Dobry. Bezpieczny. Żółty.

Katalog 2015







Indeks

Indeks

Krótki przegląd grup produktów

Wydając ten katalog Klingspor pragnie umożliwić Państwu szybki i łatwy dobór potrzebnego artykułu z szerokiej gamy produkowanych wyrobów. Przejrzysty podział na dziesięć grup produktów niewątpliwie pomoże Państwu łatwo zorientować się w naszej ofercie.
Wysokiej jakości wyroby Klingspor są produkowane zgodnie z najnowszym stanem techniki i spełniają najwyższe wymagania w zakresie jakości szlifowanej powierzchni, wytrzymałości oraz wydajności szlifowania.



Pasy bezkońcowe
Pasy bezkońcowe Klingspor są dostarczane w różnych wymiarach do wszelkiego rodzaju procesów szlifowania oraz w różnych wersjach do zastosowania dla różnych materiałów i rodzajów obróbki.



Krążki fibrowe
Krążki fibrowe Klingspor nadają się wyśmienicie do szlifowania zgrubnego, usuwania rdzy z elementów metalowych, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów.



Rolki
Rolki Klingspor do szlifowania ręcznego i zastosowania na szlifierkach ręcznych oferowane są w specjalnych wersjach dla różnych materiałów, od drewna poprzez metale aż po lakiery.



Arkusze i krążki ścierne
Arkusze i krążki ścierne Klingspor są dostępne w różnych odmianach i kształtach.

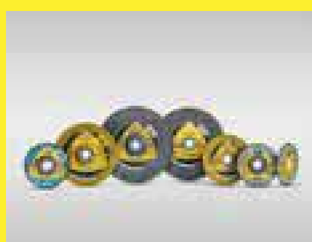


Ściernice listkowe nasadzane i trzpieniowe
Ściernice listkowe nadają się szczególnie do precyzyjnego szlifowania powierzchni, dopasowując się idealnie do kształtów obrabianego przedmiotu. Klingspor oferuje odpowiednie ściernice dla wielu obszarów zastosowania i prawie wszystkich rodzajów obrabianego materiału.

Informacje ogólne
Zestawienie wyrobów



Ściernice listkowe talerzowe
Ściernica listkowa talerzowa Klingspor osiąga dzięki wachlarzowemu, promienistemu ułożeniu listków z płótna ściernego wielokrotnie większą wydajność niż inne narzędzia ścierne.



Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®
W wyniku ciągłych prac innowacyjnych oraz rozwoju wyrobów specjalnych dla najróżniejszych obszarów zastosowania Klingspor, oferując tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®, tworzy program, który spełnia wszelkie życzenia użytkowników narzędzi ściernych.



Asortyment dla klientów detalicznych
Kompletny asortyment dla szybkiego dostępu i wysokiej rotacji. Najważniejsze granulacje i rodzaje produktów w dopasowanych do potrzeb opakowaniach. Jednolity wzór opakowań, jednoznaczne oznakowanie produktu dla szybkiego dostępu.



Elastyczne narzędzia ścierne
Elastyczne narzędzia ścierne Klingspor zostały zaprojektowane do precyzyjnej obróbki powierzchni wszelkiego rodzaju i uzupełniają nasz bogaty program produkcji.



Frezy z węglików spiekanych
Znajdujące się w programie produkcji Klingspor frezy z węglików spiekanych są produkowane z największą precyzją przy zachowaniu standardów najwyższej jakości. Różne rodzaje uzębienia są dostosowane do wymagań obróbki najróżniejszych materiałów.

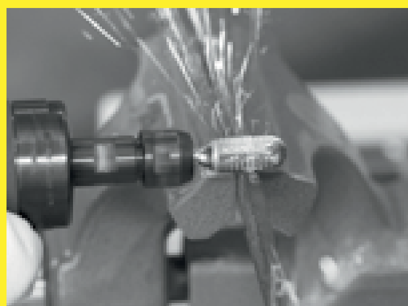
Informacje ogólne

Symbole maszyn



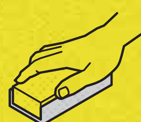


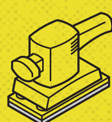


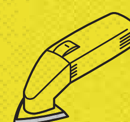


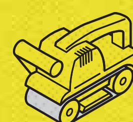

Szlifowanie ręczne

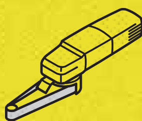

Kostka do szlifowania ręcznego

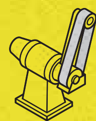

Szlifierka oscylacyjna

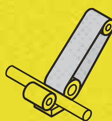

Szlifierka mimośrodowa

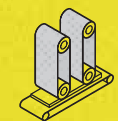

Szlifierka oscylacyjna z kształtką trójkątną DELTA

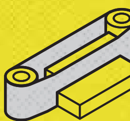

Szlifierka taśmowa ręczna

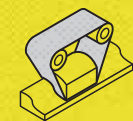

Pilnik taśmowy

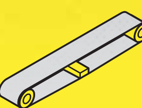

Szlifierka stacjonarna

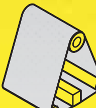

Szlifierka bezkłowa

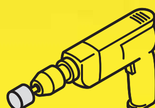

Szlifierka taśmowa do szlifowania powierzchni

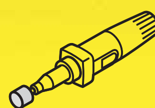

Szlifierka do szlifowania krawędzi

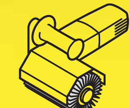

Szlifierka do szlifowania kształtowego

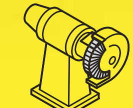

Szlifierka taśmowa stołowa


Szlifierka szerokotaśmowa


Wiertarka


Szlifierka prosta

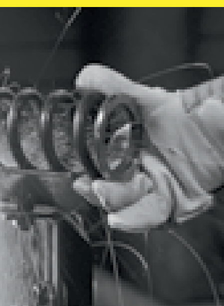

Szlifierka do satynowania


Szlifierka stacjonarna „kozioł”

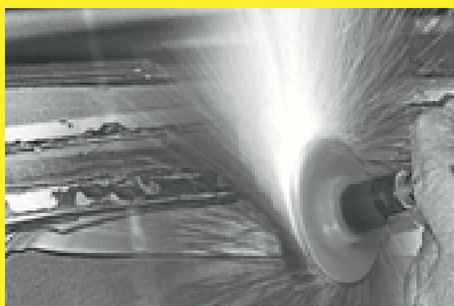
Informacje ogólne
Symbole maszyn

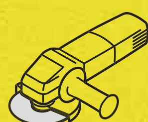


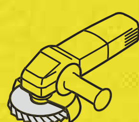


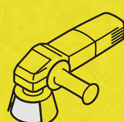



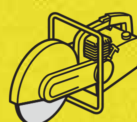


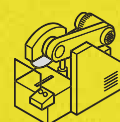



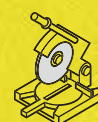


Szlifierka kątowa

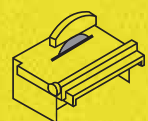

Szlifierka kątowa ze ściernicą listkową talerzową

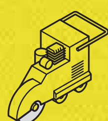

Szlifierka kątowa ze ściernicą garnkową

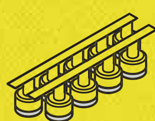

Przecinarka spalinowa

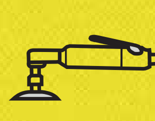

Przecinarka stacjonarna

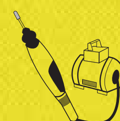

Przecinarka tarczowa

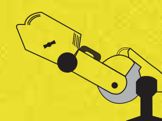

Przecinarka do glazury

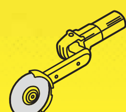

Maszyna do wycinania szczelin

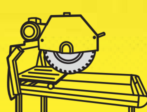

Szlifierka do marmurkowania

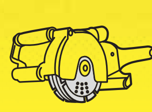

Pneumatyczna szlifierka kątowa


Szlifierka z wałkiem giętkim


Przecinarka spalinowa z ramieniem mocującym


Szlifierka do spoin pachwinowych


Przecinarka stołowa


Bruzdownica


Przecinarka stacjonarna


Szlifierka do parkietów

Zestawienie wyrobów

Wyroby ścierne nasypowe

	Typ	Charakterystyka	Podłoże	Ziarno
Papier ścierny	***PS 8 A***	wodoodporny	papier A	węglik krzemu
	PS 8 C	wodoodporny	papier C	węglik krzemu
	PS 11 A	wodoodporny	papier A	węglik krzemu
	PS 11 C	wodoodporny	papier C	węglik krzemu
	PS 15 F		papier F	elektrokorund szlachetny
	PL 17 E		papier E	elektrokorund
	PS 18 E		papier E	elektrokorund szlachetny
	PS 19 E		papier F	węglik krzemu
	PS 19 F		papier F + tkanina	węglik krzemu
	PS 20 F		papier F	elektrokorund
	PS 21 F		papier F	elektrokorund cyrkonowy
	PS 22 F ACT	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 22 N		papier E	elektrokorund
	PS 24 F ACT	ANTISTATIC	papier F	węglik krzemu
	PS 26 F	SUPER ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 27 DW	z warstwą aktywną, ANTISTATIC	papier D	węglik krzemu
	PL 28 C		papier C	elektrokorund
	PS 28 F	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 29 F ACT	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 30 D		papier D	elektrokorund
	PL 31 B		papier B	elektrokorund
	PS 33 B		papier B	elektrokorund
	PS 33 C		papier C	elektrokorund
	PS 38 G ACT	ANTISTATIC	papier G	węglik krzemu
	PS 61 F		papier F	elektrokorund ceramiczny
	PS 73 BW	z warstwą aktywną	papier B	elektrokorund
	PS 73 W Soft	z warstwą aktywną	B-/C-papier na gąbce	elektrokorund
Samoprzyczepne	***PS 18 EK***		papier E	elektrokorund
	PS 19 EK		papier E	węglik krzemu
	PS 21 FK		papier F	elektrokorund cyrkonowy
	PS 22 K		papier E	elektrokorund
	PS 33 BK		papier B	elektrokorund
	PS 33 CK		papier C	elektrokorund
	PS 61 FK		papier F	elektrokorund ceramiczny
	FP 73 WK	z warstwą aktywną	folia	elektrokorund
	PS 73 BWK	z warstwą aktywną	papier B	elektrokorund
	PS 73 CWK	z warstwą aktywną	papier C	elektrokorund
Płótno ścierne	***CS 308 Y***		poliester Y	elektrokorund
	LS 307 X		płótno X	elektrokorund
	LS 309 J		płótno J	elektrokorund
	LS 309 JF		płótno JF	elektrokorund
	LS 309 X		płótno X	elektrokorund
	LS 309 XH		płótno X	elektrokorund
	CS 310 X		płótno X	elektrokorund
	CS 310 XF		płótno XF	elektrokorund
	CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	poliester Y	elektrokorund
	LS 312 JF	z warstwą aktywną	płótno JF	elektrokorund
	LS 313 JF	Spoiwo MULTI	płótno JF	elektrokorund
	LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	płótno JF, SUPERFLEX	elektrokorund

Płótno	
X	płótno ciężkie
J	płótno lekkie
XF	płótno ciężkie, elastyczne
JF	płótno lekkie, bardzo elastyczne
Y	poliester
Z	płótno poliestrowe, ciężkie, na pasy segmentowane

Papier	
A	ok. 95 g/m^2
B	ok. 105 g/m^2
C	ok. 110 g/m^2
D	ok. 130 g/m^2
E	ok. 250 g/m^2
F	ok. 300 g/m^2
G	ok. 400 g/m^2

Zestawienie wyrobów

Wyroby ścierne nasypowe



	Typ	Nasyp	Spoiwo	Wodoodporny	Granulacja ziarna ściernego	Strona: rolki	Pasy pilnikowe	pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	pasy bezkońcowe wąskie	tulejki ścierne	pasy bezkońcowe szerokie	krążki fibrowe	arkusze	krążki
Papier ścierny	PS 8 A	●	K	✓	180–2500	-	-	-	-	-	-	-	124	-
	PS 8 C	●	K	✓	60–150, 220, 280, 320	-	-	-	-	-	-	-	125	-
	PS 11 A	●	K	✓	220–2000	-	-	-	-	-	-	-	125	-
	PS 11 C	●	K	✓	60–400, 600, 1000	-	-	-	-	-	-	-	126	146
	PS 15 F	○	K		40, 60–180	23	-	-	55	-	88	-	-	-
	PL 17 E	●	K/L		24, 40, 60–220	20	-	-	-	-	-	-	-	-
	PS 18 E	○	K		36, 40, 60–240	25	-	-	56	-	89	-	-	-
	PS 19 E	●	K		24, 36–120, 220, 240, 400, 600, 800	26	-	-	-	-	-	-	-	-
	PS 19 F	●	K		16, 24 - 40, 60, 80	26	-	-	-	-	-	-	127	146
	PS 20 F	●	K		60–240, 320, 400	-	-	-	56	-	89	-	-	-
	PS 21 F	●	K		40, 60–320, 400	-	-	-	57	-	90	-	-	-
	PS 22 F ACT	●	K		40–400	27	-	-	57	-	90	-	127	147
	PS 22 N	◑	K		24, 40, 60–240, 320, 400	28	-	-	-	-	-	-	-	-
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120–800	-	-	-	57	-	91	-	-	-
	PS 26 F	○	K		80–220	-	-	-	58	-	91	-	-	-
	PS 27 DW	○	K		180–600	-	-	-	58	-	90	-	-	-
	PL 28 C	●	K		40, 60–240	21	-	-	-	-	-	-	126	154
	PS 28 F	○	K		40–220	-	-	-	58	-	92	-	-	-
	PS 29 F ACT	○	K		40–320, 400	28	-	-	59	-	93	-	-	-
	PS 30 D	◑	K		40, 60–240, 320	21	-	-	-	-	-	-	128	-
	PL 31 B	◑	L		40–320, 400	22	-	-	-	-	-	-	129	-
	PS 33 B	◑	K		150–320, 400–600	24	-	-	-	-	-	-	130	-
	PS 33 C	◑	K		40, 60–120	24	-	-	-	-	-	-	130	-
	PS 38 G ACT	●	K		80–180	-	-	-	-	-	94	-	-	-
	PS 61 F	●	K		60, 80, 120–280	-	-	-	60	-	94	-	-	-
	PS 73 BW	◑	K		150–1500	-	-	-	-	-	-	-	131	-
	PS 73 W Soft	◑	K		40, 60–1000	29	-	-	-	-	-	-	-	-
Samoprzyczepne	PS 18 EK	○	K		36, 40, 60 - 240								137	148
	PS 19 EK	●	K		24, 36, 40, 60–120, 220, 320, 400, 600	-	-	-	-	-	-	-	-	149
	PS 21 FK	●	K		40, 60–180, 240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	-	-	150
	PS 22 K	◑	K		24, 40, 60–240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	-	137	151
	PS 33 BK	◑	K		150–320, 400–600	-	-	-	-	-	-	-	138	155
	PS 33 CK	◑	K		40, 60–120	-	-	-	-	-	-	-	138	155
	PS 61 FK	●	K		60, 80, 120–180, 240, 280	-	-	-	-	-	-	-	-	157
	FP 73 WK	◑	K		80–180, 240, 320, 400–1500	-	-	-	-	-	-	-	-	158
	PS 73 BWK	◑	K		150–1500	-	-	-	-	-	-	-	-	159
	PS 73 CWK	◑	K		40, 60–120	-	-	-	-	-	-	-	-	159
Płótno ścierne	CS 308 Y	●	K		40, 60–180, 240	-	-	-	61	-	95	-	-	-
	LS 307 X	●	K		24, 36, 40, 60–240	-	-	51	-	-	-	-	-	-
	LS 309 J	●	K		60–500	-	-	-	63	-	-	-	-	-
	LS 309 JF	●	K		60–400, 600	30	-	-	63	-	-	-	-	-
	LS 309 X	●	K		40–360	30	-	-	61	-	-	-	-	-
	LS 309 XH	●	K		40–180, 240	-	-	52	-	-	-	-	-	-
	CS 310 X	●	K		16–24, 36–320, 400–600	-	-	-	64	81/82	95	-	-	-
	CS 310 XF	●	K		40–280	-	48	-	-	-	-	-	-	-
	CS 311 Y ACT	○	K		36–220	-	-	-	65	-	96	-	-	-
	LS 312 JF	●	K		60–320, 400	-	-	-	65	-	-	-	-	-
	LS 313 JF	●	K		80–240, 320	-	-	-	66	-	-	-	-	-
	LS 318 JF ACT	○	K		80–180, 240, 320, 400	-	-	-	67	-	-	-	-	-

● = pełny ◑ = półotwarty ○ = otwarty

Spoiwo	
K	żywica syntetyczna
L	klej

Zestawienie wyrobów

Wyroby ścierne nasypowe

	Typ	Charakterystyka	Podłoże	Ziarno
Płótno ścierne	***CS 320 Y***	wodoodporny	poliester Y	weglik krzemu
	CS 321 X	wodoodporny	płótno X	weglik krzemu
	CS 322 X	wodoodporny	płótno X	korek
	CS 325 Y	KULEX, wodoodporny	poliester Y	weglik krzemu aglomerat
	CS 326 Y	KULEX, wodoodporny	poliester Y	aglomerat elektrokorundu
	CS 329 JF	KULEX	płótno JF	aglomerat elektrokorundu
	CS 329 Y	KULEX	poliester Y	aglomerat elektrokorundu
	CS 330 X	wodoodporny	płótno X	weglik krzemu / korek
	CS 333 JF		płótno JF	weglik krzemu
	CS 333 X		płótno X	weglik krzemu
	CS 333 XF		płótno XF	weglik krzemu
	CS 336 Y	ANTISTATIC	poliester Y	weglik krzemu
	CS 341 X	wodoodporny	płótno X	elektrokorund
	KL 361 JF		płótno JF	elektrokorund
	KL 371 X		płótno X	elektrokorund
	KL 375 J		płótno J	elektrokorund
	KL 381 J		płótno J	elektrokorund
	KL 385 JF		płótno JF	elektrokorund
	CS 409 Y	Spoiwo MULTI	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 410 X	Spoiwo MULTI	płótno X	elektrokorund
	CS 411 X		płótno X	elektrokorund cyrkonowy
	CS 411 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 412 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund
	CS 416 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 420 Y	wodoodporny, NOPPEX	poliester Y	elektrokorund
	CS 451 X	Spoiwo MULTI	płótno X	elektrokorund cyrkonowy
	GX 533 JF		płótno poliestrowo-bawełniane JF	weglik krzemu
	CS 538 Z ACT	ANTISTATIC	poliester Z	weglik krzemu
	CS 631 XF	Spoiwo MULTI	płótno XF	elektrokorund ceramiczny
	GX 712 JF		płótno poliestrowo-bawełniane JF	elektrokorund
	CS 811 Y ACT	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 910 Y ACT	Spoiwo MULTI	poliester Y	elektrokorund ceramiczny
	CS 912 Y ACT	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund ceramiczny
	CS 931 JF	Spoiwo MULTI	płótno JF	elektrokorund ceramiczny
	GX 931 JF	Spoiwo MULTI	płótno poliestrowo-bawełniane JF	elektrokorund ceramiczny
Fibra	***CS 561***		fibra	elektrokorund
	FS 764 ACT		fibra	elektrokorund
	CS 565		fibra	elektrokorund cyrkonowy
	CS 570	Spoiwo MULTI	fibra	elektrokorund cyrkonowy
	FS 966 ACT	Spoiwo MULTI	fibra	elektrokorund ceramiczny
Włóknina szlifierska	***NRO 400***		włóknina szlifierska	elektrokorund / weglik krzemu
	NPA 400		włóknina szlifierska	elektrokorund / weglik krzemu
	SV 484		włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund
	NDS 800		włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund
	NBF 800	wodoodporny	włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund
	NBS 800	wodoodporny	włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund
	NBS 850	wodoodporny	włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund
	SK 500	klocek szlifierski, elastyczny	gąbka	elektrokorund
	SW 501	gąbka szlifierska	gąbka	elektrokorund
	SW 502	gąbka szlifierska	gąbka	weglik krzemu

Płótno	
X	płótno ciężkie
J	płótno lekkie
XF	płótno ciężkie, elastyczne
JF	płótno lekkie, bardzo elastyczne
Y	poliester
Z	płótno poliestrowe, ciężkie, na pasy segmentowane

Papier	
A	ok. 95 g/m^2
B	ok. 105 g/m^2
C	ok. 110 g/m^2
D	ok. 130 g/m^2
E	ok. 250 g/m^2
F	ok. 300 g/m^2
G	ok. 400 g/m^2

Zestawienie wyrobów

Wyroby ścierne nasypowe



	Typ	Nasyp	Spoiwo	Wodoodporny	Granulacja ziarna ściernego	Strona: rolki	Pasy pilnikowe	pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	pasy bezkońcowe wąskie	tulejki ścierne	pasy bezkońcowe szerokie	krążki fibrowe	arkusze	krążki
Płótno ścierne	***CS 320 Y***	●	K	✓	24, 40, 60–120, 180	-	-	-	**67**	-	**96**	-	-	-
	CS 321 X	●	K	✓	80–320, 400, 500, 800	-	-	-	**67**	-	**97**	-	-	-
	CS 322 X	●	K	✓	do polerowania precyzyjnego	-	-	-	**68**	-	-	-	-	-
	CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800	-	-	-	**68**	-	-	-	-	-
	CS 326 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800	-	-	-	**68**	-	**97**	-	-	-
	CS 329 JF		K		120, 180	-	-	-	**69**	-	-	-	-	-
	CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	-	-	**69**	-	**98**	-	-	-
	CS 330 X	●	K	✓	220, 280, 400, 600, 800	-	-	-	**69**	-	**98**	-	-	-
	CS 333 JF	●	K		80–180, 240–320	-	-	-	**70**	-	-	-	-	-
	CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60–150, 240	-	-	-	**69**	-	**98**	-	-	-
	CS 333 XF	●	K		60-100, 240, 280	-	-	-	**70**	-	-	-	-	-
	CS 336 Y	◑	K		36, 40, 50	-	-	-	-	-	**99**	-	-	-
	CS 341 X	●	K	✓	60–320, 400, 500, 600	-	-	-	**71**	-	**99**	-	-	-
	KL 361 JF	●	K		30, 40–600	**31**	-	-	-	-	-	-	**132**	-
	KL 371 X	●	L		30–400	-	-	-	-	-	-	-	**133**	-
	KL 375 J	●	K		36, 40, 60–240	**35**	-	-	-	-	-	-	**134**	-
	KL 381 J	●	K/L		24, 36–240, 320 , 400	**35**	-	-	-	-	-	-	**135**	-
	KL 385 JF	●	K		40–320, 400, 600	**36**	-	-	-	-	-	-	**136**	-
	CS 409 Y	●	K		36–120	-	-	-	**70**	-	**100**	-	-	-
	CS 410 X	●	K		40, 60–180	-	-	-	**72**	-	-	-	-	-
	CS 411 X	●	K		24, 36–80, 120	-	-	-	**72**	-	-	-	-	-
	CS 411 Y	●	K	✓	24, 36–120	-	**49**	-	**73**	-	**100**	-	-	-
	CS 412 Y	●	K	✓	24, 36–180, 240	-	-	-	**74**	-	**101**	-	-	-
	CS 416 Y	◑	K	✓	24, 36–120	-	-	-	**74**	-	-	-	-	-
	CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400	-	-	-	**75**	-	-	-	-	-
	CS 451 X	●	K		60, 80, 120	-	-	-	-	**82**	-	-	-	-
	GX 533 JF	●	K	✓	80–180, 240–600	-	-	-	**75**	-	-	-	-	-
	CS 538 Z ACT	●	K		36–180	-	-	-	-	-	**101**	-	-	-
	CS 631 XF	◑	K		60–120	-	-	-	**75**	-	-	-	-	-
	GX 712 JF	●	K		60–320, 400	-	-	-	**76**	-	-	-	-	-
	CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36–80	-	-	-	**76**	-	-	-	-	-
	CS 910 Y ACT	●	K		24, 36–80	-	-	-	**76**	-	-	-	-	-
	CS 912 Y ACT	●	K	✓	24, 36–180	-	-	-	**77**	-	**102**	-	-	-
	CS 931 JF	◑	K		80–120, 180, 240–320, 400	-	-	-	**77**	-	-	-	-	-
	GX 931 JF	◑	K		60–120	-	-	-	**77**	-	-	-	-	-
Fibra	***CS 561***	●	K		16, 240, 320	-	-	-	-	-	-	**108**	-	-
	FS 764 ACT	●	K		24, 36, 40–80, 120	-	-	-	-	-	-	**111**	-	-
	CS 565	●	K		24, 36–100	-	-	-	-	-	-	**112**	-	-
	CS 570	●	K		24, 36–120	-	-	-	-	-	-	**114**	-	-
	FS 966 ACT	●	K		24, 36–60, 80, 120	-	-	-	-	-	-	**115**	-	-
Włóknina szlifierska	***NRO 400***		K		medium, fine, very fine, ultra fine	**39**	-	-	-	-	-	-	-	-
	NPA 400		K		coarse, medium, very fine, ultra fine, bez granulacji	-	-	-	-	-	-	-	**140**	-
	SV 484		K		coarse, medium, very fine	-	-	-	-	-	-	-	-	**163**
	NDS 800		K		coarse, medium, very fine	-	-	-	-	-	-	-	-	**164**
	NBF 800		K	✓	coarse, medium, very fine	-	**50**	-	-	-	-	-	-	-
	NBS 800		K	✓	coarse, medium, very fine	-	-	-	**78**	-	-	-	-	-
	NBS 850		K		coarse, medium, fine, very fine	-	-	-	**78**	-	-	-	-	-
	SK 500	●			36, 60, 80, 100, 120, 180, 220, 280	-	-	-	-	-	-	-	**141**	-
	SW 501	●			120, 220	-	-	-	-	-	-	-	**141**	-
	SW 502	●			120, 220	-	-	-	-	-	-	-	**142**	-

● = pełny ◑ = półotwarty ○ =otwarty

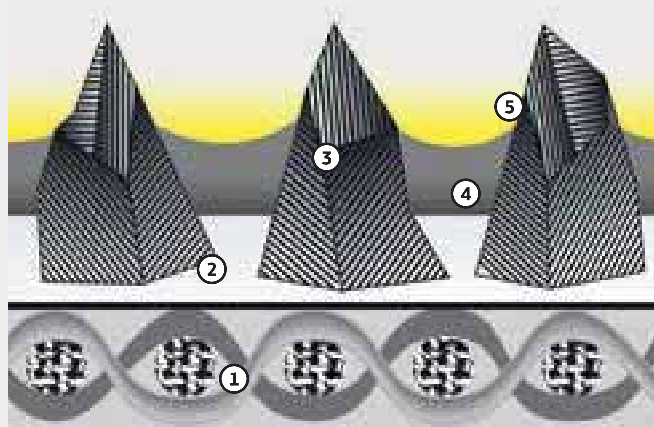
Spoiwo

K	żywica syntetyczna
L	klej

Wyroby ścierne nasypowe
Wskazówki dot. zastosowania

Wyroby ścierne nasypowe to narzędzia ścierne, składające się z mniej lub bardziej elastycznego nośnika (podłoża), do którego przytwierdzone jest za pomocą spoiwa ziarno ścierne. Do rodziny produktów "wyroby ścierne nasypowe" należą pasy bezkońcowe, rolki, arkusze i krążki ścierne. Składają się one z czterech, opcjonalnie pięciu, niżej wymienionych komponentów (patrz też rysunek z prawej):

- 1. podłoże
- 2. spoiwo podkładowe
- 3. ziarno ścierne
- 4. spoiwo zalewowe
- 5. opcjonalnie: dodatkowa warstwa aktywna



Budowa

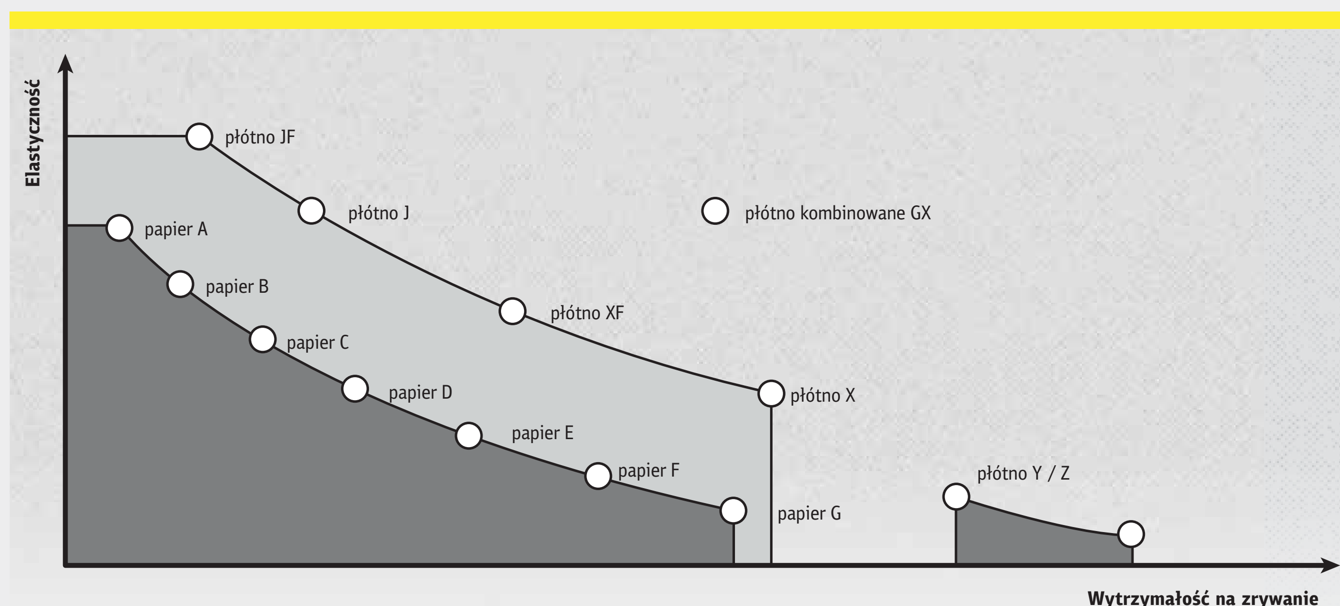
1. Podłoże

Do produkcji wyrobów ściernych nasypowych stosuje się następujące materiały:

- papier
- tkaninę bawełnianą
- tkaninę poliestrową

Poza wymienionymi rodzajami podłóż Klingspor stosuje w pojedynczych wyrobach i/lub do specjalnych zastosowań dodatkowo następujące materiały:

- fibrę (wyłącznie do produkcji krążków fibrowych do zastosowania na szlifierkach kątowych)
- folię (wyłącznie do produkcji krążka ściernego FP 73 WK)
- płótno kombinowane GX (specjalne połączenie tkaniny bawełnianej z poliestrową do produkcji elastycznych i bardzo wytrzymałych na zrywanie pasów bezkońcowych)



Klasyfikacja podłoży papierowych i płóciennych w odniesieniu do ich wytrzymałości na zrywanie i elastyczności

Wyroby ścierne nasypowe
Wskazówki dot. zastosowania

KLINGSPOR

Podłoże	Opis	Przykłady zastosowania
papier A	ok. 95 g/m²	szlifowanie przedmiotów profilowanych i szlifowanie powierzchni (ręczne)
papier B	ok. 105 g/m²	szlifowanie przedmiotów profilowanych i szlifowanie powierzchni (ręczne)
papier C	ok. 110 g/m²	szlifowanie powierzchni (ręczne)
papier D	ok. 130 g/m²	szlifowanie powierzchni (ręczne i maszynowe)
papier E	ok. 250 g/m²	szlifowanie powierzchni (maszynowe)
papier F	ok. 300 g/m²	szlifowanie powierzchni (maszynowe)
papier G	ok. 400 g/m²	szlifowanie powierzchni (maszynowe)
płótno JF	lekkie, bardzo elastyczne	mocno profilowane przedmioty (szlifowanie ręczne i maszynowe)
płótno kombinowane GX	lekkie, elastyczne	profilowane przedmioty (szlifowanie maszynowe)
płótno J	lekkie, elastyczne	profilowane przedmioty (szlifowanie ręczne i maszynowe)
płótno XF	ciężkie, elastyczne	pilnik taśmowy ręczny
płótno X	ciężkie, mocne	powierzchnie, krawędzie (szlifowanie maszynowe)
płótno Y	ciężkie, bardzo mocne	powierzchnie, krawędzie (szlifowanie maszynowe)
płótno Z	ciężkie, bardzo mocne	szlifowanie powierzchni pasami segmentowymi (maszynowe)

2. Spoiwo podkładowe

Spoiwo podkładowe wstępnie mocuje ziarno ścierne na podłożu. Spoiwo podkładowe jest ogniwem łączącym ziarno ścierne z materiałem podłożowym. Jako spoiwo podkładowe stosuje się najczęściej żywice sztuczne, dzięki którym uzyskuje ono właściwości o niezmiennie wysokiej jakości. Tylko dla wybranych rodzajów papierów ściernych do szlifowania z ręki stosuje się klej.

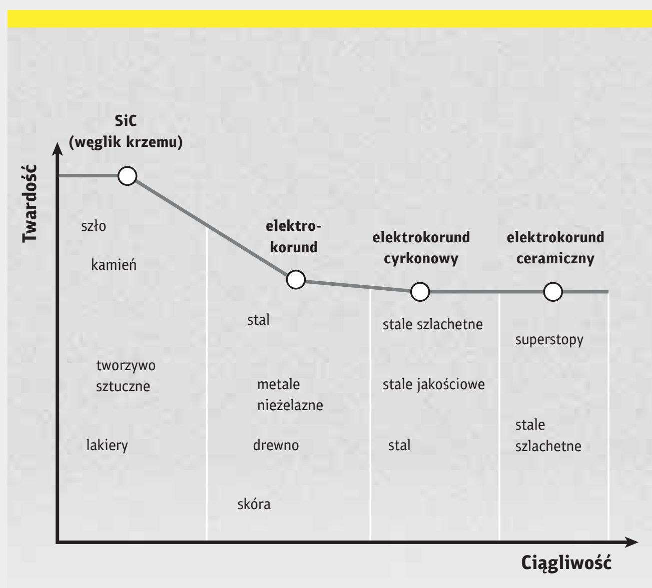
3. Ziarno ścierne

Ziarno ścierne jest właściwym elementem tnącym. Przy wyborze właściwego rodzaju ziarna ściernego szczególne znaczenie mają dwie właściwości:

- twardość
- ciągliwość

Wszystkie rodzaje ziarna, stosowane w firmie Klingspor, są wytwarzane syntetycznie. W ten sposób zapewniona zostaje ich niezmiennie wysoka jakość. Do produkcji wyrobów ściernych nasypowych stosuje się cztery różne rodzaje ziarna:

- węglik krzemu
- elektrokorund (tlenek aluminium)
- elektrokorund cyrkonowy
- elektrokorund ceramiczny



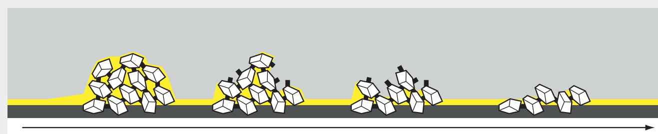
Klasyfikacja rodzajów ziarna w odniesieniu do ich twardości, ciągliwości i istotnych obszarów zastosowania

Wyroby ścierne nasypowe

Wskazówki dot. zastosowania

Rodzaj ziarna	Twardość / Ciągliwość	Budowa	Właściwości / Zużycie
węglik krzemu (SiC)	bardzo twardy / mało ciągliwy	krystaliczna	o ostrych krawędziach, kruchy, łamliwy / mikrozużycie
elektrokorund (tlenek aluminium)	twardy / ciągliwy	krystaliczna / nieregularna	w kształcie klina, ziarno blokowe, makrozużycie
elektrokorund cyrkonowy	twardy / bardzo ciągliwy	krystaliczna / równomierna	w kształcie klina, ziarno blokowe, w kształcie kropli / mikrozużycie, samoostrzące
elektrokorund ceramiczny	twardy / bardzo ciągliwy	mikrokrystaliczna	ziarno o ostrych krawędziach, szpiczaste /mikrozużycie, samoostrzące

Właściwości rodzajów ziarna i ich specyficzne zużycie



Rodzaj nasypu	Objaśnienie
pełny	podłoże jest w całości pokryte ziarnem
półotwarty	podłoże jest pokryte ziarnem w ok. 75%
otwarty	podłoże jest pokryte ziarnem w ok. 50%

Ponadto istnieją tak zwane aglomeraty ziarna. Nie są to samodzielne, pojedyncze ziarna, lecz skupiska ziaren, składające się z wielu pojedynczych ziaren elektrokorundu lub węglika krzemu, sklejonych spoiwem z żywicy sztucznej w jedno wielkie ziarno. Aglomeraty ziaren stosowane są wyłącznie do produkcji pasów bezkońcowych.
Zaletą aglomeratów jest to, że od początku do końca ich stosowania nie zmienia się ich wydajność. Stare, tępe pojedyncze ziarno wyłamuje się z aglomeratu odsłaniając nowe, ostre ziarna.
Celem jest stały obraz powierzchni przy równomiernej wydajności szlifowania.

Rodzaj nasypu

Ponadto w przypadku nasypowych materiałów ściernych ziarno nanosi się na podłoże z różną gęstością. Termin „gęstość nasypu" opisuje ilość ziarna naniesionego na jednostkę powierzchni podłoża.

Rozróżnia się nasyp:

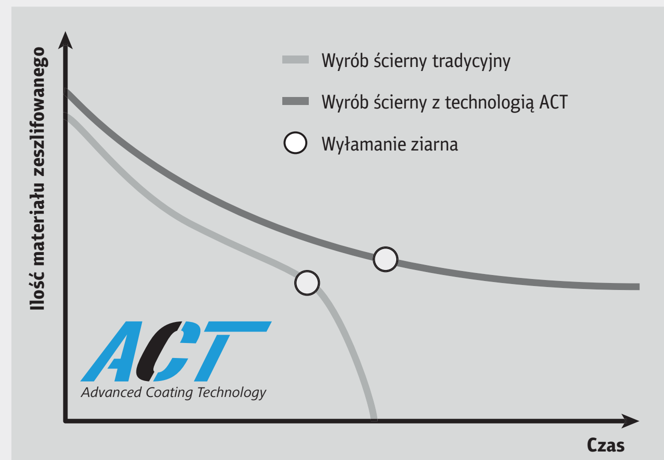
- pełny
- półotwarty
- otwarty

Wyroby ścierne nasypowe o nasypie otwartym mają więcej przestrzeni pomiędzy poszczególnymi ziarnami, dzięki czemu zeszlifowany materiał i pył ścierny mogą być lepiej odprowadzane z powierzchni szlifowania. W ten sposób w trakcie obróbki materiałów o długim wiórze, na przykład drewna, zapobiega się zapychaniu ziarna materiałem ściernym.

Decyzja, jaką gęstość nasypu wybrać do obrabianego materiału, zależy w pierwszym rzędzie od jego właściwości, tzn. czy materiał będzie się osadzał między ziarnami.

Wyroby ścierne nasypowe
Wskazówki dot. zastosowania





4. Spoiwo zalewowe

Spoiwo zalewowe, wraz z spoiwem podkładowym, ostatecznie utwierdza ziarno na nośniku, powodując że wyrób staje się wytrzymały na siły powstające przy skrawaniu. Spoiwa zalewowe wytwarza się wyłącznie z żywicy sztucznej i nadają one produktowi typowy kolor (wyjątkiem są wyroby ścierne z dodatkową warstwą aktywną).

5. Warstwa aktywna

Warstwa aktywna w połączeniu ze środkami wspomagającymi szlifowanie nadaje narzędziu ściernemu właściwości, które z jednej strony pozytywnie oddziałują na proces szlifowania, a z drugiej strony przedłużają trwałość wyrobu. Warstwa aktywna jest nanoszona dodatkowo.

Warstwa stearynianowa:
warstwa stearynianowa na wyrobie ściernym nasypowym zapobiega zapychaniu się pasa bezkońcowego i nadaje się w szczególności do zastosowania na narzędziach do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych. W czasie obróbki materiałów miękkich, klejących się pod wpływem wysokiej temperatury, jak farby, lakiery czy tworzywa sztuczne, pył szlifierski może przedwcześnie „zapychać" papier ścierny. Oznacza to, że pył osadza się w przestrzeniach między ziarnami i tworzy dodatkową „negatywną warstwę" oblepiającą ziarna. W wyniku tego ziarna są tak osadzone, że ich ostre krawędzie tracą swą skuteczność. Aby zapobiec lub spowolnić ten efekt, wyroby ścierne nasypowe mogą otrzymać powłokę antyadhezyjną, tzw. stearynian.

Warstwa Multi:
warstwa Multi, podobnie jak warstwa stearynianowa, jest nanoszona dodatkowo na spoiwo zalewowe w kolejnym etapie produkcji. Jej zastosowanie pozwala na obniżenie temperatury szlifowania stali szlachetnej i stali wysokostopowych tzw. „zimny szlif". W ten sposób zwiększa się okres trwałości wyrobu i jego wydajność.

ACT – Advanced Coating Technology:
tę technologię firma Klingspor stosuje w celu udoskonalenia właściwości wyrobów ściernych nasypowych. W czasie obróbki metali, np. przy agresywnym szlifowaniu taśmą krawędzi elementów wytłaczanych lub odlewów, ACT gwarantuje wyraźnie wyższą przyczepność ziarna. W ten sposób wydłuża się także żywotność pasa bezkońcowego. Dla pasów bezkońcowych, stosowanych do szlifowania drewna i lakierów, ACT zapobiega przedwczesnemu zapychaniu się ziarna i wydłuża tym samym wyraźnie ich żywotność.

Właściwości antystatyczne:
w wyniku tarcia różnych materiałów dochodzi nieuchronnie w czasie szlifowania do wędrówki elektronów, a przez to do powstawania powierzchniowych ładunków elektrostatycznych.
W przypadku materiałów nieprzewodzących prąd, takich jak np. drewno, powoduje to kumulacje tych ładunków. W takich przypadkach wyrób ścierny wyposaża się we właściwości antystatyczne, które powodują, że ładunki elektryczne są odprowadzanie przez wyrób ścierny, a następnie przez maszynę. W ten sposób zapobiega się przyczepianiu pyłu ściernego do przedmiotu obrabianego, pasa i maszyny.


ACT
ACT
ANTISTATIC

Rolki

KLINGSPOR

Rolki na podłożu papierowym

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Drewno	***PS 15 F***	elektrokorund	papier F	○	Wysoko wydajny, specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych do szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego silnie zażywiczonego	**23**
	PL 17 E	elektrokorund	papier E	●	Standardowy wyrób do obróbki drewna i czyszczenia elementów przed malowaniem	**20**
	PS 18 E	elektrokorund	papier E	●	Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	**25**
	PS 19 E	węglik krzemu	papier E	●	Specjalistyczny wyrób do szlifowania płyt MDF i drewna twardego	**26**
	PS 19 F	węglik krzemu	papier F	●	Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego, idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg	**26**
	PL 28 C	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów	**21**
	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezażywiczonego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	**27**
	PS 22 N	elektrokorund	papier E	◑	Papier ścierny z nasypem półotwartym o podwyższonej wydajności do obróbki drewna	**28**
	PS 29 F ACT	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywiczonego	**28**
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	◑	Korzystny cenowo papier ścierny wielostronnego zastosowania do obróbki drewna i farb	**21**
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	◑	Elastyczny papier do obróbki wykończeniowej o optymalnej relacji ceny do jakości; szerokie spektrum zastosowania do obróbki drewna, farb i lakierów; umożliwia uzyskanie delikatnego obrazu powierzchni szlifowanej	**22**
Farby	***PL 28 C***	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów	**21**
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	◑	Korzystny cenowo papier ścierny wielostronnego zastosowania do obróbki drewna i farb	**21**
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	◑	Elastyczny papier do obróbki wykończeniowej o optymalnej relacji ceny do jakości; szerokie spektrum zastosowania do obróbki drewna, farb i lakierów; umożliwia uzyskanie delikatnego obrazu powierzchni szlifowanej	**22**
	PS 33 B/C	elektrokorund	papier B / C	◑	Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli, ale również drewna	**24**
	PS 73 W Soft	elektrokorund	B-/C-papier na gąbce	◑	Arkusiki ścierne w rolce do szorstkowania i szlifowania wykończeniowego powierzchni płaskich i profili. Spodnia strona arkusika wykończona tworzywem piankowym dla lepszego rozłożenia siły nacisku i osiągnięcia wysokiej jakości obrazu szlifowania. Prosta obsługa poprzez oderwanie arkusika ściernego z perforowanej rolki umieszczonej w praktycznym rozwijaku.	**29**

Rolki na podłożu płóciennym

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Metal uniwersalnie	***LS 309 X***	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ścierne wielostronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	**30**
	KL 361 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Wysokiej jakości bardzo elastyczne płótno ścierne wielostronnego zastosowania w przemysłowej obróbce metali; nadaje się również do stali szlachetnej	**31-33**
	KL 375 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ścierne do ręcznej obróbki metali i drewna bardzo elastyczne	**35**
	KL 381 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ścierne do obróbki ręcznej metali i drewna	**35**
	KL 385 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali, dobra relacja ceny do wydajności	**36-38**
Drewno	***LS 309 X***	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ścierne wielostronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	**30**
	LS 309 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ścierne do obróbki profilowanych elementów metalowych i drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni	**30**
	LS 309 JF nacinane	elektrokorund	płótno JF	●	Nacinane, bardzo elastycznie płótno ścierne do obróbki mocno profilowanych przedmiotów gwarantuje uzyskanie delikatnych powierzchni w obróbce drewna; nadaje się również do usuwania niewielkich zadziorów w obróbce metali	**31**
	KL 375 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ścierne do ręcznej obróbki metali i drewna bardzo elastyczne	**35**
	KL 381 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ścierne do obróbki ręcznej metali i drewna	**35**

Rolki z włókniny szlifierskiej

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Metal uniwersalnie	***NRO 400***	elektrokorund / węglik krzemu	włóknina szlifierska	–	Nadaje się doskonale do usuwania niewielkich zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni, również ze stali szlachetnej	**39**
Drewno / lakiery	***NRO 400***	elektrokorund / węglik krzemu	włóknina szlifierska	–	Nadaje się wyśmienicie do usuwania zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni	**39**

● = pełny ◑ = półotwarty ○ = otwarty

Typ	Granulacja ziarna ściernego
PS 22 F ACT	40–150
PS 28 F	60–150
PS 29 F ACT	60–150
CS 308 Y	40–80, 120
LS 309 X	40–360
LS 309 J	60–320
LS 309 JF	60–400
CS 310 X	24–400
CS 310 XF	40–280
LS 312 JF	60–320, 400
CS 321 X	80–400
CS 333 X	60, 80, 120, 150
CS 341 X	50–320
KL 361 JF	40–600
KL 385 JF	40–600
CS 410 X	60–120
CS 411 X	24–120
CS 411 Y	36–80

Papier

B	ok. 105 g/m²
C	ok. 110 g/m²
D	ok. 130 g/m²
E	ok. 250 g/m²
F	ok. 300 g/m²

Płótno

X	płótno ciężkie
J	płótno lekkie
JF	płótno lekkie, bardzo elastyczne

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Szerokość	Minimalna ilość	Szerokość	Minimalna ilość
10 mm	29 szt.	80 mm	3 szt.
15 mm	19 szt.	95 mm	3 szt.
20 mm	14 szt.	100 mm	3 szt.
25 mm	12 szt.	120 mm	2 szt.
28 mm	10 szt.	125 mm	2 szt.
30 mm	10 szt.	140 mm	2 szt.
35 mm	8 szt.	150 mm	2 szt.
40 mm	7 szt.	250 mm	1 szt.
50 mm	6 szt.	300 mm	1 szt.
60 mm	5 szt.		

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny

PL 17 E





Właściwości	
Spoiwo	klej-żywica
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:	
drewno	●

Zalety: Standardowy wyrób do obróbki drewna i czyszczenia elementów przed malowaniem

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 30000	24	1	267104	produkt magazynowy
150 x 30000	40	1	267110	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267118	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267127	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267136	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267143	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267150	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	267155	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	267158	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	267159	produkt magazynowy
200 x 30000	40	1	267112	produkt magazynowy
200 x 50000	60	1	267119	produkt magazynowy
200 x 50000	80	1	267128	produkt magazynowy
200 x 50000	100	1	267137	produkt magazynowy
200 x 50000	120	1	267144	produkt magazynowy
900 x 30000	24	1	265670	produkt magazynowy
900 x 30000	40	1	265671	produkt magazynowy
900 x 50000	60	1	265672	produkt magazynowy
900 x 50000	80	1	265673	produkt magazynowy
900 x 50000	100	1	265674	produkt magazynowy
900 x 50000	120	1	265675	produkt magazynowy
900 x 50000	150	1	265676	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny

PL 28 C





Właściwości	
Spoiwo	żywica
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:	
drewno	●
farby/lakiery/szpachle	●

Zalety: Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	**36**	**40**	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny

PS 30 D





Właściwości	
Spoiwo	klej-żywica
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier D

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Duża ostrość ziaren i agresywność szlifowania w obróbce drewna, lakierów i szpachli - Elastyczny, wytrzymały na zrywanie - Wyrób o dobrej relacji ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	280	**320**	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
93 x 30000	40	1	267020	produkt magazynowy
93 x 50000	60	1	267029	produkt magazynowy
93 x 50000	80	1	267040	produkt magazynowy
93 x 50000	100	1	267050	produkt magazynowy
93 x 50000	120	1	267061	produkt magazynowy
93 x 50000	150	1	267071	produkt magazynowy
93 x 50000	180	1	267080	produkt magazynowy
95 x 50000	80	1	174081	
115 x 4500	40	10	174094	produkt magazynowy
115 x 4500	60	10	174095	produkt magazynowy
115 x 4500	80	10	174096	produkt magazynowy
115 x 4500	100	10	174097	produkt magazynowy
115 x 4500	120	10	174098	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- papier ścierny PS 30 D**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 4500	150	10	174099	produkt magazynowy
115 x 4500	180	10	174100	produkt magazynowy
115 x 5000	60	10	280588	produkt magazynowy
115 x 5000	80	10	280589	produkt magazynowy
115 x 5000	100	10	267048	produkt magazynowy
115 x 5000	120	10	267059	produkt magazynowy
115 x 5000	150	10	267070	produkt magazynowy
115 x 5000	180	10	279733	produkt magazynowy
115 x 5000	220	10	294229	produkt magazynowy
115 x 30000	40	1	267018	produkt magazynowy
115 x 50000	40	1	174086	produkt magazynowy
115 x 50000	60	1	174088	produkt magazynowy
115 x 50000	80	1	174089	produkt magazynowy
115 x 50000	100	1	174090	produkt magazynowy
115 x 50000	120	1	174091	produkt magazynowy
115 x 50000	150	1	174092	produkt magazynowy
115 x 50000	180	1	174093	produkt magazynowy
115 x 50000	220	1	267088	produkt magazynowy
115 x 50000	240	1	182418	produkt magazynowy
115 x 50000	320	1	182419	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267033	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267045	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267055	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267065	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267075	produkt magazynowy

Papier ścierny do obróbki wykańczającej

PL 31 B





Właściwości	
Spoiwo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób o optymalnej relacji ceny do jakości - Optymalne zużycie w trakcie szlifowania ręcznego i szlifierkami ręcznymi

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
95 x 50000	40	1	3279	
95 x 50000	60	1	3281	
95 x 50000	80	1	3282	
95 x 50000	100	1	3191	
95 x 50000	120	1	3192	
95 x 50000	180	1	3194	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny do obróbki wykańczającej PL 31 B

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
95 x 50000	240	1	3196	
110 x 50000	40	1	3287	
110 x 50000	60	1	3289	
110 x 50000	80	1	3290	
110 x 50000	100	1	3213	
110 x 50000	120	1	3214	
110 x 50000	150	1	3215	
110 x 50000	180	1	3216	
110 x 50000	220	1	3217	
110 x 50000	240	1	3218	
110 x 50000	280	1	3219	
110 x 50000	320	1	3220	
110 x 50000	400	1	3222	
115 x 50000	40	1	3291	
115 x 50000	60	1	3293	produkt magazynowy
115 x 50000	80	1	3294	produkt magazynowy
115 x 50000	100	1	3224	produkt magazynowy
115 x 50000	120	1	3225	produkt magazynowy
115 x 50000	150	1	3226	produkt magazynowy
115 x 50000	180	1	3227	produkt magazynowy
115 x 50000	220	1	3228	produkt magazynowy
115 x 50000	240	1	3229	produkt magazynowy
115 x 50000	280	1	3230	
115 x 50000	320	1	3231	
115 x 50000	400	1	3233	

Papier ścierny

PS 15 F





Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●

Zalety: Wysoko wydajny, specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych - Do szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego silnie zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 30000	40	1	267418	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267427	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267437	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267449	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267461	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267470	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	267477	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny

PS 33 B/PS 33 C





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B/C

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Bardzo wysoka wydajność - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem dzięki warstwie aktywnej - Wydłużona żywotność - Dobra wytrzymałość na zrywanie przy wysokiej elastyczności

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 50000	60	1	146981	
110 x 50000	80	1	146982	produkt magazynowy
110 x 50000	100	1	146983	
110 x 50000	120	1	146386	produkt magazynowy
110 x 50000	150	1	148494	produkt magazynowy
110 x 50000	180	1	147935	produkt magazynowy
110 x 50000	220	1	148495	
110 x 50000	240	1	147114	produkt magazynowy
110 x 50000	280	1	148496	
110 x 50000	320	1	147110	
110 x 50000	400	1	146387	
115 x 50000	60	1	155815	produkt magazynowy
115 x 50000	80	1	147575	produkt magazynowy
115 x 50000	100	1	147576	produkt magazynowy
115 x 50000	120	1	153398	produkt magazynowy
115 x 50000	150	1	153177	produkt magazynowy
115 x 50000	180	1	149480	produkt magazynowy
115 x 50000	220	1	149698	produkt magazynowy
115 x 50000	240	1	147055	produkt magazynowy
115 x 50000	280	1	165031	produkt magazynowy
115 x 50000	320	1	148891	produkt magazynowy
115 x 50000	400	1	145520	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	200026	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

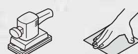
Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny

PS 18 E





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:	
drewno	●

Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 30000	36	1	267214	produkt magazynowy
150 x 30000	40	1	267224	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267246	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267274	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267300	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267323	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267340	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	267354	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	267365	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	267371	produkt magazynowy
630 x 30000	40	1	275819	produkt magazynowy
630 x 50000	60	1	275822	produkt magazynowy
630 x 50000	80	1	275794	produkt magazynowy
630 x 50000	100	1	275890	produkt magazynowy
630 x 50000	120	1	275889	
900 x 30000	36	1	265693	produkt magazynowy
900 x 30000	40	1	265694	produkt magazynowy
900 x 50000	60	1	265695	produkt magazynowy
900 x 50000	80	1	265696	produkt magazynowy
900 x 50000	100	1	265697	produkt magazynowy
900 x 50000	120	1	265698	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny

PS 19 E





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:	
drewno	●

Zalety: Specjalistyczny wyrób do szlifowania płyt MDF i drewna twardego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 25000	40	1	266051	produkt magazynowy
200 x 25000	60	1	266053	produkt magazynowy
200 x 25000	80	1	266057	produkt magazynowy
200 x 25000	100	1	266062	produkt magazynowy
200 x 25000	120	1	266065	produkt magazynowy
200 x 50000	100	1	267396	produkt magazynowy

Papier ścierny płótnowany

PS 19 F





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F + tkanina

Obszary zastosowania:	
drewno	●

Zalety: Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego - Idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 30000	16	1	266734	produkt magazynowy
200 x 30000	24	1	266746	produkt magazynowy
200 x 30000	36	1	266755	produkt magazynowy
200 x 30000	40	1	266761	produkt magazynowy
200 x 50000	60	1	266770	produkt magazynowy
200 x 50000	80	1	266777	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny

PS 22 F ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:			
drewno	●	stal	○
metal uniwersalnie	○	metale nieżelazne	○
farby/lakiery/szpachle	○		
tworzywa sztuczne	○		

Zalety: Wysoka wydajność - Jednolity, delikatny obraz szlifowanej powierzchni - Wysokiej jakości produkt do obróbki drewna twardego, lakierów i szpachli - Długa żywotność i niewielkie zapychanie ziarna pyłem dzięki recepturze ACT - O bardzo stabilnych krawędziach

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
95 x 50000	60	1	20822	
95 x 50000	80	1	20850	
95 x 50000	100	1	20884	
95 x 50000	120	1	20916	
95 x 50000	150	1	20940	
95 x 50000	180	1	20960	
110 x 50000	40	1	2969	
110 x 50000	60	1	2971	
110 x 50000	80	1	2972	
110 x 50000	100	1	2973	
110 x 50000	120	1	2974	
110 x 50000	150	1	2975	
110 x 50000	180	1	2976	
110 x 50000	240	1	2978	
115 x 50000	40	1	2983	
115 x 50000	60	1	2985	
115 x 50000	80	1	2986	
115 x 50000	100	1	2987	
115 x 50000	120	1	2988	
115 x 50000	150	1	2989	
115 x 50000	180	1	2990	
115 x 50000	220	1	2991	
115 x 50000	240	1	2992	
150 x 30000	40	1	289690	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	3013	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	3014	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	3015	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	3016	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	3017	produkt magazynowy
200 x 50000	40	1	3053	
200 x 50000	60	1	3055	
200 x 50000	80	1	3056	
200 x 50000	120	1	3058	

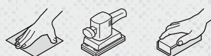
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny

PS 22 N





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:			
drewno	●	stal	○
metal uniwersalnie	○		
farby/lakiery/szpachle	○		
tworzywa sztuczne	○		

Zalety: Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i szlifierkami ręcznymi prawie wszystkich materiałów - Dzięki dużemu zakresowi granulacji możliwość stosowania od szlifowania zgrubnego do obróbki wykończeniowej

Granulacja ziarna ściernego:

16	**24**	30	36	**40**	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	280	**320**	360	**400**	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 50000	40	1	244611	
115 x 50000	60	1	244612	
115 x 50000	80	1	244613	
115 x 50000	100	1	244614	
115 x 50000	120	1	244615	
115 x 50000	150	1	244616	
115 x 50000	180	1	244599	
115 x 50000	240	1	244597	

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 29 F ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
drewno	●
farby/lakiery/szpachle	○

Zalety: Wysoka agresywność szlifowania i długa żywotność dzięki recepturze ACT przy obróbce drewna (głównie miękkiego) - Wysokiej jakości produkt do obróbki wszystkich gatunków drewna, a także lakierów i szpachli

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	360	**400**	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 50000	80	1	307878	
110 x 50000	100	1	307879	
110 x 50000	120	1	307880	
110 x 50000	150	1	307881	
110 x 50000	180	1	307882	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- papier ścierny ANTISTATICPS 29 F ACT**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 50000	60	1	307884	
115 x 50000	80	1	302592	
115 x 50000	100	1	307885	
115 x 50000	120	1	302591	
115 x 50000	150	1	307886	

Papier ścierny

NOWOŚĆ

PS 73 W Soft





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B/C

Obszary zastosowania:	
drewno	●
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: lepszy rozkład nacisku dzięki sprężystej piance, brak przeszlifów na cienkich powłokach lakierniczych, bardzo delikatny obraz szlifowania - wysoka elastyczność i zdolność dopasowania do kształtów i profili - niewielkie zapychanie ziarna materiałem ściernym dzięki dodatkowej warstwie stearynianu i półotwartemu nasypowi - proste użycie poprzez oderwanie poręcznego arkusika ściernego z perforowanej rolki w podajniku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 25000	120	1	321755	produkt magazynowy
115 x 25000	180	1	321756	produkt magazynowy
115 x 25000	240	1	321757	produkt magazynowy
115 x 25000	320	1	321758	produkt magazynowy
115 x 25000	400	1	321760	produkt magazynowy

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie określana na zapytanie klienta
Granulacja 40 - 100 długość rolki 20 m; granulacja 120 - 1000 długość rolki 25 m

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne

LS 309 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
drewno	●

Zalety: Wysokiej jakości uniwersalne płótno ścierne o różnorodnych możliwościach zastosowania w obróbce metali i drewna - Dobra relacja ceny do jakości

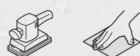
Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne

LS 309 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:	
drewno	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Wysoka wydajność - Delikatny obraz powierzchni szlifowanej - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do powierzchni kształtowych i profilowych dzięki zastosowaniu bardzo elastycznego płótna bawełnianego

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50000	60	1	5135	produkt magazynowy
100 x 50000	80	1	5136	produkt magazynowy
100 x 50000	100	1	5137	produkt magazynowy
100 x 50000	120	1	5138	produkt magazynowy
100 x 50000	150	1	5139	produkt magazynowy
100 x 50000	180	1	5140	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	5183	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	5184	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	5185	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	5186	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	5187	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	5188	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne LS 309 JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 50000	220	1	5189	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	5190	produkt magazynowy
150 x 50000	320	1	104909	produkt magazynowy
150 x 50000	400	1	122921	produkt magazynowy

Płótno ścierne

LS 309 JF nacinane



Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
drewno	●

Zalety: Doskonała zdolność dopasowania się w obróbce elementów toczonych - Indywidualne możliwości zastosowania dzięki różnym wariantom nacięć

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne brązowe

KL 361 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:			
stal szlachetna	●	drewno	●
stal	●	tworzywa sztuczne	○
metal uniwersalnie	●		
metale nieżelazne	●		

Zalety: Wysokiej jakości uniwersalne płótno ścierne - Optymalna zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego - Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 50000	40	1	3769	
25 x 50000	60	1	3771	
25 x 50000	80	1	3772	
25 x 50000	100	1	3773	
25 x 50000	120	1	3774	
25 x 50000	150	1	3775	
25 x 50000	180	1	3776	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne brązowe KL 361 JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 50000	220	1	3777	
25 x 50000	240	1	3778	
25 x 50000	320	1	3780	
25 x 50000	400	1	3782	
25 x 50000	600	1	64825	
30 x 50000	40	1	3785	
30 x 50000	60	1	3787	
30 x 50000	80	1	91286	
30 x 50000	100	1	3789	
30 x 50000	120	1	3790	
30 x 50000	150	1	3791	
30 x 50000	180	1	3792	
30 x 50000	240	1	3794	
30 x 50000	320	1	3796	
30 x 50000	400	1	3798	
40 x 25000	40	1	4201	
40 x 25000	50	1	4202	
40 x 25000	60	1	4203	
40 x 25000	80	1	4204	
40 x 25000	100	1	4205	
40 x 25000	120	1	4206	
40 x 25000	150	1	4207	
40 x 25000	180	1	4208	
40 x 25000	220	1	4209	
40 x 25000	240	1	4210	
40 x 25000	320	1	4212	
40 x 25000	400	1	4214	
40 x 50000	40	1	3833	
40 x 50000	60	1	3835	
40 x 50000	80	1	3836	
40 x 50000	100	1	3837	
40 x 50000	120	1	3838	
40 x 50000	150	1	3839	
40 x 50000	180	1	3840	
40 x 50000	220	1	3841	
40 x 50000	240	1	3842	
40 x 50000	280	1	3843	
40 x 50000	320	1	3844	
40 x 50000	360	1	3845	
40 x 50000	400	1	3846	
40 x 50000	600	1	64830	
50 x 25000	40	1	4217	
50 x 25000	60	1	4219	
50 x 25000	80	1	4220	
50 x 25000	100	1	4221	
50 x 25000	120	1	4222	
50 x 25000	150	1	4223	
50 x 25000	180	1	4224	
50 x 25000	220	1	4225	
50 x 25000	240	1	4226	
50 x 25000	320	1	4228	
50 x 25000	400	1	4230	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne brązowe KL 361 JF**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 25000	600	1	64831	
50 x 50000	40	1	3849	
50 x 50000	50	1	3850	
50 x 50000	60	1	3851	
50 x 50000	80	1	3852	
50 x 50000	100	1	3853	
50 x 50000	120	1	3854	
50 x 50000	150	1	3855	
50 x 50000	180	1	3856	
50 x 50000	220	1	3857	
50 x 50000	240	1	3858	
50 x 50000	280	1	3859	
50 x 50000	320	1	3860	
50 x 50000	360	1	3861	
50 x 50000	400	1	3862	
50 x 50000	500	1	3863	
50 x 50000	600	1	64832	

Płótno ścierne brązowe

KL 361 JF





Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wysokiej jakości uniwersalne płótno ścierne - Optymalna zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego - Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 50000	80	1	3900	
80 x 50000	120	1	3902	
80 x 50000	150	1	3903	
100 x 50000	40	1	3913	
100 x 50000	50	1	3914	
100 x 50000	60	1	3915	
100 x 50000	80	1	3916	
100 x 50000	100	1	3917	
100 x 50000	120	1	3918	
100 x 50000	150	1	3919	
100 x 50000	180	1	3920	
100 x 50000	220	1	3921	
100 x 50000	240	1	3922	
100 x 50000	320	1	3924	
100 x 50000	400	1	3926	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne brązowe KL 361 JF**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50000	600	1	64835	
110 x 50000	40	1	3929	
110 x 50000	60	1	3931	
110 x 50000	80	1	3932	
110 x 50000	100	1	3933	
110 x 50000	120	1	3934	
110 x 50000	180	1	3936	
110 x 50000	240	1	3938	
115 x 50000	40	1	3945	
115 x 50000	60	1	3947	
115 x 50000	80	1	3948	
115 x 50000	100	1	3949	
115 x 50000	120	1	3950	
115 x 50000	150	1	3951	
115 x 50000	180	1	3952	
115 x 50000	240	1	3954	
115 x 50000	320	1	3956	
120 x 50000	60	1	3963	
120 x 50000	80	1	3964	
120 x 50000	100	1	3965	
120 x 50000	120	1	3966	
120 x 50000	180	1	3968	
150 x 50000	40	1	3977	
150 x 50000	60	1	3979	
150 x 50000	80	1	3980	
150 x 50000	100	1	3981	
150 x 50000	120	1	3982	
150 x 50000	150	1	3983	

Płótno ścierne

KL 375 J





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno J

Obszary zastosowania:	
drewno	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Standardowe płótno ścierne do ręcznej obróbki metali, bardzo elastyczne

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 5000	40	1	301050	produkt magazynowy
115 x 5000	60	1	266533	produkt magazynowy
115 x 5000	100	1	266543	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

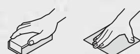


→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne KL 375 J

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 5000	150	1	301051	produkt magazynowy
115 x 5000	180	1	301052	produkt magazynowy
115 x 5000	220	1	301053	produkt magazynowy
120 x 50000	36	1	266529	produkt magazynowy
120 x 50000	40	1	266532	produkt magazynowy
120 x 50000	60	1	266536	produkt magazynowy
120 x 50000	80	1	266541	produkt magazynowy
120 x 50000	100	1	266546	produkt magazynowy
120 x 50000	120	1	266551	produkt magazynowy
120 x 50000	150	1	266554	produkt magazynowy
120 x 50000	180	1	266557	produkt magazynowy

Płótno ścierne

KL 381 J





Właściwości	
Spoiwo	klej-żywica
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno J

Obszary zastosowania:	
drewno	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Standardowe płótno ścierne do obróbki ręcznej metali i drewna

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50000	80	1	266120	produkt magazynowy
100 x 50000	100	1	266122	produkt magazynowy
100 x 50000	120	1	266124	produkt magazynowy
150 x 30000	24	1	266171	produkt magazynowy
150 x 30000	36	1	266179	produkt magazynowy
150 x 30000	40	1	266197	produkt magazynowy
150 x 50000	50	1	266215	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	266236	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	266270	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	266299	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	266327	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	266346	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	266362	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	266370	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	266381	produkt magazynowy
150 x 50000	320	1	266387	produkt magazynowy
150 x 50000	400	1	266393	produkt magazynowy
200 x 30000	24	1	266172	produkt magazynowy
200 x 30000	36	1	266183	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne KL 381 J

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 30000	40	1	266206	produkt magazynowy
200 x 50000	60	1	266240	produkt magazynowy
200 x 50000	80	1	266274	produkt magazynowy
200 x 50000	100	1	266303	produkt magazynowy
200 x 50000	120	1	266330	produkt magazynowy
200 x 50000	150	1	266349	produkt magazynowy
200 x 50000	180	1	266363	produkt magazynowy
200 x 50000	220	1	266371	produkt magazynowy
200 x 50000	240	1	266382	produkt magazynowy
200 x 50000	320	1	266388	
920 x 30000	24	1	265593	produkt magazynowy
920 x 30000	36	1	265594	produkt magazynowy
920 x 30000	40	1	265597	produkt magazynowy
920 x 50000	60	1	265601	produkt magazynowy
920 x 50000	80	1	265604	produkt magazynowy
920 x 50000	100	1	265609	produkt magazynowy
920 x 50000	120	1	265611	produkt magazynowy
920 x 50000	150	1	265614	produkt magazynowy
920 x 50000	180	1	265617	produkt magazynowy
920 x 50000	220	1	265620	produkt magazynowy
920 x 50000	240	1	265623	produkt magazynowy

Płótno ścierne brązowe

KL 385 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:			
metal uniwersalnie	●	drewno	○
metale nieżelazne	●		
stal szlachetna	○		
tworzywa sztuczne	○		

Zalety: Uniwersalny wyrób w atrakcyjnej cenie do szlifowania profilowego - Optymalna zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego - Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 5000	60	1	278789	
115 x 5000	80	1	278790	
115 x 5000	120	1	278791	
115 x 5000	320	1	278792	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne brązowe

KL 385 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:			
metal uniwersalnie	●	drewno	○
metale nieżelazne	●		
stal szlachetna	○		
tworzywa sztuczne	○		

Zalety: Uniwersalny wyrób w atrakcyjnej cenie do szlifowania profilowego - Optymalna zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego - Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 50000	60	1	218196	
25 x 50000	80	1	218197	
25 x 50000	100	1	218198	
25 x 50000	120	1	218199	
40 x 50000	40	1	218077	
40 x 50000	60	1	218079	
40 x 50000	80	1	218080	
40 x 50000	100	1	218081	
40 x 50000	120	1	218082	
40 x 50000	150	1	218083	
40 x 50000	180	1	218084	
40 x 50000	220	1	218085	
40 x 50000	240	1	218086	
40 x 50000	320	1	218088	
40 x 50000	400	1	218090	
50 x 50000	40	1	218094	
50 x 50000	60	1	218096	
50 x 50000	80	1	218097	
50 x 50000	100	1	218098	
50 x 50000	120	1	218099	
50 x 50000	150	1	218100	
50 x 50000	180	1	218101	
50 x 50000	220	1	218102	
50 x 50000	240	1	218103	
50 x 50000	320	1	218105	
50 x 50000	400	1	218107	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne brązowe

KL 385 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●	drewno	○
metale nieżelazne	●		
stal szlachetna	○		
tworzywa sztuczne	○		

Zalety: Uniwersalny wyrób w atrakcyjnej cenie do szlifowania profilowego - Optymalna zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego - Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Granulacja ziarna ściernego:

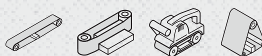
16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 50000	40	1	224650	
115 x 50000	60	1	228151	
115 x 50000	80	1	228363	
115 x 50000	100	1	228364	
115 x 50000	120	1	228365	
115 x 50000	150	1	228370	
115 x 50000	180	1	228366	
115 x 50000	240	1	228367	
115 x 50000	320	1	228368	
115 x 50000	400	1	228369	

Płótno pokryte grafitem

CS 395 X

NOWOŚĆ





Właściwości	
Ziarno	grafit
Nasyp	warstwowy
Podłoże	płótno X

Zalety: Redukuje tarcie pomiędzy tylną stroną pasa a elementem kontaktowym, a tym samym powstawanie wysokich temperatur w czasie szlifowania - Umożliwia spokojne (bez zakłóceń) i równomierne szlifowanie

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.

Rolki z włókniny szlifierskiej

Wyroby ścierne na podłożu



Włóknina szlifierska

NRO 400





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna

Obszary zastosowania: elektrokorund	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○
farby/lakiery/szpachle	○

Obszary zastosowania: węglik krzemu	
stal szlachetna	●
tworzywa sztuczne	●
farby/lakiery/szpachle	●
metal uniwersalnie	○
drewno	○

Zalety: Bardzo dobra zdolność dopasowania się do kształtów powierzchni - Brak zjawiska zapychania ziarna - Idealny do wygładzania, czyszczenia, szorstkowania oraz ogólnie uszlachetniania powierzchni

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Ziarno	Kolor	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 10000	medium	elektrokorund	kasztanowa	1	258870	
100 x 10000	very fine	elektrokorund	ciermno zielona	1	258871	
100 x 10000	fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258872	
100 x 10000	very fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258873	
115 x 10000	coarse/80	elektrokorund	kasztanowa	1	271086	produkt magazynowy
115 x 10000	medium/120	elektrokorund	kasztanowa	1	271090	produkt magazynowy
115 x 10000	fine/180	elektrokorund	kasztanowa	1	271096	produkt magazynowy
115 x 10000	fine/240	elektrokorund	kasztanowa	1	278414	produkt magazynowy
115 x 10000	very fine/320	elektrokorund	kasztanowa	1	271101	produkt magazynowy
115 x 10000	very fine	elektrokorund	ciemno zielona	1	258886	
150 x 10000	medium	elektrokorund	kasztanowa	1	258890	
150 x 10000	fine/240	elektrokorund	kasztanowa	1	271100	produkt magazynowy
150 x 10000	very fine	elektrokorund	ciemno zielona	1	258891	
150 x 10000	very fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258893	
100 x 10000	medium	weglik krzemu	czarna	1	260365	
100 x 10000	ultra fine	weglik krzemu	szara	1	258874	
115 x 10000	medium	weglik krzemu	czarna	1	260366	
115 x 10000	ultra fine	weglik krzemu	szara	1	258889	
150 x 10000	medium	weglik krzemu	czarna	1	260367	
150 x 10000	ultra fine	weglik krzemu	szara	1	258894	

Granulacja	120	180	320		800 – 1000
Ziarnistość włókniny	medium	fine		very fine	ultra fine
Klingspor Rolki z włókniny szlifierskiej – Agresywność (malejąco)	medium A – kasztanowa				
	medium C – czarna				
		fein A – kasztanowa			
			general purpose A – ciemno zielona		
				very fine A – kasztanowa	
					ultra fine C – szara

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 19.



Pasy bezkońcowe



Informacje o wyrobie

Wskazówki dot. zastosowania

- możliwość zastosowania w każdym procesie szlifowania: szlifowanie na wolnej taśmie, szlifowanie ze stopą dociskową, szlifowanie z tarczą kontaktową
- specjalne wykonania do indywidualnych zastosowań, np. w przemyśle meblarskim, pozwalające na szybkie i precyzyjne szlifowanie dużych powierzchni przed lakierowaniem
- szeroki zakres wymiarów
- podłoża z papieru i płótna
- wysoka wytrzymałość na zrywanie i rozciąganie

Pasy bezkońcowe na podłożu papierowym

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal, stal szlachetna	***PS 20 F***	elektrokorund	papier F	●	Pełny nasyp i ciężkie, wytrzymałe podłoże gwarantują dużą objętość materiału usuniętego w jednostce czasu oraz długi okres trwałości w obróbce metali	**56, 89**
	PS 21 F	elektrokorund cyrkonowy	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samoostrzący się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki stali szlachetnych	**57, 90**
Stal szlachetna	***PS 61 F***	elektrokorund ceramiczny	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz w sposób ciągły samoostrzące się ziarno ceramiczne; idealny pas bezkońcowy dla użytkowników o najwyższych wymaganiach w zakresie trwałości, wydajności szlifowania oraz bezpieczeństwa procesu przy obróbce stali szlachetnych	**60, 94**
Drewno	***PS 15 F***	elektrokorund	papier F	○	Specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	**55, 88**
	PS 18 E	elektrokorund	papier E	○	Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	**56, 89**
	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezażywiczonego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	**57, 90**
	PS 26 F	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp i powierzchnia o podwyższonej przewodności elektrycznej dzięki antystatycznym dodatkom zapobiegają naładowaniu elektrostatycznemu; nadaje się do obróbki w szczególności drewna miękkiego i zażywiczonego	**58, 91**
	PS 28 F	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się pasa pyłem ściernym. Mocne, wytrzymałe na obciążenie podłoże. Nadaje się do obróbki wszystkich rodzajów drewna, a w szczególności drewna miękkiego oraz zażywiczonego, np. świerku, sosny itp.	**58, 92**
	PS 29 F ACT	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywiczonego	**59, 93**
	PS 38 G ACT	węglik krzemu	papier G	●	Wyrób specjalny na bardzo stabilnym podłożu z papieru , doskonałe właściwości antystatyczne i ziarno o ostrych krawędziach z węglika krzemu pozwalają na obróbkę wykończeniową płyt wiórowych i pilśniowych	**94**
Farby, lakiery, szpachle	***PS 24 F ACT***	węglik krzemu	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże z węglikiem krzemu do obróbki powierzchni lakierowanych i szpachlowanych elementów drewnianych; wyrób specjalny dla przemysłu meblarskiego	**57, 91**
	PS 27 DW	węglik krzemu	papier D	○	Otwarty nasyp oraz dodatkowa warstwa aktywna zapobiegają zapychaniu się lub zamazywaniu taśmy; wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV	**58, 90**

Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	***LS 307 X***	elektrokorund	płótno X	●	Standardowe pasy bezkońcowe do obróbki metali, drewna, farb i lakierów przy użyciu elektronarzędzi	**51**
	LS 309 J	elektrokorund	płótno J	●	Elastyczne płótno ścierne do obróbki łagodnych profili przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania; nadaje się głównie do obróbki metali	**63**
	LS 309 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ścierne do obróbki profilowanych elementów metalowych w celu uzyskania delikatnych powierzchni	**63**
	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalne płótno ścierne do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	**61**
	LS 309 XH	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalne płótno ścierne do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	**52**
	CS 310 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ścierne o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali	**64, 81, 82, 95**
	CS 410 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ścierne o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu dodatkowego spoiwa MULTI	**72**
	CS 341 X	elektrokorund	płótno X wodoodporne	●	Wodoodporne płótno ścierne, do szlifowania na mokro stali i stali szlachetnej; nadaje się szczególnie do szlifowania bezkłowego oraz płaszczyzn	**71, 99**
	CS 308 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Płótno ścierne poliestrowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego	**61, 95**
Stal, stal szlachetna	***CS 412 Y***	elektrokorund	poliester Y	●	Mocne, wytrzymałe na zrywanie podłoże poliestrowe do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali	**74, 101**
	CS 310 XF	elektrokorund	płótno XF	●	Elastyczne płótno ścierne do profilowanych kształtek metalowych; standardowy gatunek do stosowania na pilnikach taśmowych	**48**

● = pełny ◑ = półotwarty ○ = otwarty

Cd. na następnej stronie →

Pasy bezkońcowe

Wskazówki dot. zastosowania

Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	**Typ**	**Ziarno**	**Podłoże**	**Nasyp**	**Charakterystyka**	**Strona**
Stal, stal szlachetna	***CS 411 X***	elektrokorund cyrkonowy	płótno X	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	**72**
	CS 411 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	**49, 73, 100**
	CS 416 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	◑	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej	**74**
	CS 330 X	węglik krzemu / korek	płótno X wodoodporne	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej; nadaje się wyśmienicie do satynowego szlifowania wykańczającego oraz do polerowania	**69, 98**
	CS 811 Y ACT	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliestrowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania	**76**
Stal szlachetna	***LS 312 JF***	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny specjalny wyrób z warstwą aktywną do obróbki kształtek ze stali szlachetnej; np. armatury, okuć oraz instrumentów chirurgicznych	**66**
	LS 313 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny specjalny wyrób z dodatkowym spoiwem MULTI o długim okresie trwałości do szlifowania na zimno kształtek ze stali szlachetnej	**66**
	CS 931 JF	elektrokorund ceramiczny	płótno JF	◑	Produkt specjalny o bardzo elastycznym podłożu do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowej. Niezmiennie agresywne szlifowanie i wysoka wydajność trwałość dzięki półotwartemu nasypowi samoostrzącego ziarna ceramicznego. Warstwa chłodząca Multi zapewnia „zimny szlif" bez tworzenia się barw nalotowych.	**77**
	GX 931 JF	elektrokorund ceramiczny	płótno poliestrowo-bawełniane JF	◑	Produkt specjalny do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowej; nadaje się szczególnie do zastosowania dla robotów szlifierskich. Mikrokrystaliczne ziarno ceramiczne z warstwą chłodzącą Multi zapewnia „zimny szlif" i niezmiennie agresywne szlifowanie.	**77**
	GX 712 JF	elektrokorund	płótno poliestrowo-bawełniane JF	●	Wysokiej wydajności pas bezkońcowy z bardzo elastycznym, ale ekstremalnie wytrzymałym na zrywanie podłożem z płótna kombinowanego (polycotton), ulepszonym ziarnem elektrokorundowym i warstwą aktywną	**76**
	CS 329 JF	elektrokorund / aglomerat	płótno JF		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; wyrób specjalny do szlifowania na sucho elementów lekko i mocno profilowanych w przemysłowej obróbce stali szlachetnej	**69**
	CS 631 XF	elektrokorund ceramiczny	płótno XF	◑	Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wykańczającego konturów, profili, armatury oraz okuć, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno	**75**
	CS 411 X	elektrokorund cyrkonowy	płótno X	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	**72**
	CS 411 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	**49, 73, 100**
	CS 416 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	◑	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajnośc i szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej	**74**
	CS 409 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy o dużej wytrzymałości na zrywanie i długim okresie trwałości do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych, dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI szlifowanie na zimno	**71, 100**
	CS 912 Y ACT	elektrokorund ceramiczny	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o szczególnie wysokiej wydajności szlifowania i długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych	**77, 102**
	CS 910 Y ACT	elektrokorund ceramiczny	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie, wysoko wydajny pas bezkońcowy o bardzo dużej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno	**76**
	CS 330 X	węglik krzemu / korek	płótno X wodoodporne	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej; nadaje się wyśmienicie do satynowego szlifowania wykańczającego oraz do polerowania	**69, 98**
	CS 326 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej do szlifowania na mokro o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn	**68, 97**
	CS 329 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn; agresywne szlifowanie przy niewielkiej sile nacisku	**69, 98**
	CS 420 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y		Wyrób specjalny o strukturze pęczkowatej do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych stali szlachetnej; szczególnie długi okres trwałości przy równomiernej powierzchni szlifu	**75**
	CS 325 Y	węglik krzemu aglomerat	poliester Y		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną powierzchnię szlifu; nadaje się do szlifowania wykańczającego na automatach do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych	**68**
	CS 811 Y ACT	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliestrowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania	**76**
Metale nieżelazne	***CS 333 JF***	węglik krzemu	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ścierne do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych	**70**
	CS 333 XF	węglik krzemu	płótno XF	●	Elastyczne płótno ścierne do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych	**70**
	GX 533 JF	węglik krzemu	płótno poliestrowo-bawełniane JF	●	Elastyczny pas bezkońcowy z agresywnym, twardym ziarnem z węglika krzemu oraz elastycznym podłożem z płótna kombinowanego (polycotton) do szlifowania profili, konturów i kształtek, np. w produkcji armatury	**75**
	GX 712 JF	elektrokorund	płótno poliestrowo-bawełniane JF	●	Wysokiej wydajności pas bezkońcowy z bardzo elastycznym, ale ekstremalnie wytrzymałym na zrywanie podłożem z płótna kombinowanego (polycotton), ulepszonym ziarnem elektrokorundowym i warstwą aktywną	**76**

● = pełny ◑ = półotwarty ○ = otwarty

Cd. na następnej stronie ➔

Pasy bezkońcowe

Wskazówki dot. zastosowania

Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	**Typ**	**Ziarno**	**Podłoże**	**Nasyp**	**Charakterystyka**	**Strona**
Drewno	***LS 309 X***	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalne płótno ścierne do obróbki metalu i drewna; dobra relacja ceny do wydajności	**61**
	LS 309 XH	elektrokorund	płótno X	●	Standardowy gatunek pasów bezkońcowych do stosowania na szlifierkach taśmowych ręcznych; do obróbki metalu, drewna, farb i lakierów	**52**
	CS 311 Y ACT	elektrokorund	poliester Y	○	Otwarty nasyp ziarna elektrokorundowego na odpornym na zrywanie podłożu poliestrowym do kalibrującego i międzyoperacyjnego szlifowania drewna. System ACT oraz antystatyczne własności podłoża zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	**65, 96**
	CS 308 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Płótno ścierne poliestrowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego	**61, 95**
	LS 318 JF ACT	elektrokorund	płótno JF	○	Bardzo elastyczne podłoże typu J-Flex do szlifowania międzyoperacyjnego i dokładnego szlifowania wykańczającego drewnianych elementów profilowanych i giętych. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	**67**
	CS 538 Z ACT	węglik krzemu	poliester Z (nadaje się do wykony-wania pasów segment.)	●	CS 538 Z to specjalny wyrób dla przemysłu drzewnego. Pełny nasyp i własności antystatyczne gwarantują bardzo dobrą trwałość. Ostry węglik krzemu radzi sobie bez problemów z materiałami o dużej gęstości np. MDF, HDF itp.	**101**
	CS 336 Y	węglik krzemu	poliester Y	◑	Specjalny wyrób do kalibrowania i szlifowania płyt wiórowych	**99**
Tworzywa sztuczne	***GX 533 JF***	węglik krzemu	płótno poliestrowo-bawełniane JF	●	Elastyczny pas bezkońcowy z agresywnym, twardym ziarnem z węglika krzemu oraz elastycznym podłożem z płótna kombinowanego (polycotton) do szlifowania profili, konturów i kształtek, np. w produkcji armatury	**75**
Tworzywa sztuczne / Szkło	***CS 333 X***	węglik krzemu	płótno X	●	Płótno ścierne o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; przy długim okresie trwałości nadaje się szczególnie do szlifowania żeliwa, ceramiki, gumy, tworzyw sztucznych oraz zgorzeliny (zimny szlif)	**70**
	CS 320 Y	węglik krzemu	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie specjalny pas bezkońcowy do szlifowania na mokro i sucho w obróbce z dużymi obciążeniami szkła, ceramiki i tworzyw sztucznych	**67, 96**
	CS 321 X	węglik krzemu	płótno X	●	Specjalny pas bezkońcowy do szlifowania na mokro i sucho szkła, ceramiki i tworzyw sztucznych	**67, 97**
Szkło	***CS 322 X***	(korek)	płótno X wodoodporne		Specjalny pas bezkońcowy do polerowania szkła	**68**

Pasy bezkońcowe z włókniny szlifierskiej						
Zastosowanie	**Typ**	**Ziarno**	**Podłoże**	**Nasyp**	**Charakterystyka**	**Strona**
Stal szlachetna	***NBF 800***	elektrokorund	włóknina z włóknem poliestrowym		Specjalny wyrób do obróbki pilnikami taśmowymi powierzchni metali i stali szlachetnej. Bardzo długa żywotność, niewielkie zapychanie ziarna pyłem ściernym, duża stabilność krawędzi, wytrzymałe na zrywanie łączenie pasa	**50**
	NBS 800	elektrokorund	włóknina z włóknem poliestrowym		Budowa jak NBF 800, tylko dla szlifierek ręcznych z większymi rolkami zwrotnymi i szlifierek taśmowych	**80**
	NBS 850	elektrokorund	włóknina z włóknem poliestrowym		Wyrób specjalny do obróbki powierzchni profilowanych przedmiotów z metalu i stali szlachetnej; miękki, elastyczny pas, nadaje się w szczególności do obróbki powierzchni profilowanych	**80**

● = pełny ◑ = półotwarty ○ = otwarty

Minimalna wielkość zamówienia

Szerokość	Minimalna ilość
350 mm	30 szt.
51–60 mm	25 szt.
61–75 mm	20 szt.
76–100 mm	15 szt.
101–150 mm	10 szt.
151–300 mm	10 szt.
301–400 mm	30 szt.
401 mm und breiter	10 szt.

Minimalna wielkość zamówienia NBF 800 / NBS 800

Szerokość	Minimalna ilość
3–6 mm	40 szt.
7–13 mm	20 szt.
14–30 mm	10 szt.
31–75 mm	5 szt.
≥ 76 mm	2 szt.

Zasadniczo rozkrawane są taśmy podstawowe na pasy o szerokości 300 mm lub szerokości jumboroli, w związku z czym konieczny jest odbiór zwiększonej dostawy, ale również zdarzyć się mogą dostawy zmniejszone.

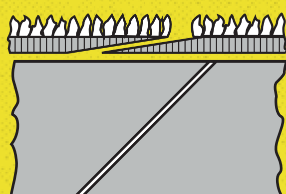
Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi
Wskazówki dot. zastosowania

Formy łączenia pasów bezkońcowych wąskich i do elektronarzędzi

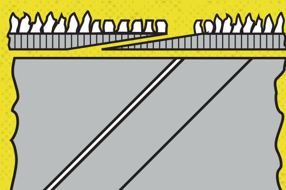
Formy łączenia pasów bezkońcowych wąskich i do elektronarzędzi Klingspor oferuje pasy bezkońcowe o różnych formach łączenia. Wybór jednej z nich zależy od zastosowania i rodzaju maszyny. Poniższe rysunki przedstawiają najczęściej stosowane formy połączeń.

Na kolejnych stronach w tabelach wyrobów znajdą Państwo informację o formie łączenia pasa.

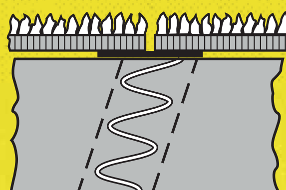
Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.



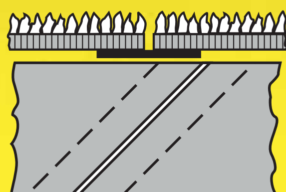
Forma 1
Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone



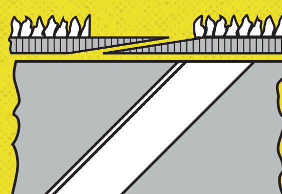
Forma 2
Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone. Zeszlifowane wierzchołki ziaren w celu zapewnienia spokojnego biegu pasa



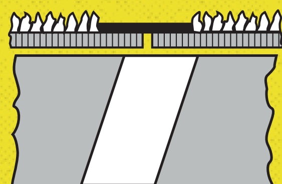
Forma 3 G
Połączenie w zygzak, podklejone folią wzmocnioną płótnem. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, głównie szkła.



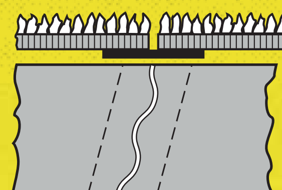
Forma 4 G
Połączenie ukośne. Połączenie stykowe, podklejone folią wzmocnioną płótnem. Nadaje się do pracy na taśmie wolnej, do obróbki spełniającej wysokie wymagania.



Forma 5
Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Preferowane połączenie w obróbce drewna z profilową stopą dociskową



Forma 6 G
Połączenie ukośne. Połączenie stykowe, podklejone po stronie ziarna folią wzmocnioną płótnem.
W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Zastosowanie w połączeniu z płaską stopą dociskową.



Forma 7 G
Połączenie sinusoidalne, podklejone folią wzmocnioną płótnem. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, spełniającej wysokie wymagania.

Forma 3 W/4 W
Specjalne połączenia dla pasów z włókniny szlifierskiej. Połączenie stykowe podklejone folią z dodatkowym klejeniem czołowym.

Tabela obok zawiera najczęściej użytkowane typy maszyn. Jeżeli nie znajdą w niej Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi
Wskazówki dot. zastosowania



Pasy bezkońcowe

Szlifierki wąskotaśmowe, do szlifowania krawędzi i profili

Producent	Typ	Wymiar pasa	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
Fein	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75/150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30–50	1250
	D 30-2-2	50–100	2500
	D 40-2-2	50–100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
	BA 2-2300	150	8500
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600

Producent	Typ	Wymiar pasa	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Holzmann	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 100 L	100	1220
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000
	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
	KOS 3000 P	200	3000
Holzkraft	BTS 200	152	1219
	Unilev 150	150	2170
	KSM 801, KSO 150	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
	LBSM 3005 ESE	150	8000
	LBSM LS 3000	150	8100
	KSO 200	200	2200
Johannsen	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
	T 98	150	8200
Kündig	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
Kuhlmeyer	ZBS 2, PBM 3	100	9000
	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500
	KFS	150	2500
Löser	BS 75/-A/-W	100	950
	HSF/HSDSF	100–200	500–5500
	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000

Cd. na następnej stronie →

Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi

Wskazówki dot. zastosowania

Producent	Typ	Wymiar pasa Szerokość w mm	Wymiar pasa Długość w mm
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5–100	3500/4000
	KS 360	5–75	2500
	KS 350	5–75	3500/4000
	KS 363	6–50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
Löwer	KS 225	150	2250
	KSM 1	150	2580
	KSM 2	150	2630
	SmartGrinder SG 150/300	150/300	3000
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR	300	1800
	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB	400	1800
	Combi Queen	500	1800
Nieder-berger	P2/P5	50–200	2500
	P4	100–420	2500
	P6	320–420	2500
Quick Wood	Elicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200–320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Szlifierki ręczne

Producent	Typ	Wymiary w mm
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65 × 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 × 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 × 533
	HBS 100	100 × 560
	HBSE 100	100 × 560
	BBS 1100	100 × 560
	BBSE 1100	100 × 560
Atlas Copco	HBSE 75 S	75 × 533
	HBSE 75	75 × 533
	MBSE 705	75 × 533
	BBS 100	100 × 620
	BBSE 100	100 × 620
Black & Decker	KA 290, KA 900 E	13 × 451
	KA 292	13 × 451
	KA 293 E	13 × 451
	KA 83	65 × 410
	KA 83 E	65 × 410
	BS650	65 × 410
	BD 83	65 × 410
	BD 83 E	65 × 410
	DN83	65 × 410
	DN83E	65 × 410
	KA 85 EK	75 × 457
	KA 85, KA 86	75 × 457
	P 61-03	75 × 508
	BD 75	75 × 508
	BD 85	75 × 508
	SR 500 E	75 × 508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 × 533
Bosch	GVS 350 AE	40 × 303
	PVS 300 AE	40 × 303
	PBS 60	60 × 400
	PBS 60 E	60 × 400
	GBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75	75 × 533
	PBS 75 A	75 × 533
	PBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75 E	75 × 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 × 457
	GBS 100 A	100 × 620
	GBS 100 AE	100 × 620
DeWalt	D26480	64 × 356
	MHB158	75 × 480
	MHB158 E	75 × 480
	MHB 157	75 × 480
	MHB 157 E	75 × 480
	DW430, DW431	75 × 533

Cd. na następnej stronie →

Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi

Wskazówki dot. zastosowania

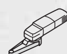


Producent	Typ	Wymiary w mm
DeWalt	DW 432/ DW 433	75 × 533
	MHB90	100 × 560
	MHB90 E	100 × 560
	MHB90K	100 × 560
	DW650	100 × 560
	DW650E	100 × 560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 × 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT–BS 850 E	75 × 457
	RT-BS 75, BT - BS 850/1 E	75 × 533
	BBS 1200	100 × 610
Festool	BF1	6/12/16/19 × 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 × 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 × 620
Fein	RS 12-70 E	20 × 815
	RS 10-70 E	30 × 533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75 × 533, 76 × 533
	BSF 100/1200E	100 × 610
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 × 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 × 520/533
	LBR 1506 VRA	40 × 618
	LRP 1503 VR	40 × 675
	LRP 1503 VRA	40/20 × 760
Hitachi	SB-75, SB8V2	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	SB 10 T, SB 10 V	100 × 610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 × 610
	SB 110	110 × 620
HOLZ HER	2405	65 × 410
	2406	65 × 410
	2410, 2411, 2420	75 × 533
	2422	105 × 620
	2423	105 × 620
	2424	105 × 620
Kress	CBS 6800 E	65 × 410
Löser	15003	3,6/13 × 305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 x 610/ 863/1118
	40320	6/12 × 305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25 × 760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50 × 760
	14300, 14303	50 × 863
	14306	50 × 1143
	52900	75 × 610

Producent	Typ	Wymiary w mm
Makita	9032	9 × 533
	9031	30 × 533
	9910/9911	75 × 457
	9901	75 × 533
	9902/9903	75 × 533
	9900	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	9920	75 × 610
	9402	100 × 610
	9403	100 × 610
	9404	100 × 610
	9924 DB	100 × 610
Metabo	BFE 9-90 SET	6-19 × 457
	12-180 SET	40 × 760
	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75 × 533
	Ba E 0876 Signal	75 × 533
	Ba 6100	100 × 620
Milwaukee	HBSE 75 S	75 × 533
	BS 100 LE	100 × 620
Peugeot	PB 600	75 × 457
	PAB 75	75 × 533
Ryobi	B 850 F	75 × 533
	BE-321	75 × 533
	EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75 × 533
	B-7075, B-7076, BE-7075	75 × 533
	B-7100	75 × 610
	B 422, BE 422, BE-1056	100 × 560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100 × 610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100 × 610
SKIL	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75 × 457
	5903	75 × 508
	594 U, 595 U, 7640MA	75 × 533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75 × 533
	1400	100 × 552
	7660 MA	100 × 610/620
Stayer	2 N 75	75 × 457
	LEN 751 E	75 × 533
	LEN 610	100 × 610
	LEN 690	100 × 690
Suhner	UBC 10-R	3/6/12/16/ 19 × 520
	UBK 6-R	35 × 450
	UTC 7-R	30 × 533
	UTG 9-R	30 × 610

Płótno ścierne

CS 310 XF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno XF

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
stal	●

Zalety: Uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki promieni i konturów pilnikami taśmowymi we wszystkich obszarach obróbki metali

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6 x 610	40	F4G	25	4644	
6 x 610	60	F4G	25	4645	
6 x 610	80	F4G	25	4646	
6 x 610	120	F4G	25	70595	
9 x 533	40	F4G	25	286879	produkt magazynowy
9 x 533	60	F4G	25	156968	produkt magazynowy
9 x 533	80	F4G	25	286880	produkt magazynowy
9 x 533	120	F4G	25	286881	produkt magazynowy
10 x 330	40	F4G	25	86104	produkt magazynowy
10 x 330	60	F4G	25	71110	produkt magazynowy
10 x 330	80	F4G	25	71111	produkt magazynowy
10 x 330	100	F4G	25	71112	produkt magazynowy
10 x 330	120	F4G	25	71957	produkt magazynowy
12 x 520	40	F4G	25	160139	
12 x 520	60	F4G	25	160201	
12 x 520	80	F4G	25	159040	
12 x 520	120	F4G	25	160140	
13 x 450	40	F4G	25	90914	
13 x 450	60	F4G	25	75505	
13 x 450	80	F4G	25	97081	
13 x 450	120	F4G	25	105794	
13 x 455	40	F4G	25	72895	
13 x 455	60	F4G	25	73099	
13 x 455	80	F4G	25	149565	
13 x 455	100	F4G	25	73176	
13 x 455	120	F4G	25	74086	
13 x 610	40	F4G	25	4652	produkt magazynowy
13 x 610	60	F4G	25	4653	produkt magazynowy
13 x 610	80	F4G	25	4654	produkt magazynowy
13 x 610	120	F4G	25	70591	
13 x 610	240	F4G	25	99182	
20 x 520	40	F4G	25	71959	produkt magazynowy
20 x 520	60	F4G	25	71960	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Płótno ścierne CS 310 XF

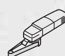
Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
20 x 520	80	F4G	25	71961	produkt magazynowy
20 x 520	120	F4G	25	71963	produkt magazynowy
40 x 303	60	F4G	10	184719	
40 x 303	80	F4G	10	188885	

Więcej rodzajów pasów pilnikowych patrz Pasy bezkońcowe

Płótno ścierne wodoodporne

NOWOŚĆ

CS 411 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Wytrzymały na rozerwanie pas do pilników przeznaczony do stosowania na pilnikach taśmowych - Bardzo duża agresywność i wydajność dzięki zastosowaniu warstwy aktywnej - Przeznaczony specjalnie do obróbki stali szlachetnej, ale nadaje się też do szlifowania innych metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
9 x 533	40	F4G	25	286886	produkt magazynowy
9 x 533	60	F4G	25	286887	produkt magazynowy
9 x 533	80	F4G	25	286888	produkt magazynowy
10 x 330	40	F4G	25	325250	produkt magazynowy
10 x 330	60	F4G	25	302797	produkt magazynowy
10 x 330	80	F4G	25	302798	produkt magazynowy
13 x 610	40	F4G	25	322530	produkt magazynowy
13 x 610	60	F4G	25	302784	produkt magazynowy
13 x 610	80	F4G	25	302785	produkt magazynowy
20 x 520	36	F4G	25	322531	
20 x 520	40	F4G	25	322532	produkt magazynowy
20 x 520	60	F4G	25	302791	produkt magazynowy
20 x 520	80	F4G	25	302792	produkt magazynowy
20 x 520	100	F4G	25	326419	produkt magazynowy

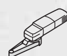
Więcej rodzajów pasów pilnikowych patrz Pasy bezkońcowe

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Pasy pilnikowe
Wyroby ścierne nasypowe

Pas bezkońcowy z włókniny

NBF 800





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób specjalny do uszlachetniania powierzchni za pilniki taśmowe - Idealny do usuwania barw nalotowych, usuwania lekkich zadziorów, wyrównywania, matowania - Niewielkie zapychania się ziarna pyłem ściernym, długa żywotność

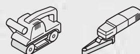
Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Grupa rabatowa
6 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258646	
6 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258647	
6 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258648	
9 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258652	
9 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258653	
9 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258654	
10 x 330	coarse	brązowa	F4W	10	258655	
10 x 330	medium	kasztanowa	F4W	10	258656	
10 x 330	very fine	niebieska	F4W	10	258657	
12 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258658	
12 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258659	
12 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258660	
12 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258661	
12 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258662	
12 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258663	
13 x 457	coarse	brązowa	F4W	10	258664	
13 x 457	medium	kasztanowa	F4W	10	258665	
13 x 457	very fine	niebieska	F4W	10	258666	
13 x 610	coarse	brązowa	F4W	10	258667	
13 x 610	medium	kasztanowa	F4W	10	258668	
13 x 610	very fine	niebieska	F4W	10	258669	
20 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258671	
20 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258672	
20 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258673	
28 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258674	
28 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258695	
28 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258696	
30 x 533	coarse	brązowa	F4W	5	258699	
30 x 533	medium	kasztanowa	F4W	5	258700	
30 x 533	very fine	niebieska	F4W	5	258701	
30 x 610	medium	kasztanowa	F4W	5	258703	
30 x 610	very fine	niebieska	F4W	5	258704	

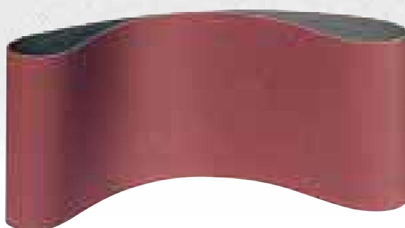
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.



Płótno ścierne

LS 307 X





Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●
farby/lakiery	●
metale nieżelazne	○

Zalety: Standardowe pasy bezkońcowe do obróbki metali, drewna, farb i lakierów przy użyciu elektronarzędzi

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 400	40	F2	10	268644	produkt magazynowy
60 x 400	60	F2	10	268653	produkt magazynowy
60 x 400	80	F2	10	268662	produkt magazynowy
60 x 400	100	F2	10	268671	produkt magazynowy
60 x 400	120	F2	10	268680	produkt magazynowy
65 x 410	40	F2	10	268645	produkt magazynowy
65 x 410	60	F2	10	268654	produkt magazynowy
65 x 410	80	F2	10	268663	produkt magazynowy
65 x 410	100	F2	10	268672	produkt magazynowy
65 x 410	120	F2	10	268681	produkt magazynowy
75 x 457	24	F2	10	268637	produkt magazynowy
75 x 457	36	F2	10	268641	produkt magazynowy
75 x 457	40	F2	10	268646	produkt magazynowy
75 x 457	60	F2	10	268655	produkt magazynowy
75 x 457	80	F2	10	268664	produkt magazynowy
75 x 457	100	F2	10	268673	produkt magazynowy
75 x 457	120	F2	10	268682	produkt magazynowy
75 x 457	150	F2	10	268687	produkt magazynowy
75 x 508	40	F2	10	268647	produkt magazynowy
75 x 508	60	F2	10	268656	produkt magazynowy
75 x 508	80	F2	10	268665	produkt magazynowy
75 x 508	100	F2	10	268674	produkt magazynowy
75 x 533	24	F2	10	268638	produkt magazynowy
75 x 533	36	F2	10	268642	produkt magazynowy
75 x 533	40	F2	10	268648	produkt magazynowy
75 x 533	60	F2	10	268657	produkt magazynowy
75 x 533	80	F2	10	268666	produkt magazynowy
75 x 533	100	F2	10	268675	produkt magazynowy
75 x 533	120	F2	10	268683	produkt magazynowy
75 x 533	150	F2	10	268688	produkt magazynowy
75 x 533	180	F2	10	268690	produkt magazynowy
75 x 610	40	F2	10	268649	produkt magazynowy
75 x 610	60	F2	10	268658	produkt magazynowy
75 x 610	80	F2	10	268667	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Pasy bezkońcowe do elektronarzędzi

Wyroby ścierne nasypowe

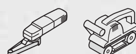
→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Płótno ścierne LS 307 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 610	100	F2	10	268676	produkt magazynowy
75 x 610	120	F2	10	268684	produkt magazynowy
100 x 560	40	F2	10	268650	produkt magazynowy
100 x 560	60	F2	10	268659	produkt magazynowy
100 x 560	80	F2	10	268668	produkt magazynowy
100 x 560	100	F2	10	268677	produkt magazynowy
100 x 560	120	F2	10	268685	produkt magazynowy
100 x 610	24	F2	10	268639	produkt magazynowy
100 x 610	36	F2	10	268643	produkt magazynowy
100 x 610	40	F2	10	268651	produkt magazynowy
100 x 610	60	F2	10	268660	produkt magazynowy
100 x 610	80	F2	10	268669	produkt magazynowy
100 x 610	100	F2	10	268678	produkt magazynowy
100 x 610	120	F2	10	268686	produkt magazynowy
100 x 610	150	F2	10	268689	produkt magazynowy
100 x 620	40	F2	10	268652	produkt magazynowy
100 x 620	60	F2	10	268661	produkt magazynowy
100 x 620	80	F2	10	268670	produkt magazynowy
100 x 620	100	F2	10	268679	produkt magazynowy

Więcej rodzajów pasów do elektronarzędzi patrz Pasy bezkońcowe

Płótno ścierne

LS 309 XH





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
drewno	●
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
farby/lakiery/szpachle	○

Zalety: Specjalny pas bezkońcowy do szlifierek taśmowych ręcznych - Uniwersalne zastosowanie w obróbce drewna, metali, farb i lakierów - Szeroki asortyment wyrobów w stałej sprzedaży do wszystkich typowych szlifierek

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 400	40	F5	10	65163	
60 x 400	60	F5	10	4100	
60 x 400	80	F5	10	4104	
60 x 400	120	F5	10	4097	
65 x 410	40	F5	10	4106	
65 x 410	60	F5	10	4114	
65 x 410	80	F5	10	4120	
65 x 410	100	F5	10	4124	
65 x 410	120	F5	10	4128	
75 x 457	40	F5	10	37269	
75 x 457	60	F5	10	38825	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.



→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Płótno ścierne LS 309 XH**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 457	80	F5	10	40345	
75 x 457	100	F5	10	41560	
75 x 457	120	F5	10	42627	
75 x 457	150	F5	10	43020	
75 x 480	40	F5	10	4098	
75 x 480	60	F5	10	4107	
75 x 480	80	F5	10	4115	
75 x 480	100	F5	10	4121	
75 x 480	120	F5	10	4125	
75 x 508	40	F5	10	4099	
75 x 508	60	F5	10	4103	
75 x 508	80	F5	10	4117	
75 x 508	100	F5	10	4118	
75 x 533	40	F5	10	4137	
75 x 533	60	F5	10	4139	
75 x 533	80	F5	10	4140	
75 x 533	100	F5	10	4141	
75 x 533	120	F5	10	4142	
75 x 533	150	F5	10	4143	
75 x 533	180	F5	10	4144	
75 x 533	240	F5	10	43614	
75 x 610	40	F5	10	37285	
75 x 610	60	F5	10	38842	
75 x 610	80	F5	10	40365	
75 x 610	100	F5	10	41576	
75 x 610	120	F5	10	42642	
100 x 560	40	F5	10	4151	
100 x 560	60	F5	10	4473	
100 x 560	80	F5	10	4474	
100 x 560	100	F5	10	4475	
100 x 560	120	F5	10	4476	
100 x 560	150	F5	10	4477	
100 x 560	180	F5	10	73079	
100 x 610	40	F5	10	4478	
100 x 610	60	F5	10	4480	
100 x 610	80	F5	10	4481	
100 x 610	100	F5	10	4482	
100 x 610	120	F5	10	4483	
100 x 610	150	F5	10	4484	
100 x 610	180	F5	10	43302	
100 x 620	40	F5	10	6272	
100 x 620	60	F5	10	6278	
100 x 620	80	F5	10	6283	
100 x 620	100	F5	10	6284	
100 x 620	120	F5	10	6286	
100 x 620	150	F5	10	6288	
105 x 620	40	F5	10	4485	
105 x 620	60	F5	10	4487	
105 x 620	80	F5	10	4489	
105 x 620	100	F5	10	4490	
105 x 620	120	F5	10	4491	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Pasy bezkońcowe do elektronarzędzi

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Płótno ścierne LS 309 XH

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
105 x 620	150	F5	10	4492	
110 x 620	40	F5	10	6290	
110 x 620	60	F5	10	6292	
110 x 620	80	F5	10	6294	
110 x 620	100	F5	10	6295	
110 x 620	120	F5	10	6296	

Więcej rodzajów pasów do elektronarzędzi patrz Pasy bezkońcowe

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

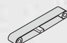
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny

PS 15 F



Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
drewno	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wysoko wydajny, specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych - Do szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego silnie zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 3600	60	F1	10	268706	produkt magazynowy
150 x 3600	100	F1	10	268718	produkt magazynowy
150 x 6450	60	F1	10	268707	produkt magazynowy
150 x 6450	80	F1	10	268712	produkt magazynowy
150 x 6450	100	F1	10	268719	produkt magazynowy
150 x 6450	120	F1	10	268726	produkt magazynowy
150 x 6450	150	F1	10	268732	produkt magazynowy
150 x 6450	180	F1	10	268738	
150 x 6500	60	F1	10	268708	produkt magazynowy
150 x 6500	80	F1	10	268713	produkt magazynowy
150 x 6500	100	F1	10	268720	produkt magazynowy
150 x 6500	120	F1	10	268727	produkt magazynowy
150 x 6500	150	F1	10	268733	
150 x 6700	60	F1	10	268709	produkt magazynowy
150 x 6700	80	F1	10	268714	produkt magazynowy
150 x 6700	100	F1	10	268721	produkt magazynowy
150 x 6700	120	F1	10	268728	produkt magazynowy
150 x 7200	60	F1	10	268710	produkt magazynowy
150 x 7200	80	F1	10	268715	produkt magazynowy
150 x 7200	100	F1	10	268722	produkt magazynowy
150 x 7200	120	F1	10	268729	produkt magazynowy
150 x 7200	150	F1	10	268735	produkt magazynowy
150 x 7250	80	F1	10	268716	produkt magazynowy
150 x 7250	100	F1	10	268723	produkt magazynowy
150 x 7250	120	F1	10	268730	produkt magazynowy
150 x 7250	150	F1	10	268736	produkt magazynowy
200 x 1600	60	F1	10	268711	produkt magazynowy
200 x 1600	80	F1	10	268717	produkt magazynowy
200 x 1600	100	F1	10	268724	
200 x 1600	120	F1	10	268731	produkt magazynowy

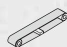
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

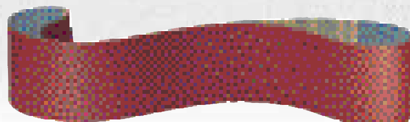
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny

PS 18 E





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:	
drewno	●

Zalety: Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

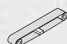
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	**36**	**40**	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 6500	40	F1	10	268700	
150 x 6500	60	F1	10	268701	produkt magazynowy
150 x 6500	80	F1	10	268702	produkt magazynowy
150 x 6500	100	F1	10	268703	produkt magazynowy
150 x 6500	120	F1	10	268704	produkt magazynowy
150 x 6500	150	F1	10	268705	

Papier ścierny

PS 20 F





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
stal szlachetna	●
stal	○

Zalety: Uniwersalny produkt do szlifowania powierzchni ze stali, stali szlachetnej i innych metali - Duża objętość materiału usuniętego w jednostce czasu

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	280	**320**	360	**400**	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

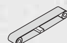
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny

PS 21 F





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
stal	●

Zalety: Wysoka agresywność i długa żywotność dzięki samoostrzącemu się elektrokorundowi cyrkonowemu - Specjalnie zaprojektowany do szlifowania zgrubnego i wykończeniowego powierzchni ze stali szlachetnej

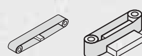
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 22 F ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
drewno	●
metal uniwersalnie	○
metale nieżelazne	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wysoka wydajność szlifowania, delikatny obraz szlifowanej powierzchni - Specjalnie zaprojektowany do szlifowania powierzchni z drewna twardego - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 6500	60	F1	10	268495	produkt magazynowy
150 x 6500	80	F1	10	268298	produkt magazynowy
150 x 6500	100	F1	10	268299	produkt magazynowy
150 x 6500	120	F1	10	268300	produkt magazynowy
150 x 6700	60	F1	10	289785	produkt magazynowy
150 x 6700	80	F1	10	289786	produkt magazynowy
150 x 6700	100	F1	10	289787	produkt magazynowy
150 x 6700	120	F1	10	289788	produkt magazynowy

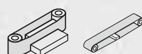
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
drewno	○

Zalety: Do powierzchni twardych i ciągliwych - Czysto wyszlifowane i delikatne powierzchnie lakierowane w przemyśle drzewnym i meblarskim - Długa żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

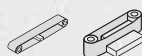
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	100	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	**360**	**400**	**500**	**600**	**800**	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny SUPER ANTISTATIC

PS 26 F



Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
drewno	●

Zalety: Szczególnie wysokiej jakości produkt do obróbki drewna litego i fornirów (oklein) - Bardzo długa żywotność - Brak zapychania nasypu pyłem dzięki bardzo wysokim własnościom antystatycznym

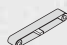
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 27 DW



Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier D

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
aluminium	●

Zalety: Wyrób specjalny do wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV - Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, znacznie wydłużona żywotność dzięki dodatkowej warstwie aktywnej - Bardzo delikatny obraz szlifowanej powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	**360**	**400**	**500**	**600**	800	1000	1200	2000	1500

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

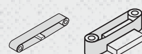
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny ANTISTATIC

PS 28 F





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
drewno	●

Zalety: Uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki drewna, głównie miękkiego - Bardzo dobra relacja ceny do jakości

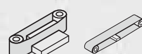
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 29 F ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
drewno	●

Zalety: Wysokiej jakości uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki drewna, głównie miękkiego - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	360	**400**	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 2000	80	F5	10	307797	
150 x 2000	100	F5	10	307798	
150 x 2000	120	F5	10	307799	
150 x 2170	80	F5	10	307800	
150 x 2170	120	F5	10	307801	
150 x 2250	60	F5	10	307802	
150 x 2250	80	F5	10	307803	
150 x 2250	100	F5	10	307804	
150 x 2250	120	F5	10	307805	
150 x 2250	150	F5	10	307806	
150 x 2280	80	F5	10	307807	
150 x 2280	100	F5	10	307808	
150 x 2280	120	F5	10	307809	
150 x 2600	80	F5	10	307811	
150 x 2600	100	F5	10	307812	
150 x 2600	120	F5	10	307813	
150 x 3000	80	F5	10	307814	
150 x 3000	100	F5	10	307815	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Papier ścierny ANTISTATICP S 29 F ACT

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 3000	120	F5	10	307816	
150 x 6800	80	F2	10	307821	
150 x 6800	100	F2	10	307822	
150 x 6800	120	F2	10	307823	
150 x 6880	80	F2	10	307824	
150 x 6880	100	F2	10	307825	
150 x 6880	120	F2	10	307826	
150 x 7100	60	F2	10	307828	
150 x 7100	80	F2	10	307829	
150 x 7100	100	F2	10	307830	
150 x 7100	120	F2	10	307831	
150 x 7100	150	F2	10	307832	
150 x 7200	80	F2	10	307833	
150 x 7200	100	F2	10	307834	
150 x 7200	120	F2	10	307835	
150 x 7500	80	F2	10	307837	
150 x 7500	100	F2	10	307838	
150 x 7500	120	F2	10	307839	
150 x 7800	80	F2	10	307840	
150 x 7800	100	F2	10	307841	
150 x 7800	120	F2	10	307842	
150 x 7800	150	F2	10	307843	
200 x 1600	80	F5	10	307844	
200 x 1600	100	F5	10	307845	
200 x 1600	120	F5	10	307846	
200 x 3000	80	F5	10	307847	
200 x 3000	100	F5	10	307848	
200 x 3000	120	F5	10	307849	
200 x 3000	150	F5	10	307850	

Papier ścierny

PS 61 F





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●
drewno	○

Zalety: Stała, wysoka agresywność podczas szlifowania i długa żywotność dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego - Bardzo wydajny pas bezkońcowy do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

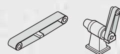
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne

CS 308 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:			
stal szlachetna	●	tworzywa sztuczne	○
drewno	●		
stal	●		
metale nieżelazne	●		

Zalety: Wytrzymałe na zrywanie uniwersalne płótno ścierne do obróbki powierzchni z metalu i drewna twardego - Bardzo dobra wydajność przy dużych obciążeniach

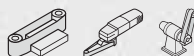
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	220	**240**	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne

LS 309 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
drewno	●

Zalety: Uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki metali i drewna - Bardzo dobra relacja ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	**360**	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
28 x 533	40	F4G	20	36755	
28 x 533	60	F4G	20	37945	
28 x 533	80	F4G	20	39236	
28 x 533	100	F4G	20	40702	
28 x 533	120	F4G	20	41900	
28 x 533	150	F4G	20	42794	
50 x 1020	40	F5	10	36837	
50 x 1020	60	F5	25	38075	
50 x 1020	80	F5	25	39401	
50 x 1020	100	F5	25	40832	
50 x 1020	120	F5	25	42020	
50 x 2000	60	F2	10	268603	produkt magazynowy
50 x 2000	40	F4G	10	4502	
50 x 2000	60	F4G	25	4531	
50 x 2000	80	F4G	25	4548	
75 x 2000	40	F2	10	268602	produkt magazynowy
75 x 2000	60	F2	10	268605	produkt magazynowy
75 x 2000	80	F2	10	268608	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Płótno ścierne LS 309 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 2000	120	F2	10	268612	produkt magazynowy
75 x 2000	40	F4G	10	36923	
75 x 2000	60	F4G	10	38198	
75 x 2000	80	F4G	10	39556	
75 x 2000	100	F4G	10	40930	
75 x 2000	120	F4G	10	42119	
100 x 800	60	F5	10	38286	
100 x 800	80	F5	10	39659	
100 x 800	120	F5	10	137024	
100 x 860	60	F5	10	38895	
100 x 860	80	F5	10	40425	
100 x 860	100	F5	10	41621	
100 x 860	120	F5	10	42678	
100 x 900	60	F5	10	38898	
100 x 900	80	F5	10	40428	
100 x 900	100	F5	10	41623	
100 x 900	120	F5	10	42679	
100 x 915	40	F5	10	37324	
100 x 915	60	F5	10	38900	
100 x 915	80	F5	10	40430	
100 x 915	100	F5	10	41625	
100 x 915	120	F5	10	42681	
100 x 915	150	F5	10	43054	
100 x 915	180	F5	10	43308	
100 x 915	240	F5	10	128755	
100 x 950	40	F5	10	37328	
100 x 950	60	F5	10	38904	
100 x 950	80	F5	10	40435	
100 x 950	100	F5	10	41627	
100 x 950	120	F5	10	42684	
100 x 1000	40	F5	10	36999	
100 x 1000	60	F5	10	38304	
100 x 1000	80	F5	10	39679	
100 x 1000	100	F5	10	41019	
100 x 1000	120	F5	10	42199	
150 x 1220	60	F5	10	38428	
150 x 1220	80	F5	10	39852	
150 x 2000	40	F4G	10	37071	
150 x 2000	60	F4G	10	38460	
150 x 2000	80	F4G	10	39884	
150 x 2000	120	F4G	10	42311	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

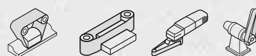
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne

LS 309 J





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno J

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
drewno	●

Zalety: Dobra wydajność w obróbce łagodnych konturów przedmiotów metalowych i drewnianych

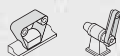
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne

LS 309 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
drewno	●

Zalety: Wysoka wydajność w obróbce metali i drewna - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i konturów dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

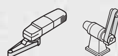
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne

CS 310 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
drewno	●
stal	●
metale nieżelazne	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wysokiej jakości uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki metali i drewna - Dobra wydajność przy dużych obciążeniach

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 1065	60	F4G	10	244635	
25 x 1065	80	F4G	10	244634	
50 x 1020	40	F5	10	47753	
50 x 1020	60	F5	25	48549	
50 x 1020	80	F5	25	49300	
50 x 2000	40	F4G	10	4587	
50 x 2000	60	F4G	25	4590	
50 x 2000	80	F4G	25	4591	
50 x 2000	120	F4G	25	4593	
50 x 2500	40	F2	10	268537	produkt magazynowy
50 x 2500	60	F2	10	268542	produkt magazynowy
50 x 2500	80	F2	10	268547	produkt magazynowy
75 x 2000	40	F2	10	268539	produkt magazynowy
75 x 2000	60	F2	10	268543	produkt magazynowy
75 x 2000	80	F2	10	268549	produkt magazynowy
75 x 2000	120	F2	10	268556	produkt magazynowy
75 x 2000	150	F2	10	268560	produkt magazynowy
75 x 2000	36	F4G	10	4594	
75 x 2000	40	F4G	10	4595	
75 x 2000	60	F4G	25	4596	
75 x 2000	80	F4G	25	49399	
75 x 2000	120	F4G	25	50652	
75 x 2000	180	F4G	25	51222	
75 x 2000	240	F4G	25	51470	
100 x 920	60	F5	10	48717	
100 x 920	80	F5	10	49454	
100 x 920	100	F5	10	50136	
100 x 1200	24	F2	5	268531	produkt magazynowy
150 x 2000	36	F4G	10	47492	
150 x 2000	40	F4G	10	47921	
150 x 2000	60	F4G	10	48821	
150 x 2000	80	F4G	10	49581	
150 x 2000	120	F4G	10	50767	
200 x 550	24	F7G	10	170543	
200 x 550	36	F7G	10	170544	
200 x 550	40	F7G	10	97832	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

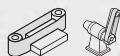


→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Płótno ścierne LS 310 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 550	60	F7G	10	105992	
200 x 550	80	F7G	10	123929	
200 x 550	120	F7G	10	123931	
200 x 551	36	F7G	5	268536	produkt magazynowy
200 x 551	40	F7G	10	268541	produkt magazynowy
200 x 551	60	F7G	10	268545	produkt magazynowy
200 x 551	80	F7G	10	268551	produkt magazynowy
200 x 551	100	F7G	10	268554	produkt magazynowy
200 x 750	24	F7G	10	47101	produkt magazynowy
200 x 750	36	F7G	10	47561	produkt magazynowy
200 x 750	40	F7G	10	48028	produkt magazynowy
200 x 750	60	F7G	10	48970	produkt magazynowy
200 x 750	80	F7G	10	49764	produkt magazynowy
200 x 750	100	F7G	10	50340	produkt magazynowy
200 x 750	120	F7G	10	50872	produkt magazynowy

Płótno ścierne ANTISTATIC

CS 311 Y ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
drewno	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Dobra wydajność w trakcie obróbki drewna przy dużych obciążeniach - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem ściernym, długa żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

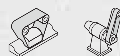
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

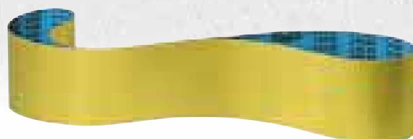
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne z warstwą aktywną

LS 312 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:			
stal szlachetna	●	drewno	○
metal uniwersalnie	●		
metale nieżelazne	●		
stal	●		

Zalety: Doskonała wydajność i długa żywotność dzięki warstwie aktywnej - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i konturów dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny

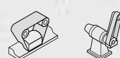
Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 1525	100	F1	25	247871	
50 x 1525	240	F1	25	210375	
50 x 1525	320	F1	25	247872	
50 x 2500	320	F2	10	268616	produkt magazynowy
50 x 2500	400	F2	10	268617	produkt magazynowy
300 x 3500	100	F1	10	79849	
300 x 3500	150	F1	10	247873	
300 x 3500	180	F1	10	81518	
300 x 3500	280	F1	10	79850	
300 x 3500	320	F1	10	83657	
300 x 3500	400	F1	10	81147	

Płótno ścierne ze spoiwem MULTI

LS 313 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
aluminium	●
metale nieżelazne	○

Zalety: Najwyższej jakości wyrób do obróbki kształtek wrażliwych na działanie temperatury - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i konturów dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny - Zimny szlif dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

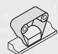
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne ANTISTATIC, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:	
drewno	●

Zalety: Najwyższej jakości wyrób do obróbki profili i konturów, głównie drewnianych - Doskonała zdolność dopasowania się również do małych promieni dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, długa żywotność dzięki recepturze ACT

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	220	**240**	280	**320**	360	**400**	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne wodoodporne

CS 320 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
szkło/kamień	●
materiałów mineralnych	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Doskonała wydajność w obróbce materiałów twardych i trudnoskrawalnych - Idealny do wysokich obciążeń - Do szlifowania na sucho i mokro

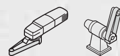
Granulacja ziarna ściernego:

16	**24**	30	36	**40**	50	**60**	**80**	**100**	**120**	150	**180**	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne wodoodporne

CS 321 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
szkło/kamień	●
materiałów mineralnych	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Doskonała wydajność w obróbce materiałów twardych i trudnoskrawalnych - Wyrób specjalny do szlifowania na mokro, ale nadaje się również do szlifowania na sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	360	**400**	**500**	600	**800**	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

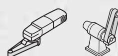
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne wodoodporne

CS 322 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	korek
Podłoże	płótno X

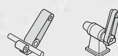
Obszary zastosowania:	
szkło/kamień	●

Zalety: Specjalny wyrób z wysokiej jakości warstwą korkowo-żywiczną do polerowania szkła - Długa żywotność przy niezmiennym efekcie polerowania - Wodoodporny

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne KULEX

CS 325 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat węglika krzemu
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
szkło/kamień	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Pas o wysokiej żywotności, nadaje szlifowanej powierzchni charakterystyczny, błyszczący obraz, do stosowania ze średnią lub wysoką siłą nacisku - Ekstremalnie wydłużona żywotność przy stałej chropowatości powierzchni i jakości wykończenia - Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho i mokro

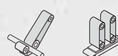
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	100	**120**	150	**180**	220	**240**	280	**320**	360	**400**	500	**600**	**800**	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne KULEX

CS 326 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania ze średnią lub wysoką siłą nacisku - Ekstremalnie wydłużona żywotność przy zachowaniu stałej chropowatości i jakości powierzchni - Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho i mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	100	**120**	150	**180**	220	**240**	280	**320**	360	**400**	500	**600**	**800**	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

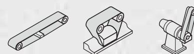
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne KULEX

CS 329 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania z niewielką lub średnią siłą nacisku - Do obróbki przedmiotów mocno profilowanych - Nadaje się szczególnie do szlifowania na sucho

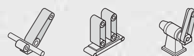
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	**120**	150	**180**	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne KULEX

CS 329 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania z niewielką lub średnią siłą nacisku - Nadaje się szczególnie do szlifowania na sucho

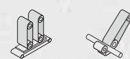
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	100	**120**	150	**180**	220	**240**	280	**320**	360	**400**	500	**600**	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne wodoodporne

CS 330 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu / korek
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Bardzo delikatne szlifowanie dające gładką powierzchnię o niskiej chropowatości - Specjalny pas bezkońcowy z granulatem korkowym i węglikiem krzemu do wykończeniowego satynowania powierzchni ze stali szlachetnej i stali

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	**220**	240	**280**	320	360	**400**	500	**600**	**800**	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

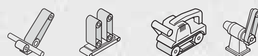
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne

CS 333 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Idealny do szlifowania na sucho materiałów bardzo twardych lub trudnych do skrawania (odlewy, zgorzeliny, ceramika, guma, tworzywa sztuczne)

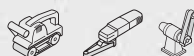
Granulacja ziarna ściernego:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne

CS 333 XF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno XF

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Długa żywotność i wysoka wydajność - Wysokiej jakości wyrób do szlifowania armatury z mosiądzu na automatach szlifierskich - Optymalne połączenie elastyczności i wytrzymałości na zrywanie

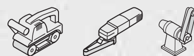
Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | 120 | 150 | 180 | 220 | **240** | **280** | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne

CS 333 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:	
metale nieżelazne	●
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Długa żywotność i wysoka wydajność - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do konturów i promieni dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny - Nadaje się doskonale do szlifowania ręcznego armatury z mosiądzu i innych kształtek

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | **280** | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

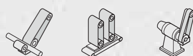
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne wodoodporne

CS 341 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Wysokiej jakości uniwersalny wyrób do szlifowania na mokro - Dobra żywotność, delikatne wykończenie - Przeznaczony specjalnie do szlifowania od zgrubnego po wykończeniowe; nadaje się do szlifowania bezkłowego i szlifowania powierzchni

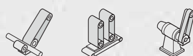
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	360	**400**	**500**	**600**	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne ze spoiwem MULTI

CS 409 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	○

Zalety: Agresywne szlifowanie - Zimny szlif i wydłużona żywotność w obróbce stali szlachetnej i stali wysokostopowych dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI - Bardzo długa żywotność zapewniona również w obróbce metali nieżelaznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	**36**	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**	**120**	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

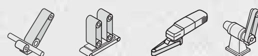
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne ze spoiwem MULTI

CS 410 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	○

Zalety: Dzięki zastosowaniu dodatkowego spoiwa MULTI zimny szlif, brak zabarwień nalotowych - Zwiększona wydajność w obróbce stali szlachetnej

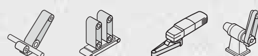
Granulacja ziarna ściernego:

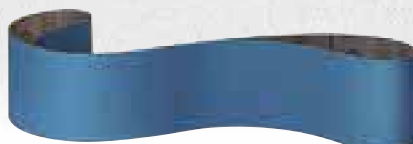
16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 450	60	F4G	25	53108	
50 x 450	80	F4G	25	53267	
50 x 450	120	F4G	25	53538	

Płótno ścierne

CS 411 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Wysoka agresywność i wydajność w czasie szlifowania zgrubnego stali i stali szlachetnej - Uniwersalne zastosowanie we wszystkich obszarach obróbki metali

Granulacja ziarna ściernego:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 2000	36	F4G	10	26419	
50 x 2000	40	F4G	10	26593	
50 x 2000	60	F4G	25	72251	
50 x 2000	80	F4G	25	26943	
50 x 2000	120	F4G	25	103997	
75 x 2000	24	F4G	10	4618	
75 x 2000	36	F4G	10	4619	
75 x 2000	40	F4G	10	4620	
75 x 2000	60	F4G	10	4622	
75 x 2000	80	F4G	10	26969	
75 x 2000	120	F4G	10	113664	
100 x 2000	36	F4G	10	26463	
150 x 2000	36	F4G	10	26488	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

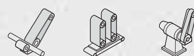


→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- CS 411 X, Płótno ścierne

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 2000	40	F4G	10	26668	
150 x 2000	60	F4G	10	72775	
150 x 2000	80	F4G	10	27030	
150 x 2000	120	F4G	10	101308	

Płótno ścierne wodoodporne

CS 411 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Odporny na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania - Bardzo duża agresywność i wydajność dzięki zastosowaniu warstwy aktywnej - Przeznaczony specjalnie do obróbki stali szlachetnej, ale nadaje się też do szlifowania innych metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Grupa rabatowa
75 x 2000	24	F4G	10	62056	
75 x 2000	36	F4G	10	62150	
75 x 2000	40	F4G	10	62509	produkt magazynowy
75 x 2000	50	F4G	10	62604	
75 x 2000	60	F4G	10	62938	produkt magazynowy
75 x 2000	80	F4G	10	63068	
75 x 2000	120	F4G	10	20598	
150 x 2000	24	F4G	10	62067	
150 x 2000	36	F4G	10	62176	
150 x 2000	40	F4G	10	62537	
150 x 2000	60	F4G	10	62971	
150 x 2000	80	F4G	10	63102	
150 x 2000	120	F4G	10	278219	
200 x 551	80	F7G	10	294226	produkt magazynowy
200 x 551	100	F7G	10	294227	produkt magazynowy
200 x 750	24	F7G	10	294215	produkt magazynowy
200 x 750	36	F7G	10	294216	produkt magazynowy
200 x 750	40	F7G	10	294217	produkt magazynowy
200 x 750	60	F7G	10	294218	produkt magazynowy
200 x 750	80	F7G	10	294219	produkt magazynowy
200 x 750	100	F7G	10	294220	produkt magazynowy
200 x 750	120	F7G	10	294221	produkt magazynowy

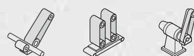
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne wodoodporne

CS 412 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:			
metal uniwersalnie	●	drewno	○
metale nieżelazne	●		
stal szlachetna	●		
stal	●		

Zalety: Wysokiej jakości wyrób uniwersalny do szlifowania na mokro i sucho powierzchni ze stali szlachetnej, stali i innych metali

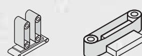
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne wodoodporne

CS 416 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	półotwarty
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
tworzywa sztuczne	●
skóra	●
metale nieżelazne	○

Zalety: Bardzo wysoka agresywność i wydajność - Wysoka również przy szlifowaniu materiałów zapychających nasyp

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 2000	36	F4G	10	204858	
75 x 2000	40	F4G	10	205377	
75 x 2000	60	F4G	10	207651	
75 x 2000	80	F4G	10	220805	
75 x 2000	120	F4G	10	210753	
150 x 2000	36	F4G	10	231336	
150 x 2000	40	F4G	10	205474	
150 x 2000	60	F4G	10	204213	
150 x 2000	80	F4G	10	205130	
200 x 750	24	F7G	5	307073	produkt magazynowy
200 x 750	36	F7G	5	307074	produkt magazynowy
200 x 750	40	F7G	10	307085	produkt magazynowy
200 x 750	60	F7G	10	307086	produkt magazynowy
200 x 750	80	F7G	10	307087	produkt magazynowy
200 x 750	100	F7G	10	307088	produkt magazynowy
200 x 750	120	F7G	10	317715	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

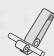
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne NOPPEX

CS 420 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Pas o wysokiej żywotności, charakterystyczna struktura nasypu, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania z wysoką lub średnią siłą nacisku - Idealny do szlifo-wania bezkłowego i szlifowania powierzchni - Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho i mokro

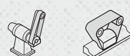
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	**120**	150	**180**	220	**240**	280	**320**	360	**400**	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne

GX 533 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno poliestrowo-bawełniane JF

Obszary zastosowania:			
metale nieżelazne	●	materiałów mineralnych	●
tworzywa sztuczne	●		
metal uniwersalnie	●		
tytan / stopy tytanu	●		

Zalety: Wyrób specjalny do obróbki mosiądzu (armatury sanitarnej) oraz tytanu (narzędzi chirurgicznych) - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i kształtów - Wysokie bezpieczeństwo procesu szlifowania na automatach i na tzw. wolnym pasie dzięki odpornemu na zrywanie podłożu poliestrowo-bawełnianemu

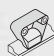
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	220	**240**	**280**	**320**	**360**	**400**	**500**	**600**	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne ze spoiwem MULTI

CS 631 XF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	półotwarty
Podłoże	płótno XF

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
tytan / stopy tytanu	●

Zalety: Stała, wysoka agresywność podczas szlifowania i długa żywotność dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i kształtów - Dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI w czasie obróbki stali szlachetnej nie tworzą się zabarwienia nalotowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	**60**	**80**	**100**	**120**	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

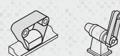
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne

GX 712 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno poliestrowo-bawełniane JF

Obszary zastosowania:	
metale nieżelazne	●
stal szlachetna	●
stal	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Warstwa aktywna gwarantuje doskonałą wydajność - Specjalny wyrób do obróbki materiałów ciągliwych/twardych i wrażliwych na działanie wysokiej temperatury - Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i kształtów - Wysokie bezpieczeństwo procesu szlifowania na automatach i na tzw. wolnym pasie dzięki odpornemu na zrywanie podłożu poliestrowo-bawełnianemu

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	360	**400**	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne wodoodporne

CS 811 Y ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
tytan / stopy tytanu	●
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Wysoka agresywność i wydajność szlifowania; pas zaprojektowany specjalnie do zastosowań o dużych obciążeniach - Bardzo dobra przyczepność ziarna i długa żywotność dzięki recepturze ACT

Granulacja ziarna ściernego:

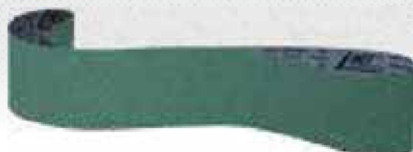
16	**24**	30	**36**	**40**	**50**	**60**	**80**	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne ze spoiwem MULTI

CS 910 Y ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●

Zalety: Stała, wysoka agresywność podczas szlifowania i długa żywotność dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego - Bardzo wydajny pas bezkońcowy do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej - W czasie obróbki stali szlachetnej nie tworzą się zabarwienia nalotowe, zimny szlif - Brak zjawiska zapychania ziarna pyłem/tępienia w czasie szlifowania tytanu i stali wysokostopowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	**24**	30	**36**	**40**	**50**	**60**	**80**	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

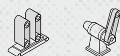
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne wodoodporne

CS 912 Y ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Stała, wysoka agresywność podczas szlifowania i długa żywotność dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego - Bardzo wydajny pas bezkońcowy do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	**24**	30	**36**	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne ze spoiwem MULTI

NOWOŚĆ

CS 931 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	półotwarty
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
tytan / stopy tytanu	●

Zalety: Produkt specjalny o bardzo elastycznym podłożu do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych - Niezmiennie agresywne szlifowanie i wysoka trwałość dzięki półotwartemu nasypowi samoostrzącego się ziarna ceramicznego - Bardzo dobra zdolność dopasowania do promieni i krawędzi dzięki bardzo elastycznemu podłożu - Dodatkowa warstwa chłodząca Multi zapewnia w obróbce stali szlachetnej zimny szlif i zapobiega tworzeniu się barw nalotowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	**100**	**120**	150	**180**	220	**240**	**280**	**320**	360	**400**	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

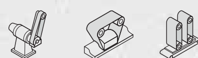
Pasy bezkońcowe wąskie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne ze spoiwem MULTI

NOWOŚĆ

GX 931 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	półotwarty
Podłoże	płótno poliestrowo-bawełniane JF

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
tytan / stopy tytanu	●

Zalety: Produkt specjalny o elastycznym i wytrzymałym na rozerwanie podłożu do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych - Niezmiennie agresywne szlifowanie i wysoka trwałość dzięki półotwartemu nasypowi samoostrzącego się ziarna ceramicznego - Bardzo dobra zdolność dopasowania do promieni i krawędzi dzięki elastycznemu podłożu - wysokie bezpieczeństwo procesu przy stosowaniu pasów na automatach szlifierskich lub podczas szlifowania na tzw. wolnym pasie, dzięki zastosowaniu bardzo wytrzymałego na rozerwanie podłoża z mieszanki bawełny i poliestru - Dodatkowa warstwa chodząca Multi zapewnia w obróbce stali szlachetnej zimny szlif i zapobiega tworzeniu się barw nalotowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

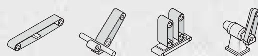
Notatki



Pasy bezkońcowe z włókniny

Pas bezkońcowy z włókniny

NBS 800





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

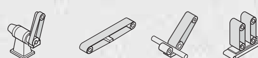
Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Produkt specjalny do uszlachetniania powierzchni maszynami z prowadzeniem ręcznym (poza pilnikami taśmowymi) i maszynami stacjonarnymi - Idealny do usuwania barw nalotowych, usuwania lekkich zadziorów, wyrównywania, matowania - Niewielkie zapychanie się ziarna pyłem ściernym, długa żywotność

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 800	medium	kasztanowa	F3W	5	258706	
30 x 800	very fine	niebieska	F3W	5	258707	
40 x 618	coarse	brązowa	F3W	5	258711	
40 x 618	medium	kasztanowa	F3W	5	258712	
40 x 618	very fine	niebieska	F3W	5	258713	
40 x 820	coarse	brązowa	F3W	5	258714	
40 x 820	medium	kasztanowa	F3W	5	258715	
40 x 820	very fine	niebieska	F3W	5	258716	
50 x 450	coarse	brązowa	F3W	5	258717	
50 x 450	medium	kasztanowa	F3W	5	258718	
75 x 2000	coarse	brązowa	F3W	5	258729	
75 x 2000	medium	kasztanowa	F3W	5	258730	
75 x 2000	very fine	niebieska	F3W	5	258731	

Pas bezkońcowy z włókniny

NBS 850





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Produkt specjalny do uszlachetniania powierzchni szlifierkami ręcznymi (z wyjątkiem pilników taśmowych) oraz stacjonarnymi - Łagodne szlifowanie dzięki grubszej warstwie włókniny - Efektem szlifowania jest powierzchnia o bardzo delikatnym wykończeniu - Niewielkie zapychanie ziarna materiałem ściernym, wysoka trwałość - Do szlifowania na mokro i sucho - Dostępny w ziarnistości: coarse, medium, fine, very fine

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Tulejki ścierne

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne

CS 310 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Stabilne płótno o wzmocnionym podłożu - Klejone spiralnie, kształt cylindryczny - Uniwersalne zastosowanie w obróbce metali - Wysoka agresywność przy zastosowaniu z trzpieniem gumowym GK 310

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
10 x 20	80	50	11555	produkt magazynowy
10 x 20	150	50	11554	
13 x 25	50	50	28188	
13 x 25	80	50	11558	
13 x 25	150	50	11557	
15 x 30	50	50	11568	produkt magazynowy
15 x 30	80	50	11567	produkt magazynowy
15 x 30	150	50	11566	
22 x 20	50	50	11571	produkt magazynowy
22 x 20	80	50	11570	produkt magazynowy
22 x 20	150	50	11569	
30 x 20	50	50	11574	
30 x 20	80	50	11573	
30 x 20	150	50	11572	
30 x 30	50	50	11577	produkt magazynowy
30 x 30	80	50	11576	produkt magazynowy
30 x 30	150	50	11575	produkt magazynowy
45 x 30	50	50	11580	produkt magazynowy
45 x 30	80	50	11579	
45 x 30	150	50	11578	
60 x 30	50	25	11583	
60 x 30	80	25	11582	
60 x 30	150	25	11581	
75 x 30	50	25	11586	
75 x 30	80	25	11585	
75 x 30	150	25	11584	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Tulejki ścierne

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne

CS 310 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Stabilne płótno o wzmocnionym podłożu - Klejone spiralnie, kształt stożkowy - Uniwersalne zastosowanie w obróbce metali - Wysoka agresywność przy zastosowaniu z trzpieniem gumowym GK 310

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 **50** 60 **80** 100 120 **150** 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Wymiary w mm (szer. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
22 x 29 x 30	50	50	11592	
22 x 29 x 30	80	50	11591	
22 x 36 x 60	50	50	11595	
22 x 36 x 60	80	50	11594	
22 x 36 x 60	150	50	11593	

Płótno ścierne ze spoiwem MULTI

CS 451 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●

Zalety: Stabilne płótno o wzmocnionym podłożu - Klejone spiralnie, kształt cylindryczny - Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy ze spoiwem MULTI, przeznaczony głównie do obróbki stali szlachetnej - Wysoka agresywność przy zastosowaniu z trzpieniem gumowym GK 310

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Wymiary w mm (szer. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 20	60	50	255475	
30 x 20	120	50	255584	
45 x 30	60	50	255476	
45 x 30	120	50	255625	
60 x 30	60	25	255626	
60 x 30	120	25	255627	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 47.

Trzpień gumowy

GK 310



Zalety: Trzpień gumowy wielokrotnego użytku do tulejek ściernych CS 310 X i CS 451 X o kształcie cylindrycznym - Nasadzenie i zdjęcie tulejki następuje poprzez jej lekki obrót

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
10 x 20 x 6	44.000 1/min	1	14843	
13 x 25 x 6	44.000 1/min	1	14845	
15 x 30 x 6	36.000 1/min	1	14847	
22 x 20 x 6	26.000 1/min	1	14848	
30 x 20 x 6	19.100 1/min	1	14849	
30 x 30 x 6	19.100 1/min	1	14850	
45 x 30 x 6	12.700 1/min	1	14851	
60 x 30 x 6	9.500 1/min	1	14852	
75 x 30 x 8	7.600 1/min	1	14853	

Trzpień gumowy

GK 310



Zalety: Trzpień gumowy wielokrotnego użytku do tulejek ściernych CS 310 X o kształcie stożkowym - Nasadzenie i zdjęcie tulejki następuje poprzez jej lekki obrót

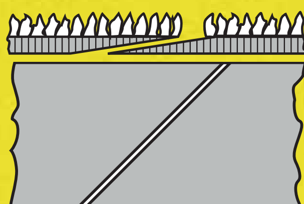
Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
22/29 x 30 x 6	19.100 1/min	1	14855	
22/36 x 60 x 6	15.900 1/min	1	14856	

Formy łączenia pasów bezkońcowych szerokich

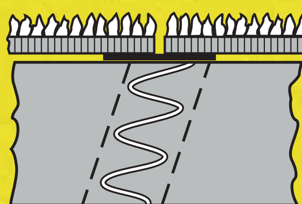
Klingspor oferuje pasy bezkońcowe o różnych formach łączenia. Wybór jednej z nich zależy od zastosowania i rodzaju maszyny. Poniższe rysunki przedstawiają najczęściej stosowane formy połączeń. Na kolejnych stronach w tabelach wyrobów znajdą Państwo informację o formie łączenia pasa.

Tabela poniżej zawiera najczęściej użytkowane typy szlifierek szerokotaśmowych. Jeżeli nie znajdą w niej Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

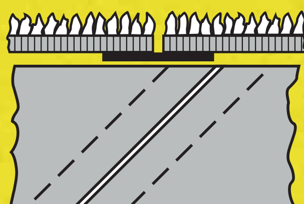
Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.



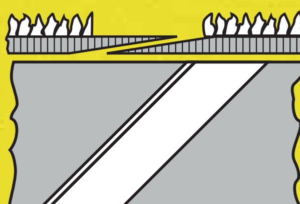
Forma 1
Połączenie zakładkowe. Połączenie standardowe dla pasów bezkońcowych szerokich, na podłożu papierowym.



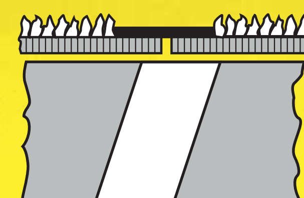
Forma 3 G
Połączenie w zygzak, podklejone folią, do szlifowania wykończeniowego pasami szerokimi na podłożu płóciennym, gwarantującego najwyższą jakość powierzchni.



Forma 4 G
Połączenie w zygzak, podklejone folią. Do obróbki wykończeniowej powierzchni wymagających najwyższej jakości.



Forma 5
Połączenie zakładkowe. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Umożliwia spokojne (bezudarowe) przejście połączenia przez strefę szlifowania. Zastosowanie w połączeniu z płaską stopą dociskową.



Forma 6 G
Połączenie stykowe, podklejone po stronie ziarna folią wzmocnioną płótnem. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane.
Zastosowanie w przemyśle materiałów drewnopochodnych.

Pasy bezkońcowe szerokie

Wskazówki dot. zastosowania



Szlifierki szerokotaśmowe

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
Biesse	Levia 95	970	1900
	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
Boere	B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC	610/810/910/ 1010/1110/ 1310	1900
	Elite B	610/910/ 1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/ 1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/ 1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plus+	1370	2620
Bütfering	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
	STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900
	STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900
	Super 109 L, Super 209 RL	970	1900
	Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900
	Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Büftering	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRK	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/ 2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
Casadei	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525
	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2200
	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
CMC	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
Costa	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350 – 1650	2620/3250
	K (Serie 8)	1350 – 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650 – 3000	3250/4600

Pasy bezkońcowe szerokie

Wskazówki dot. zastosowania

Szlifierki szerokotaśmowe

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego Szerokość w mm	Wymiar pasa bezkońcowego Długość w mm
DMC	Chronosand	1115/1315	2620
	Eurosand L	1115/1370	2620
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620
	Polisand	1130/1330	2200/2620
	System 1350 RK	1370	2620
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620
	System BT44 1350	1370	2620
	System BT22 2200	2220	2620
	System T10	1370	2620
	Technosand K	1115/1370	2620
	Technosand L	1115	2620
	Topsand 2000	1370/1670/1920/2270	3250
	Unisand 2000	1370	2620
	Unisand K	1115/1370	2620
	Linea Unisand K	1115/1370	1900
EMC	Explorer	670/970/1120	1900
	Explorer Super	670/970/1120	2200
	Giant	1370	2620
	Under-Top	1120	1900
	Venus	1120/1370	2200
	Venus Super	1120/1370	2620
Ernst	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150
	EG 3 M/1400	1400	1540
	EM 5N 900	900	1540
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690
	510, 530, 810, 830, 850	1400	2620
Felder	FW 650	670	1900
	FW 950 classic	970	1700
	FW 952	970	1900
	FW 1100, FW 1102	1110	1900
Format 4 (Felder Group)	finish 1102, finish 1302	1110/1310	2200
	Giant 1350	1350	4550
Griggio	GC65, GC95, GC110	670/970/1120	2150
	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370	2620
Heesemann	MFA 10	1400	2620/3250
	EH 31.11	1120	1900
	EH 51.11, EH 52.11	1120	2150
	EH 51.13, 52.13	1370	2150
	FBA 8	700/1400	2620
	KSA 4	1350	3250
	KSA 8	1650/ 2050/ 2350/ 2650	2620/3250
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250
	LSM 6, KSM 8	1350	2620
	LAZ 2	1400	2100
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620
Holzkraft	BBS 430 C	450	1600
	BBS 630 C	650	1600
	BSH 650 HP	650	1900
	BSM 1100 RP	1100	1900

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego Szerokość w mm	Wymiar pasa bezkońcowego Długość w mm
Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
Johannsen	Aerostat	1130/1330	2200
	Aerostat I 1K	1050/1130/1350	1900
	Aerostat I 2 RS	1050/1130	1900
	Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK	1130/1350	1900
	Compact 1K	1050	1900
	Compact 2 RS, Compact 2 RK	1050/1130	1900
	MT 2/1100	1150	1900
Kündig/ Enorm	Primo, Triplex, Magiq, Topiq	1120/1350	2000
	Enorm DUO 1100	1120	1900
	Duplex	670/1120/1350/1620	2000
	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/1350/1620/1920/2220	2000
OTT	Alpha, Alphatronic	1120/1380	2150
	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatronic	1120/1380	1900
	Omega, Omegatronic	1120/1380	2150
	RSK-0	1120	1900
Sanding-master / Timesavers	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900

Pasy bezkońcowe szerokie

Wskazówki dot. zastosowania



Szlifierki szerokotaśmowe

Producent	Type	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Sanding-master / Timesavers	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/ 1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/ 2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525
	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
	Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525
	Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525
	Sandya 3	970	1900
	Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900
	Sandya 5	1115	1900
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 7S	1115/1370	2150
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620
	Sandya 30 CS	1315	2300
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150
	Sandya 30 CL	1315	2150
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620
	Sandya 40	1370	2620
	Sandya 50	1115/1315	1900
	Sandya 60	1115	2620
	Sandya L90	915	2150
	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620
	Sandya Win	640	1525
Tagliabue	EuroSander 1350	1350 – 1400	2620/3250
	EuroSander 1700	1650 – 1730	2620/3250
	TAG	1400	2620/3250
	TAG E	1400	2620
	TAG EU	1400	2620/3250
	TAG L	430/630/830	2620
Viet	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620
	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250
	S1, S2	1130/1380	2200/2620
	S3	1130/1380/ 1630	2620
	S4	1380	3250
	S211, S219	1000	1900
	Valeria 1, 2, 3	1400	3250
Weber	KSF	1120/ 1370/ 1620	2150/2620
	KSV	1120/1370/ 1620/1920/ 2270	2620
	KSL	1370/1620	2620
	OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)	950/1150/1400	2050/2500
	OFZ KS/Q	1400	2500
	Weber 600	1120/1370	1900
	Weber 1000	1120/1370	2150
	LCS	1100/1300	1900
	LCE compact	1100/1350	1900
	TT, MKS	600/1100/ 1350/1600	2150
	MK	920/1120/ 1370/1620/ 2020	2620
	KLE	1400	2620

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny

PS 15 F



Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
drewno	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wysoko wydajny, specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych - Do szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego silnie zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
610 x 1900	80	F1	10	268793	produkt magazynowy
610 x 1900	120	F1	10	268800	produkt magazynowy
930 x 1900	40	F1	5	268788	produkt magazynowy
930 x 1900	60	F1	10	268791	produkt magazynowy
930 x 1900	80	F1	10	268794	produkt magazynowy
930 x 1900	100	F1	10	268797	produkt magazynowy
930 x 1900	120	F1	10	268801	produkt magazynowy
930 x 1900	150	F1	10	268804	produkt magazynowy
1120 x 1900	40	F1	5	268789	produkt magazynowy
1120 x 1900	60	F1	10	268792	produkt magazynowy
1120 x 1900	80	F1	10	268795	produkt magazynowy
1120 x 1900	100	F1	10	268798	produkt magazynowy
1120 x 1900	120	F1	10	268802	produkt magazynowy
1120 x 1900	150	F1	10	268805	produkt magazynowy
1120 x 1900	180	F1	10	268806	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

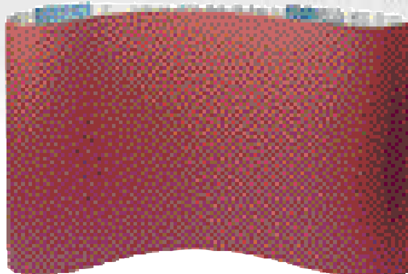
Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny

PS 18 E





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:	
drewno	●

Zalety: Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	**36**	**40**	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
1120 x 1900	80	F1	10	268785	produkt magazynowy

Papier ścierny

PS 20 F





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
stal	○

Zalety: Wyrób uniwersalny do szlifowania powierzchni z metali szlachetnych - Duża objętość materiału usuniętego w jednostce czasu

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	280	**320**	360	**400**	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny

PS 21 F





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
stal	●

Zalety: Agresywne szlifowanie dzięki samoostrzącemu się elektrokorundowi cyrkonowemu - Optymalnie dobrana receptura do szlifowania zgrubnego i wykończeniowego stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 22 F ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
drewno	●
metal uniwersalnie	○
metale nieżelazne	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wysoka wydajność, delikatny obraz szlifowania, wyrób specjalny do obróbki drewna twardego, paneli HPL oraz powłok melaminowych i folii podkładowych - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny ANTISTATIC

PS 24 F ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
drewno	○

Zalety: Do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Zapewnia doskonałe, delikatnie błyszczące wykończenie powierzchni ze stali szlachetnej dzięki zastosowaniu twardego ziarna z węglika krzemu o ostrych krawędziach - Długa żywotność przy obróbce powierzchni lakierowanych w przemyśle drzewnym i meblarskim dzięki zastosowaniu receptury ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	100	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	**360**	**400**	**500**	**600**	**800**	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny SUPER ANTISTATIC

PS 26 F





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
drewno	●

Zalety: Wyrób z grupy Premium do obróbki drewna i fornirów (oklein) - Dobra wytrzymałość na zrywanie, spokojna praca - Optymalna przewodność elektryczna - Ograniczone zalepiania pasa pyłem dzięki doskonałym własnościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 27 DW





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier D

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
aluminium	●

Zalety: Wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV - Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym i znacznie dłuższa żywotność dzięki zastosowaniu dodatkowej warstwy stearynianu i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

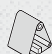
16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 **180 220 240 280 320 360 400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 28 F

NOWOŚĆ





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
drewno	●
skóra	●

Zalety: Wyrób uniwersalny do obróbki drewna, głównie miękkiego - Wariant ze zoptymalizowaną ceną dla pasów bezkońcowych szerokich o szerokości do 1350 mm

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
1120 x 1900	60	F1	10	321842	
1120 x 1900	80	F1	10	321843	
1120 x 1900	100	F1	10	321844	
1120 x 1900	120	F1	10	321845	
1120 x 1900	150	F1	10	321846	
1350 x 2620	60	F1	10	320413	
1350 x 2620	80	F1	10	320414	
1350 x 2620	100	F1	10	320415	
1350 x 2620	120	F1	10	320416	
1350 x 2620	150	F1	10	320417	
1350 x 2620	180	F1	10	321859	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny ANTISTATIC

PS 29 F ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
drewno	●

Zalety: Wysokiej jakości wyrób uniwersalny do obróbki drewna, duża oferta wyrobów w stałej sprzedaży - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
930 x 1525	80	F1	10	307852	
930 x 1525	100	F1	10	307853	
930 x 1525	120	F1	10	307854	
1100 x 1900	80	F1	10	307857	
1100 x 1900	120	F1	10	307859	
1120 x 1900	60	F1	10	292903	
1120 x 1900	80	F1	10	292904	
1120 x 1900	100	F1	10	292935	
1120 x 1900	120	F1	10	292936	
1120 x 1900	150	F1	10	292937	
1120 x 2150	80	F1	10	307863	
1120 x 2150	120	F1	10	307865	
1350 x 2620	60	F1	10	292938	produkt magazynowy
1350 x 2620	80	F1	10	292939	produkt magazynowy
1350 x 2620	100	F1	10	292940	
1350 x 2620	120	F1	10	292941	produkt magazynowy
1350 x 2620	150	F1	10	292942	produkt magazynowy
1350 x 2620	180	F1	10	307867	

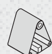
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny

PS 38 G ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier G

Obszary zastosowania:	
materiały drewnopochodne	●

Zalety: Wysoka wydajność, delikatny obraz powierzchni szlifowanej, wyrób specjalnie zaprojektowany do szlifowania wykończeniowego płyt drewnopochodnych pasami bezkońcowymi szerokimi i segmentowymi - Doskonała przyczepność ziarna dzięki doskonałym właściwościom antystatycznym i recepturze ACT

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

(Dostępne: 80, 100, 120, 150, 180)

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny

PS 61 F





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●
drewno	○

Zalety: Niezmiennie agresywne szlifowanie dzięki zastosowaniu samoostrzącego się mikrokrystalicznego ziarna ceramicznego - Wysokiej jakości pas bezkońcowy do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

(Dostępne: 60, 80, 120, 150, 180, 220, 240, 280)

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne

CS 308 Y





Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale nieżelazne	●
stal szlachetna	●
stal	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wyrób uniwersalny do obróbki metali i drewna - Duża wytrzymałość na zrywanie - Odporny na działanie wilgoci

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	220	**240**	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne

CS 310 X





Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
stal	●
stal szlachetna	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wyrób uniwersalny o optymalnej relacji ceny do jakości - Dostępny w wielu granulacjach

Granulacja ziarna ściernego:

16	**24**	30	**36**	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	360	**400**	**500**	**600**	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne ANTISTATIC

CS 311 Y ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
drewno	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób specjalnie zaprojektowany do kalibrującego szlifowania drewna - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	**36**	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne wodoodporne

CS 320 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
Materiałów mineralnych	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Bardzo twarde ziarno węglika krzemu o ostrych krawędziach do obróbki powierzchni przedmiotów twardych i ciągliwych - Wysoka agresywność i wydajność szlifowania - Nadaje się w szczególności do szlifowania na mokro szkła, ceramiki i tworzyw sztucznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	**24**	30	36	**40**	50	**60**	**80**	**100**	**120**	150	**180**	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne wodoodporne

CS 321 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
Materiałów mineralnych	●
tworzywa sztuczne	●
stal szlachetna	●

Zalety: Zapewnia doskonałe, błyszczące wykończenie powierzchni ze stali szlachetnej dzięki zastosowaniu bardzo twardego ziarna z węglika krzemu o ostrych krawędziach - Wysoka agresywność i wydajność szlifowania - Nadaje się w szczególności do szlifowania na mokro szkła, ceramiki i tworzyw sztucznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	360	**400**	**500**	600	**800**	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne KULEX

CS 326 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania ze średnią lub wysoką siłą nacisku - Ekstremalnie wydłużona żywotność przy zachowaniu stałej chropowatości powierzchni i jakości wykończenia - Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	100	**120**	150	**180**	220	**240**	280	**320**	360	**400**	500	**600**	**800**	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne KULEX

CS 329 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania z niewielką lub średnią siłą nacisku - Nadaje się szczególnie do szlifowania na sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	100	**120**	150	**180**	220	**240**	280	**320**	360	**400**	500	**600**	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne

CS 330 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu / korek
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	●

Zalety: Wyrób specjalny do delikatnego szlifowania wykończeniowego dzięki zastosowaniu bardzo twardego ziarna z węglika krzemu o ostrych krawędziach na granulacie korkowym - Przeznaczony specjalnie do wykończeniowego satynowania powierzchni ze stali i stali szlachetnej - Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho i mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	**220**	240	**280**	320	360	**400**	500	**600**	**800**	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne ANTISTATIC

CS 336 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	półotwarty
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
drewno	●
materiałów mineralnych	●
materiały drewnopochodne	●

Zalety: Wysoka wydajność, wyrób specjalny do kalibrowania i szlifowania wykończeniowego powierzchni z tworzyw drewnopochodnych (jednoczęściowe pasy bezkońcowe szerokie o szerokości do 1620 mm) - Dzięki doskonałym właściwościom antystatycznym pył ścierny nie przywiera do pasa i zagwarantowana jest optymalna przewodność elektryczna

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	**36**	**40**	**50**	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne wodoodporne

CS 341 X





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Wyrób uniwersalny do szlifowania na mokro i sucho stali i stali szlachetnej - Bardzo dobra wydajność w szlifowaniu na mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	360	**400**	**500**	**600**	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne ze spoiwem MULTI

CS 409 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●

Zalety: Agresywne szlifowanie dzięki zastosowaniu samoostrzącego się elektrokorundu cyrkonowego - Zapobiega powstawaniu barw nalotowych w czasie obróbki stali szlachetnej - Zimny szlif dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem ściernym w czasie szlifowania aluminium i jego stopów

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne wodoodporne

CS 411 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Agresywne szlifowanie - Wyrób uniwersalny do obróbki stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne wodoodporne

CS 412 Y





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:			
stal szlachetna	●	drewno	○
metal uniwersalnie	●		
stal	●		
metale nieżelazne	●		

Zalety: Wyrób uniwersalny do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego stali i metali nieżelaznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne ANTISTATIC

CS 538 Z ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Z

Obszary zastosowania:	
	●

Zalety: Wysoka wydajność, wyrób specjalny do kalibrowania i szlifowania wykończeniowego płyt drewnopochodnych pasami segmentowymi (szerokość ≥ 1620 mm) - Doskonała przyczepność ziarna, wysoka żywotność dzięki doskonałym właściwościom antystatycznym i recepturze ACT

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

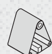
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Pasy bezkońcowe szerokie na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne

CS 912 Y ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	poliester Y

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Niezmiennie agresywne szlifowanie dzięki zastosowaniu samoostrzącego się mikrokrystalicznego ziarna ceramicznego - Wyrób o wysokiej wydajności do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 43. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 41 - 43, 84 - 87.

Notatki





Krążki fibrowe

KLINGSPOR

Informacje o wyrobie

Krążki fibrowe Klingspor charakteryzują się wysoką wydajnością szlifowania, długim okresem trwałości oraz optymalnym obrazem powierzchni szlifowanej. Uzupełnieniem programu produkcji są odpowiednie dyski wsporcze.

Krążki mają zastosowanie w obróbce np. stali zwykłej, stali szlachetnej, metali nieżelaznych oraz żeliwa. Szeroka paleta granulacji umożliwia dobór właściwego narzędzia dla każdego zastosowania. Za pomocą krążków fibrowych można łatwo szlifować nawet trudne do obrobienia powierzchnie.

Krążki fibrowe Klingspor nadają się doskonale do obróbki zgrubnej, usuwania rdzy z metali, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów. Znajdują zastosowanie również w obróbce precyzyjnej metali. W oparciu o nowoczesną technologię cięcia laserowego możliwe jest również wykonanie specjalnych kształtów krążków do zastosowań specjalnych.

Jakość i wydajność

- niewielkie zapychanie się
- ponadprzeciętna żywotność
- równomierny obraz powierzchni szlifowanej
- zimny szlif

Krążki fibrowe

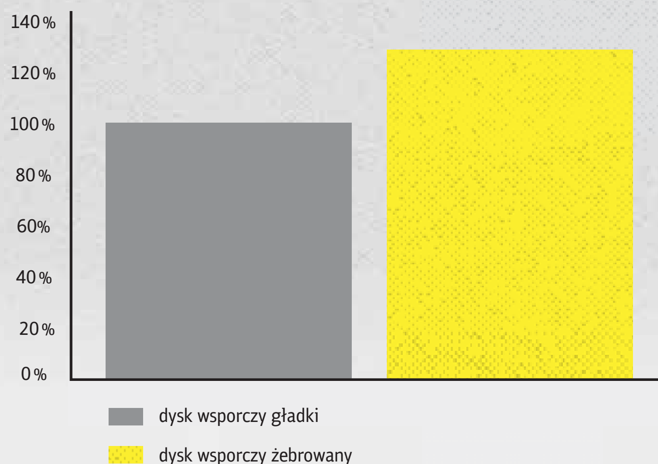
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal, metale nieżelazne	***CS 561***	elektrokorund	fibra	●	Krążek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych	**108, 110**
Stal, stal szlachetna	***FS 764 ACT***	elektrokorund	fibra	●	Krążek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych. Wysoka agresywność i trwałość dzięki nowej Advanced Coating Technologie	**111**
	CS 565	elektrokorund cyrkonowy	fibra	●	Krążek fibrowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	**112, 113**
Stal szlachetna	***CS 570***	elektrokorund cyrkonowy	fibra	●	Wysoko wydajny krążek o długim okresie trwałości. Dzięki dodatkowemu spoiwu MULTI nadaje się do szlifowania na zimno stali szlachetnej i stali wysokostopowych głównie w obróbce płaszczyzn	**114**
	FS 966 ACT	elektrokorund ceramiczny	fibra	●	Wysoko wydajny krążek o niezwykle wysokiej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości. Dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego nadaje się do szlifowania stali wysokostopowych. Dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno	**115**

● = pełny ◑ = półotwarty ○ = otwarty

Informacje techniczne na temat dysków wsporczych

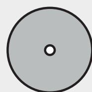
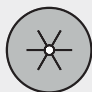
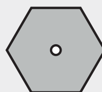
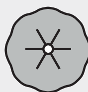
	Odpowiedni dysk wsporczy	
Produkt	***ST 358***	***ST 358 A***
Rodzaj dysku wsporczego	średnio twardy, gładki	twardy, żebrowany
Korzyści	Równomierny obraz powierzchni szlifowanej. Dobre dopasowanie do obrabianego przedmiotu	Wysoka wydajność, duża stabilność
		Dodatkowa korzyść dzięki żeberkom: zwiększona agresywność, zimny szlif
Zastosowanie	Szlifowanie wykończeniowe (ziarno 50 i drobniejsze), zaokrąglanie krawędzi, szlifowanie kształtów, szlifowanie powierzchni	Szlifowanie zgrubne (ziarno do 40 i grubsze), obróbka krawędzi, usuwanie zadziorów, obróbka spawów

Ilość zeszlifowanego materiału (tylko w zakresie danej granulacji)





Formy otworów dla krążków fibrowych

10 = otwór okrągły

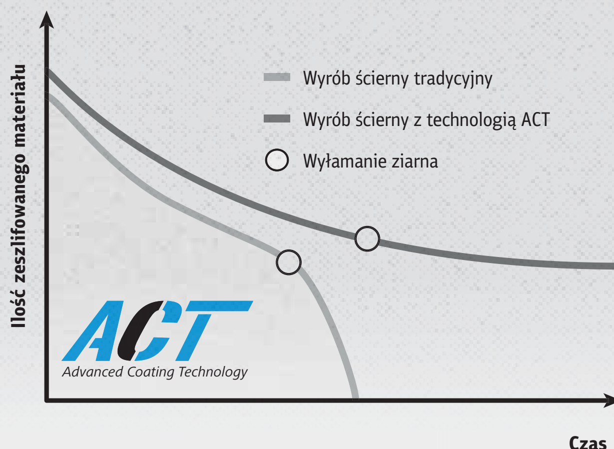
30 = otwór promienisty

Inne kształty na zapytanie. Prosimy o zapytanie!

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Średnica krążka	Minimalna wielkość zamówienia
do 230 mm	1.000 szt.

ACT–Advanced Coating Technologie:
ACT gwarantuje w czasie obróbki metali krążkami fibrowymi wyraźnie wyższą przyczepność ziarna. W ten sposób wyraźnie wydłużona zostaje żywotność krążka fibrowego.

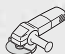


Krążki fibrowe

Wyroby ścierne nasypowe

Krążek fibrowy

CS 561





Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal	●	stal szlachetna	○
metale nieżelazne	●	drewno	○
metal uniwersalnie	●		
tworzywa sztuczne	○		

Zalety: Uniwersalne zastosowanie - Największy z możliwych wybór średnic, granulacji i form otworów

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708	
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713	
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718	
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720	
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725	
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730	
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735	
100 x 16	100	⊙ 10	25	65739	
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743	
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302	
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298	
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308	
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192	
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313	
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318	
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472	
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322	
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327	
115 x 22	16	⊛ 30	25	10977	produkt magazynowy
115 x 22	24	⊛ 30	25	10978	produkt magazynowy
115 x 22	30	⊛ 30	25	10979	
115 x 22	36	⊛ 30	25	10980	produkt magazynowy
115 x 22	40	⊛ 30	25	10981	produkt magazynowy
115 x 22	50	⊛ 30	25	10982	produkt magazynowy
115 x 22	60	⊛ 30	25	10983	produkt magazynowy
115 x 22	80	⊛ 30	25	10984	produkt magazynowy
115 x 22	100	⊛ 30	25	10985	produkt magazynowy
115 x 22	120	⊛ 30	25	10986	produkt magazynowy
115 x 22	150	⊛ 30	25	10987	
115 x 22	180	⊛ 30	25	10988	
115 x 22	220	⊛ 30	25	10989	
115 x 22	240	⊛ 30	25	10990	
115 x 22	320	⊛ 30	25	10992	
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354	

Odpowiedni zasobnik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 107. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 105 - 107.

Krążki fibrowe

Wyroby ścierne nasypowe

→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Krążek fibrowy CS 561**

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358	
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364	
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366	
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371	
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376	
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439	
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379	
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383	
125 x 22	16	⊛ 30	25	11009	produkt magazynowy
125 x 22	24	⊛ 30	25	11010	produkt magazynowy
125 x 22	30	⊛ 30	25	11011	produkt magazynowy
125 x 22	36	⊛ 30	25	11012	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊛ 30	25	11013	produkt magazynowy
125 x 22	50	⊛ 30	25	11014	produkt magazynowy
125 x 22	60	⊛ 30	25	11015	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊛ 30	25	11016	produkt magazynowy
125 x 22	100	⊛ 30	25	11017	produkt magazynowy
125 x 22	120	⊛ 30	25	11018	produkt magazynowy
125 x 22	150	⊛ 30	25	11019	produkt magazynowy
125 x 22	180	⊛ 30	25	11020	produkt magazynowy
125 x 22	220	⊛ 30	25	11021	
125 x 22	240	⊛ 30	25	11022	
125 x 22	320	⊛ 30	25	11024	produkt magazynowy
150 x 22	24	⊛ 30	25	11042	
150 x 22	36	⊛ 30	25	11044	
150 x 22	40	⊛ 30	25	11045	
150 x 22	60	⊛ 30	25	11047	produkt magazynowy
150 x 22	80	⊛ 30	25	11048	produkt magazynowy
150 x 22	120	⊛ 30	25	11050	
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443	
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451	
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459	
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447	
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448	
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449	
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465	
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469	
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472	
180 x 22	16	⊛ 30	25	11057	produkt magazynowy
180 x 22	24	⊛ 30	25	11058	produkt magazynowy
180 x 22	30	⊛ 30	25	11059	
180 x 22	36	⊛ 30	25	11060	produkt magazynowy
180 x 22	40	⊛ 30	25	11061	produkt magazynowy
180 x 22	50	⊛ 30	25	11062	produkt magazynowy
180 x 22	60	⊛ 30	25	11063	produkt magazynowy
180 x 22	80	⊛ 30	25	11064	produkt magazynowy
180 x 22	100	⊛ 30	25	11065	produkt magazynowy
180 x 22	120	⊛ 30	25	11066	produkt magazynowy
180 x 22	150	⊛ 30	25	11067	
180 x 22	180	⊛ 30	25	11068	
180 x 22	220	⊛ 30	25	11069	

Odpowiedni zasobnik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 107. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 105 - 107.

Krążki fibrowe

Wyroby ścierne nasypowe

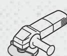
→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Krążek fibrowy CS 561**

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 22	240	30	25	11070	
180 x 22	320	30	25	11072	
235 x 22	24	10	25	66497	produkt magazynowy
235 x 22	36	10	25	66502	produkt magazynowy
235 x 22	40	10	25	66504	produkt magazynowy
235 x 22	60	10	25	66511	produkt magazynowy
235 x 22	80	10	25	66514	produkt magazynowy
235 x 22	100	10	25	66517	produkt magazynowy

Odpowiedni zasobnik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Krążek fibrowy

CS 561





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
stal	●
metale nieżelazne	●
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	○
stal szlachetna	○
drewno	○

Zalety: Uniwersalne zastosowanie - Największy z możliwych wybór średnic, granulacji i form otworów - Specjalne duże opakowania redukują koszty magazynowania

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

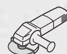
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	24	30	50	311520	
115 x 22	36	30	50	311521	
115 x 22	40	30	50	311518	
115 x 22	60	30	50	311524	
125 x 22	36	30	50	311523	
125 x 22	40	30	50	311549	
125 x 22	60	30	50	311547	
125 x 22	80	30	50	311548	

Odpowiedni zasobnik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 107. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 105 - 107.

Krążek fibrowy

FS 764 ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:			
stal	●	metale nieżelazne	○
stal szlachetna	●	drewno	○
metal uniwersalnie	●		
tworzywa sztuczne	○		

Zalety: Uniwersalne zastosowanie - Zwiększona wydajność i doskonałą przyczepność ziarna dzięki specjalnej recepturze ACT - Długa żywotność - Nadaje się również do stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	24	⊛ 30	25	316469	
115 x 22	36	⊛ 30	25	316470	
115 x 22	40	⊛ 30	25	316471	
115 x 22	50	⊛ 30	25	316472	
115 x 22	60	⊛ 30	25	316473	
115 x 22	80	⊛ 30	25	316474	
115 x 22	120	⊛ 30	25	316475	
125 x 22	24	⊛ 30	25	316476	
125 x 22	36	⊛ 30	25	316477	
125 x 22	40	⊛ 30	25	316478	
125 x 22	50	⊛ 30	25	316479	
125 x 22	60	⊛ 30	25	316480	
125 x 22	80	⊛ 30	25	316481	
125 x 22	120	⊛ 30	25	316482	
180 x 22	24	⊛ 30	25	316483	
180 x 22	36	⊛ 30	25	316484	
180 x 22	40	⊛ 30	25	316485	
180 x 22	50	⊛ 30	25	316486	
180 x 22	60	⊛ 30	25	316487	
180 x 22	80	⊛ 30	25	316488	
180 x 22	120	⊛ 30	25	316489	

Odpowiedni zasobnik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 107. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 105 - 107.

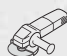
Krążki fibrowe

Wyroby ścierne nasypowe

Krążek fibrowy

CS 565





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Efekt samoostrzenia - Wysoka agresywność na stali i stali szlachetnej - Idealny do zgrubnych obróbek szlifierskich - Dobra relacja ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680	
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604	
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678	
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409	
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698	
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800	
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517	
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700	
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701	
115 x 22	24	⊛ 30	25	95335	
115 x 22	36	⊛ 30	25	6686	
115 x 22	40	⊛ 30	25	242801	
115 x 22	50	⊛ 30	25	92066	
115 x 22	60	⊛ 30	25	6687	
115 x 22	80	⊛ 30	25	6688	
115 x 22	100	⊛ 30	25	204609	
125 x 22	24	⊙ 10	25	95071	
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681	
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802	
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707	
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001	
125 x 22	24	⊛ 30	25	97643	
125 x 22	36	⊛ 30	25	6620	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊛ 30	25	242803	produkt magazynowy
125 x 22	50	⊛ 30	25	93054	
125 x 22	60	⊛ 30	25	6721	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊛ 30	25	23005	produkt magazynowy
125 x 22	100	⊛ 30	25	204611	produkt magazynowy
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702	
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705	
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706	
180 x 22	24	⊛ 30	25	95993	
180 x 22	36	⊛ 30	25	65703	produkt magazynowy

Odpowiedni zasobnik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 107. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 105 - 107.

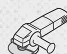
→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Krążek fibrowy CS 656

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 22	40	⊛ 30	25	242807	
180 x 22	50	⊛ 30	25	93045	
180 x 22	60	⊛ 30	25	6690	produkt magazynowy
180 x 22	80	⊛ 30	25	6691	produkt magazynowy

Krążek fibrowy

CS 565





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Efekt samoostrzenia - Wysoka agresywność na stali i stali szlachetnej - Idealny do zgrubnych obróbek szlifierskich - Dobra relacja ceny do jakości - Specjalne duże opakowania redukują koszty magazynowania

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	36	⊛ 30	50	311522	
115 x 22	40	⊛ 30	50	311516	
115 x 22	60	⊛ 30	50	311546	
115 x 22	80	⊛ 30	50	311545	

Odpowiedni zasobnik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Zasobnik krążków fibrowych

FS 555



Zalety: Proste składowanie i pobieranie do 100 krążków fibrowych o średnicy od 115 do 180 mm - Uporządkowane przechowywanie łatwo dostępnych krążków na stanowisku pracy

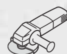
Zasobnik nie zawiera krążków fibrowych

Wymiary w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
170 x 140 x 196	1	316463	

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 107. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 105 - 107.

Krążek ścierny ze spoiwem MULTI

CS 570





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
aluminium	●
metale nieżelazne	○

Zalety: Efekt samoostrzenia - Wysoka agresywność, głównie przy obróbce stali szlachetnej - Zwiększenie wydajności poprzez obniżenie temperatury szlifowania - Dzięki spoiwu MULTI nie tworzą się zabarwienia nalotowe - Nadaje się także do obróbki aluminium

Granulacja ziarna ściernego:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	36	⨀ 10	25	204823	
100 x 16	60	⨀ 10	25	204825	
100 x 16	80	⨀ 10	25	204826	
100 x 16	120	⨀ 10	25	204828	
115 x 22	36	⨀ 10	25	204797	
115 x 22	60	⨀ 10	25	204799	
115 x 22	80	⨀ 10	25	204800	
115 x 22	120	⨀ 10	25	204802	
115 x 22	24	⊛ 30	25	204085	
115 x 22	36	⊛ 30	25	204086	
115 x 22	40	⊛ 30	25	250258	
115 x 22	50	⊛ 30	25	204087	
115 x 22	60	⊛ 30	25	204088	
115 x 22	80	⊛ 30	25	204089	
115 x 22	100	⊛ 30	25	204090	produkt magazynowy
115 x 22	120	⊛ 30	25	204091	
125 x 22	36	⨀ 10	25	204806	
125 x 22	60	⨀ 10	25	204811	
125 x 22	80	⨀ 10	25	204812	
125 x 22	120	⨀ 10	25	204814	
125 x 22	24	⊛ 30	25	204092	
125 x 22	36	⊛ 30	25	204093	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊛ 30	25	250259	
125 x 22	50	⊛ 30	25	204094	
125 x 22	60	⊛ 30	25	204095	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊛ 30	25	204096	produkt magazynowy
125 x 22	100	⊛ 30	25	204097	
125 x 22	120	⊛ 30	25	204098	produkt magazynowy
180 x 22	24	⊛ 30	25	204099	
180 x 22	36	⊛ 30	25	204100	
180 x 22	40	⊛ 30	25	250260	
180 x 22	50	⊛ 30	25	204101	

Odpowiedni zasobnik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 107. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 105 - 107.

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Krążek ścierny ze spoiwem MULTI CS 570

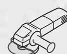
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 22	60	30	25	204102	
180 x 22	80	30	25	204103	
180 x 22	100	30	25	204104	
180 x 22	120	30	25	204105	

Odpowiedni zasobnik patrz strona 111 / Dysk wsporczy patrz strona 114

Krążek ścierny ze spoiwem MULTI

FS 966 ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●

Zalety: Mikrokrystaliczny efekt samoostrzenia - Wysoka agresywność przez cały okres użytkowania - Doskonała przyczepność ziarna - Wysoka żywotność głównie przy dużych obciążeniach - Zwiększenie wydajności poprzez obniżenie temperatury szlifowania - Dzięki spoiwu MULTI nie tworzą się zabarwienia nalotowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	36	30	25	316490	
115 x 22	40	30	25	316491	
115 x 22	50	30	25	318504	
115 x 22	60	30	25	316492	
115 x 22	80	30	25	316493	
115 x 22	120	30	25	324237	
125 x 22	36	30	25	316494	produkt magazynowy
125 x 22	40	30	25	316495	produkt magazynowy
125 x 22	50	30	25	318655	produkt magazynowy
125 x 22	60	30	25	316496	produkt magazynowy
125 x 22	80	30	25	316497	produkt magazynowy
125 x 22	120	30	25	324239	
180 x 22	36	30	25	316498	
180 x 22	40	30	25	316499	
180 x 22	50	30	25	316500	
180 x 22	60	30	25	316501	
180 x 22	80	30	25	316502	
180 x 22	120	30	25	324238	

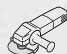
Odpowiedni zasobnik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 107. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 105 - 107.

Dyski wsporcze

Dysk wsporczy

ST 358



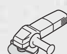


Zalety: Średnio twardy dysk wsporczy umożliwia dobre dopasowanie krążka do przedmiotu obrabianego - Uniwersalne zastosowanie, głównie do szlifowania powierzchni i wykończeniowego (od granulacji 50 i drobniejszej) - Wysoka odporność na działanie temperatury

Odpowiedni do krążka o średnicy	Gwint/ Trzpień	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	M 10	80 m/s	15,000 rpm	1	305190	
100 x 22	M 14	80 m/s	15,000 rpm	1	2774	
115 x 22	M 10	80 m/s	13,300 rpm	1	14859	
115 x 22	M 14	80 m/s	13,300 rpm	1	14838	produkt magazynowy
125 x 22	M 14	80 m/s	12,200 rpm	1	14835	
150 x 22	M 14	80 m/s	10,200 rpm	1	14836	
180 x 22	M 14	80 m/s	8,500 rpm	1	14840	produkt magazynowy
235 x 22	M 14	80 m/s	6,600 rpm	1	14841	

Dysk wsporczy

ST 358 A



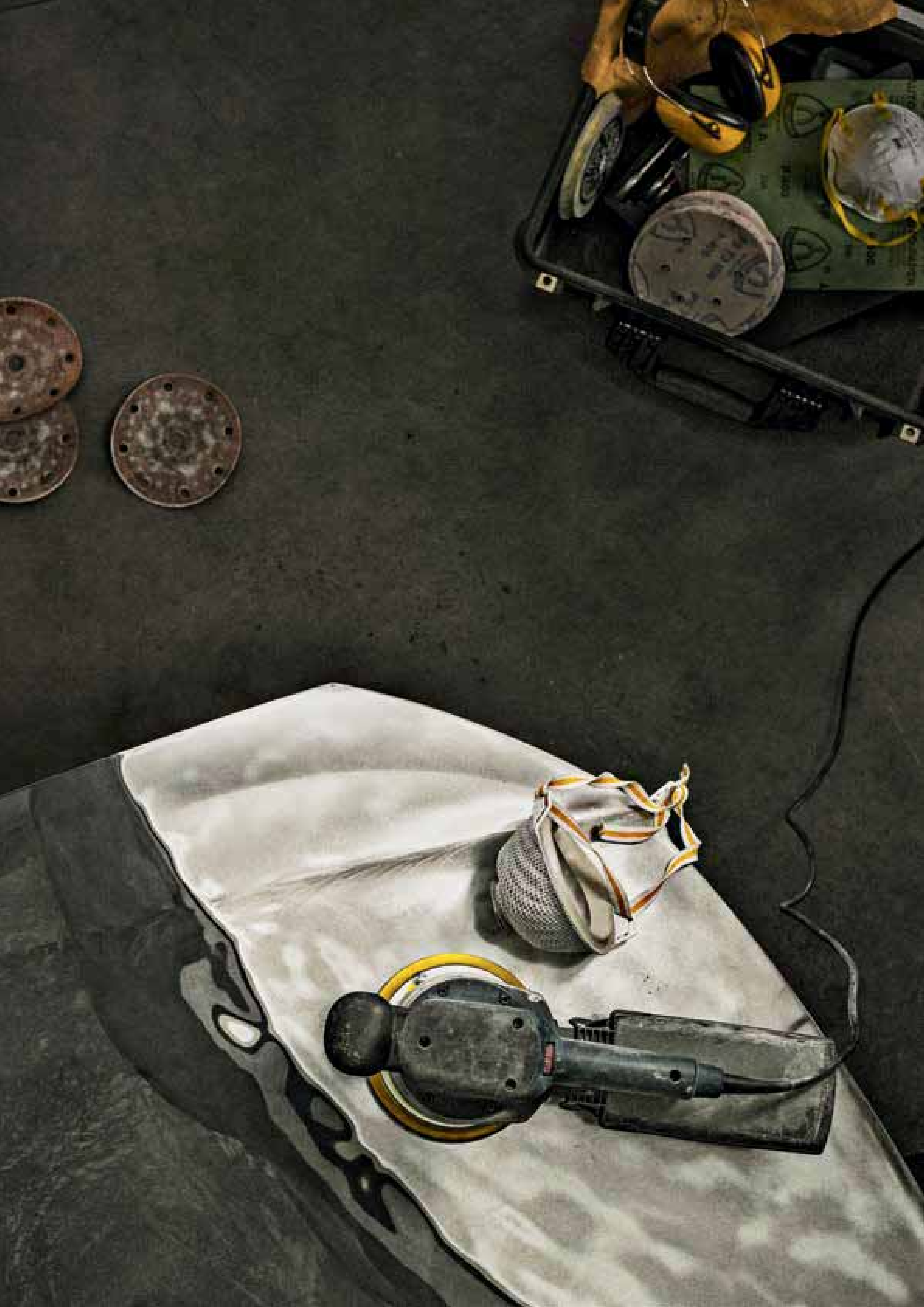


Zalety: Do szlifowania zgrubnego - Zimny szlif - Wysoka agresywność dzięki twardej, żebrowanej powierzchni ściernej - Wysoka odporność na działanie temperatury i stabilność

Odpowiedni do krążka o średnicy	Gwint/ Trzpień	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	M 14	80 m/s	13,300 rpm	1	126346	
125	M 14	80 m/s	12,200 rpm	1	126347	
178	M 14	80 m/s	8,500 rpm	1	126348	

Notatki





Arkusze i krążki ścierne

Informacje o wyrobie

Klingspor produkuje szeroką gamę najróżniejszych narzędzi ściernych wysokiej jakości w grupie asortymentowej arkusze i krążki.

Tabela zastosowań arkusze ścierne na podłożu papierowym i foliowym

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal, stal szlachetna	*PS 21 FK*	elektrokorund cyrkonowy	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samoostrzący się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki metali, głównie stali szlachetnych	150
	PS 61 FK	elektrokorund ceramiczny	papier F	●	Pełny nasyp, stabilne podłoże i mikrokrystaliczne samoostrzące się ziarno ceramiczne zapewniają agresywne szlifowania stali i stali szlachetnej	157
Drewno	*PS 18 EK*	elektrokorund	papier E	○	Specjalistyczny wyrób do ręcznego szlifowania drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	137, 148
	PS 19 F	węglik krzemu	papier E	●	Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego, idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg	127, 146
	PS 22 K	elektrokorund	papier E	◑	Papier ścierny o półotwartym nasypie, wysokiej wydajności szlifowania; daje równomierny obraz szlifowanej powierzchni drewna i metalu	137, 151
	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezażywiczonego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	127, 147
	PL 28 C/CK	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania przy użyciu elektronarzędzi drewna oraz innych materiałów	126, 154
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	◑	Papier ścierny wielostronnego zastosowania w obróbce drewna, farb i lakierów; korzystna cena	128
	PS 19 EK	węglik krzemu	papier E	●	Wytrzymały produkt o wysokiej wydajności na stabilnym podłożu z papieru F do szlifowania zgrubnego, międzyoperacyjnego i wykończeniowego. Dzięki zastosowaniu węglika krzemu o ostrych krawędziach nadaje się w szczególności do szlifowania materiałów twardych i trudno skrawalnych.	149
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	◑	Elastyczny papier do obróbki wykończeniowej o optymalnej relacji ceny do jakości; szerokie spektrum zastosowania do obróbki drewna, farb i lakierów; umożliwia uzyskanie delikatnego obrazu powierzchni szlifowanej	129
Farby, lakiery, szpachle	*PL 28 C/CK*	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania przy użyciu elektronarzędzi drewna oraz innych materiałów	128, 152
	PS 33 B/C	elektrokorund	papier B/C	◑	Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli	130, 138, 155
	PS 73 BW/CW	elektrokorund	papier B	◑	Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli; wyrób o bardzo długim okresie trwałości dzięki dodatkowej warstwie aktywnej	131, 159
	PS 19 EK	węglik krzemu	papier E	●	Wytrzymały produkt o wysokiej wydajności na stabilnym podłożu z papieru F do szlifowania zgrubnego, międzyoperacyjnego i wykończeniowego. Dzięki zastosowaniu węglika krzemu o ostrych krawędziach nadaje się w szczególności do szlifowania materiałów twardych i trudno skrawalnych	147
	FP 73 WK	elektrokorund	folia	◑	Wyrób specjalny o bardzo wytrzymałym na zrywanie podłożu z folii do obróbki farb, lakierów i szpachli o długiej żywotności dzięki dodatkowej warstwie aktywnej	158
	PS 11 A/C	węglik krzemu	papier A/C	●	Wysokiej jakości, bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach	125, 126, 146
	PS 8 A/C	węglik krzemu	papier A/C	●	Bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i lakiernictwa	124, 125

Arkusze i krążki ścierne na podłożu płóciennym

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal / metal uniwersalnie	*KL 361 JF*	elektrokorund	płótno JF	●	Wysokiej jakości bardzo elastyczne płótno ścierne wielostronnego zastosowanie w przemysłowej obróbce metali; nadaje się również do stali szlachetnej	132
	KL 371 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania płaszczyzn w obróbce metali; korzystna cena	133
	KL 375 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ścierne do ręcznej obróbki metali, bardzo elastyczne	134
	KL 381 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ścierne do obróbki ręcznej metali i drewna	135
	KL 385 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali; dobra relacja ceny do wydajności	136
Drewno	*KL 381 J*	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ścierne do obróbki ręcznej metali i drewna	133

Arkusze i krążki z włókniny szlifierskiej, kostka szlifierska i gąbka szlifierska

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal szlachetna	*NPA 400*	elektrokorund / węglik krzemu	włóknina z włóknem poliestrowym		Nadaje się doskonale do usuwania zadziorów, czyszczenia oraz uszlachetniania powierzchni	140
	NDS 800	elektrokorund	włóknina z włóknem poliestrowym		Najwyższa jakość, zwiększona wytrzymałość krawędzi; nadaje się wyśmienicie do zgrubnego czyszczenia, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów wszędzie tam, gdzie wymagane jest narzędzie o wysokiej wydajności	164
	SV 484	elektrokorund	włóknina z włóknem poliestrowym		Standardowy krążek o wspaniałej relacji ceny do wydajności; nadaje się do uszlachetniania powierzchni płaskich i lekko profilowanych	163
Farby, lakiery, szpachle	*SK 500*	elektrokorund	gąbka	●	Kostka szlifierska z czterostronnym nasypem do precyzyjnej obróbki powierzchni profilowanych i płaskich, nadaje się do wielokrotnego użytku. Przeznaczona jest zarówno do szlifowania na sucho, jak i na mokro	141
	SW 501	elektrokorund	gąbka	●	Bardzo elastyczne narzędzie ścierne do szlifowania ręcznego. Gąbka szlifierska z dwustronnym nasypem o miękkim podkładzie z pianki. Odporna na załamania i pęknięcia, nadaje się do wielokrotnego użytku. Przeznaczona do szlifowania na sucho i mokro	141
	SW 502	węglik krzemu	gąbka	●	W porównaniu do SW 501 do jej wykonania zastosowano ostrzejsze ziarno z węglika krzemu	142

● = pełny ◑ = półotwarty ○ = otwarty

Papier	
A	ok. 95 g/m²
B	ok. 105 g/m²
C	ok. 110 g/m²
D	ok. 130 g/m²
E	ok. 250 g/m²
F	ok. 300 g/m²

Płótno	
X	Płótno ciężkie
J	Płótno lekkie
JF	Płótno lekkie, bardzo elastyczne

Arkusze i krążki ścierne
Wskazówki dot. zastosowania

Arkusze

- specjalne wykonania do obróbki określonego rodzaju materiału (np. drewna, metali itd.)
- różne wymiary do indywidualnych zastosowań
- do szlifowania na sucho i na mokro
- podłoża: papier i płótno

Krążki

- uniwersalne zastosowanie do maszyn różnego typu
- specjalne wykonania z różnymi formami i układem otworów
- różne wymiary do indywidualnych zastosowań
- do szlifowania na sucho i na mokro
- Materiały podłożowe: Papier, folia i włóknina nylonowa
- wyroby samoprzyczepne
- odpowiedni dysk wsporczy do szlifierek kątowych i mimośrodowych

Układ otworów dla arkuszy

Klingspor oferuje wiele wyrobów z otworami odpylającymi. Układ otworów zależy od typu stosowanej przez Państwa szlifierki. Poniższa tabela przedstawia najczęściej użytkowane typy maszyn oraz stosowane do nich układy otworów. Na kolejnych stronach w tabelach znajdą Państwo informację o oferowanych układach otworów.

Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

Inne układy otworów na zamówienie!

	GL 1	115 × 280 mm 10 otworów odpylających ø 10 mm
	GL 3	93 × 230 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm
	GL 9	93 × 230 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm
	GL 11	115 × 280 mm 14 otworów odpylających ø 10 mm
	GL 13	115 × 280 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm
	GL 15	115 × 230 mm 10 otworów odpylających ø 10 mm
	GL 17	93 × 180 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm
	GL 18	80 × 133 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm

KLINGSPOR

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Kształt / wykonanie	Podłoże papier	Podłoże płótno	Wymiary	Min. wielkość zamówienia
Arkusze	PS 11 A, PS 11 C, PS 30 D, PL 31 B, PS 33 B, PS 33 C, PS 73 BW	KL 361 JF, KL 371 X, KL 385 JF	230 × 280 mm	250 szt.
			230 × 280 mm	250 szt.
Arkusze	PS 11 A, PS 11 C; PS 22 F ACT, PS 30 D, PL 31 B	KL 361 JF, CS 310 X	70 × 450 mm	500 szt.
			115 × 140 mm	1.000 szt.
			93 × 230 mm	600 szt.
			115 × 280 mm	500 szt.
Wyroby samoprzyczepne	PS 22 K, PS 33 BK, PS 33 CK, PS 73 BWK		szerokość 70 mm	500 szt.
			szerokość 80 mm	500 szt.
			93 × 230 mm	500 szt.
			szerokość 100 mm	500 szt.
			szerokość 115 mm	500 szt.
Arkusze większe niż 230 × 280 mm	PS 22 F ACT	KL 361 JF, CS 310 X	od 230 × 280 mm	100 szt.
Arkusze duże		CS 411 Y	1400 × 1540 mm	20 szt.

Arkusze Klingspor do każdej maszyny

Jeżeli w tabeli nie znajdą Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

Producent	Typ	Wymiary w mm	Układ otworów	Wykonanie
AEG powertools	FS 2	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	VS/E 230, VSS/E 260	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	VSSE 260, VSS 260	93 × 230	GL 9	mocowane
	FDS 140	115 × 140	GL 38	mocowane
	FDS 140	115 × 140	GL 39	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 × 280	bez otworów	mocowane
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 × 280	GL 11	mocowane
Atlas Copco	VS 11	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20	115 × 280	GL 11	samoprzyczepne
	LS030 H070-3, LS030 S070-3	93 × 180	bez otworów	mocowane
	LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3	93 × 180	GL 3	mocowane
Black & Decker	P 63-01	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	KA 330 EKA	90 × 190	GL 4	samoprzyczepne
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	KA 320 EKA	93 × 190	GL 4	samoprzyczepne
	KA 320 EKA, KA 300	93 × 230	GL 3	mocowane
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 × 230	GL 9	mocowane
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 × 230	GL 9	mocowane
	KA 185, KA 185 E	93 × 230	bez otworów	mocowane
	KA 273	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 × 280	bez otworów	mocowane
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E	115 × 280	GL 11	mocowane
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 × 280	GL 11	mocowane

Cd. na następnej stronie →

Arkusze i krążki ścierne

Wskazówki dot. zastosowania

Producent	Typ	Wymiary w mm	Układ otworów	Wykonanie
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	GSS 230 AVE Professional	93 × 185	GL 10	samoprzyczepne
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93 × 190	GL 10	samoprzyczepne
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93 × 230	GL 9	mocowane
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE,	93 × 230	GL 9	mocowane
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 × 230	bez otworów	mocowane
	GSS 140 A	115 × 107	GL 37	samoprzyczepne
	1289 D	115 × 115	bez otworów	samoprzyczepne
	GSS 140 A	115 × 140	GL 38	mocowane
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 × 280	bez otworów	mocowane
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 280	GL 11	mocowane
Casals	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	BLR 250, VLR 300	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	LN 216, LR 228	115 × 280	bez otworów	mocowane
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 × 230	GL 3	samoprzyczepne
	D26441	108 × 115	GL 20	samoprzyczepne
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	VS 71	115 × 280	bez otworów	mocowane
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 280	GL 1	mocowane
	D26420, D26421	115 × 280	GL 1	samoprzyczepne
	D26441	140 × 115	GL 33	mocowane
Einhell	EST 170	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	BSS 150, BT-OS 150	93 × 230	GL 3	mocowane
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 230	GL 15	samoprzyczepne
	ERU 270	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 280	GL 1	mocowane
	SS-G 270, BSS 250	115 × 280	GL 13	mocowane
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	mocowane
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	samoprzyczepne
Felisatti	TP 31 E	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	TP 115/350 VE, TP 517/AS	115 × 280	bez otworów	mocowane
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 × 165	GL 8	mocowane
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	bez otworów	mocowane
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	GL 9	mocowane
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 × 230	GL 15	samoprzyczepne
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	bez otworów	mocowane
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	GL 11	mocowane
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	MS 713	115 × 105	GL 43	samoprzyczepne
HILTI	WFO 280	115 × 280	GL 1	mocowane
	WFO 280	115 × 230	GL 15	samoprzyczepne

Cd. na następnej stronie ➔

Arkusze i krążki ścierne
Wskazówki dot. zastosowania



Producent	Typ	Wymiary w mm	Układ otworów	Wykonanie
Hitachi	SV 8 SA	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
	FS 10 SB	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	SV 12 SG	114 × 104	GL 19	samoprzyczepne
	SV 12 SF	115 × 115	GL 20	samoprzyczepne
	SV 12 SD, SV 12 V	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
HOLZ HER	2436, 2437	93 × 180	GL 6	samoprzyczepne
	2440	115 × 230	GL 15	samoprzyczepne
	2441	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 280	GL 11	mocowane
Mafell	UVA 115 E	115 × 230	GL 11	samoprzyczepne
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 230	GL 15	samoprzyczepne
	U 115, U 115 E	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 280	GL 1	mocowane
Makita	BO 3700, BO 3711	93 × 230	GL 9	mocowane
	BO 4554, BO 4556, BO 4565, BO 4555, BO 4566	115 × 103	GL 19	samoprzyczepne
	9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	BO 4556, BO 4558, BO 4555	115 × 140	GL 38	mocowane
	BO 4901, 9046	115 × 280	bez otworów	mocowane
	9046, BO 4900V	115 × 280	GL 11	mocowane
Metabo	SR 4350	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	SRE 4350 TURBOTEC	93 × 185	GL 10	samoprzyczepne
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 × 230	bez otworów	mocowane
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTEC	93 × 230	GL 9	mocowane
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 × 230	bez otworów	mocowane
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 × 115	GL 20	samoprzyczepne
	FSR 200 INTEC	115 × 103	GL 19	samoprzyczepne
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 × 280	bez otworów	mocowane
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 280	GL 11	mocowane
Milwaukee	POS 13	80 × 133	GL 18	samoprzyczepne
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	TV 4003, TV 4103	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
Ryobi	ESS 2590	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	ESS 200 RS	93 × 185	GL 10	samoprzyczepne
	ESS 1890 C	93 × 190	GL 10	samoprzyczepne
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 × 230	bez otworów	mocowane
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 × 230	GL 9	mocowane
	EOS 2410	115 × 110	GL 29	samoprzyczepne
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	NS 6300 A	115 × 280	bez otworów	mocowane
	ESS 3215 VHG	115 × 280	GL 11	mocowane
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 × 180	GL 17	samoprzyczepne
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 190	GL 10	samoprzyczepne
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 230	GL 9	mocowane
	7314 MA	115 × 110	GL 29	samoprzyczepne
	7312 AA, 7314 MA	115 × 140	GL 38	mocowane
	666, 7381 MA	115 × 230	GL 16	samoprzyczepne
	7381 MA	115 × 280	GL 11	mocowane

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny wodoodporny

PS 8 A





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier A

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
szkło/kamień	○
metal uniwersalnie	○

Zalety: Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Bardzo elastyczny papier lateksowy umożliwia bardzo dobre dopasowanie się do obrabianego detalu - Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	180	50	269269	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	269275	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	269279	produkt magazynowy
230 x 280	280	50	269285	produkt magazynowy
230 x 280	320	50	269289	produkt magazynowy
230 x 280	360	50	269294	produkt magazynowy
230 x 280	400	50	269299	produkt magazynowy
230 x 280	600	50	269314	produkt magazynowy
230 x 280	800	50	269323	produkt magazynowy
230 x 280	1000	50	269328	produkt magazynowy
230 x 280	1200	50	269334	produkt magazynowy
230 x 280	1500	50	269340	produkt magazynowy
230 x 280	2000	50	269344	produkt magazynowy
230 x 280	2500	50	269352	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny wodoodporny

PS 8 C





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
szkło/kamień	○
metal uniwersalnie	○

Zalety: Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Bardzo elastyczny papier lateksowy umożliwia bardzo dobre dopasowanie się do obrabianego detalu - Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	60	50	269424	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	269429	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	269435	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	269444	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	269448	produkt magazynowy

Papier ścierny wodoodporny

PS 11 A





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier A

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
szkło/kamień	○
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób specjalny dla branż blacharstwa samochodowego i lakiernictwa - Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Bardzo dobra zdolność dopasowania się krążka do obrabianego detalu przy zachowaniu dużej stabilności - Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	220	50	2002	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	2003	produkt magazynowy
230 x 280	280	50	2004	produkt magazynowy
230 x 280	320	50	2005	produkt magazynowy
230 x 280	360	50	2006	produkt magazynowy
230 x 280	400	50	2007	produkt magazynowy
230 x 280	500	50	2008	produkt magazynowy
230 x 280	600	50	2009	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny wodoodporny PS 11 A

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	800	50	2010	produkt magazynowy
230 x 280	1000	50	11892	produkt magazynowy
230 x 280	1200	50	6616	produkt magazynowy
230 x 280	1500	50	186794	produkt magazynowy
230 x 280	2000	50	186795	produkt magazynowy

Papier ścierny wodoodporny

PS 11 C





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
szkło/kamień	○
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób specjalny dla branż blacharstwa samochodowego i lakiernictwa - Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Bardzo dobra zdolność dopasowania się krążka do obrabianego detalu przy zachowaniu dużej stabilności - Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	60	50	2022	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	2023	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	2117	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	2116	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	2011	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	2012	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	2013	
230 x 280	240	50	2014	
230 x 280	280	50	2015	
230 x 280	320	50	2016	
230 x 280	360	50	2017	
230 x 280	400	50	2018	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny płótnowany

PS 19 F





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F + tkanina

Obszary zastosowania:	
drewno	●

Zalety: Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego - Idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg

Granulacja ziarna ściernego:

16	**24**	30	**36**	**40**	50	**60**	**80**	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny

PS 22 F ACT





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:			
drewno	●	stal	○
metal uniwersalnie	○	metale nieżelazne	○
farby/lakiery/szpachle	○		
tworzywa sztuczne	○		

Zalety: Najwyższej jakości produkt do drewna twardego - Dobra stabilność krawędzi - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	**360**	**400**	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	40	100	6529	
115 x 280	60	100	6531	
115 x 280	80	100	6532	
115 x 280	100	100	6533	
115 x 280	120	100	6534	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny

PL 28 C





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:	
drewno	●
farby/lakiery/szpachle	●

Zalety: Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	269218	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	269221	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	269224	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	269226	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	269230	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	269235	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	269237	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	269239	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	269241	produkt magazynowy

Papier ścierny

PS 30 D





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier D

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób o dobrej relacji ceny do jakości - Wielostronne zastosowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	40	100	194671	
115 x 280	60	100	194673	
115 x 280	80	100	194674	
115 x 280	100	100	194675	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny PS 30 D,**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	120	100	194676	
115 x 280	180	100	194679	
115 x 280	240	100	194680	
230 x 280	40	50	194660	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	194662	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	194663	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	194664	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	194665	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	194666	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	194667	
230 x 280	240	50	194668	
230 x 280	320	50	194669	

Papier ścierny do obróbki wykańczającej

PL 31 B





Właściwości	
Spoiwo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób o optymalnej relacji ceny do jakości - Zoptymalizowane zużycie na szlifierkach ręcznych i elektronarzędziach - Bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
93 x 230	40		100	2416	
93 x 230	60		100	2418	
93 x 230	80		100	2419	
93 x 230	100		100	2390	
93 x 230	120		100	2391	
93 x 230	180		100	2393	
93 x 230	240		100	2395	
93 x 230	40	GL 9	100	2665	
93 x 230	60	GL 9	100	2667	
93 x 230	80	GL 9	100	2668	
93 x 230	100	GL 9	100	2669	
93 x 230	120	GL 9	100	2670	
93 x 230	180	GL 9	100	2684	
115 x 280	40		100	2412	
115 x 280	60		100	2414	
115 x 280	80		100	2415	
115 x 280	100		100	2379	
115 x 280	120		100	2380	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny do obróbki wykańczającejPL 31 B**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	150		100	2381	
115 x 280	180		100	2382	
115 x 280	220		100	2383	
115 x 280	240		100	2384	
115 x 280	40	GL 1	100	5326	
115 x 280	60	GL 1	100	5324	
115 x 280	80	GL 1	100	5323	
115 x 280	100	GL 1	100	5322	
115 x 280	120	GL 1	100	5321	
115 x 280	180	GL 1	100	5319	
230 x 280	40		50	2059	
230 x 280	50		50	2060	
230 x 280	60		50	2061	
230 x 280	80		50	2062	
230 x 280	100		50	2048	
230 x 280	120		50	2049	
230 x 280	150		50	2050	
230 x 280	180		50	2051	
230 x 280	220		50	2052	
230 x 280	240		50	2053	
230 x 280	280		50	2054	
230 x 280	320		50	2055	
230 x 280	400		50	2057	

Papier ścierny

PS 33 B/PS 33 C





Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B/C

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wysoka wydajność - Wielostronne zastosowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	147849	
230 x 280	60	50	147850	
230 x 280	80	50	147851	
230 x 280	100	50	149719	
230 x 280	120	50	147852	
230 x 280	150	50	149528	
230 x 280	180	50	147853	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny PS 33 B/PS 33 C**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	220	50	149529	
230 x 280	240	50	147854	
230 x 280	280	50	149793	
230 x 280	320	50	149530	
230 x 280	400	50	148971	
230 x 280	500	50	170667	
230 x 280	600	50	170668	

Papier ścierny z warstwą aktywną

PS 73 BW





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●

Zalety: Wysokiej jakości wyrób do obróbki lakierów, farb i szpachli - Wysoka wydajność - Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym i wyraźnie dłuższa żywotność dzięki dodatkowej warstwie aktywnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne brązowe

KL 361 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:			
stal	●	stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●	tworzywa sztuczne	○
metale nieżelazne	●		
drewno	●		

Zalety: Wysokiej jakości wyrób uniwersalnego zastosowania - Optymalna zdolność dopasowania się do obrabianego przedmiotu dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny - Możliwe czyste i proste rozrywanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	40	100	73953	
115 x 280	60	100	74436	
115 x 280	80	100	72227	
115 x 280	100	100	73583	
115 x 280	120	100	72488	
230 x 280	30	50	2083	
230 x 280	40	50	2084	
230 x 280	50	50	2085	
230 x 280	60	50	2086	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	2087	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	2088	
230 x 280	120	50	2089	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	2090	
230 x 280	180	50	2091	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	2092	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	2093	
230 x 280	280	50	2094	
230 x 280	320	50	2095	
230 x 280	360	50	2096	
230 x 280	400	50	2097	produkt magazynowy
230 x 280	500	50	2098	
230 x 280	600	50	5334	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne niebieskie

KL 371 X





Właściwości	
Spoiwo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Uniwersalny wyrób w korzystnej cenie do ręcznego szlifowania powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	2100	
230 x 280	50	50	2101	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	2102	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	2103	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	2104	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	2105	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	2106	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	2107	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	2108	
230 x 280	240	50	2109	
230 x 280	280	50	119885	
230 x 280	320	50	119886	
230 x 280	360	50	119887	
230 x 280	400	50	119888	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne na podłożu płóciennym
Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne

KL 375 J





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno J

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
drewno	●

Zalety: Standardowe płótno ścierne do ręcznej obróbki metali, bardzo elastyczne

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 **36 40** 50 **60 80 100 120 150 180 220 240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	36	50	268918	produkt magazynowy
230 x 280	40	50	268923	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	268928	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	268934	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	268945	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	268950	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	268957	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	268963	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	268966	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	268969	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe



Płótno ścierne

KL 381 J





Właściwości	
Spoiwo	klej-żywica
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno J

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
drewno	●

Zalety: Standardowe płótno ścierne do obróbki ręcznej metali i drewna

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	36	50	268852	produkt magazynowy
230 x 280	40	50	268855	produkt magazynowy
230 x 280	50	50	268858	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	268860	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	268864	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	268866	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	268870	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	268873	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	268875	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	268879	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	268883	produkt magazynowy
230 x 280	320	50	268886	produkt magazynowy
230 x 280	400	50	268890	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne na podłożu płóciennym

Wyroby ścierne nasypowe

Płótno ścierne brązowe

KL 385 JF





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno JF

Obszary zastosowania:

drewno	●	tworzywa sztuczne	○
metal uniwersalnie	●		
metale nieżelazne	●		
stal szlachetna	○		

Zalety: Uniwersalny wyrób w korzystnej cenie do szlifowania profilowego - Optymalna zdolność dopasowania się do obrabianego przedmiotu dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	218047	
230 x 280	50	50	218048	
230 x 280	60	50	218050	
230 x 280	80	50	218051	
230 x 280	100	50	218052	
230 x 280	120	50	218053	
230 x 280	150	50	218054	
230 x 280	180	50	218055	
230 x 280	220	50	218056	
230 x 280	240	50	218057	
230 x 280	280	50	218058	
230 x 280	320	50	218059	
230 x 280	400	50	218061	
230 x 280	600	50	218063	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne samoprzyczepne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny samoprzyczepny

PS 18 EK





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:	
drewno	●
tworzywa sztuczne	○
farby/lakiery/szpachle	○

Zalety: Specjalistyczny wyrób do ręcznego szlifowania drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy, samoprzyczepny

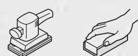
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	**36**	**40**	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 120	80	100	269601	produkt magazynowy
70 x 120	100	100	269604	produkt magazynowy
70 x 120	120	100	269605	produkt magazynowy

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 22 K





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:			
drewno	●	stal	○
metal uniwersalnie	●		
farby/lakiery/szpachle	○		
tworzywa sztuczne	○		

Zalety: Wysoka wydajność skrawania - Jednolity obraz powierzchni szlifowanej

Granulacja ziarna ściernego:

16	**24**	30	36	**40**	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	280	**320**	360	**400**	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 125	60		100	147593	produkt magazynowy
70 x 125	80		100	140608	produkt magazynowy
70 x 125	100		100	131668	produkt magazynowy
70 x 125	120		100	129801	produkt magazynowy
70 x 125	150		100	135581	produkt magazynowy
70 x 125	180		100	129802	
80 x 133	40	GL18	100	149852	
80 x 133	60	GL18	100	149853	produkt magazynowy
80 x 133	80	GL18	100	149854	
80 x 133	100	GL18	100	149855	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne samoprzyczepne na podłożu papierowym
Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 133	120	GL18	100	149857	produkt magazynowy
80 x 133	150	GL18	100	232741	
80 x 133	180	GL18	100	232742	
80 x 133	220	GL18	100	206371	
100 x 115	80		100	103378	
100 x 115	100		100	103379	
100 x 115	120		100	103380	
100 x 115	150		100	103381	
115 x 115	80		100	82076	
115 x 115	100		100	81638	
115 x 115	120		100	81637	
115 x 115	150		100	94721	
115 x 230	40	GL15	100	122331	
115 x 230	60	GL15	100	116647	
115 x 230	80	GL15	100	116648	
115 x 230	100	GL15	100	116649	
115 x 230	120	GL15	100	114942	
115 x 230	150	GL15	100	111500	

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 33 BK / PS 33 CK





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B/C

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wysoka wydajność - Wielostronne zastosowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 125	80		100	155072	produkt magazynowy
70 x 125	100		100	151786	produkt magazynowy
70 x 125	120		100	151785	produkt magazynowy
70 x 125	150		100	151784	produkt magazynowy
70 x 125	180		100	148228	produkt magazynowy
70 x 125	220		100	155500	produkt magazynowy
70 x 125	240		100	152381	produkt magazynowy
70 x 125	280		100	197133	produkt magazynowy
70 x 125	320		100	156004	produkt magazynowy
70 x 125	400		100	156005	produkt magazynowy
80 x 133	40	GL18	100	146974	
80 x 133	60	GL18	100	146975	
80 x 133	80	GL18	100	146976	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Arkusze ścierne samoprzyczepne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe



→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK / PS 33 CK**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 133	100	GL18	100	146977	
80 x 133	120	GL18	100	147169	
80 x 133	150	GL18	100	149107	produkt magazynowy
80 x 133	180	GL18	100	147479	
80 x 133	220	GL18	100	149819	
80 x 133	240	GL18	100	148050	
80 x 133	320	GL18	100	149897	
80 x 133	400	GL18	100	149899	
93 x 178	40	GL17	100	146970	
93 x 178	60	GL17	100	146971	
93 x 178	80	GL17	100	146972	
93 x 178	100	GL17	100	146973	produkt magazynowy
93 x 178	120	GL17	100	148046	
93 x 178	150	GL17	100	149138	produkt magazynowy
93 x 178	180	GL17	100	148047	
93 x 178	240	GL17	100	148048	
100 x 115	80		100	147101	
100 x 115	100		100	147102	
100 x 115	120		100	147103	
100 x 115	150		100	148658	
100 x 115	180		100	147104	
100 x 115	240		100	147105	
115 x 230	40	GL15	100	146966	
115 x 230	60	GL15	100	146967	produkt magazynowy
115 x 230	80	GL15	100	146968	produkt magazynowy
115 x 230	100	GL15	100	146969	produkt magazynowy
115 x 230	120	GL15	100	147182	produkt magazynowy
115 x 230	150	GL15	100	149820	produkt magazynowy
115 x 230	180	GL15	100	147183	produkt magazynowy
115 x 230	220	GL15	100	149486	
115 x 230	240	GL15	100	147184	
115 x 230	320	GL15	100	147185	produkt magazynowy

Klocek do szlifowania ręcznego

HK 100



Zalety: Nadaje się doskonale do obróbki powierzchni płaskich i lekko wygiętych - Ergonomiczny kształt ułatwia chwyt

Szerokość x długość x wysokość (szer. x dł.)	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
68 x 118 x 40	1	185320	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Włóknina szlifierska

NPA 400





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna

Obszary zastosowania korund:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
drewno	●
farby/lakiery	○
tworzywa sztuczne	○

Obszary zastosowania węglik krzemu:	
farby/lakiery	●
tworzywa sztuczne	●
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	○
drewno	○

Zalety: Nadaje się doskonale do uszlachetniania powierzchni, np. wyrównywania już istniejącego obrazu szlifowania

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Ziarno	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
152 x 229	coarse	brązowa	elektrokorund	10	258862	produkt magazynowy
152 x 229	medium	oliwkowa	elektrokorund	10	258864	produkt magazynowy
152 x 229	very fine	ciemno zielona	elektrokorund	10	258865	produkt magazynowy
152 x 229	very fine	kasztanowa	elektrokorund	10	258866	produkt magazynowy
152 x 229	medium	czarna	węglik krzemu	10	258863	produkt magazynowy
152 x 229	ultra fine	szara	węglik krzemu	10	258867	produkt magazynowy
152 x 229	bez granulacji	nie ścierna biała	bez granulacji	10	258868	produkt magazynowy
152 x 229	1 komplet	wszystkie kolory	elektrokorund/węglik krzemu	7	258869	

Granulacja	80	120	320		800	bez granulacji
Ziarnistość włókniny	coarse	medium		very fine	ultra fine	nie ścierna
Klingspor Włóknina szlifierska – Agresywność (malejąco)	coarse A – brązowa					
		medium C – black				
			medium HD – oliwkowa			
				general purpose – ciemno zielona		
				very fine A – brązowa		
					ultra fine C – szara	
						non-abrasive – biała

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 121. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Kostka szlifierska / gąbka szlifierska

Kostka szlifierska, elastyczna, nasyp czterostronny

SK 500





Właściwości	
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○
metal uniwersalnie	○

Zalety: Można szlifować większą lub mniejszą powierzchnią (czterostronne zastosowanie) - Dzięki elastycznemu korpusowi z pianki nadaje się do obróbki powierzchni płaskich i profilowanych - Wyrób wytrzymały, można go myć, nadaje się do wielokrotnego użytku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	**36**	40	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	240	**280**	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
98 x 68 x 25	36	100	312838	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	60	100	271069	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	80	100	271070	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	100	100	271072	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	120	100	271071	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	150	100	271075	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	180	100	271073	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	220	100	271074	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	280	100	225169	

Gąbka szlifierska, elastyczna, nasyp dwustronny

SW 501





Właściwości	
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○
metal uniwersalnie	○

Zalety: Satynowo-matowy obraz powierzchni szlifowanej - Nadaje się do obróbki powierzchni lekko i mocno profilowanych (dwustronne zastosowanie) - Wyrób odporny na zgniecenia i załamania - Można go myć, nadaje się do wielokrotnego użytku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	180	**220**	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
123 x 98 x 10	60	100	271080	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	80	100	271081	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	100	100	277189	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	120	100	271082	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	150	100	271083	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	220	100	271084	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Gąbka szlifierska

Gąbka szlifierska, elastyczna, nasyp dwustronny

SW 502





Właściwości	
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○
metal uniwersalnie	○

Zalety: Błyszczący obraz powierzchni szlifowanej - Nadaje się do obróbki powierzchni lekko i mocno profilowanych - Wyrób odporny na zgniecenia i załamania - Można go myć, nadaje się do wielokrotnego użytku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
123 x 98 x 10	120	100	271077	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	150	100	271209	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	180	100	271078	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	220	100	271079	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 118 - 123.

Siatka ścierna

Siatka





Właściwości	
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
stal	○
metal uniwersalnie	○
tworzywa sztuczne	○
drewno	○

Zalety: Doskonały materiał ścierny do obróbki gładzi gipsowych, płyt gipsowo-kartonowych, powierzchni malowanych, szpachli, tynków - Przydatny do czyszczenia stali, metali kolorowych, tworzyw sztucznych, drewna - Nie powoduje zapychanie się pyłem i wiórem obrabianej powierzchni - Dłuższa żywotność poprzez dwustronny nasyp - Do szlifowania przy pomocy elektronarzędzi lub do szlifowania ręcznego za pomocą pac szlifierskich

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	40	50	325961	
115 x 280	60	50	325962	
115 x 280	80	50	325963	
115 x 280	100	50	325964	
115 x 280	120	50	325985	
115 x 280	150	50	325986	
115 x 280	180	50	325987	
115 x 280	220	50	325988	

Forma i układ otworów dla krążków ściernych

KLINGSPOR oferuje wiele wyrobów z otworami odpylającymi. Forma i układ otworów zależy od typu stosowanej przez Państwa szlifierki. Tabela obok przedstawia najczęściej użytkowane typy maszyn oraz stosowane do nich układy otworów. Na kolejnych stronach w tabelach znajdą Państwo informację o oferowanych formach i układach otworów.

GLS 1
ø 150 mm
8 otworów odpylających ø 10 mm
na obwodzie ø 120 mm
+ 1 otwór środkowy ø 17 mm

GLS 2
ø 150 mm
8 otworów odpylających ø 10 mm
na obwodzie ø 65 mm

Inne układy otworów na zamówienie!

0 = bez otworu

10 = otwór okrągły

30 = otwór promienisty

GLS 3
ø 150 mm
6 otworów odpylających ø 10 mm
na obwodzie ø 80 mm

GLS 4
ø 115 mm
8 otworów odpylających ø 10 mm
na obwodzie ø 65 mm

GLS 5
ø 125 mm
8 otworów odpylających ø 10 mm
na obwodzie ø 65 mm

GLS 52
ø 225 mm
10 otworów odpylającyc ø 12 mm
na obwodzie ø 105 mm

GLS 24
98 × 148 mm
7 otworów odpylających ø 10 m

GLS 15
Delta ø 96 mm
6 otworów odpylających ø 8 mm
na obwodzie ø 52 mm

GLS 47
ø 150 mm
8 otworów odpylających ø 9 mm
na obwodzie ø 120 mm,
6 otworów odpylających ø 9 mm
na obwodzie ø 80 mm
+ 1 otwór środkowy ø 17 mm

GLS 51
ø 150 mm
8 otworów odpylającyc ø 10 mm
na obwodzie ø 120 mm,
8 otworów odpylającyc ø 8 mm
na obwodzie ø 65 mm
+ 1 otwór środkowy ø 10 mm

GLS 27
Ø 125 mm
8 otworów ø 10 mm
odpylających ø 90 mm
+ 1 otwór środkowy ø 10 mm

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Wykonanie	Średnica	Podłoże papier	Minimalna wielkość zamówienia	Podłoże płótno	Minimalna wielkość zamówienia
Krążki standardowe	do 125 mm	PS 11 C, PS 22 F ACT	1.000 szt.	CS 310 X, CS 321 X	1.000 szt.
	do 200 mm		500 szt.		500 szt.
	do 400 mm		200 szt.		200 szt.
	do 600 mm		100 szt.		100 szt.
	ponad 600 mm		25 szt.		25 szt.
Krążki samoprzyczepne	do 125 mm	PS 21 FK, PS 22 K, PS 33 BK/CK, PS 61 FK, PS 73 BWK/CWK, FP 73 WK, PS 19 EK	1.000 szt.	CS 411 XK	1.000 szt.
	do 200 mm		500 szt.		500 szt.
	do 400 mm		200 szt.		200 szt.
	do 600 mm		100 szt.		100 szt.
	ponad 600 mm		25 szt.		25 szt.

Krążki ścierne

Wskazówki dot. zastosowania

Szlifierki mimośrodowe i z tarczą trójkątną

Producent	Typ	Średnica w mm	Forma i kład otworów
AEG powertools	Delta DSE 260	105 × 105 × 105	GLS 17
	FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	125 możliwość przezbrojenia	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 × 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	bez otworów
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	bez otworów
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	125 możliwość przezbrojenia	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	bez otworów
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velcro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
Black & Decker	VP510	96 × 96 × 96	GLS 15
	KA 510	94 × 94 × 94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 × 96 × 96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A , PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
DeWalt	ES 55 E , DW423, D26453	125	GLS 5
	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
Einhell	DE-G 200 E	94 × 94 × 94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
Fein	LL 107 VEA	115	bez otworów
	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
	ROT 14-200 E	200	GLS 3
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3

Producent	Typ	Średnica w mm	Forma i kład otworów
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 × 148	GLS 24
	DX 93	94 × 94 × 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3 , LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/S EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
Flex	OD 100-2, ODE 100-2	98 × 148	GLS 24
	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
Hilti	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
Kress	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
Makita	BO 4561, BO 4565	96 × 96 × 96	GLS 15
	BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030, BO 6040 J	150	GLS 1
Metabo	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 × 96 × 96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 × 94 × 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
	ROS 150 E	150	GLS 3
Peugeot	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
SKIL	7110 AA, 7115 AA	96 × 96 × 96	GLS 15
	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Jeżeli nie znajdą Państwo tutaj maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy. Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

Krążki ścierne na podłożu papierowym

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny wodoodporny

PS 11 C



Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
metal uniwersalnie	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Specjalny wyrób dla branży blacharstwa samochodowego i lakierni - Do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Dobra zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego przy zachowaniu wysokiej stabilności - Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny płótnowany

PS 19 F





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F + tkanina

Obszary zastosowania:	
drewno	●

Zalety: Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego - Idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Otwór centralny w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
406 x 25	25	16	10	269922	produkt magazynowy
406 x 25	25	24	10	269932	produkt magazynowy
406 x 25	25	36	10	269939	produkt magazynowy
406 x 25	25	60	25	269958	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.



Papier ścierny

PS 22 F ACT





Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:

drewno	●
metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wysokiej jakości produkt do obróbki drewna twardego - Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 22	40	⊛ 30	50	115022	
180 x 22	60	⊛ 30	50	120109	
180 x 22	80	⊛ 30	50	115020	
180 x 22	100	⊛ 30	50	120110	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

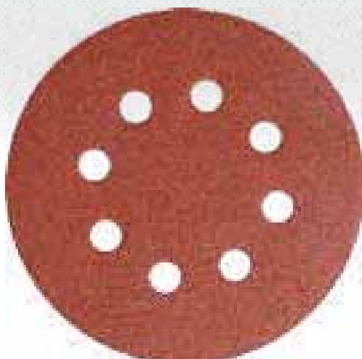
Krążki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 18 EK





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:	
drewno	●
tworzywa sztuczne	○
farby/lakiery/szpachle	○

Zalety: Specjalistyczny wyrób do ręcznego szlifowania drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy, samoprzyczepny

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	36	0	50	270238	produkt magazynowy
125	40	0	50	270267	produkt magazynowy
125	60	0	50	270325	produkt magazynowy
125	80	0	50	270377	produkt magazynowy
125	100	0	50	270432	produkt magazynowy
125	120	0	50	270471	produkt magazynowy
125	150	0	50	270515	produkt magazynowy
125	180	0	50	270544	produkt magazynowy
125	220	0	50	270577	produkt magazynowy
125	240	0	50	270595	produkt magazynowy
125	36	GLS5	50	270247	produkt magazynowy
125	40	GLS5	50	270284	produkt magazynowy
125	60	GLS5	50	270337	produkt magazynowy
125	80	GLS5	50	270392	produkt magazynowy
125	100	GLS5	50	270443	produkt magazynowy
125	120	GLS5	50	270484	produkt magazynowy
125	150	GLS5	50	270521	produkt magazynowy
125	180	GLS5	50	270552	produkt magazynowy
125	220	GLS5	50	270582	produkt magazynowy
125	240	GLS5	50	270606	produkt magazynowy
150	36	0	50	270242	produkt magazynowy
150	40	0	50	270272	produkt magazynowy
150	60	0	50	270330	produkt magazynowy
150	80	0	50	270383	produkt magazynowy
150	100	0	50	270436	produkt magazynowy
150	120	0	50	270477	produkt magazynowy
150	150	0	50	270518	produkt magazynowy
150	180	0	50	270548	produkt magazynowy
150	220	0	50	270581	produkt magazynowy
150	240	0	50	270599	produkt magazynowy
150	40	GLS1	50	270303	produkt magazynowy
150	60	GLS1	50	270356	produkt magazynowy
150	80	GLS1	50	270413	produkt magazynowy
150	100	GLS1	50	270460	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

Krążki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

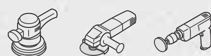


→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny samoprzyczepny PS 18 EK**

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	120	GLS1	50	270504	produkt magazynowy
150	150	GLS1	50	270535	produkt magazynowy
150	180	GLS1	50	270570	produkt magazynowy
150	220	GLS1	50	270591	produkt magazynowy
150	240	GLS1	50	270619	produkt magazynowy
150	36	GLS3	50	270249	produkt magazynowy
150	40	GLS3	50	270289	produkt magazynowy
150	60	GLS3	50	270346	produkt magazynowy
150	80	GLS3	50	270403	produkt magazynowy
150	100	GLS3	50	270451	produkt magazynowy
150	120	GLS3	50	270496	produkt magazynowy
150	150	GLS3	50	270525	produkt magazynowy
150	180	GLS3	50	270560	produkt magazynowy
150	220	GLS3	50	270584	produkt magazynowy
150	240	GLS3	50	270609	produkt magazynowy

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 19 EK



Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:	
drewno	●
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
szkło/kamień	●

Zalety: Twardy węglik krzemu o ostrych krawędziach do materiałów twardych i trudno skrawalnych - Mocny krążek o wysokiej wydajności i stabilnym podłożu z papieru F do szlifowania zgrubnego, międzyoperacyjnego i wykończeniowego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

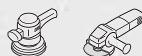
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

Krążki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 21 FK





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Agresywne szlifowanie dzięki zastosowaniu samoostrzącego się elektrokorundu cyrkonowego - Optymalnie dobrana receptura dla obróbki zgrubnej i wykończeniowej stali szlachetnej - Długa żywotność

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	40	◯ 0	50	237224	
115	60	◯ 0	50	248808	
115	80	◯ 0	50	249326	produkt magazynowy
115	120	◯ 0	50	249327	produkt magazynowy
115	150	◯ 0	50	248809	
115	240	◯ 0	50	255347	produkt magazynowy
125	40	◯ 0	50	246857	produkt magazynowy
125	60	◯ 0	50	237780	produkt magazynowy
125	80	◯ 0	50	237781	produkt magazynowy
125	120	◯ 0	50	237782	produkt magazynowy
125	150	◯ 0	50	255348	produkt magazynowy
125	180	◯ 0	50	237783	produkt magazynowy
125	240	◯ 0	50	237785	produkt magazynowy
125	320	◯ 0	50	237786	produkt magazynowy
125	400	◯ 0	50	237787	produkt magazynowy
150	40	◯ 0	50	230312	produkt magazynowy
150	60	◯ 0	50	230313	produkt magazynowy
150	80	◯ 0	50	230314	produkt magazynowy
150	100	◯ 0	50	246489	produkt magazynowy
150	120	◯ 0	50	246488	produkt magazynowy
150	150	◯ 0	50	239244	produkt magazynowy
150	180	◯ 0	50	252774	produkt magazynowy
150	240	◯ 0	50	251509	produkt magazynowy
150	320	◯ 0	50	251510	produkt magazynowy
150	40	GLS3	50	253526	produkt magazynowy
150	60	GLS3	50	253529	produkt magazynowy
150	80	GLS3	50	251511	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

Krążki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny samoprzyczepny

PS 22 K





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:			
drewno	●	tworzywa sztuczne	○
metal uniwersalnie	●		
stal szlachetna	○		
farby/lakiery/szpachle	○		

Zalety: Uniwersalny krążek ścierny do obróbki metali i drewna - Jednolity obraz powierzchni szlifowanej - Dostępny w wielu granulacjach i wymiarach

Granulacja ziarna ściernego:

16 | **24** | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
96	40	GLS15	50	142134	produkt magazynowy
96	60	GLS15	50	142135	produkt magazynowy
96	80	GLS15	50	142136	produkt magazynowy
96	100	GLS15	50	145055	produkt magazynowy
96	120	GLS15	50	142137	produkt magazynowy
96	150	GLS15	50	146336	produkt magazynowy
96	180	GLS15	50	142138	produkt magazynowy
96	240	GLS15	50	142139	
115	24	0	50	6754	
115	40	0	50	2785	produkt magazynowy
115	60	0	50	2786	produkt magazynowy
115	80	0	50	6756	produkt magazynowy
115	100	0	50	2787	produkt magazynowy
115	120	0	50	6757	
115	150	0	50	80046	
115	180	0	50	2788	
115	220	0	50	88330	
115	240	0	50	88333	
115	320	0	50	95561	
115	400	0	50	111470	
115	40	GLS4	50	82938	
115	60	GLS4	50	82940	
115	80	GLS4	50	82941	
115	100	GLS4	50	82942	
115	120	GLS4	50	82944	
115	180	GLS4	50	82946	
115	240	GLS4	50	87424	
125	24	0	50	7300	produkt magazynowy
125	40	0	50	2294	produkt magazynowy
125	60	0	50	2295	produkt magazynowy
125	80	0	50	6774	produkt magazynowy
125	100	0	50	2296	produkt magazynowy
125	120	0	50	6775	produkt magazynowy
125	150	0	50	78163	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

Krążki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	180	0	50	62107	produkt magazynowy
125	220	0	50	97176	produkt magazynowy
125	240	0	50	91922	produkt magazynowy
125	320	0	50	93284	produkt magazynowy
125	400	0	50	130114	produkt magazynowy
125	24	GLS5	50	89485	
125	40	GLS5	50	89486	produkt magazynowy
125	60	GLS5	50	89488	produkt magazynowy
125	80	GLS5	50	89489	produkt magazynowy
125	100	GLS5	50	89491	produkt magazynowy
125	120	GLS5	50	89493	produkt magazynowy
125	150	GLS5	50	89494	produkt magazynowy
125	180	GLS5	50	89495	produkt magazynowy
125	220	GLS5	50	90758	produkt magazynowy
125	240	GLS5	50	92753	
125	320	GLS5	50	89496	produkt magazynowy
125	400	GLS5	50	104778	produkt magazynowy
125	40	GLS27	50	260795	
125	60	GLS27	50	260796	
125	80	GLS27	50	260797	
125	100	GLS27	50	260798	
125	120	GLS27	50	260799	
125	150	GLS27	50	260800	
125	180	GLS27	50	260801	
125	240	GLS27	50	260802	
150	24	0	50	2474	produkt magazynowy
150	40	0	50	20207	produkt magazynowy
150	60	0	50	6649	produkt magazynowy
150	80	0	50	6936	produkt magazynowy
150	100	0	50	6697	produkt magazynowy
150	120	0	50	6937	produkt magazynowy
150	150	0	50	71140	produkt magazynowy
150	180	0	50	4022	produkt magazynowy
150	220	0	50	93324	produkt magazynowy
150	240	0	50	91605	produkt magazynowy
150	320	0	50	91721	produkt magazynowy
150	400	0	50	129092	produkt magazynowy
150	24	GLS1	50	6516	
150	40	GLS1	50	6520	produkt magazynowy
150	60	GLS1	50	6523	produkt magazynowy
150	80	GLS1	50	6524	produkt magazynowy
150	100	GLS1	50	6525	produkt magazynowy
150	120	GLS1	50	6526	produkt magazynowy
150	150	GLS1	50	80722	produkt magazynowy
150	180	GLS1	50	6611	produkt magazynowy
150	220	GLS1	50	98990	produkt magazynowy
150	240	GLS1	50	89451	produkt magazynowy
150	320	GLS1	50	89450	produkt magazynowy
150	400	GLS1	50	129389	
150	40	GLS2	50	74088	
150	60	GLS2	50	72633	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

Krążki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe



→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K**

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	80	GLS2	50	72632	
150	100	GLS2	50	73490	
150	120	GLS2	50	72628	
150	150	GLS2	50	79862	
150	180	GLS2	50	72624	
150	240	GLS2	50	91814	
150	24	GLS3	50	93321	
150	40	GLS3	50	89181	produkt magazynowy
150	60	GLS3	50	86634	produkt magazynowy
150	80	GLS3	50	86635	produkt magazynowy
150	100	GLS3	50	97072	produkt magazynowy
150	120	GLS3	50	86636	produkt magazynowy
150	150	GLS3	50	86637	produkt magazynowy
150	180	GLS3	50	87528	produkt magazynowy
150	220	GLS3	50	100157	produkt magazynowy
150	240	GLS3	50	97778	
150	320	GLS3	50	97779	produkt magazynowy
150	400	GLS3	50	128356	
150	40	GLS51	50	306611	
150	60	GLS51	50	306612	
150	80	GLS51	50	305559	
150	100	GLS51	50	306507	
150	120	GLS51	50	305560	
150	150	GLS51	50	306508	
150	180	GLS51	50	306509	
150	240	GLS51	50	309471	
180	24	0	50	2782	
180	40	0	50	2476	
180	60	0	50	2477	
180	80	0	50	6914	
180	100	0	50	2783	
180	120	0	50	6915	
200	40	0	50	77659	
200	60	0	50	77660	
200	80	0	50	77656	
200	100	0	50	77658	
200	120	0	50	77661	

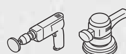
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

Krążki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

Papier ścierny samoprzyczepny

PL 28 CK





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	papier C

Obszary zastosowania:	
drewno	●
farby/lakiery/szpachle	●

Zalety: Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów, samoprzyczepny

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	36	0	50	270659	produkt magazynowy
125	40	0	50	270661	produkt magazynowy
125	60	0	50	270668	produkt magazynowy
125	80	0	50	270676	produkt magazynowy
125	100	0	50	270685	produkt magazynowy
125	120	0	50	270692	produkt magazynowy
125	150	0	50	270700	produkt magazynowy
125	180	0	50	270705	produkt magazynowy
125	220	0	50	270709	produkt magazynowy
125	240	0	50	270715	produkt magazynowy
125	40	GLS5	50	270664	produkt magazynowy
125	60	GLS5	50	270671	produkt magazynowy
125	80	GLS5	50	270679	produkt magazynowy
125	100	GLS5	50	270687	produkt magazynowy
125	120	GLS5	50	270694	produkt magazynowy
125	150	GLS5	50	270702	produkt magazynowy
125	180	GLS5	50	270707	produkt magazynowy
125	220	GLS5	50	270712	produkt magazynowy
150	40	0	50	270663	produkt magazynowy
150	60	0	50	270670	produkt magazynowy
150	80	0	50	270677	produkt magazynowy
150	100	0	50	270686	produkt magazynowy
150	150	0	50	270701	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

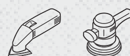
Krążki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny samoprzyczepny

PS 33 BK / PS 33 CK





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B/C

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wysoka wydajność - Wielostronne zastosowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
96	40	GLS15	100	147163	
96	60	GLS15	100	147164	
96	80	GLS15	100	147165	
96	100	GLS15	100	147166	
96	120	GLS15	100	148195	
98 x 148	60	GLS24	100	215473	
98 x 148	80	GLS24	100	215474	
98 x 148	100	GLS24	100	215475	
98 x 148	120	GLS24	100	215476	
115	40	0	100	147701	
115	60	0	100	148469	
115	80	0	100	147144	
115	100	0	100	150379	
115	120	0	100	146955	
125	40	0	100	154113	produkt magazynowy
125	60	0	100	147604	produkt magazynowy
125	80	0	100	149055	produkt magazynowy
125	100	0	100	150431	produkt magazynowy
125	120	0	100	150433	produkt magazynowy
125	40	GLS5	100	146954	produkt magazynowy
125	60	GLS5	100	147642	produkt magazynowy
125	80	GLS5	100	147643	produkt magazynowy
125	100	GLS5	100	147977	produkt magazynowy
125	120	GLS5	100	147170	produkt magazynowy
125	150	GLS5	100	150760	produkt magazynowy
125	180	GLS5	100	147837	produkt magazynowy
125	240	GLS5	100	147838	produkt magazynowy
150	40	0	100	147922	produkt magazynowy
150	60	0	100	147107	produkt magazynowy
150	80	0	100	146739	produkt magazynowy
150	100	0	100	147106	produkt magazynowy
150	120	0	100	146740	produkt magazynowy
150	150	0	100	148375	produkt magazynowy
150	180	0	100	146958	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

Krążki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK / PS 33 CK

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	220	0	100	149916	produkt magazynowy
150	240	0	100	146959	produkt magazynowy
150	320	0	100	146716	produkt magazynowy
150	400	0	100	147108	produkt magazynowy
150	40	GLS1	100	146978	produkt magazynowy
150	60	GLS1	100	146979	produkt magazynowy
150	80	GLS1	100	143130	produkt magazynowy
150	100	GLS1	100	143131	produkt magazynowy
150	120	GLS1	100	147093	produkt magazynowy
150	150	GLS1	100	148379	produkt magazynowy
150	180	GLS1	100	147095	produkt magazynowy
150	220	GLS1	100	149794	produkt magazynowy
150	240	GLS1	100	147094	produkt magazynowy
150	320	GLS1	100	147096	produkt magazynowy
150	400	GLS1	100	147097	produkt magazynowy
150	60	GLS2	100	147226	
150	80	GLS2	100	143132	
150	100	GLS2	100	143133	
150	120	GLS2	100	147225	
150	150	GLS2	100	148377	
150	180	GLS2	100	147224	
150	240	GLS2	100	147280	
150	320	GLS2	100	147721	
150	40	GLS3	100	147647	produkt magazynowy
150	60	GLS3	100	147124	produkt magazynowy
150	80	GLS3	100	146946	produkt magazynowy
150	100	GLS3	100	143694	produkt magazynowy
150	120	GLS3	100	146947	produkt magazynowy
150	150	GLS3	100	149151	produkt magazynowy
150	180	GLS3	100	146948	produkt magazynowy
150	220	GLS3	100	149255	produkt magazynowy
150	240	GLS3	100	146907	produkt magazynowy
150	280	GLS3	100	149978	produkt magazynowy
150	320	GLS3	100	147126	produkt magazynowy
150	400	GLS3	100	147125	produkt magazynowy
150	40	GLS51	100	310531	
150	60	GLS51	100	301874	
150	80	GLS51	100	301925	
150	100	GLS51	100	301926	
150	120	GLS51	100	301927	
150	150	GLS51	100	301928	
150	180	GLS51	100	304084	
150	220	GLS51	100	301929	
150	240	GLS51	100	304815	
150	320	GLS51	100	301930	
150	400	GLS51	100	310898	
225	40	0	50	223162	
225	60	0	50	210124	produkt magazynowy
225	80	0	50	210129	produkt magazynowy
225	100	0	50	224731	produkt magazynowy
225	120	0	50	210130	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

Krążki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe



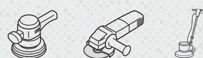
→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK / PS 33 CK**

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
225	150	0	50	251230	produkt magazynowy
225	180	0	50	214629	produkt magazynowy
225	60	GLS38	50	292435	produkt magazynowy
225	80	GLS38	50	292436	produkt magazynowy
225	100	GLS38	50	294609	produkt magazynowy
225	120	GLS38	50	292437	produkt magazynowy
225	150	GLS38	50	293646	produkt magazynowy
225	180	GLS38	50	293647	produkt magazynowy
225	40	GLS52	50	302042	
225	60	GLS52	50	302043	
225	80	GLS52	50	302044	
225	100	GLS52	50	302045	
225	120	GLS52	50	302046	
225	220	GLS52	50	302049	

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 61 FK

NOWOŚĆ



Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	papier F

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●
drewno	○

Zalety: Niezmiennie agresywne szlifowanie - Krążek ścierny o wysokiej wydajności do szlifowania stali szlachetnej - Bardzo dobre wyniki również przy szlifowaniu renowacyjnym parkietów

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | **280** | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	60	0	50	322468	produkt magazynowy
125	80	0	50	321597	produkt magazynowy
125	120	0	50	322469	produkt magazynowy
125	150	0	50	322470	produkt magazynowy
125	180	0	50	322471	produkt magazynowy
125	240	0	50	324331	produkt magazynowy
125	280	0	50	324332	produkt magazynowy
150	60	0	50	322036	produkt magazynowy
150	80	0	50	321325	produkt magazynowy
150	120	0	50	322472	produkt magazynowy
150	150	0	50	322473	produkt magazynowy
150	180	0	50	321797	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

Krążki ścierne na podłożu foliowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

Folia ścierna, z warstwą aktywną, samoprzyczepny

FP 73 WK



Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	Folia

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Specjalny wyrób do obróbki farb, lakierów i szpachli o wytrzymałym na zrywanie podłożu z folii - Bardzo dobra zdolność dopasowania krążka do kształtów przedmiotu obrabianego, dobra przyczepność ziarna również w obszarze krawędzi - Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem i znacznie wydłużona żywotność

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	80	0	100	321596	produkt magazynowy
125	100	0	100	321398	produkt magazynowy
125	120	0	100	321941	produkt magazynowy
125	150	0	100	321541	produkt magazynowy
125	180	0	100	321942	produkt magazynowy
125	240	0	100	321943	produkt magazynowy
125	320	0	100	321944	produkt magazynowy
125	400	0	100	321995	produkt magazynowy
125	500	0	100	321996	produkt magazynowy
125	600	0	100	321997	produkt magazynowy
125	800	0	100	321998	produkt magazynowy
125	1000	0	100	321999	produkt magazynowy
125	1200	0	100	322000	produkt magazynowy
125	1500	0	100	322001	produkt magazynowy
150	80	GLS47	100	320641	produkt magazynowy
150	100	GLS47	100	320642	produkt magazynowy
150	120	GLS47	100	320643	produkt magazynowy
150	150	GLS47	100	320644	produkt magazynowy
150	180	GLS47	100	320725	produkt magazynowy
150	240	GLS47	100	320726	produkt magazynowy
150	320	GLS47	100	320727	produkt magazynowy
150	400	GLS47	100	320728	produkt magazynowy
150	500	GLS47	100	320735	produkt magazynowy
150	600	GLS47	100	320729	produkt magazynowy
150	800	GLS47	100	320730	produkt magazynowy
150	1000	GLS47	100	320731	produkt magazynowy
150	1200	GLS47	100	320732	produkt magazynowy
150	1500	GLS47	100	320733	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

Krążki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe



Papier ścierny z warstwą aktywną, samoprzyczepny

PS 73 BWK / PS 73 CWK

Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B/C

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Wysokiej jakości wyrób do obróbki farb, lakierów i szpachli - Wysoka wydajność - Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem i znacznie wydłużona żywotność dzięki dodatkowej warstwie aktywnej

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	80	0	100	308506	produkt magazynowy
125	180	0	100	302099	produkt magazynowy
125	320	0	100	302103	produkt magazynowy
125	400	0	100	302104	produkt magazynowy
125	600	0	100	302106	produkt magazynowy
150	40	0	100	301231	
150	60	0	100	301232	
150	80	0	100	301233	
150	100	0	100	301234	
150	120	0	100	301235	
150	150	0	100	301236	produkt magazynowy
150	180	0	100	301237	produkt magazynowy
150	220	0	100	301238	
150	240	0	100	301239	
150	320	0	100	301240	produkt magazynowy
150	400	0	100	301241	produkt magazynowy
150	500	0	100	301937	
150	800	0	100	301886	
150	1000	0	100	301891	
150	40	GLS1	100	301205	
150	60	GLS1	100	301206	
150	80	GLS1	100	301207	
150	100	GLS1	100	301208	
150	120	GLS1	100	301209	
150	150	GLS1	100	301210	produkt magazynowy
150	180	GLS1	100	301211	produkt magazynowy
150	220	GLS1	100	301212	produkt magazynowy
150	240	GLS1	100	301213	produkt magazynowy
150	320	GLS1	100	301214	produkt magazynowy
150	400	GLS1	100	301215	produkt magazynowy
150	500	GLS1	100	301216	
150	600	GLS1	100	301217	
150	800	GLS1	100	301890	
150	40	GLS3	100	301218	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

Krążki ścierne na podłożu papierowym, samoprzyczepne

Wyroby ścierne nasypowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny z warstwą aktywną, samoprzyczepny PS 73 BWK / PS 73 CWK

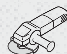
Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	60	GLS3	100	301219	
150	80	GLS3	100	301220	
150	100	GLS3	100	301221	
150	120	GLS3	100	301222	produkt magazynowy
150	150	GLS3	100	301223	produkt magazynowy
150	180	GLS3	100	301224	produkt magazynowy
150	220	GLS3	100	301225	produkt magazynowy
150	240	GLS3	100	301226	produkt magazynowy
150	280	GLS3	100	306522	produkt magazynowy
150	320	GLS3	100	301227	produkt magazynowy
150	400	GLS3	100	301228	produkt magazynowy
150	500	GLS3	100	301229	
150	600	GLS3	100	301230	
150	800	GLS3	100	301889	
150	40	GLS47	100	301810	
150	60	GLS47	100	301811	
150	80	GLS47	100	301812	
150	100	GLS47	100	301813	
150	120	GLS47	100	301814	
150	150	GLS47	100	301855	
150	180	GLS47	100	301856	
150	220	GLS47	100	301857	
150	240	GLS47	100	301858	
150	320	GLS47	100	301859	
150	400	GLS47	100	301860	
150	500	GLS47	100	301861	
150	600	GLS47	100	301862	
150	80	GLS51	100	310524	
150	100	GLS51	100	309470	
150	120	GLS51	100	310478	
150	150	GLS51	100	310479	
150	180	GLS51	100	310525	
150	220	GLS51	100	310526	
150	240	GLS51	100	309093	
150	320	GLS51	100	309094	
150	400	GLS51	100	310527	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

Dyski wsporcze

Dysk wsporczy samoprzyczepny

HST 359





Zalety: Dobra przyczepność wszystkich krążków ściernych z warstwą weluru - Do średnio ciężkiego szlifowania i polerowania

Średnica w mm	Gwint/ Trzpień	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	M 10	1	70432	
115	M 14	1	70433	
115	8 mm	1	6874	
125	M 14	1	70434	produkt magazynowy
125	8 mm	1	70435	
150	M 14	1	70436	
180	M 14	1	73066	

Dysk wsporczy wielootworowy do szlifierek mimośrodowych

HST 555





Zalety: Dobra przyczepność wszystkich krążków ściernych z warstwą weluru dzięki delikatnej, odpornej na działanie wysokiej temperatury okładzinie samoprzyczepnej - Dla wszystkich typowych form otworów, również dla form wielootworowych i siatkopodobnych - Kompatybilny z wszystkimi typowymi szlifierkami mimośrodowymi

Średnica w mm	Element ustalający dla	Twardość	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	M 8 / 5/16",krążek dystansowy, adapter Festool	soft (miękki)	1	320488	
150	M 8 / 5/16",krążek dystansowy, adapter Festool	medium (średni)	1	320489	
150	M 8 / 5/16",krążek dystansowy, adapter Festool	firm (twardy)	1	320587	

Dyski wsporcze

Dysk wsporczy wielootworowy do szlifierek mimośrodowych

HST 555





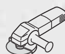
Zalety: Dobra przyczepność wszystkich krążków ściernych z warstwą weluru dzięki delikatnej, odpornej na działanie wysokiej temperatury okładzinie samoprzyczepnej - Dla wszystkich typowych form otworów, również dla form wielootworowych i siatkopodobnycht - Dysk wsporczy samoprzyczepny do serii BOSCH GEX-150

Średnica w mm	Element ustalający dla	Twardość	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	M 8	medium (średni)	1	320490	

Krążki ścierne z włókniny szlifierskiej

Włóknina szlifierska

SV 484





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	●

Zalety: Uniwersalny krążek ścierny o doskonałej relacji ceny do jakości - Miękkie i elastyczne szlifowanie

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** 120 150 **180** 220 240 **280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Średnica w mm	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	80	coarse	10	104134	
115	100	medium	10	104135	
115	180	medium	10	104138	
115	280	very fine	10	104139	
125	80	coarse	10	104136	produkt magazynowy
125	100	medium	10	104137	
125	180	medium	10	104140	produkt magazynowy
125	280	very fine	10	104141	produkt magazynowy

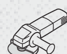
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

Krążki ścierne z włókniny szlifierskiej / Dyski wsporcze

Włóknina szlifierska

NDS 800





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:			
metal uniwersalnie	●	drewno	○
stal szlachetna	●		
farby/lakiery/szpachle	○		
tworzywa sztuczne	○		

Zalety: Wysoka stabilność krawędzi - Agresywne szlifowanie - Długa żywotność

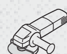
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Kolor	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	60	coarse	brązowa	10	258430	
115	120	medium	czerwona	10	258431	
115	180	very fine	niebieska	10	258432	
125	60	coarse	brązowa	10	258433	
125	120	medium	czerwona	10	258434	
125	180	very fine	niebieska	10	258445	

Dysk wsporczy samoprzyczepny

NDS 555





Zalety: Dobra przyczepność dla krążków z włókniny - Do średnio ciężkiego szlifowania i polerowania

Średnica w mm	Gwint/ Trzpień	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	M 14	1	164100	
125	M 14	1	208275	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 144. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 119, 144 - 145.

Notatki





Minikrążki Quick Change Disc



Informacje o wyrobie

Minikrążki Quick Change Disc firmy Klingspor zostały zaprojektowane do stosowania z pneumatycznymi szlifierkami z przekładnią kątową, mogą być jednak wykorzystywane z urządzeniami tej samej konstrukcji z napędem elektrycznym. Minikrążki Quick Change Disc umożliwiają szybką i bezpieczną wymianę narzędzia.

Obszary zastosowania:

- budowa narzędzi
- przemysł lotniczy
- budowa napędów
- budowa maszyn
- budowa form
- budowa zbiorników i aparatów
- budowa modeli

Zalety:

- Łatwa i szybka wymiana narzędzia redukuje czasy przezbrojenia maszyny
- Stabilne, odporne na temperaturę, mocowanie krążka na talerzyku wsporczym (bez podklejania lub warstwy czepnej).
- Narzędzie jest osadzone zawsze centrycznie
- Łatwa obsługa. Spokojna praca narzędzia
- Różnorodne możliwości zastosowania dzięki różnym wymiarom i stopniom twardości dysku wsporczego

Materiał ścierny	Typ	Ziarno	Nasyp	Charakterystyka	Strona
	QMC/QRC 412	elektrokorund	●	Dobra relacja ceny do jakości. Uniwersalne narzędzie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego.	170, 174
	QMC/QRC 411	elektrokorund cyrkonowy	●	Dzięki samoostrzącemu elektrokorundowi cyrkonowemu wysoka wydajność i agresywne szlifowanie.	171, 175
	QMC/QRC 409	elektrokorund cyrkonowy	●	Wysoka wydajność i agresywne szlifowanie dzięki samoostrzącemu elektrokorundowi cyrkonowemu, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno.	172, 176
	QMC/QRC 910	elektrokorund ceramiczny	●	Bardzo ostre ziarno ceramiczne o najwyższej agresywności, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno.	172, 176
	QMC/QRC 400	elektrokorund		Miękki krążek z włókniny szlifierskiej do operacji wykończeniowych i czyszczenia.	173, 177
	QMC/QRC 800	elektrokorund		Twardy krążek z włókniny szlifierskiej do czyszczenia i lekkich operacji usuwania zadziorów oraz do usuwania śladów szlifowania wstępnego.	173, 177

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

QCD	Średnica	Minimalna ilość
QRC/QMC 412 *QRC/QMC 411* *QRC/QMC 409* *QRC/QMC 910*	25 mm	1.700 szt.
	38 mm	1.200 szt.
	50 mm	900 szt.
	76 mm	600 szt.

QCD	Średnica	Minimalna ilość
QRC/QMC 800	38 mm	400 szt.
	50 mm	350 szt.
	76 mm	350 szt.
QRC/QMC 400	38 mm	700 szt.
	50 mm	500 szt.
	76 mm	375 szt.

Prawidłowy wybór dysku wsporczego

Dyski wsporcze do krążków Quick Change Disc występują w zależności od rodzaju zastosowania w różnych stopniach twardości. Im twardszy dysk wsporczy, tym wyższa wydajność. Miękkie dyski wsporcze dzięki ich elastyczności nadają się do obróbki powierzchni profilowanych oraz do szlifowania wykończeniowego.
Z pomocą przystawki QCA 555 (art. nr 308693) możliwe jest ich zastosowanie na każdej dostępnej w handlu szlifierce kątowej.

Dopuszczalne maksymalne wartości obrotów dysku wsporczego znajdą Państwo w tabeli produktu.

W grupie „minikrążków Quick Change Disc" popularność na rynku zdobyły dwa systemy mocowania. Klingspor oferuje oba systemy – Quick Metal Connect i Quick Roll Connect, dla wszystkich dostępnych typów minikrążków.





System QMC (Quick Metal Connect)

Minikrążki Quick Change Disc z metalowym zaczepem mocuje się po prostu przez zakręcenie na wewnętrznym gwincie dysku wsporczego.







System QRC (Quick Roll Connect)

W grupie „minikrążków Quick Change Disc" popularność na rynku zdobyły dwa systemy mocowania.
Klingspor oferuje oba systemy – Quick Metal Connect i Quick Roll Connect, dla wszystkich dostępnych typów minikrążków.







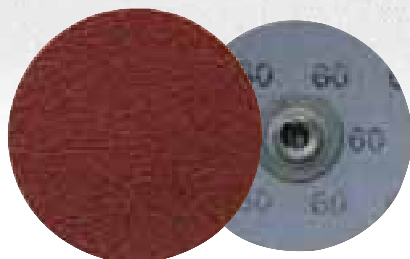
Minikrążki Quick Change Disc

Quick Metal Connect

Minikrążek Quick Change Disc

QMC 412





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Uniwersalne zastosowanie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	36	100	295174	
38	60	100	295177	
38	80	100	295178	
38	120	100	295180	
50	36	100	295196	
50	40	100	295197	
50	50	100	295198	
50	60	100	295199	
50	80	100	295200	
50	100	100	295201	
50	120	100	295202	
50	180	100	295204	
50	240	100	295205	
50	320	100	295206	
76	60	50	295221	
76	80	50	295222	
76	100	50	295223	
76	120	50	295224	
76	180	50	295226	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 174.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 168. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 166 - 169.

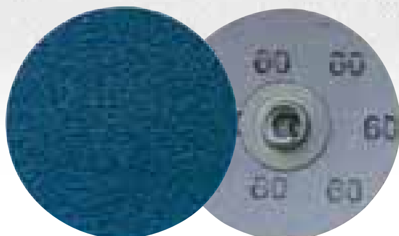
Minikrążki Quick Change Disc

Quick Metal Connect



Minikrążek Quick Change Disc

QMC 411





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Agresywne szlifowanie dzięki samoostrzącemu się elektrokorundowi cyrkonowemu - Duża wydajność w obróbce stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	36	100	295300	
50	40	100	295301	
50	50	100	295302	
50	60	100	295303	
50	80	100	295304	
50	120	100	295305	
76	36	50	295312	
76	60	50	295315	
76	80	50	295316	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 174.

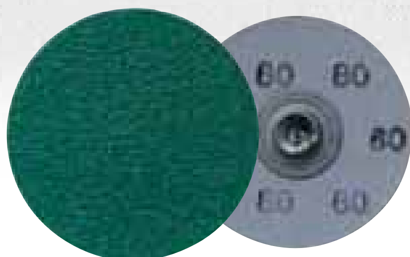
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 168. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 166 - 169.

Minikrążki Quick Change Disc

Quick Metal Connect

Minikrążek Quick Change Disc

QMC 409





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Duża wydajność w obróbce stali szlachetnej - Zimny szlif w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem w czasie obróbki aluminium

Granulacja ziarna ściernego:

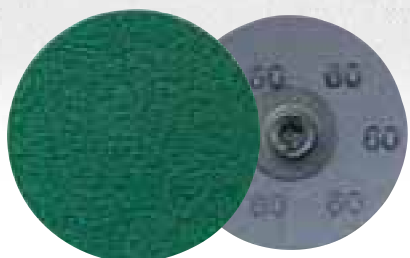
16	24	30	**36**	**40**	**50**	**60**	**80**	100	**120**	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	36	100	295334	
50	40	100	295335	
50	60	100	295337	
50	80	100	295338	
50	120	100	295339	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 174.

Minikrążek Quick Change Disc

QMC 910





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stale wysokostopowe	●

Zalety: Ekstremalnie wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu mikrokrystalicznego samoostrzącego się ziarna ceramicznego - Stała agresywność szlifowania - Zimny szlif w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI

Granulacja ziarna ściernego:

16	**24**	30	**36**	**40**	**50**	**60**	**80**	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	60	100	295359	
38	80	100	295360	
50	36	100	295366	
50	40	100	295367	
50	50	100	295368	
50	60	100	295369	
50	80	100	295370	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 174.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 168. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 166 - 169.

Minikrążki Quick Change Disc

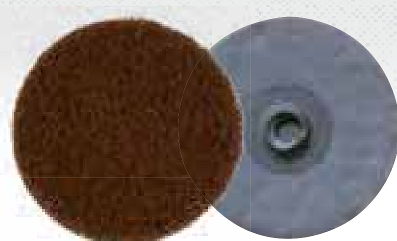
Quick Metal Connect



Minikrążek Quick Change Disc

QMC 400





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Nadaje się do obróbki wykończeniowej powierzchni - Do czyszczenia metali i powierzchni lakierowanych

Średnica w mm	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	medium	50	295392	
50	fine	50	295393	
50	very fine	50	295394	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 174.

Minikrążek Quick Change Disc

QMC 800





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
farby/lakiery/szpachle	○

Zalety: Usuwanie niewielkich zadziorów - Usuwanie rdzy i farby - Długa żywotność dzięki twardej, stabilnej włókninie

Średnica w mm	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	very fine	100	295406	
50	coarse	50	295410	
50	medium	50	295411	
50	very fine	50	295412	
76	coarse	25	295416	
76	medium	25	295417	
76	very fine	25	295418	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 174.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 168. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 166 - 169.

Minikrążki Quick Change Disc

Quick Metal Connect / Quick Roll Connect

Dysk wsporczy

QMC 555





Zalety: Bezpieczne mocowanie w systemie QMC - Optymalne szlifowanie (agresywność, jakość powierzchni) dzięki trzem rodzajom twardości

Średnica x trzpień w mm	Twardość	Kolor	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 6	soft (miękki)	szara	30.000 1/min	1	300056	
25 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295422	
38 x 6	soft (miękki)	szara	30.000 1/min	1	300058	
38 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295424	
38 x 6	firm (twardy)	czerwona	30.000 1/min	1	300059	
50 x 6	soft (miękki)	szara	30.000 1/min	1	300060	
50 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295426	
50 x 6	firm (twardy)	Red	30.000 1/min	1	295427	
76 x 6	soft (miękki)	szara	20.000 1/min	1	300061	
76 x 6	medium (średni)	niebieska	20.000 1/min	1	295430	
76 x 6	firm (twardy)	Red	20.000 1/min	1	295431	

Minikrążek Quick Change Disc

QRC 412





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Uniwersalne zastosowanie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	36	100	295207	
50	40	100	295208	
50	60	100	295210	
50	80	100	295211	

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 168. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 166 - 169.

Minikrążki Quick Change Disc

Quick Roll Connect



→ **Uwaga: dokończenie z poprzedniej strony - Minikrążek Quick Change Disc QRC 412**

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	120	100	295213	
76	36	50	295229	
76	60	50	295232	
76	80	50	295233	
76	120	50	295235	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 178.

Minikrążek Quick Change Disc

QRC 411





Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Agresywne szlifowanie dzięki samoostrzącemu się elektrokorundowi cyrkonowemu - Duża wydajność w obróbce stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	36	100	295306	
50	40	100	295307	
50	60	100	295309	
50	80	100	295310	
50	120	100	295311	
76	36	50	295318	
76	60	50	295321	
76	80	50	295322	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 178.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 168. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 166 - 169.

Minikrążki Quick Change Disc

Quick Roll Connect

Minikrążek Quick Change Disc

QRC 409





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Duża wydajność w obróbce stali szlachetnej - Zimny szlif w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI - Niewielkie zapychanie ziarna pyłem w czasie obróbki aluminium

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	36	100	295340	
50	60	100	295343	
50	80	100	295344	
50	120	100	295345	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 176.

Minikrążek Quick Change Disc

QRC 910





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stale wysokostopowe	●

Zalety: Ekstremalnie wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu mikrokrystalicznego samoostrzącego się ziarna ceramicznego - Stała agresywność szlifowania - Zimny szlif w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI

Granulacja ziarna ściernego:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	40	100	295372	
50	60	100	295374	
50	80	100	295375	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 178.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 168. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 166 - 169.

Minikrążki Quick Change Disc

Quick Roll Connect



Minikrążek Quick Change Disc

QRC 400





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Nadaje się do obróbki wykończeniowej powierzchni - Do czyszczenia metali i powierzchni lakierowanych

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 178.

Minikrążek Quick Change Disc

QRC 800





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
farby/lakiery/szpachle	○

Zalety: Usuwanie niewielkich zadziorów - Usuwanie rdzy i farby - Długa żywotność dzięki twardej, stabilnej włókninie

Średnica w mm	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	coarse	50	295413	
50	medium	50	295414	
50	very fine	50	295415	
76	coarse	25	295419	
76	medium	25	295420	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 178.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 168. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 166 - 169.

Minikrążki Quick Change Disc

Dysk wsporczy

Dysk wsporczy

QRC 555





Zalety: Bezpieczne mocowanie w systemie QRC - Optymalne szlifowanie (agresywność, jakość powierzchni) dzięki dwóm rodzajom twardości

Średnica x trzpień w mm	Twardość	Kolor	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295423	
38 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295425	
50 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295428	
50 x 6	firm (twardy)	Red	30.000 1/min	1	295429	
76 x 6	medium (średni)	niebieska	20.000 1/min	1	295432	
76 x 6	firm (twardy)	czerwona	20.000 1/min	1	295433	

Notatki





Ściernica listkowa nasadzana



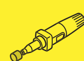
Informacje o wyrobie

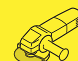
Zaprojektowane przed ponad 40 laty przez firmę Klingspor ściernice listkowe znajdują uzasadnione i ekonomiczne zastosowanie w wielu dziedzinach obróbki powierzchni. Ściernice listkowe nasadzane firmy Klingspor składają się z wysokiej jakości listków (lamelek) z nasypem elektrokorundu o wachlarzowym, promienistym ułożeniu, mocno zatopionych w żywicznym rdzeniu, znajdującym się w samym środku ściernicy. Dzięki takiej konstrukcji ściernica listkowa nasadzana szlifuje miękko
i dopasowuje się idealnie do kształtów obrabianego przedmiotu. Ściernice listkowe nasadzane firmy Klingspor stosuje się głównie w obróbce, której celem jest osiągnięcie bardzo delikatnej powierzchni.

Klingspor oferuje odpowiednią ściernicę listkową nasadzaną dla wielu obszarów zastosowania, od powierzchni płaskich po profilowane i do wszystkich rodzajów materiałów.

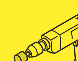
Maszyny:

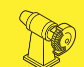
Ściernice listkowe nasadzane firmy Klingspor można stosować w zależności od wymiarów na następujących maszynach:

 szlifierkach prostych

 Szlifierka kątowa

 wałach giętkich

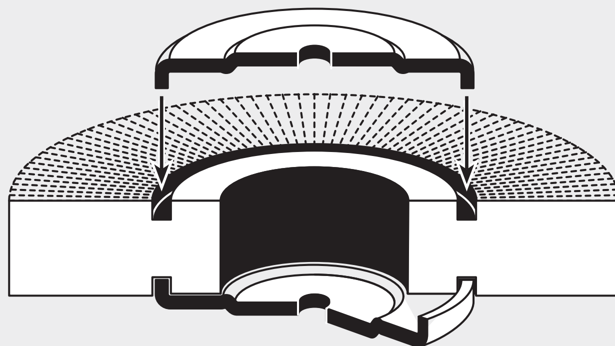
 Wiertarka

 stacjonarnych szlifierkach wrzecionowych

		Zastosowanie																Maszyny					
Typ	Strona	metale	budowa zbiorników i aparatury	mechanika precyzyjna	formy, modele	armatura	rury	profile	narzędzia	okucia	sztućce	drewno	kształtki drewniane	modelarstwo	profile drewniane	farby/lakiery/szpachle	tworzywa sztuczne	wały giętkie	wiertarki	szlifierki proste	automaty szlifierskie	szlifierki wrzecionowe	szlifierki kątowe
SM 611	186, 195	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
SM 611 W	188	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
SM 611 H	188	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
MM 630	190	●	○		○		○	○				●	●	●	●	●	○	●	●	●			
MM 650	189	●	●	○	○	○	○	●		○		●	●	●	●	●	○	●		●		●	
WSM 617	191	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○					●
FSR 618	192	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●			●	●	
NCW 600	193, 195	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						○	●		●			
NFW 600	193, 196	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Mocowanie



Ściernice listkowe nasadzane SM 611, MM 650, ściernice listkowe nasadzane z włókniny szlifierskiej NCW/NFW 600
Te ściernice listkowe są mocowane na wrzecionie maszyny za pomocą dwóch talerzyków mocujących SMD 612.

Ważne jest prawidłowe mocowanie ściernicy!
Aby zagwarantować spokojną pracę ściernicy listkowej, należy zwrócić uwagę na to, aby talerzyki mocujące były osadzone równomiernie, prosto i stabilnie na wewnętrznej krawędzi rowka metalowej osłony bocznej. Talerzyki mocujące są dostarczane fabrycznie z otworem montażowym, który użytkownik ściernicy może szybko i łatwo rozwiercić do wymaganego wymiaru średnicy wału. Informacje na temat średnicy otworu montażowego oraz maksymalnej wielkości rozwiertu znajdują się w opisie produktu SMD 612.

UWAGA: Ściernicę listkową nasadzaną wolno mocować jedynie za pomocą talerzyka mocującego SMD 612. Otwór metalowej osłony bocznej nie nadaje się do mocowania ściernicy!



Ściernica listkowa nasadzana SM 611 H
Ściernica listkowa nasadzana z rdzeniem drewnianym przeznaczona jest głównie do stosowania ze szlifierkami wrzecionowymi ze stożkowym wrzecionem mocującym. Ściernicę można montować bezpośrednio na wrzecionie bez talerzyka mocującego. Ściernica listkowa nasadzana SM611. H dostarczana jest fabrycznie z otworem Ø 113 mm, który użytkownik ściernicy może szybko i łatwo rozwiercić do wymaganego wymiaru średnicy wału.



Ściernica listkowa nasadzana SM 611 W
Ściernica listkowa nasadzana dostarczana jest fabrycznie z otworem Ø 125,4 mm i może być mocowana na maszynie bez talerzyka mocującego.

Ściernica listkowa nasadzana w kształcie walca SM 611, ściernica listkowa nasadzana w kształcie walca z włókniny szlifierskiej NCW/NFW 600
Te ściernice w kształcie walca posiadają fabrycznie otwór montażowy o średnicy 19 mm, pasujący do wszystkich powszechnie stosowanych szlifierek do satynowania z odpowiednim wrzecionem.



WSM 617
WSM 617, ściernicę listkową nasadzaną drugiej generacji z wbudowanym gwintem wewnętrznym M14 i 5/8“, można mocować na szlifierce kątowej bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi.

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Produkt	Średnica w mm	Minimalna wielkość zamówienia
SM 611 SM 611 W	100–165	20 szt.
	200–300	10 szt.
	350–410	4 szt.
NFW 600 / NCW 600	100–165	20 szt.
	200–300	10 szt.
	350–410	4 szt.

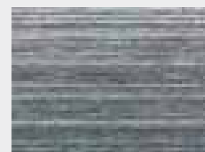
Produkt	Średnica w mm	Minimalna wielkość zamówienia
FSR 618	165	20 szt.
	200–300	10 szt.
	350–400	4 szt.
MM 650	100–165	20 szt.
	200–300	10 szt.

Obraz powierzchni szlifowanej

W związku ze swoją budową ściernica listkowa nasadzana nadaje się wyśmienicie do obróbki, mającej na celu delikatne wykończenie powierzchni. Przy tej samej granulacji narzędzia, chropowatość powierzchni poddanej obróbce ściernicą listkową nasadzaną jest o wiele niższa niż w przypadku obróbki tradycyjnym pasem bezkońcowym. Dlatego też wybierając granulację, należy zwrócić uwagę, aby była ona grubsza o 2-3 wielkości ziarna w stosunku do granulacji pasa bezkońcowego.



Pas bezkońcowy o granulacji 40
obraz szlifu: linie krótkie, szorstka powierzchnia, chropowate wykończenie

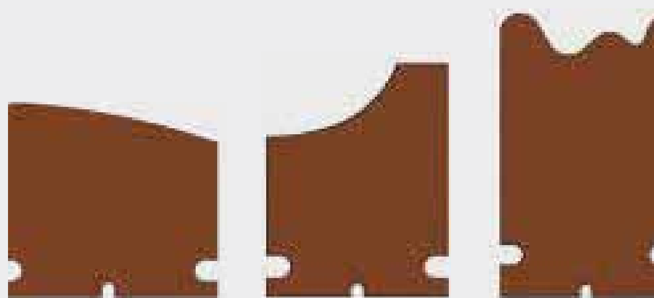


Ściernica listkowa nasadzana o granulacji 40
obraz szlifu: linie długie, minimalne zagłębienia, gładkie wykończenie

Profilowanie listków (lamelek)

Wstępnie profilowane ściernice listkowe nasadzane są dopasowane specjalnie do indywidualnego kształtu przedmiotu obrabianego, dzięki czemu osiąga się optymalny wynik od pierwszego momentu szlifowania.Dzięki temu unikamy bardzo czasochłonnego ręcznego profilowania ściernicy.

Jeżeli potrzebna jest Państwu ściernica listkowa nasadzana o indywidualnym profilu, chętnie pomożemy.



Dobór prawidłowej średnicy ściernicy listkowej

Aby zagwarantować optymalną prędkość skrawania (38-42 m/s), średnicę ściernicy listkowej nasadzanej dla maszyn nie posiadających regulacji liczby obrotów należy dobierać na podstawie wyznaczonej liczby obrotów.

W maszynach posiadających regulację liczby obrotów liczbę tę ustawia się odpowiednio do średnicy ściernicy listkowej nasadzanej.

Uwaga! Przed włączeniem maszyny należy bezwzględnie sprawdzić, czy ustawiona wstępnie liczba obrotów nie przekracza maksymalnej dopuszczalnej liczby obrotów ściernicy listkowej nasadzanej.

Prawidłową średnicę ściernicy listkowej nasadzanej, odpowiednią do optymalnego zakresu liczby obrotów, można odczytać z tabeli obok. Jeżeli ściernica listkowa nasadzana stosowana jest z optymalną liczbą obrotów, listki (lamelki) układają się w wyniku działania siły odśrodkowej prosto promieniście wokół rdzenia, dzięki czemu ściernica uzyskuje optymalną wydajność szlifowania. Obciążenie i zużycie listków (lamelek) następuje w takim przypadku jedynie na ich krawędzi. Dzięki temu do szlifowania wykorzystywane jest wciąż nowe, ostre ziarno ścierne. Gwarantuje to stałą ilość usuwanego materiału i równomierny obraz powierzchni szlifowanej od pierwszego do ostatniego obrabianego przedmiotu.

Przy zbyt niskiej liczbie obrotów listki ściernicy podczas pracy za bardzo przylegają do obrabianej powierzchni. Ściernica szlifuje zbyt dużą powierzchnią, przez co powstaje większe tarcie między obrabianym przedmiotem a ściernicą. To z kolei prowadzi do większego obciążenia termicznego przedmiotu obrabianego i ściernicy listkowej nasadzanej. W rezultacie następuje większe zużycie listków (lamelek). W pewnym warunkach może dojść do uszkodzenia ściernicy listkowej nasadzanej w wyniku utraty listków (lamelek).

Dopuszczalna prędkość maksymalna:
Ściernice listkowe nasadzane SM 611 firmy Klingspor o szerokości ≤ 100 mm mogą pracować z maksymalną dopuszczalną prędkością 50 m/s.

Optymalna prędkość skrawania:
Ściernice listkowe nasadzane pracują ekonomicznie w zakresie prędkości skrawania 38-42 m/s.

Średnica ściernicy-ø [mm]	Zalecana liczba obrotów [min-1] (38–42 m/s)
100	7.300–8.000
140	5.200–5.700
165	4.400–4.800
200	3.650–4.000
250	2.900–3.200
300	2.400–2.650
350	2.100–2.300
380	1.900–2.100
410	1.750–1.950
480	1.500–1.650
510	1.400–1.550

Ściernice listkowe nasadzane

Wskazówki dot. zastosowania



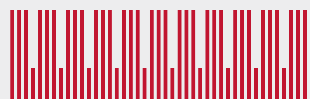
Pakiety

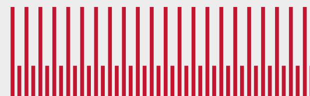
Inną możliwością wpływu na wynik szlifowania jest pakietowanie. Przy pakietowaniu pomiędzy listkami (lamelkami) z płótna wycinane są przekładki. W ten sposób pomiędzy poszczególnymi listkami (lamelkami) tworzą się wolne przestrzenie, które mają wpływ na sposób, w jaki ściernica szlifuje. Im większy jest stosunek liczby listków (lamelek) do przekładek, tym twardsza jest ściernica listkowa nasadzana.

Standardowo ściernice listkowe nasadzane są produkowane bez pakietów.

Wyjątek: Ściernice listkowe nasadzane o średnicy ≥ 250 mm, szerokości ≥ 50 mm oraz granulacji 220 i drobniejszej są produkowane z pakietami 5:1.


5:1


3:1


1:1

Czynniki mające wpływ na szlifowanie

Efekt szlifowania zależy od wielu parametrów procesu. W poniższej tabeli zestawiono różne czynniki i ich wpływ na wynik szlifowania.

		Efekt szlifowania		
Parametr szlifowania		**Ilość materiału zeszlifowanego***	**Jakość powierzchni**	**Trwałość**
Prędkość skrawania	wysoka	rośnie	delikatniejsza	krótsza
	niska	spada	bardziej szorstka	dłuższa
Siła nacisku	wysoka	rośnie	bardziej szorstka	krótsza
	niższa	spada	delikatniejsza	dłuższa
Granulacja	grube	rośnie	bardziej szorstka	krótsza
	drobne	spada	delikatniejsza	dłuższa
Środki wspomagające szlifowanie (oleje, smary)	nie	rośnie	bardziej szorstka	krótsza
	tak	spada	delikatniejsza	dłuższa

* Wskazówka: Istotnym parametrem mającym wpływ na wydajność szlifowania jest dobór odpowiednio grubego (większa ilość zeszlifowanego materiału) lub drobnego (mniejsza ilość zeszlifowanego materiału) ziarna.

Bezpieczne stosowanie narzędzi ściernych Klingspor

Ściernice listkowe nasadzane firmy Klingspor są produkowane zgodnie z wymaganiami standardu oSa oraz normy EN13743, przez co zagwarantowane zostaje najwyższe bezpieczeństwo dla użytkownika.


Stosować środki ochrony wzroku


Stosować maskę przeciwpyłową


Stosować środki ochrony słuchu


Stosować rękawice ochronne


Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa


Niedopuszczalne do szlifowania na mokro

Ściernica listkowa

SM 611





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Jednolity obraz szlifowanej powierzchni - Uniwersalne zastosowanie do różnych materiałów - Dopasowuje się optymalnie do kształtu obrabianego przedmiotu

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 30	40	9.500 1/min	5	12000	
100 x 30	60	9.500 1/min	5	12002	
100 x 30	80	9.500 1/min	5	12003	
100 x 30	120	9.500 1/min	5	12005	
100 x 30	180	9.500 1/min	5	12007	
140 x 25	40	6.800 1/min	5	275109	produkt magazynowy
140 x 25	80	6.800 1/min	5	275063	produkt magazynowy
140 x 25	100	6.800 1/min	5	275064	produkt magazynowy
140 x 25	120	6.800 1/min	5	275125	produkt magazynowy
140 x 50	40	6.800 1/min	3	12060	
140 x 50	60	6.800 1/min	3	12062	
140 x 50	80	6.800 1/min	3	12063	
140 x 50	120	6.800 1/min	3	12065	
150 x 25	40	6.350 1/min	5	275196	produkt magazynowy
150 x 25	60	6.350 1/min	5	275198	produkt magazynowy
150 x 25	80	6.350 1/min	5	275199	produkt magazynowy
150 x 50	40	6.350 1/min	3	275197	produkt magazynowy
150 x 50	60	6.350 1/min	3	270876	produkt magazynowy
150 x 50	80	6.350 1/min	3	275200	produkt magazynowy
150 x 50	100	6.350 1/min	3	275202	produkt magazynowy
150 x 50	120	6.350 1/min	3	275204	produkt magazynowy
150 x 50	150	6.350 1/min	3	275206	produkt magazynowy
150 x 50	180	6.350 1/min	3	275208	
150 x 50	240	6.350 1/min	3	275212	produkt magazynowy
150 x 50	320	6.350 1/min	3	275215	produkt magazynowy
165 x 25	40	5.800 1/min	5	275135	produkt magazynowy
165 x 25	60	5.800 1/min	5	275136	produkt magazynowy
165 x 25	80	5.800 1/min	5	275137	produkt magazynowy
165 x 25	100	5.800 1/min	5	275138	produkt magazynowy
165 x 25	120	5.800 1/min	5	275139	produkt magazynowy
165 x 25	150	5.800 1/min	5	275140	produkt magazynowy
165 x 25	180	5.800 1/min	5	275141	produkt magazynowy
165 x 25	220	5.800 1/min	5	275142	produkt magazynowy

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 183. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 180 - 185.

KLINGSPOR

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernica listkowa SM 611

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 25	240	5.800 1/min	5	275143	produkt magazynowy
165x25	320	5.800 1/min	5	275145	produkt magazynowy
165 x 30	40	5.800 1/min	5	12090	
165 x 30	60	5.800 1/min	5	12092	
165 x 30	80	5.800 1/min	5	12093	
165 x 30	120	5.800 1/min	5	12095	
165 x 30	180	5.800 1/min	5	12097	
165 x 50	40	5.800 1/min	3	275146	produkt magazynowy
165 x 50	50	5.800 1/min	3	12106	
165 x 50	60	5.800 1/min	3	275147	produkt magazynowy
165 x 50	80	5.800 1/min	3	275148	produkt magazynowy
165 x 50	100	5.800 1/min	3	275149	produkt magazynowy
165 x 50	120	5.800 1/min	3	275150	produkt magazynowy
165 x 50	150	5.800 1/min	3	275151	produkt magazynowy
165 x 50	180	5.800 1/min	3	275152	produkt magazynowy
165 x 50	220	5.800 1/min	3	275153	produkt magazynowy
165 x 50	240	5.800 1/min	3	275154	produkt magazynowy
165 x 50	320	5.800 1/min	3	275156	produkt magazynowy
200 x 25	120	4.800 1/min	5	12140	
200 x 50	40	4.800 1/min	3	275161	produkt magazynowy
200 x 50	60	4.800 1/min	3	275162	produkt magazynowy
200 x 50	80	4.800 1/min	3	275163	produkt magazynowy
200 x 50	120	4.800 1/min	3	275165	produkt magazynowy
200 x 50	320	4.800 1/min	3	275170	produkt magazynowy
250 x 25	60	3.800 1/min	2	12197	
250 x 25	80	3.800 1/min	2	12198	
250 x 25	120	3.800 1/min	2	12200	
250 x 30	60	3.800 1/min	2	12212	
250 x 30	80	3.800 1/min	2	12213	
250 x 30	240	3.800 1/min	2	12219	
250 x 50	40	3.800 1/min	1	275171	produkt magazynowy
250 x 50	60	3.800 1/min	1	12227	
250 x 50	80	3.800 1/min	1	275173	produkt magazynowy
250 x 50	100	3.800 1/min	1	275174	produkt magazynowy
250 x 50	120	3.800 1/min	1	275175	produkt magazynowy
250 x 50	150	3.800 1/min	1	275176	produkt magazynowy
250 x 50	180	3.800 1/min	1	275177	produkt magazynowy
250 x 50	220	3.800 1/min	1	12233	
250 x 50	240	3.800 1/min	1	275179	produkt magazynowy
250 x 50	280	3.800 1/min	1	275180	produkt magazynowy
250 x 50	320	3.800 1/min	1	275181	produkt magazynowy
300 x 50	40	3.200 1/min	1	275191	produkt magazynowy
300 x 50	60	3.200 1/min	1	275182	produkt magazynowy
300 x 50	80	3.200 1/min	1	275183	produkt magazynowy
300 x 50	120	3.200 1/min	1	275185	produkt magazynowy
300 x 50	150	3.200 1/min	1	275186	produkt magazynowy
300 x 50	180	3.200 1/min	1	275187	produkt magazynowy
300 x 50	240	3.200 1/min	1	275188	produkt magazynowy
300 x 50	320	3.200 1/min	1	275190	produkt magazynowy

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 183. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 180 - 185.

Ściernice listkowe nasadzane

Ściernice listkowe

Talerzyk mocujący do SM 611

SMD 612



Zalety: Bezpieczne mocowanie ściernicy listkowej nasadzanej SM 611

Średnica ściernicy listkowej w mm	Wymiary talerzyka mocującego Średnica zewnętrzna x otwór w mm	Maksymalny rozwiert średnicy otworu w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 + 140	55 x 10	20	2	14821	
165	79 x 12	40	2	14823	produkt magazynowy
200 + 250	121 x 14	50	2	14824	
300	155 x 20	50	2	14826	
350	201 x 25	80	2	14827	
380 + 410	228 x 25,4	80	2	14829	

Ściernica listkowa

SM 611 W





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Jednolity obraz szlifowanej powierzchni - Uniwersalne zastosowanie do różnych materiałów - Dopasowuje się optymalnie do kształtu obrabianego przedmiotu - Możliwość stosowania bez talerzyka mocującego SMD 612

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 25 x 25,4	40	5.800 1/min	5	221597	
165 x 25 x 25,4	60	5.800 1/min	5	221596	
165 x 25 x 25,4	80	5.800 1/min	5	221595	
165 x 25 x 25,4	120	5.800 1/min	5	221593	
165 x 25 x 25,4	180	5.800 1/min	5	221591	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 183. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 180 - 185.

Ściernica listkowa

SM 611 H





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Drewniany rdzeń z otworem montażowym Ø13 mm do szybkiego montażu - Możliwość stosowania bez talerzyka mocującego SMD 612 - Możliwość bezproblemowego powiększenia otworu montażowego

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granu-lacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 25 x 13	40	5.800 1/min	5	10030	
165 x 25 x 13	60	5.800 1/min	5	10005	
165 x 25 x 13	80	5.800 1/min	5	10004	
165 x 25 x 13	120	5.800 1/min	5	10006	
165 x 25 x 13	240	5.800 1/min	5	10027	
165 x 50 x 13	40	5.800 1/min	3	10022	
165 x 50 x 13	60	5.800 1/min	3	10017	
165 x 50 x 13	80	5.800 1/min	3	10018	
165 x 50 x 13	120	5.800 1/min	3	15990	
165 x 50 x 13	180	5.800 1/min	3	10014	
165 x 50 x 13	240	5.800 1/min	3	10009	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 183. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 180 - 185.

Ściernice listkowe nasadzane

Ściernice listkowe

Ściernica listkowa

MM 650





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Dzięki wzdłużnie nacinanym listkom (lamelkom) nadaje się bardzo dobrze do obróbki przedmiotów mocno profilowanych - Daje bardzo delikatną powierzchnię

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
250 x 50	80	2.300 1/min	2	2750	produkt magazynowy
250 x 50	100	2.300 1/min	2	2486	produkt magazynowy
250 x 50	120	2.300 1/min	2	2485	
250 x 50	150	2.300 1/min	2	2483	produkt magazynowy
250 x 50	180	2.300 1/min	2	2482	produkt magazynowy
250 x 100	80	2.300 1/min	1	10210	produkt magazynowy
250 x 100	120	2.300 1/min	1	2740	
250 x 100	150	2.300 1/min	1	2741	
250 x 100	180	2.300 1/min	1	2742	

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 183. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 180 - 185.

Talerzyk mocujący do SM 650

SMD 612

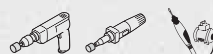


Zalety: Bezpieczne mocowanie ściernicy listkowej nasadzanej MM 650

Średnica ściernicy listkowej w mm	Wymiary talerzyka mocującego Średnica zewnętrzna x otwór w mm	Maksymalny rozwiert średnicy otworu w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
250	79 x 12	40	2	14823	

Ściernica listkowa

MM 630





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Dzięki wzdłużnie nacinanym listkom (lamelkom) nadaje się bardzo dobrze do obróbki przedmiotów mocno profilowanych - Zastosowanie na elektronarzędziach - Delikatny obraz powierzchni szlifowanej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	100	**120**	150	**180**	220	**240**	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 25 x 6	80	4.200 1/min	2	262630	
180 x 25 x 6	120	4.200 1/min	2	262631	
180 x 25 x 6	180	4.200 1/min	2	262632	
180 x 50 x 6	80	4.200 1/min	2	262634	
180 x 50 x 6	120	4.200 1/min	2	262635	
180 x 50 x 6	180	4.200 1/min	2	262636	

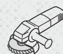
Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 183. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 180 - 185.

Ściernice listkowe nasadzane

Ściernice listkowe

Ściernica listkowa kątowa

WSM 617





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:			
stal	●	drewno	●
stal szlachetna	●		
farby	●		
tworzywa sztuczne	●		

Zalety: Możliwość zastosowania na wszystkich znajdujących się w handlu szlifierkach kątowych (80m/s) - Uniwersalne zastosowanie: czołowe i boczne - Łatwa zmiana narzędzia ręcznie bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	50	**60**	**80**	100	**120**	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Gwint	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 20	40	M 14	80 m/s	13.300 1/min	2	277014	
115 x 20	60	M 14	80 m/s	13.300 1/min	2	277015	
115 x 20	80	M 14	80 m/s	13.300 1/min	2	277016	
115 x 20	120	M 14	80 m/s	13.300 1/min	2	277017	
125 x 20	40	M 14	80 m/s	12.200 1/min	2	277018	produkt magazynowy
125 x 20	60	M 14	80 m/s	12.200 1/min	2	277019	produkt magazynowy
125 x 20	80	M 14	80 m/s	12.200 1/min	2	277020	produkt magazynowy
125 x 20	120	M 14	80 m/s	12.200 1/min	2	277021	produkt magazynowy



Ściernica listkowa nasadzana wielostronnego zastosowania do szlifierek kątowych

- Szybkie i łatwe mocowanie
- Wielostronne zastosowanie
- Wysoki stopień bezpieczeństwa
- Idealna do obróbki trudno dostępnych miejsc

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 183. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 180 - 185.



Ściernica listkowa nasadzana wachlarzowa

FSR 618





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
drewno	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Ściernica listkowa nasadzana wachlarzowa ze składanych listków (lamelek) z płótna pokrytego elektrokorundem umożliwia łatwą obróbkę szczelin, rowków i żłobień

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 14	40	5.800 1/min	10	10187	
165 x 14	60	5.800 1/min	10	5830	
165 x 14	80	5.800 1/min	10	5831	
165 x 14	120	5.800 1/min	10	73994	
165 x 14	150	5.800 1/min	10	25998	
165 x 14	220	5.800 1/min	10	26033	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 183. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 180 - 185.

Ściernice listkowe nasadzane z włókniny szlifierskiej

Ściernice listkowe

Ściernice listkowe nasadzane

NCW 600





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	○

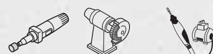
Zalety: Połączenie listków (lamelek) z włókniny i płótna ściernego gwarantuje delikatny obraz powierzchni szlifowanej - Duża ilość usuwanego materiału - Długa żywotność

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 50	80	coarse	3.700 1/min	3	258909	
165 x 50	100	medium	3.700 1/min	3	258910	
165 x 50	150	medium	3.700 1/min	3	258911	
165 x 50	180	very fine	3.700 1/min	3	258912	
200 x 50	80	coarse	3.050 1/min	2	258913	
200 x 50	100	medium	3.050 1/min	2	258914	
200 x 50	150	medium	3.050 1/min	2	258915	produkt magazynowy
200 x 50	180	very fine	3.050 1/min	2	258916	produkt magazynowy

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej

NFW 600





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	●

Zalety: Równomierny obraz szlifowania przez cały okres użytkowania ściernicy - Optymalne narzędzie do matowania i satynowania

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 50	coarse	3.700 1/min	3	258898	
165 x 50	medium	3.700 1/min	3	258899	produkt magazynowy
165 x 50	very fine	3.700 1/min	3	258900	produkt magazynowy
200 x 50	coarse	3.050 1/min	2	258901	
200 x 50	medium	3.050 1/min	2	258902	produkt magazynowy
200 x 50	very fine	3.050 1/min	2	258903	produkt magazynowy

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 183. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 180 - 185.

Talerzyk mocujący

Talerzyk mocujący do NCW/NFW 600

SMD 612



Zalety: Bezpieczne mocowanie ściernic listkowych nasadzanych z włókniny szlifierskiej NCW 600 i NFW 600

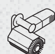
Średnica ściernicy listkowej w mm	Wymiary talerzyka mocującego Średnica zewnętrzna x otwór w mm	Maksymalny rozwiert średnicy otworu w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165	79 x 12	40	2	14823	produkt magazynowy
200	121 x 14	50	2	14824	

Ściernice listkowe walcowe

Ściernice listkowe

Ściernica listkowa

SM 611





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Jednolity obraz powierzchni szlifowanej - Specjalny wyrób do obróbki wykończeniowej powierzchni

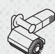
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50 x 19	40	3.700 1/min	3	60868	
100 x 50 x 19	60	3.700 1/min	3	60899	
100 x 50 x 19	80	3.700 1/min	3	60943	
100 x 50 x 19	120	3.700 1/min	3	61045	
100 x 100 x 19	40	3.700 1/min	1	83167	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	60	3.700 1/min	1	7325	
100 x 100 x 19	80	3.700 1/min	1	7326	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	120	3.700 1/min	1	93076	
100 x 100 x 19	180	3.700 1/min	1	93021	
100 x 100 x 19	240	3.700 1/min	1	104999	

Ściernice listkowe nasadzane

NCW 600





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Dzięki połączeniu listków (lamelek) z włókniny i płótna ściernego wysoka wydajność i delikatny obraz powierzchni szlifowanej - Długa żywotność

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50 x 19	80	coarse	3.700 1/min	3	259896	
100 x 50 x 19	100	medium	3.700 1/min	3	259897	
100 x 50 x 19	150	medium	3.700 1/min	3	259898	
100 x 50 x 19	180	very fine	3.700 1/min	3	259899	
100 x 100 x 19	80	coarse	3.700 1/min	1	258905	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 183. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 180 - 185.

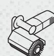
→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe nasadzane NCW 600**

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 100 x 19	100	medium	3.700 1/min	1	258906	
100 x 100 x 19	150	medium	3.700 1/min	1	258907	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	180	very fine	3.700 1/min	1	258908	produkt magazynowy
110 x 50 x 19	80	coarse	3.300 1/min	3	320232	
110 x 50 x 19	100	medium	3.300 1/min	3	320233	
110 x 50 x 19	150	medium	3.300 1/min	3	320234	
110 x 50 x 19	180	very fine	3.300 1/min	3	320245	
110 x 100 x 19	80	coarse	3.300 1/min	1	320246	
110 x 100 x 19	100	medium	3.300 1/min	1	320247	
110 x 100 x 19	150	medium	3.300 1/min	1	320248	
110 x 100 x 19	180	very fine	3.300 1/min	1	320249	

Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej

NFW 600





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	●

Zalety: Równomierny obraz szlifowania wykończeniowego przez cały okres użytkowania ściernicy - Optymalne narzędzie do matowania i satynowania dzięki zastosowaniu wysokiej jakości listków (lamelek) z włókniny

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50 x 19	coarse	3.700 1/min	3	259853	
100 x 50 x 19	medium	3.700 1/min	3	259854	
100 x 50 x 19	very fine	3.700 1/min	3	259895	
100 x 100 x 19	coarse	3.700 1/min	1	258895	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	medium	3.700 1/min	1	258896	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	very fine	3.700 1/min	1	258897	produkt magazynowy
110 x 50 x 19	coarse	3.300 1/min	3	320250	
110 x 50 x 19	medium	3.300 1/min	3	320251	
110 x 50 x 19	very fine	3.300 1/min	3	320252	
110 x 100 x 19	coarse	3.300 1/min	1	320253	
110 x 100 x 19	medium	3.300 1/min	1	320254	
110 x 100 x 19	very fine	3.300 1/min	1	320255	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 183. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 180 - 185.

Ściernica listkowa trzpieniowa

Informacje o wyrobie

Ściernica listkowa trzpieniowa składa się listków (lamelek) z elektrokorundowym nasypem o wachlarzowym, promienistym ułożeniu wokół osi trzpienia mocującego. Dzięki wachlarzowemu, promienistemu ułożeniu listków (lamelek) ściernica listkowa trzpieniowa dopasowuje się idealnie do kształtów obrabianego przedmiotu.

W związku z różną granulacją ziarna ściernego (40 – 320) oraz różnym typem stosowanych podłóż ściernych (z i bez warstwy multi) ściernice listkowe trzpieniowe firmy Klingspor mają szerokie spektrum zastosowania.

Standardowo ściernice listkowe trzpieniowe produkowane są z trzpieniem mocującym o długości 40 mm i średnicach Ø 6 mm lub Ø 3 mm

Przykłady zastosowania

- ▸ szlifowanie form i narzędzi
- ▸ obróbka przedmiotów profilowanych
- ▸ obróbka powierzchni wewnętrznych oraz miejsc trudno dostępnych
- ▸ szlifowanie elementów drobnych i obudów

	Zastosowanie															Maszyny			
Typ	Metale	budowa zbiorników i aparatury	mechanika precyzyjna	produkcja form i modeli	armatura	rury	profile	narzędzia	okucia	sztućce	drewno	kształtki drewniane	modelarstwo	profile drewniane	tworzywa sztuczne	wały giętkie	wiertarki	szlifierki proste	Strona
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	200
KM 615	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○		●	●	●	204
KMT 614	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	205
NCS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○	●	●	●	205
NFS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	206

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Produkt	granulacja	Minimalna wielkość zamówienia
KM 613	40–320	250 szt.
	od 360	500 szt.
KM 615	40–180	250 szt.

Produkt	granulacja	Minimalna wielkość zamówienia
KMT 614	40–320	250 szt.
	od 360	500 szt.
NCS 600/ NFS 600	30, 40, 50, 60	150 szt.
	80, 100	100 szt.

Zalecenia dotyczące zastosowania

- Ściernice listkowe trzpieniowe można stosować na wałach giętkich, szlifierkach prostych (pneumatycznych i elektrycznych) lub wiertarkach.
- Najlepszą wydajność ściernica listkowa trzpieniowa osiąga przy prędkości skrawania 20 – 25 m/s. W tym zakresie pracuje ona najekonomiczniej w odniesieniu do zużycia narzędzia, ilości materiału usuwanego, jakości powierzchni oraz obciążenia termicznego przedmiotu obrabianego.

Czynniki mające wpływ na efekt szlifowania

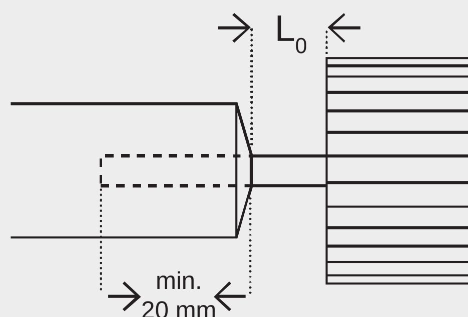
Ilość materiału zeszlifowanego:
O ile to możliwe, to zwiększenie ilości usuwanego materiału należy osiągać poprzez stosowanie większej granulacji, a nie poprzez zwiększanie siły nacisku.

Stale stosowanie zwiększonej siły nacisku
- prowadzi do niepotrzebnego zużycia narzędzia,
- prowadzi do zwiększenia obciążenia termicznego przedmiotu obrabianego,
- może doprowadzić do uszkodzenia narzędzia.

Jakość powierzchni:
- Dzięki ścieraniu zewnętrznej krawędzi listków, w strefę szlifowania wchodzą coraz to nowe, ostre ziarna ścierne, zapewniając równomierną jakość szlifowanej powierzchni.
- Zwiększenie prędkości szlifowania powoduje zmniejszenie chropowatości powierzchni.
- Poprzez zwiększenie siły nacisku osiąga się nieco większą chropowatość powierzchni.
- Jakość powierzchni obrobionej ściernicą listkową trzpieniową jest wielokrotnie lepsza (chropowatość) niż jakość powierzchni poddanej obróbce pasem bezkońcowym o tej samej granulacji.

Obciążenie termiczne:
- Poprzez zmniejszenie siły nacisku oraz prędkości obwodowej można zredukować obciążenie termiczne obrabianego przedmiotu oraz narzędzia.

Ø [mm]	Wysokość [mm]	Maks. prędkość robocza [m/s]	Liczba obrotów [1/min]		
			L_0 = 0 mm	L_0 = 10 mm	L_0 = 20 mm
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 50	40	12.700	9.500	7.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	35	8.400	7.100	5.400



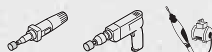
Zużycie narzędzia:
- Stopień zużycia narzędzia można zredukować poprzez pracę z mniejszą siłą nacisku.

W celu zapewnienia optymalnego wykorzystania narzędzia
- nie wolno przekraczać maksymalnej dopuszczalnej liczby obrotów,
- długość zamocowania ściernicy listkowej trzpieniowej w otworze mocującym narzędzie musi wynosić co najmniej 20 mm,
- zalecane wielkości obrotów ściernicy zależne od długości niezamocowanej części trzpienia L_0 (patrz tabela powyżej) nie mogą być przekraczane.

Dalsze informacje znajdują się w ulotce załączonej do opakowania.

Ściernice listkowe trzpieniowe

KM 613





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Uniwersalny wyrób do obróbki stali i stali szlachetnej - Równomierna wydajność - Nadaje się do obróbki trudno dostępnych miejsc

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
20 x 10 x 6	40	38.150 1/min	25	284729	produkt magazynowy
20 x 10 x 6	60	38.150 1/min	25	284730	produkt magazynowy
20 x 10 x 6	80	38.150 1/min	25	284731	produkt magazynowy
20 x 10 x 6	120	38.150 1/min	25	284732	produkt magazynowy
20 x 10 x 6	180	38.150 1/min	25	284733	
20 x 10 x 6	240	38.150 1/min	25	284734	
20 x 10 x 6	320	38.150 1/min	25	284735	
20 x 15 x 6	40	38.150 1/min	25	284736	produkt magazynowy
20 x 15 x 6	60	38.150 1/min	25	284737	produkt magazynowy
20 x 15 x 6	80	38.150 1/min	25	284738	produkt magazynowy
20 x 15 x 6	120	38.150 1/min	25	284739	produkt magazynowy
20 x 15 x 6	180	38.150 1/min	25	284740	
20 x 15 x 6	240	38.150 1/min	25	284741	
20 x 15 x 6	320	38.150 1/min	25	284742	
20 x 20 x 6	40	38.150 1/min	25	284743	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	60	38.150 1/min	25	284744	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	80	38.150 1/min	25	284745	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	120	38.150 1/min	25	284746	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	180	38.150 1/min	25	284747	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	240	38.150 1/min	25	284748	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	320	38.150 1/min	25	284749	
25 x 10 x 6	40	30.500 1/min	10	253816	produkt magazynowy
25 x 10 x 6	60	30.500 1/min	10	253591	produkt magazynowy
25 x 10 x 6	80	30.500 1/min	10	253592	produkt magazynowy
25 x 10 x 6	120	30.500 1/min	10	253593	produkt magazynowy
25 x 10 x 6	150	30.500 1/min	10	253594	
25 x 10 x 6	240	30.500 1/min	10	253605	
25 x 15 x 6	40	30.500 1/min	10	253817	produkt magazynowy
25 x 15 x 6	60	30.500 1/min	10	250985	produkt magazynowy
25 x 15 x 6	80	30.500 1/min	10	237496	produkt magazynowy
25 x 15 x 6	120	30.500 1/min	10	253606	produkt magazynowy
25 x 15 x 6	150	30.500 1/min	10	253607	
25 x 15 x 6	240	30.500 1/min	10	253608	
25 x 20 x 6	40	30.500 1/min	10	299916	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 198. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 198 - 199.

Ściernice listkowe trzpieniowe

Ściernice listkowe



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 5 x 3	60	25.400 1/min	10	12781	
30 x 5 x 3	80	25.400 1/min	10	12782	
30 x 5 x 3	120	25.400 1/min	10	12784	
30 x 5 x 3	240	25.400 1/min	10	12787	
30 x 5 x 6	60	25.400 1/min	10	12790	produkt magazynowy
30 x 5 x 6	80	25.400 1/min	10	12791	
30 x 5 x 6	100	25.400 1/min	10	12792	produkt magazynowy
30 x 5 x 6	120	25.400 1/min	10	12793	
30 x 5 x 6	150	25.400 1/min	10	12794	
30 x 5 x 6	240	25.400 1/min	10	12796	produkt magazynowy
30 x 10 x 3	60	25.400 1/min	10	12808	
30 x 10 x 3	80	25.400 1/min	10	12809	produkt magazynowy
30 x 10 x 3	120	25.400 1/min	10	12811	
30 x 10 x 3	240	25.400 1/min	10	12814	
30 x 10 x 6	40	25.400 1/min	10	12816	produkt magazynowy
30 x 10 x 6	60	25.400 1/min	10	12817	produkt magazynowy
30 x 10 x 6	80	25.400 1/min	10	12818	produkt magazynowy
30 x 10 x 6	100	25.400 1/min	10	12819	produkt magazynowy
30 x 10 x 6	120	25.400 1/min	10	12820	produkt magazynowy
30 x 10 x 6	150	25.400 1/min	10	12821	
30 x 10 x 6	180	25.400 1/min	10	12822	
30 x 10 x 6	240	25.400 1/min	10	12823	
30 x 10 x 6	320	25.400 1/min	10	12824	
30 x 15 x 6	40	25.400 1/min	10	12843	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	60	25.400 1/min	10	12844	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	80	25.400 1/min	10	12845	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	100	25.400 1/min	10	12846	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	120	25.400 1/min	10	12847	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	150	25.400 1/min	10	12848	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	180	25.400 1/min	10	12849	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	240	25.400 1/min	10	12850	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	320	25.400 1/min	10	12851	produkt magazynowy
30 x 20 x 6	40	25.400 1/min	10	252408	produkt magazynowy
30 x 20 x 6	60	25.400 1/min	10	258217	produkt magazynowy
30 x 20 x 6	80	25.400 1/min	10	258294	produkt magazynowy
30 x 30 x 6	60	25.400 1/min	10	258215	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	40	19.000 1/min	10	12870	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	60	19.000 1/min	10	12871	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	80	19.000 1/min	10	12872	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	120	19.000 1/min	10	12874	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	150	19.000 1/min	10	12875	
40 x 10 x 6	240	19.000 1/min	10	12877	
40 x 15 x 6	40	19.000 1/min	10	12906	produkt magazynowy
40 x 15 x 6	60	19.000 1/min	10	12907	produkt magazynowy
40 x 15 x 6	80	19.000 1/min	10	12908	produkt magazynowy
40 x 15 x 6	100	19.000 1/min	10	12909	
40 x 15 x 6	120	19.000 1/min	10	12910	produkt magazynowy
40 x 15 x 6	150	19.000 1/min	10	12911	
40 x 15 x 6	180	19.000 1/min	10	12912	
40 x 15 x 6	240	19.000 1/min	10	12913	
40 x 15 x 6	320	19.000 1/min	10	12914	
40 x 20 x 6	40	19.000 1/min	10	12942	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 198. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 198 - 199.

Ściernice listkowe trzpieniowe

Ściernice listkowe

→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe trzpieniowe KM 613**

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
40 x 20 x 6	60	19.000 1/min	10	12943	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	80	19.000 1/min	10	12944	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	100	19.000 1/min	10	12945	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	120	19.000 1/min	10	12946	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	150	19.000 1/min	10	12947	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	180	19.000 1/min	10	12948	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	240	19.000 1/min	10	12949	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	320	19.000 1/min	10	12950	produkt magazynowy
40 x 30 x 6	40	19.000 1/min	10	262500	produkt magazynowy
50 x 5 x 6	60	15.200 1/min	10	135235	
50 x 5 x 6	80	15.200 1/min	10	136451	produkt magazynowy
50 x 5 x 6	120	15.200 1/min	10	251778	produkt magazynowy
50 x 5 x 6	150	15.200 1/min	10	149046	
50 x 5 x 6	240	15.200 1/min	10	149047	
50 x 10 x 6	40	15.200 1/min	10	12960	produkt magazynowy
50 x 10 x 6	60	15.200 1/min	10	12961	produkt magazynowy
50 x 10 x 6	80	15.200 1/min	10	12962	produkt magazynowy
50 x 10 x 6	100	15.200 1/min	10	12963	produkt magazynowy
50 x 10 x 6	120	15.200 1/min	10	12964	produkt magazynowy
50 x 10 x 6	150	15.200 1/min	10	12965	produkt magazynowy
50 x 10 x 6	180	15.200 1/min	10	12966	produkt magazynowy
50 x 10 x 6	240	15.200 1/min	10	12967	
50 x 15 x 6	40	15.200 1/min	10	12978	
50 x 15 x 6	60	15.200 1/min	10	12979	produkt magazynowy
50 x 15 x 6	80	15.200 1/min	10	12980	
50 x 15 x 6	100	15.200 1/min	10	12981	produkt magazynowy
50 x 15 x 6	120	15.200 1/min	10	12982	
50 x 15 x 6	150	15.200 1/min	10	12983	
50 x 15 x 6	240	15.200 1/min	10	12985	
50 x 20 x 6	40	15.200 1/min	10	12996	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	60	15.200 1/min	10	12997	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	80	15.200 1/min	10	12998	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	100	15.200 1/min	10	12999	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	120	15.200 1/min	10	13000	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	150	15.200 1/min	10	13001	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	180	15.200 1/min	10	13002	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	240	15.200 1/min	10	13003	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	320	15.200 1/min	10	13004	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	40	15.200 1/min	10	61282	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	60	15.200 1/min	10	61299	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	80	15.200 1/min	10	61319	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	100	15.200 1/min	10	61333	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	120	15.200 1/min	10	61350	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	150	15.200 1/min	10	71015	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	180	15.200 1/min	10	61371	
50 x 30 x 6	240	15.200 1/min	10	71017	
50 x 30 x 6	320	15.200 1/min	10	61389	
60 x 15 x 6	40	12.700 1/min	10	13014	produkt magazynowy
60 x 15 x 6	60	12.700 1/min	10	13015	produkt magazynowy
60 x 15 x 6	80	12.700 1/min	10	13016	produkt magazynowy
60 x 15 x 6	120	12.700 1/min	10	13018	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 198. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 198 - 199.

Ściernice listkowe trzpieniowe
Ściernice listkowe



→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 15 x 6	150	12.700 1/min	10	13019	
60 x 15 x 6	240	12.700 1/min	10	13021	
60 x 20 x 6	40	12.700 1/min	10	13032	produkt magazynowy
60 x 20 x 6	60	12.700 1/min	10	13033	produkt magazynowy
60 x 20 x 6	80	12.700 1/min	10	13034	produkt magazynowy
60 x 20 x 6	120	12.700 1/min	10	13036	produkt magazynowy
60 x 20 x 6	150	12.700 1/min	10	13037	
60 x 20 x 6	180	12.700 1/min	10	13038	
60 x 20 x 6	240	12.700 1/min	10	13039	
60 x 30 x 6	40	12.700 1/min	10	13050	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	60	12.700 1/min	10	13051	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	80	12.700 1/min	10	13052	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	100	12.700 1/min	10	13053	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	120	12.700 1/min	10	13054	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	150	12.700 1/min	10	13055	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	180	12.700 1/min	10	13056	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	240	12.700 1/min	10	13057	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	320	12.700 1/min	10	13058	produkt magazynowy
60 x 40 x 6	40	12.700 1/min	10	13068	produkt magazynowy
60 x 40 x 6	60	12.700 1/min	10	13069	produkt magazynowy
60 x 40 x 6	80	12.700 1/min	10	13070	produkt magazynowy
60 x 40 x 6	100	12.700 1/min	10	13071	
60 x 40 x 6	120	12.700 1/min	10	13072	
60 x 40 x 6	150	12.700 1/min	10	13073	
60 x 40 x 6	240	12.700 1/min	10	13075	
60 x 50 x 6	40	12.700 1/min	10	13086	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	60	12.700 1/min	10	13087	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	80	12.700 1/min	10	13088	
60 x 50 x 6	120	12.700 1/min	10	13090	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	180	12.700 1/min	10	13092	
60 x 50 x 6	240	12.700 1/min	10	13093	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	320	12.700 1/min	10	13094	
80 x 15 x 6	40	9.500 1/min	10	13104	
80 x 15 x 6	60	9.500 1/min	10	13105	produkt magazynowy
80 x 15 x 6	80	9.500 1/min	10	13106	produkt magazynowy
80 x 15 x 6	120	9.500 1/min	10	13108	produkt magazynowy
80 x 15 x 6	150	9.500 1/min	10	13109	
80 x 15 x 6	240	9.500 1/min	10	13111	
80 x 20 x 6	40	9.500 1/min	10	13122	produkt magazynowy
80 x 20 x 6	60	9.500 1/min	10	13123	
80 x 20 x 6	80	9.500 1/min	10	13124	
80 x 20 x 6	120	9.500 1/min	10	13126	
80 x 30 x 6	40	9.500 1/min	10	13140	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	60	9.500 1/min	10	13141	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	80	9.500 1/min	10	13142	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	100	9.500 1/min	10	13143	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	120	9.500 1/min	10	13144	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	150	9.500 1/min	10	13145	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	180	9.500 1/min	10	13146	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	240	9.500 1/min	10	13147	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	320	9.500 1/min	10	13148	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 198. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 198 - 199.

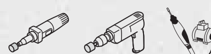
Ściernice listkowe trzpieniowe
Ściernice listkowe

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 40 x 6	40	9.500 1/min	10	13158	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	60	9.500 1/min	10	13159	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	80	9.500 1/min	10	13160	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	100	9.500 1/min	10	13161	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	120	9.500 1/min	10	13162	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	240	9.500 1/min	10	13165	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	320	9.500 1/min	10	13166	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	40	8.400 1/min	10	13176	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	60	8.400 1/min	10	13177	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	80	8.400 1/min	10	13178	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	100	8.400 1/min	10	13179	
80 x 50 x 6	120	8.400 1/min	10	13180	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	150	8.400 1/min	10	13181	
80 x 50 x 6	240	8.400 1/min	10	13183	
80 x 50 x 6	320	8.400 1/min	10	13184	

Ściernice listkowe trzpieniowe

KM 615





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●

Zalety: Zimny szlif dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI - Zwiększona wydajność na stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 10 x 6	60	25.400 1/min	10	253615	
30 x 10 x 6	80	25.400 1/min	10	253620	
30 x 10 x 6	120	25.400 1/min	10	253610	
40 x 20 x 6	60	19.000 1/min	10	253616	
40 x 20 x 6	80	19.000 1/min	10	253621	
40 x 20 x 6	120	19.000 1/min	10	253611	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	60	15.200 1/min	10	253617	
50 x 20 x 6	80	15.200 1/min	10	253622	
50 x 20 x 6	120	15.200 1/min	10	253612	
60 x 30 x 6	60	12.700 1/min	10	253618	
60 x 30 x 6	80	12.700 1/min	10	253623	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	120	12.700 1/min	10	253613	
80 x 40 x 6	60	9.500 1/min	10	253619	
80 x 40 x 6	80	9.500 1/min	10	253624	
80 x 40 x 6	120	9.500 1/min	10	253614	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 198. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 198 - 199.

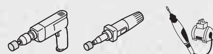
Ściernice listkowe trzpieniowe

Ściernice listkowe



Ściernica listkowa trzpieniowa, garnkowa

KMT 614





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Możliwość szlifowania powierzchnią czołową i walcową

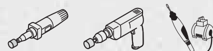
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	50	**60**	**80**	100	**120**	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 40 x 6	40	10.200 1/min	10	13194	
60 x 40 x 6	60	10.200 1/min	10	13195	
60 x 40 x 6	80	10.200 1/min	10	13196	
60 x 40 x 6	120	10.200 1/min	10	13198	

Ściernica listkowa

NCS 600





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Dzięki połączeniu listków (lamelek) z włókniny i płótna ściernego wysoka wydajność i delikatny obraz powierzchni szlifowanej - Długa żywotność

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 30 x 6	60	coarse	12.200 1/min	10	258932	
50 x 30 x 6	100	medium	12.200 1/min	10	258933	
50 x 30 x 6	150	medium	12.200 1/min	10	258934	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	240	very fine	12.200 1/min	10	258935	
60 x 30 x 6	60	coarse	10.000 1/min	10	258936	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	100	medium	10.000 1/min	10	258937	
60 x 30 x 6	150	medium	10.000 1/min	10	258938	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	240	very fine	10.000 1/min	10	258939	
60 x 50 x 6	60	coarse	10.000 1/min	10	258940	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	100	medium	10.000 1/min	10	258941	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	150	medium	10.000 1/min	10	258942	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 198. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 198 - 199.

Ściernice listkowe trzpieniowe

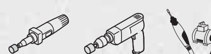
Ściernice listkowe

→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernica listkowa NCS 600**

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 50 x 6	240	very fine	10.000 1/min	10	258943	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	60	coarse	7.600 1/min	10	258944	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	100	medium	7.600 1/min	10	258945	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	150	medium	7.600 1/min	10	258946	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	240	very fine	7.600 1/min	10	258947	
100 x 50 x 6	60	coarse	6.000 1/min	4	258948	
100 x 50 x 6	100	medium	6.000 1/min	4	258949	
100 x 50 x 6	150	medium	6.000 1/min	4	258950	
100 x 50 x 6	240	very fine	6.000 1/min	4	258951	

Ściernica trzpieniowa z włókniny szlifierskiej

NFS 600





Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	●

Zalety: Równomierny obraz szlifowania wykończeniowego przez cały okres użytkowania ściernicy - Optymalne narzędzie do matowania i satynowania dzięki zastosowaniu wysokiej jakości listków (lamelek) z włókniny

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 30 x 6	coarse	12.200 1/min	10	258917	
50 x 30 x 6	medium	12.200 1/min	10	258918	
50 x 30 x 6	very fine	12.200 1/min	10	258919	
60 x 30 x 6	coarse	10.000 1/min	10	258920	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	medium	10.000 1/min	10	258921	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	very fine	10.000 1/min	10	258922	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	coarse	10.000 1/min	10	258923	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	medium	10.000 1/min	10	258924	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	very fine	10.000 1/min	10	258925	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	coarse	7.600 1/min	10	258926	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	medium	7.600 1/min	10	258927	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	very fine	7.600 1/min	10	258928	produkt magazynowy
100 x 50 x 6	coarse	6.000 1/min	4	258929	
100 x 50 x 6	medium	6.000 1/min	4	258930	
100 x 50 x 6	very fine	6.000 1/min	4	258931	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 198. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 198 - 199.

Notatki





Ściernice listkowe talerzowe



Informacje o wyrobie

Ściernica listkowa talerzowa firmy Klingspor od chwili jej wprowadzenia na rynek z powodzeniem zastąpiła w wielu obszarach obróbki powierzchni tradycyjną tarczę ścierną.

Dzięki wachlarzowemu, promienistemu ułożeniu listków (lamelek) z płótna ściernego wydajność ściernicy wzrasta kilkakrotnie w porównaniu z innymi narzędziami ściernymi.

Ściernice listkowe talerzowe firmy Klingspor są wykonane z listków (lamelek) z płótna ściernego, pokrytego elektrokorundem cyrkonowym, ceramicznym lub elektrokorundem, które rozmieszczone są równomiernie na podstawie talerzowej z włókna szklanego lub tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym.

Rozmieszczenie listków (lamelek) gwarantuje równomierną wydajność narzędzia oraz brak wibracji w czasie pracy.

	Materiał						
	Metal uniwersalnie, stal		Stal szlachetna (INOX), stale wysokostopowe,metale nieżelazne		Aluminium, metale nieżelazne		Farby, lakiery, tworzywa sztuczne, drewno
Zastosowanie	**Typ**	**Wykonanie**	**Typ**	**Wykonanie**	**Typ**	**Wykonanie**	**Typ**
Szlifowanie powierzchni	**SMT 324** *EXTRA*	prosta	**SMT 628** *SUPRA*				
	SMT 325 *EXTRA*	prosta	**SMT 925** *SPECIAL*	prosta			
	SMT 628 *SUPRA*		**SMT 645** *SUPRA*				
	SMT 925 *SPECIAL*	prosta	**SMT 688** *SPECIAL*				
	SMT 645 *SUPRA*		**SMT 636** *SUPRA*	prosta	**SMT 636** *SPECIAL*	prosta	
	SMT 688 *SPECIAL*		**SMT 996** *SPECIAL*	prosta			
			SMT 800 *SPECIAL*				
Obróbka spawów	**SMT 324** *EXTRA*	wypukła	**SMT 624** *SUPRA*		**SMT 314** *EXTRA*	wypukła	
	SMT 325 *EXTRA*	wypukła	**SMT 626** *SUPRA*		**SMT 636** *SUPRA*	wypukła	
	SMT 624 *SUPRA*		**SMT 636** *SUPRA*	wypukła			
	SMT 626 *SUPRA*		**SMT 996** *SPECIAL*	wypukła			
	SMT 926 *SPECIAL*						
	SMT 850 plus *SPECIAL*						
Obróbka krawędzi Fazowanie	**SMT 324** *EXTRA*	wypukła	**SMT 624** *SUPRA*		**SMT 314** *EXTRA*	wypukła	
	SMT 325 *EXTRA*	wypukła	**SMT 626** *SUPRA*				
	SMT 624 *SUPRA*		**SMT 314** *EXTRA*	wypukła			
	SMT 626 *SUPRA*		**SMT 636** *SUPRA*	wypukła	**SMT 636** *SUPRA*	wypukła	
	SMT 314 *EXTRA*	wypukła	**SMT 926** *SPECIAL*				
	SMT 926 *SPECIAL*		**SMT 996** *SPECIAL*	wypukła			
Obróbka spoin pachwinowych	**SMT 688** *SPECIAL*	prosta	**SMT 688** *SPECIAL*	prosta			
			MFW 600 *SPECIAL*				
Usuwanie rdzy, usuwanie lakierów	**SMT 800** *SPECIAL*		**SMT 800** *SPECIAL*		**SMT 800** *SPECIAL*		
	NCD 200 *SPECIAL*		**NCD 200** *SPECIAL*		**NCD 200** *SPECIAL*		**NCD 200** *SPECIAL*
	PW 2000		**PW 2000**		**PW 2000**		**PW 2000**
Usuwanie barw nalotowych, warstw utlenionych			**SMT 800** *SPECIAL*		**SMT 800** *SPECIAL*		
			NCD 200 *SPECIAL*		**NCD 200** *SPECIAL*		
			PW 2000		**PW 2000**		

Ściernice listkowe talerzowe

Wskazówki dot. zastosowania

1. **Czerwony pasek**
   Oznacza dopuszczalną prędkość obrotową 80 m/s
2. **Wskazówki bezpieczeństwa**
   Zrozumiałe we wszystkich językach piktogramy i oznaczenie oSa
3. **Wymiary**
   Wymiary produktu w milimetrach i calach
4. **Wytłaczany pierścień**
   wewnętrzne oznaczenie produkcyjne, to nie jest data przydatności do użytku!
5. **Oznaczenie granulacji**
6. **Numer artykułu**
7. **Wskazówki bezpieczeństwa**
   Zrozumiałe we wszystkich językach piktogramy
8. **Klasa jakości**
   Extra/Supra/Special
9. **Nazwa wyrobu**
   Typ



Linie produktów

Klingspor oferuje trzy wzajemnie uzupełniające się linie produktów. Znajdą Państwo wśród nich ściernicę listkową talerzową właściwą dla każdego użytkownika i każdego zastosowania. Wszystkie ściernice listkowe talerzowe są produkowane według obowiązujących norm, gwarantując tym samym najwyższy stopień bezpieczeństwa.



I EXTRA

Idealna relacja ceny do jakości ściernicy o uniwersalnym przeznaczeniu. Bardzo dobre efekty szlifowania różnych rodzajów stali.



II SUPRA

Profesjonalne produkty o doskonałej trwałości i wysokiej wydajności. Agresywne szlifowanie i wysoka trwałość.

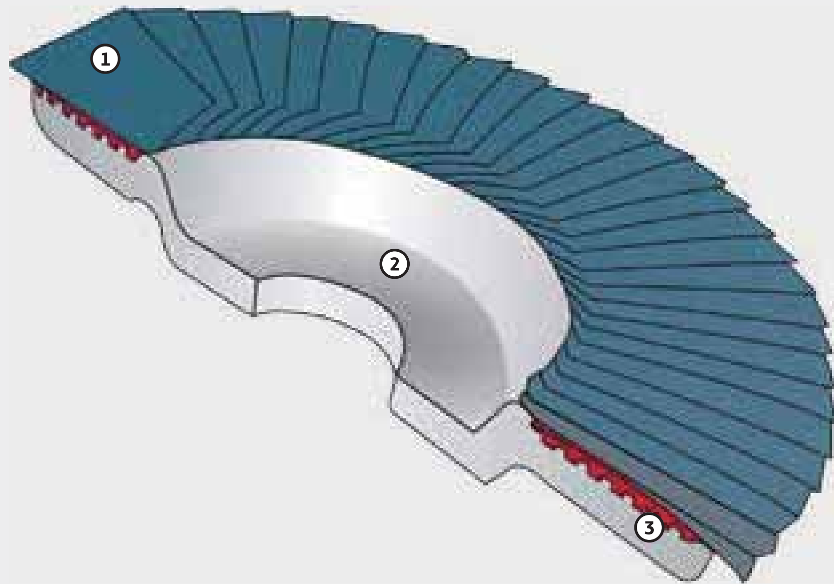


III SPECIAL

Produkty o wysokiej wydajności do zastosowań specjalnych w przemyśle i rzemiośle. Najwyższa wydajność i największa trwałość nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Budowa produktu

Trzy elementy, z jakich składa się ściernica listkowa talerzowa, są dopasowane do siebie tak perfekcyjnie, aby osiągnąć maksymalną wydajność.



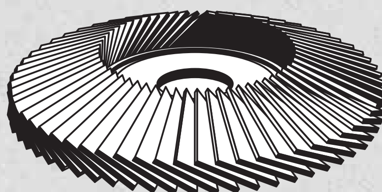
1. **Listki (lamelki)**
   Do produkcji swoich ściernic listkowych talerzowych Klingspor zaprojektował specjalne materiały ścierne. Dzięki temu ściernica jest optymalnie dostosowana do pracy na szlifierkach kątowych (80 m/s) w odpowiednich obszarach zastosowania. Gwarantuje to najwyższe wydajności szlifowania oraz najdłuższe okresy trwałości.

2. **Podstawa talerzowa**
   Do produkcji ściernic listkowych talerzowych Klingspor wykorzystuje dwa rodzaje podstaw talerzowych. Jest to albo najczęściej spotykana na rynku podstawa talerzowa z włókna szklanego lub podstawa talerzowa z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym.

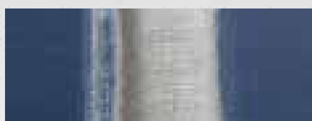
3. **Żywica klejowa**
   Żywica klejowa łączy trwale listki z podstawą talerzową. Jakość połączenia gwarantuje spełnienie wymagań wytrzymałościowych wg standardu oSa oraz norm bezpieczeństwa EN 13743.

Formy

Ściernica listkowa talerzowa wypukła szlifuje mniejszą powierzchnią przyłożenia niż ściernica prosta. Dzięki temu ściernica wypukła zbiera w jednostce czasu większą ilość materiału niż ściernica prosta i dlatego nadaje się szczególnie do obróbki krawędzi i spawów. Ściernica prosta stosowana jest głównie do szlifowania powierzchni czołowych i płaszczyzn.



wypukła





prosta

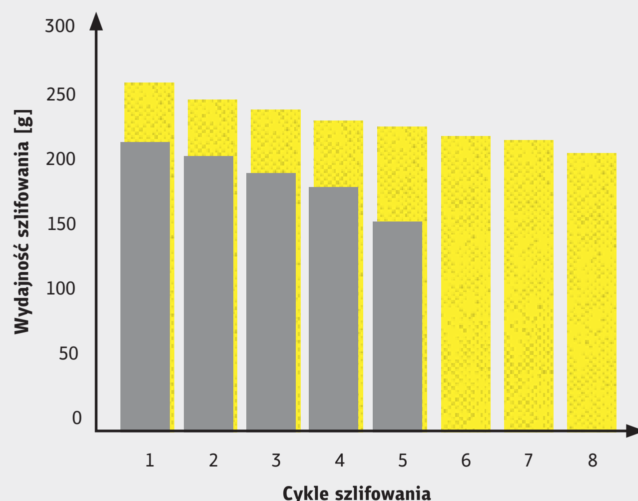


Ściernice listkowe talerzowe

Wskazówki dot. zastosowania

Materiały ścierne

Materiały ścierne stosowane do produkcji ściernic listkowych talerzowych są poddawane dużo większym obciążeniom niż te stosowane do produkcji pasów. Z jednej strony prędkość skrawania ściernicy listkowej talerzowej jest ok.
2 do 2,5 razy większa niż prędkość skrawania przy zastosowaniu pasa. Z drugiej strony musi być zagwarantowane takie zużycie podłoża, aby do szlifowania wykorzystywane było wciąż nowe, niezużyte ziarno. Z tego powodu Klingspor opracował swój własny rodzaj materiałów ściernych przeznaczonych do produkcji tej grupy wyrobów. Są one optymalnie dostosowane do zastosowania na szybkoobrotowych szlifierkach kątowych (80 m/s) i gwarantują najwyższe wydajności szlifowania oraz najdłuższe okresy trwałości (patrz wykres).



Tradycyjny pas bezkońcowy z elektrokorundem cyrkonowym

Specjalnie zaprojektowane do ściernic listkowych talerzowych płótno pokryte elektrokorundem cyrkonowym

1. **Płótno pokryte elektrokorundem cyrkonowym**
   ziarno elektrokorundu cyrkonowego,ciężkie podłoże z płótna kombinowanego (bawełna i poliester),najlepsza wydajność na mocnych maszynach
2. **Płótno pokryte elektrokorundem cyrkonowym**
   agresywne ziarno elektrokorundu cyrkonowego,wytrzymałe płótno bawełniano-poliestrowe,do stosowania tam, gdzie wymagana jest wysoka wydajność
3. **Elektrokorund cyrkonowy + warstwa multi**
   samoostrzące się ziarno elektrokorundu cyrkonowego, podłoże z tkaniny bawełnianej, ściernica zaprojektowana specjalnie do szlifowania na zimno stali szlachetnej
4. **Płótno pokryte elektrokorundem**
   trwałe ziarno elektrokorundu, tkanina bawełniana, ściernica zaprojektowana specjalnie do szlifowania metalu i metali nieżelaznych
5. **Elektrokorund ceramiczny + multispoiwo**
   ziarno ceramiczne o wysokiej wydajności, mocne podłoże poliestrowe, wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej, zimny szlif w obróbce stali szlachetnej
6. **Elektrokorund ceramiczny**
   ziarno ceramiczne o wysokiej wydajności, wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej, zimny szlif w obróbce stali



Bezpieczne stosowanie narzędzi ściernych Klingspor

Ściernice listkowe talerzowe firmy Klingspor są produkowane zgodnie z wymaganiami standardu oSa oraz normy EN13743, przez co zagwarantowane zostaje najwyższe bezpieczeństwo dla użytkownika.

 Stosować środki ochrony wzroku

 Stosować maskę przeciwpyłową

 Stosować środki ochrony słuchu

 Poprawne mocowanie

 Stosować rękawice ochronne

 Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa

 Niedopuszczalne do szlifowania na mokro

 Błędne mocowanie

KLINGSPOR

Program SMT 2015

		Stal / Metale nieżelazne	Stal / Stal szlachetna (INOX)				Stal szlachetna
		Agresywność	*Agresywność*			*Żywotność*	*Agresywność*
SPECIAL	Typ:		*SMT 924*		*SMT 925*	*SMT 926*	*SMT 996*
	Agresywność		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■□	■■■■■■■
	Żywotność		■■■■■■■		■■■■■■□	■■■■■■■	■■■■■■□
	Podstawa talerzowa		włókno szklane		tworzywo sztuczne	włókno szklane	włókno szklane
	Forma:		wypukła (12°)		wypukła (12°) / prosta	wypukła (6°)	wypukła (6°) / prosta
SUPRA	Typ:		*SMT 624*	*SMT 628*		*SMT 626*	*SMT 636*
	Agresywność		■■■■■■□	■■■■■■□		■■■■■■□	■■■■■■□
	Żywotność		■■■■■□□	■■■■■□□		■■■■■■□	■■■■■□□
	Podstawa talerzowa		włókno szklane	włókno szklane		włókno szklane	włókno szklane
	Forma:		wypukła (12°)	prosta		wypukła (6°)	wypukła (6°) / prosta
EXTRA	Typ:	*SMT 314*	*SMT 324*		*SMT 325*		
	Agresywność	■■■■□□□	■■■■■□□		■■■■■□□		
	Żywotność	■■■■□□□	■■■■□□□		■■■■□□□		
	Podstawa talerzowa	włókno szklane	włókno szklane		tworzywo sztuczne		
	Forma:	wypukła (12°)	wypukła (12°) / prosta		wypukła (12°) / prosta		

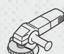
Ściernice listkowe talerzowe

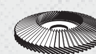
Ściernica listkowa talerzowa

NOWOŚĆ

SMT 314
EXTRA







Klasa jakości	*EXTRA*
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■□□□

Obszary zastosowania:	
stal	●
metale nieżelazne	●
drewno	○

Właściwości	
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 12°
Ziarno	elektrokorund

Zalety: Dobra wydajność skrawania na stali zwykłej - Nadaje się również do obróbki metali nieżelaznych - Wysoka wydajność na szlifierkach kątowych wszystkich klas mocy

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	322808	
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322809	produkt magazynowy
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322811	
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322812	produkt magazynowy
115 x 22,23		120	80 m/s	13.300 1/min	10	322813	produkt magazynowy
125 x 22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	10	322814	produkt magazynowy
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322815	
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322817	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322818	produkt magazynowy
125 x 22,23		120	80 m/s	12.200 1/min	10	322819	produkt magazynowy
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	10	322820	produkt magazynowy
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	322821	produkt magazynowy
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	10	322822	produkt magazynowy
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	10	322823	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 208 - 213.

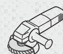
Ściernice listkowe talerzowe

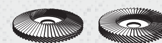
Ściernica listkowa talerzowa

SMT 324

EXTRA

NOWOŚĆ







Klasa jakości	*EXTRA*
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■□□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Właściwości	
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 12°, prosta
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy

Zalety: Uniwersalny produkt do obróbki krawędzi i płaszczyzn ze stali i stali szlachetnej - Wysoka wydajność na szlifierkach kątowych wszystkich klas mocy - Bez efektu ślizgania się nawet przy niewielkiej sile nacisku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	50	**60**	**80**	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321509	produkt magazynowy
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321511	produkt magazynowy
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321513	produkt magazynowy
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321645	produkt magazynowy
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321647	produkt magazynowy
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321649	produkt magazynowy
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321510	produkt magazynowy
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321512	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321514	produkt magazynowy
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321646	produkt magazynowy
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321648	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321650	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 208 - 213.

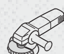
Ściernice listkowe talerzowe

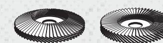
Ściernica listkowa talerzowa

SMT 325
EXTRA

NOWOŚĆ







Klasa jakości	*EXTRA*
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■□□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Właściwości	
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym
Forma	wypukła 12°, prosta
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy

Zalety: Uniwersalny produkt do obróbki krawędzi i płaszczyzn ze stali i stali szlachetnej - Wysoka wydajność na szlifierkach kątowych wszystkich klas mocy - Bez efektu ślizgania się nawet przy niewielkiej sile nacisku

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	wypukła	40	80 m/s	13.300 1/min	10	321659	
115 x 22,23	wypukła	60	80 m/s	13.300 1/min	10	321661	
115 x 22,23	wypukła	80	80 m/s	13.300 1/min	10	321663	
115 x 22,23	prosta	40	80 m/s	13.300 1/min	10	321653	produkt magazynowy
115 x 22,23	prosta	60	80 m/s	13.300 1/min	10	321655	produkt magazynowy
115 x 22,23	prosta	80	80 m/s	13.300 1/min	10	321657	produkt magazynowy
125 x 22,23	wypukła	40	80 m/s	12.200 1/min	10	321660	produkt magazynowy
125 x 22,23	wypukła	60	80 m/s	12.200 1/min	10	321662	produkt magazynowy
125 x 22,23	wypukła	80	80 m/s	12.200 1/min	10	321664	produkt magazynowy
125 x 22,23	prosta	40	80 m/s	12.200 1/min	10	321654	produkt magazynowy
125 x 22,23	prosta	60	80 m/s	12.200 1/min	10	321656	produkt magazynowy
125 x 22,23	prosta	80	80 m/s	12.200 1/min	10	321658	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 208 - 213.

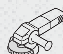
Ściernice listkowe talerzowe

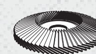
Ściernica listkowa talerzowa

SMT 624
SUPRA

NOWOŚĆ







Klasa jakości	*SUPRA*
Agresywność	■■■■■■□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Właściwości	
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 12°
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy

Zalety: Agresywne skrawanie przy niezmiennie wysokim komforcie szlifowania - Uniwersalne zastosowanie do realizacji najbardziej wymagających zadań z zakresu szlifowania stali i stali szlachetnej - Najlepsza wydajność przy zastosowaniu na szlifierkach kątowych o dużej mocy

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16		36	80 m/s	15.300 1/min	10	322758	
100 x 16		40	80 m/s	15.300 1/min	10	322759	
100 x 16		60	80 m/s	15.300 1/min	10	322760	
100 x 16		80	80 m/s	15.300 1/min	10	322761	produkt magazynowy
100 x 16		120	80 m/s	15.300 1/min	10	322762	
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	322764	produkt magazynowy
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322765	produkt magazynowy
115 x 22,23		50	80 m/s	13.300 1/min	10	322766	
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322767	produkt magazynowy
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322768	produkt magazynowy
115 x 22,23		120	80 m/s	13.300 1/min	10	322769	produkt magazynowy
125 x 22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	10	322771	produkt magazynowy
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322772	produkt magazynowy
125 x 22,23		50	80 m/s	12.200 1/min	10	322773	
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322774	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322775	
125 x 22,23		120	80 m/s	12.200 1/min	10	322776	produkt magazynowy
150 x 22,23		40	80 m/s	10.200 1/min	10	322778	produkt magazynowy
150 x 22,23		60	80 m/s	10.200 1/min	10	322779	produkt magazynowy
150 x 22,23		80	80 m/s	10.200 1/min	10	322780	
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	10	322782	
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	322783	produkt magazynowy
180 x 22,23		50	80 m/s	8.500 1/min	10	322784	
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	10	322785	produkt magazynowy
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	10	322786	produkt magazynowy
180 x 22,23		120	80 m/s	8.500 1/min	10	322787	

Uwaga: **Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 208 - 213.**

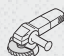
Ściernice listkowe talerzowe

Ściernica listkowa talerzowa

NOWOŚĆ

SMT 628
SUPRA







Klasa jakości	*SUPRA*
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Właściwości	
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	prosta
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy

Zalety: Nadaje się szczególnie do szlifowania powierzchni stali i stali szlachetnej - Najlepsza wydajność przy zastosowaniu na szlifierkach kątowych o dużej mocy - Agresywne skrawanie przy niezmiennie wysokim komforcie szlifowania

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	322789	
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322790	produkt magazynowy
115 x 22,23		50	80 m/s	13.300 1/min	10	322791	produkt magazynowy
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322792	produkt magazynowy
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322793	
115 x 22,23		120	80 m/s	13.300 1/min	10	322794	
125 x 22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	10	322795	produkt magazynowy
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322796	produkt magazynowy
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322798	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322799	produkt magazynowy
125 x 22,23		120	80 m/s	12.200 1/min	10	322800	produkt magazynowy
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	10	322802	
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	322803	produkt magazynowy
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	10	322805	produkt magazynowy
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	10	322806	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 208 - 213.

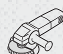
Ściernice listkowe talerzowe

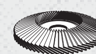
Ściernica listkowa talerzowa

NOWOŚĆ

SMT 626
SUPRA







Klasa jakości *SUPRA*	
Agresywność	■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Właściwości	
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 6°
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy

Zalety: Wysoka wydajność - Odczuwalnie większa trwałość dzięki specjalnemu nachyleniu listków (lamelek)

Granulacja ziarna ściernego:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16		40	80 m/s	15.300 1/min	10	321700	
100 x 16		60	80 m/s	15.300 1/min	10	321681	
100 x 16		80	80 m/s	15.300 1/min	10	321682	
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	321686	
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321689	produkt magazynowy
115 x 22,23		50	80 m/s	13.300 1/min	10	321692	
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321694	produkt magazynowy
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321697	produkt magazynowy
115 x 22,23		120	80 m/s	13.300 1/min	10	321683	produkt magazynowy
125 x 22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	10	321687	produkt magazynowy
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321690	produkt magazynowy
125 x 22,23		50	80 m/s	12.200 1/min	10	321693	
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321695	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321698	produkt magazynowy
125 x 22,23		120	80 m/s	12.200 1/min	10	321684	produkt magazynowy
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	10	321688	
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	321691	produkt magazynowy
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	10	321696	produkt magazynowy
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	10	321699	produkt magazynowy
180 x 22,23		120	80 m/s	8.500 1/min	10	321685	produkt magazynowy

Uwaga: **Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 208 - 213.**

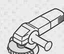
Ściernice listkowe talerzowe

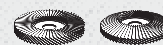
Ściernica listkowa talerzowa, spoiwo MULTI

NOWOŚĆ

SMT 636
SUPRA







Klasa jakości	*SUPRA*
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●

Właściwości	
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 6°, prosta
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy ze spoiwem MULTI

Zalety : Produkt specjalny do obróbki stali szlachetnej - Zimny szlif dzięki zastosowaniu warstwy chłodzącej Multi - Nadaje się do obróbki krawędzi i płaszczyzn - Bez efektów zapychania ziarna materiałem ściernym lub ślizgania się

Granulacja ziarna ściernego:

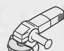
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322826	produkt magazynowy
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322827	
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322828	
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322831	produkt magazynowy
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322832	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322833	produkt magazynowy
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	322836	

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 645
SUPRA







Klasa jakości	*SUPRA*

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Właściwości	
Forma	prosta
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Zalety: Wysoka stabilność krawędzi - Bardzo dobra wydajność również na szlifierkach kątowych o dużej mocy - Długa żywotność dzięki podwójnym listkom (lamelkom)

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	278590	
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	278591	
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	278592	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 208 - 213.

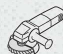
Ściernice listkowe talerzowe

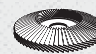
Ściernica listkowa talerzowa

SMT 924 *SPECIAL*

NOWOŚĆ







Klasa jakości	*SPECIAL*
Agresywność	■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Właściwości	
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 12°
Ziarno	elektrokorund ceramiczny

Zalety: Największa agresywność w realizacji najbardziej wymagających zadań z zakresu szlifowania krawędzi - Wysoka stabilność krawędzi - Najlepsza wydajność przy zastosowaniu na szlifierkach kątowych o dużej mocy i przy zwiększonej sile nacisku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	**36**	**40**	50	**60**	**80**	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

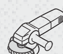
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322862	
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322863	
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322864	
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322867	
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322868	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322869	produkt magazynowy

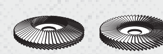
Ściernica listkowa talerzowa

SMT 925 *SPECIAL*

NOWOŚĆ







Klasa jakości	*SPECIAL*
Agresywność	■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Właściwości	
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym
Forma	wypukła 12°, prosta
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy

Zalety: Odczuwalnie większa wydajność i trwałość - Najlepsza wydajność przy zastosowaniu na szlifierkach kątowych o dużej mocy i przy zwiększonej sile nacisku - Największa wydajność przy jednocześnie wysokiej trwałości

Granulacja ziarna ściernego:

16	**24**	30	**36**	**40**	**50**	**60**	**80**	100	**120**	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	321713	
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321714	
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321715	
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321716	
115 x 22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	10	321668	
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321670	
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321674	

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 208 - 213.

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Ściernice listkowe talerzowe SMT 925 Special

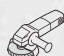
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321677	
125 x 22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	10	321718	
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321719	
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321720	
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321721	
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321671	
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321675	
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321678	
180 x 22,23		24	80 m/s	8.500 1/min	5	321667	
180 x 22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	5	321669	
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	5	321672	
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	5	321676	

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 926
SPECIAL

NOWOŚĆ







Klasa jakości	*SPECIAL*
Agresywność	■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Właściwości	
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 6°
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy

Zalety: Najwyższa trwałość przy jednocześnie wysokiej wydajności - Nadaje się specjalnie do obróbki zgrubnej stali i stali szlachetnej - Najlepsza wydajność przy zastosowaniu na szlifierkach kątowych o dużej mocy i przy zwiększonej sile nacisku

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	50	**60**	**80**	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	321703	
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	321706	
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	321708	
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	321704	produkt magazynowy
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	321707	produkt magazynowy
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	321709	produkt magazynowy
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	10	321705	
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	10	321711	
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	10	321712	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 208 - 213.

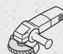
KLINGSPOR

NOWOŚĆ

Ściernica listkowa talerzowa, spoiwo MULTI

SMT 996 *SPECIAL*







Klasa jakości	*SPECIAL*
Agresywność	■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●

Właściwości	
Podstawa talerzowa	włókno szklane
Forma	wypukła 6°, prosta
Ziarno	elektrokorund ceramiczny ze spoiwem MULTI

Zalety: Agresywne szlifowanie przy użyciu niewielkiej siły - Wysoka stabilność krawędzi - Zimny szlif dzięki zastosowaniu warstwy chłodzącej Multi - Najlepsza wydajność przy zastosowaniu na szlifierkach kątowych o dużej mocy i przy zwiększonej sile nacisku

Granulacja ziarna ściernego:

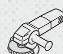
16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	10	322849	
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	10	322850	
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	10	322851	
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	10	322852	
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	10	322853	
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	10	322854	

Ściernica listkowa talerzowa, ściernica do szlifowania rowków

SMT 688 *SPECIAL*







Klasa jakości	*SPECIAL*

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Właściwości	
Forma	prosta
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Zalety: Specjalne narzędzie do obróbki trudno dostępnych miejsc, rowków, żłobków i zagłębień - Listki materiału ściernego wystają daleko poza obręb talerzyka

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

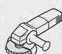
Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 208 - 213.

Ściernice listkowe talerzowe

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 800
SPECIAL






Klasa jakości *SPECIAL*

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

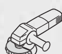
Właściwości	
Forma	wypukła 12°
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Zalety: Wysokiej jakości ściernica listkowa talerzowa z włókniny do obróbki wykończeniowej stali szlachetnej - Najlepsze wyniki na szlifierkach kątowych o regulowanej prędkości obrotowej - Trzy stopnie ziarnistości włókniny

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	coarse	brązowa	80 m/s	13.300 1/min	5	278495	
115 x 22,23	medium	kasztanowa	80 m/s	13.300 1/min	5	278496	produkt magazynowy
115 x 22,23	very fine	niebieska	80 m/s	13.300 1/min	5	278497	
125 x 22,23	coarse	brązowa	80 m/s	12.200 1/min	5	278498	produkt magazynowy
125 x 22,23	medium	kasztanowa	80 m/s	12.200 1/min	5	278499	produkt magazynowy
125 x 22,23	very fine	niebieska	80 m/s	12.200 1/min	5	278500	produkt magazynowy

Ściernica listkowa talerzowa KOMBI

SMT 850 plus
SPECIAL






Klasa jakości *SPECIAL*

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●

Właściwości	
Forma	wypukła 12°
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Zalety: Wysokiej jakości ściernica listkowa talerzowa KOMBI - Specjalnie do obróbki spawów WIG/TIG na elementach ze stali szlachetnej - Równomierny obraz szlifu przez cały okres trwałości ściernicy - Usuwanie materiału i obróbka wykończeniowa w jednej operacji roboczej

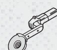
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Zalecana liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	60	coarse	brązowa	80 m/s	13.300 1/min	7.000 1/min	5	312556	
115 x 22,23	80	medium	kasztanowa	80 m/s	13.300 1/min	7.000 1/min	5	312557	
115 x 22,23	120	very fine	niebieska	80 m/s	13.300 1/min	7.000 1/min	5	312558	
125 x 22,23	60	coarse	brązowa	80 m/s	12.200 1/min	6.400 1/min	5	312559	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	medium	kasztanowa	80 m/s	12.200 1/min	6.400 1/min	5	312560	produkt magazynowy
125 x 22,23	120	very fine	niebieska	80 m/s	12.200 1/min	6.400 1/min	5	312561	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 208 - 213.

Krążek z włókniny szlifierskiej / Ściernica czyszcząca

Wysoko wydajny krążek z włókniny szlifierskiej

MFW 600





Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●

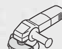
Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu

Zalety: Specjalny wyrób do obróbki wykończeniowej spawów na stali szlachetnej - 4 różne stopnie ziarnistości włókniny – Od szlifu zgrubnego po szlif wykończeniowy na wysoki połysk

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Zalecana prędkość robocza	Zalecana liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 6 x 22	coarse	czerwona	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311867	produkt magazynowy
150 x 6 x 22	medium	szara	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311868	produkt magazynowy
150 x 6 x 22	fine	niebieska	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311869	produkt magazynowy
150 x 6 x 22	very fine	zielony	37 m/s	4.700 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311870	produkt magazynowy

Ściernica czyszcząca

NCD 200







Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
stal szlachetna	○

Właściwości	
Forma	prosta
Spoiwo	żywica syntetyczna

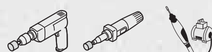
Zalety: Specjalna włóknina czyszcząca z węglikiem krzemu do usuwania zabarwień nalotowych, czyszczenia powierzchni - Brak zjawiska zapychania ziarna dzięki strukturze otwartej

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Ziarno	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		węglik krzemu	63 m/s	10.450 1/min	5	259043	produkt magazynowy
125 x 22,23		węglik krzemu	63 m/s	9.600 1/min	5	259044	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 208 - 213.

Power Wheel

PW 2000





Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
metal uniwersalnie	●
kamień	●

Zalety: Specjalna włóknina nylonowa do usuwania zabarwień nalotowych, warstw utlenionych, rdzy, resztek farby - Czyszczenie spawów - Brak zjawiska zapychania ziarna pyłem

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 13 x 13	40 m/s	7.600 1/min	10	194625	produkt magazynowy
150 x 13 x 13	40 m/s	5.000 1/min	10	194626	produkt magazynowy
200 x 13 x 13	40 m/s	3.700 1/min	10	241380	

Trzpień mocujący

SD 2000



Zalety: Do bezpiecznego mocowania narzędzia PW 2000 na wiertarkach, wałach giętkich i szlifierkach prostych

Trzpień w mm	Element ustalający dla	Podkładka mocująca w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6	1 krążek Ø 100 - Ø 200	24/40/49 x 13 mm	1	194629	
8	1-2 krążki Ø 100 - Ø 200	40/49/75 x 13 mm	1	194632	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 208 - 213.

Notatki




Z 960 TX

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®

Informacje o wyrobie

Dla nas, wynalazcy wysokoobrotowej tarczy do cięcia, stały rozwój i ciągłe doskonalenie naszych produktów Kronenflex® jest sprawą oczywistą.

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex® poprzez optymalne dopasowanie spoiwa do zastosowanego rodzaju ziarna, gwarantują wysoką agresywność, doskonałą trwałość i niezmiennie wysoką jakość.

Dotrzymanie wytycznych oSa oraz wymagań europejskiej normy bezpieczeństwa EN 12413 tarcze te spełniają najwyższe standardy bezpieczeństwa. Dzięki stałemu procesowi innowacji i rozwoju produktów specjalnych do użytku w najróżniejszych obszarach zastosowania nasz asortyment wyrobów Kronenflex® oferuje optymalne rozwiązania dla wszystkich powszechnie stosowanych materiałów i rodzajów zastosowania.

Typowe materiały dla obróbki tymi produktami

- stal
- stal szlachetna
- stal budowlana
- metale nieżelazne
- materiały lane
- rury
- płaskowniki
- blachy
- materiały lite
- kamień
- płaskowniki
- materiały mineralne

Typowe obszary zastosowania dla tych produktów

- budowa karoserii
- konserwacja i naprawy
- ślusarnie
- konstrukcje stalowe
- budowa urządzeń
- budowa zbiorników
- bieżąca konserwacja
- ślusarstwo budowlane
- budowa pojazdów
- odlewnie
- stocznie

Kronenflex® Tarcze do cięcia

Kronenflex Tarcze do cięcia	Strona
0,8–1,0 mm	238 - 243
1,6–2,0 mm	244 - 247
2,0–3,2 mm	248 - 257
Duże tarcze do cięcia	258 - 267

Kronenflex® Tarcze do szlifowania

Kronenflex Tarcze do szlifowania	Strona
Tarcze do szlifowania	268 - 277

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®

Wskazówki dotyczące zastosowania

1. Kod EAN (EAN-13)
2. Piktogramy dot. bezpieczeństwa
3. Maksymalna prędkość robocza
4. Numer artykułu Klingspor
5. Informacje dotyczące kształtu, twardości i spoiwa wg EN 12413
6. Wymiary w mm i calach
7. Obszary zastosowania (patrz system oznaczeń kolorem)



8. Informacje o producencie
9. Ograniczenia zastosowania
10. Standard bezpieczeństwa oSa / (EN 12413)
11. Maksymalna dopuszczalna liczba obrotów
12. Piktogramy dot. bezpieczeństwa
13. Linia produktu Typ
14. Marka Klingspor Kronenflex®

Klasy jakości

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex ® występują w trzech klasach jakości z sześcioma kodami kolorystycznymi w celu szybkiej orientacji w zakresie najważniejszych zastosowań.



EXTRA

Produkty o uniwersalnym zastosowaniu i atrakcyjnej relacji ceny do wydajności



SUPRA

Optymalne produkty do różnych zastosowań. Bardzo dobra trwałość oraz wysoka wydajność cięcia



SPECIAL

Produkty o wysokiej wydajności do zastosowań specjalnych. Maksymalny okres trwałości i wysoka wydajność cięcia w każdym obszarze zastosowania

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®

Wskazówki dotyczące zastosowania



1. **Etykieta**
   Etykieta zawiera wszystkie najważniejsze informacje dotyczące produktu, producenta oraz właściwego postępowania z narzędziem

2. **Mieszanka**
   Ziarno: Obecnie wszystkie rodzaje ziarna ściernego są wytwarzane syntetycznie. Jedynie syntetycznie wytworzone ziarno ścierne gwarantuje niezmiennie wysoką jakość w odniesieniu do takich parametrów tarczy, jak szybkość zużycia i jakość cięcia.

   Żywice i wypełniacze: Kolejnym ważnym składnikiem tarcz do cięcia i szlifowania są żywice (płynne i suche) oraz wypełniacze.
   Dzięki tym komponentom można w czasie produkcji tarczy regulować jej właściwości, jak: stabilność, wydajność skrawania, twardość i wytrzymałość na rozerwanie oraz dostosować ją do odpowiedniego obszaru zastosowania.



3. **Pierścień metalowy**
   Zawiera informację o okresie przydatności tarczy

4. **Płótno szklane**
   Płótno szklane jako wkładka wzmacniająca odpowiada za stabilność oraz zwiększa bezpieczeństwo tarczy. Liczba warstw i grubość płótna szklanego zależy od typu tarczy oraz jej przeznaczenia.

   Im wyższe jest potencjalne obciążenie tarczy do cięcia (przy cięciu maszynami ręcznymi jest ono większe niż np. przy cięciu maszynami stacjonarnymi), tym więcej lub tym stabilniejsze płótno szklane musi zawierać tarcza.
   Dla cienkich tarcz do cięcia (0,8 mm do 1,0 mm) stosowane jest bardzo cienkie płótno szklane, aby pomimo niewielkiej grubości tarczy uzyskać możliwie wysoką zawartość ziarna ściernego pomiędzy poszczególnymi warstwami płótna.

   Tarcze do szlifowania zawierają co najmniej trzy warstwy płótna szklanego.

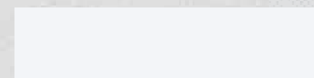
System oznaczeń kolorem tarcz do cięcia i szlifowania Klingspor



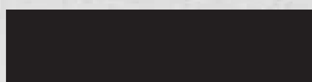
Metal uniwersalnie:
szary



Stal szlachetna:
niebieski



Aluminium:
srebrny



Stal:
czarny



Żeliwo:
czerwony



Kamień/Beton:
zielony

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®

Wskazówki dotyczące zastosowania





Kwartał	
V 01	styczeń-marzec
V 04	kwiecień-czerwiec
V 07	lipiec-wrzesień
V 10	październik-grudzień

Bezpieczeństwo i składowanie

Trwałość tarcz do cięcia i szlifowania zależy w pierwszym rzędzie od ich wilgotności. Tarcze do cięcia i szlifowania, narażone po wyprodukowaniu na zwiększoną wilgotność, tracą swą pierwotną trwałość. Przy prawidłowym składowaniu tarcz ich trwałość prawie nie zmienia się przez długie lata. Tarcze do cięcia i szlifowania zagrażają bezpieczeństwu, jeżeli są narażone na bezpośrednie działanie wody lub pary wodnej. Użytkownik tarcz jest zobowiązany do ich stosowania zgodnie z przepisami. Z przyczyn prawnych dotyczy to również daty przydatności tarczy do użytku. Dlatego obowiązuje zasada: Tarcz do cięcia i szlifowania nie wolno stosować po upływie daty przydatności do użytku!

Bezpieczna praca ...

... dzięki staranności i znajomości zagrożeń
W czasie użytkowania tarcz do cięcia i szlifowania należy unikać niżej wymienionych zagrożeń:

- kontaktu ciała z wirującą tarczą
- pracy uszkodzoną tarczą
- pyłu szlifierskiego
- wibracji
- hałasu

... dzięki osobistemu wyposażeniu ochronnemu
Należy stosować okulary ochronne, rękawice ochronne, środki ochrony słuchu i maskę przeciwpyłową. W trakcie długotrwałych i trudnych prac szlifierskich należy dodatkowo stosować osłonę twarzy, fartuch skórzany i obuwie ochronne.

... dzięki osłonom ochronnym maszyny
Osłony ochronne dostarczane są razem z maszyną. Nie wolno ich zmieniać ani ściągać. Stosując ściernice garnkowe stożkowe należy całkowicie osłonić powierzchnię zewnętrzną.

Ponadto ściernice garnkowe stożkowe mogą być stosowane jedynie w połączeniu z regulowaną osłoną ochronną umożliwiającą zmianę jej położenia w miarę zużywania się tarczy i ograniczenia do minimum możliwości odsłonięcia narzędzia.

... dzięki kontroli wzrokowej i sprawdzeniu przed montażem
Należy upewnić się, że liczba obrotów podana na tarczy jest zgodna z liczbą obrotów maszyny i unikać przekraczania dopuszczalnej liczby obrotów. Należy starannie sprawdzić tarcze do cięcia i szlifowania pod kątem ich ewentualnego uszkodzenia. Nie wolno stosować uszkodzonego narzędzia. Nasze tarcze do cięcia i szlifowania są oznaczone odpowiednimi piktogramami dotyczącymi bezpieczeństwa.

... dzięki właściwemu obchodzeniu się z narzędziem
Należy zwracać uwagę na prawidłowe obchodzenie się z narzędziem. Należy unikać uszkodzenia otworu mocującego lub tarczy w wyniku uderzenia lub upadku...

Należy zwracać uwagę na bezpieczne i prawidłowe zamocowanie tarczy i użytkowanie jej z właściwym kołnierzem mocującym.

Przed rozpoczęciem pracy każda tarcza powinna pracować co najmniej przez 30 sekund z prędkością roboczą.

Należy przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa FEPA.

Optymalna prędkość

Za niska

Jeżeli prędkość stosowanej maszyny jest zbyt niska, tarcze do cięcia i szlifowania mają skłonność do „nierównomiernego zużywania się krawędzi. Szczególnie przy obróbce materiałów cienkich, jak na przykład w trakcie cięcia blachy lub drutu, ziarna są wyłamywane ze spoiwa i tarcza zużywa się nieproporcjonalnie szybko.

Optymalna

Tarcze do cięcia i szlifowania Klingspor są produktami o wysokiej wydajności i zostały zaprojektowane w taki sposób, aby najlepszą wydajność (liczoną jako stosunek ilości usuniętego materiału do stopnia zużycia tarczy) osiągnąć bezpośrednio przy ich dopuszczalnej maksymalnej prędkości obrotowej. Dlatego też należy w czasie pracy utrzymywać niezmiennie wysoką liczbę obrotów i wybrać ewentualnie maszynę o większej mocy silnika napędowego.

Za wysoka

Maksymalna dopuszczalna liczba obrotów i prędkość obrotowa są nadrukowane na etykiecie każdej tarczy. W interesie własnego bezpieczeństwa należy zwrócić uwagę na to, aby w czasie szlifowania nie przekroczyć podanych wartości.

Właściwa siła nacisku

Istotnym warunkiem osiągnięcia zadowalającego wyniku cięcia jest właściwe dozowanie siły nacisku. Z myślą o oszczędności tarczy popełniany jest często błąd redukowania siły nacisku i wydłużania czasu cięcia. Jeżeli taka praktyka jest stosowana, następuje przegrzanie materiału (zabarwienie na niebiesko), tarcza do cięcia zapycha się i „spala”. Dlatego też siłę nacisku należy zawsze dobrać na tyle wysoką, aby czas cięcia był jak najkrótszy. Dotyczy to w szczególności materiałów wrażliwych na działanie temperatury o większych grubościach.

Właściwa twardość

...tarcz do cięcia

Generalnie przy wyborze prawidłowej tarczy do cięcia obowiązuje ogólna zasada, że im twardszy jest materiał do cięcia, tym bardziej miękkie powinno być spoiwo stosowanego materiału ściernego.
Przyczyna: Decydująca dla trwałości tarczy do cięcia jest informacja, czy powierzchnia cięcia obrabianego przedmiotu twardnieje, czy nie. Wysoka temperatura powoduje, że tarcza ulega „zeszkleniu”, tracąc w ten sposób właściwości tnące.
W takim przypadku twardość spoiwa powinna być mniejsza i należy wybrać bardziej miękką tarczę.

...tarcz do szlifowania

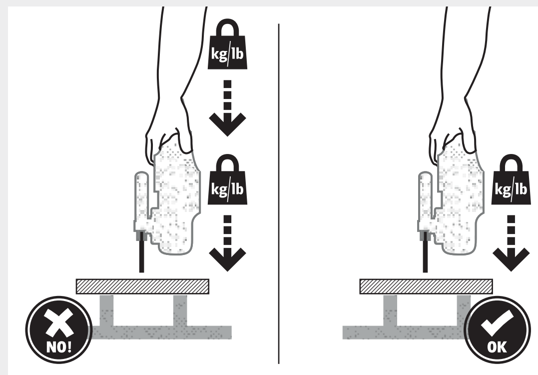
Również dla tarcz do szlifowania obowiązuje ogólna zasada, że im twardszy jest materiał, tym bardziej miękki powinno być spoiwo tarczy.
Ponadto decydującą rolę ogrywa również cel obróbki.
Naroża i zadziory mają ostre krawędzie i łatwo wyrywają ziarno ścierne ze spoiwa. Dlatego też zaleca się wybór twardszego spoiwa.
Jeżeli obróbce poddaje się natomiast powierzchnie lub niewielkie spawy, to za twarda tarcza łatwo stępi się i nie będzie agresywna.
Wprawdzie osiągnie się w ten sposób dobrą trwałość tarczy, ale jedynie niewielką wydajność szlifowania i wysokie koszty pracy.
Najlepszą do szlifowania powierzchni jest tarcza o średnim lub miękkim spoiwie.

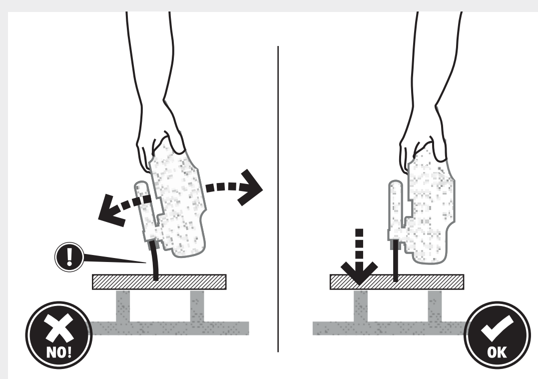
Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®

Wskazówki dotyczące zastosowania

Właściwy kąt przyłożenia przy cięciu

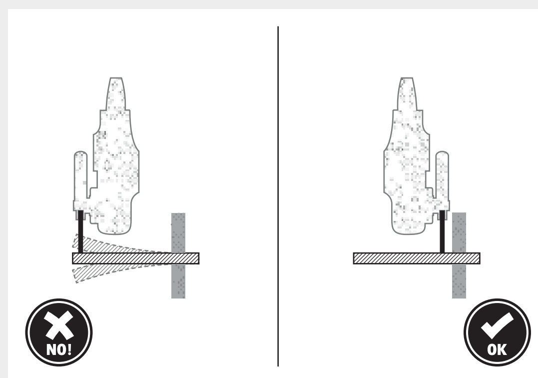
Tarcze do cięcia mogą być poddawane jedynie obciążeniom promieniowym. Tylko w ten sposób można uniknąć wybicia, wyłamania i w końcu pęknięcia tarczy, szczególnie przy dużej sile nacisku.
Cięty przedmiot należy zamocować w taki sposób, aby tarcza nie miała możliwości obsunięcia się w bok. Ponadto zaleca się, aby obrabiany przedmiot zamocować możliwie jak najbliżej miejsca cięcia, aby nie doszło do wibracji i zejścia z linii cięcia.

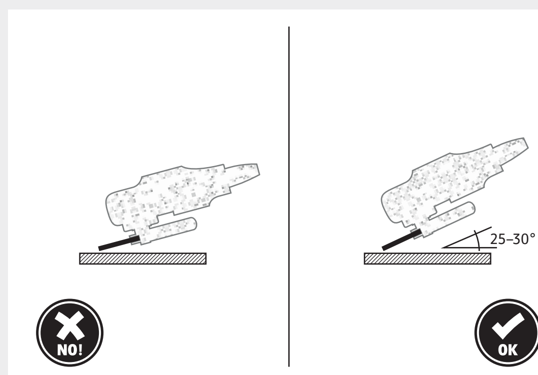




Właściwy kąt przyłożenia przy szlifowaniu

Tarcze do szlifowania pracują z największą wydajnością, jeżeli są przyłożone do obrabianego przedmiotu pod kątem 25-30°.
Przy tym kącie zachowana jest najlepsza relacja ilości usuniętego materiału do stopnia zużycia tarczy. Zatem o ile to możliwe, należy zawsze wybierać ten kąt przyłożenia.
W przypadku zmniejszenia kąta przyłożenia poniżej 15° na obwodzie tarczy tworzy się w czasie szlifowania podłużna, cienka krawędź. Już przy niewielkiej zmianie kąta szlifowania krawędź ta może nie zamortyzować siły szlifowania i dojdzie do wyłamania.
W ten sposób nie zostanie wykorzystane cenne ziarno ścierne, a ponadto powstanie niewyważenie, które również spowoduje konieczność wcześniejszej wymiany tarczy.





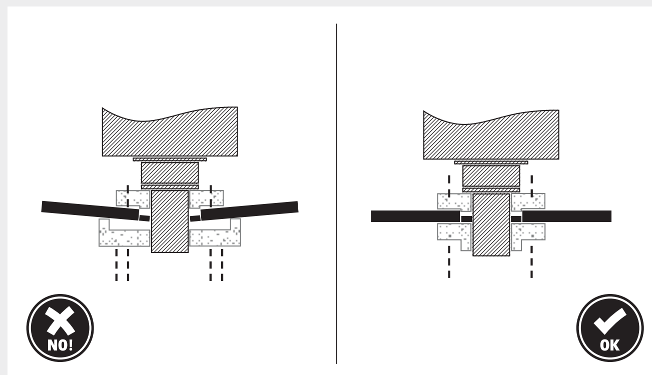
Prawidłowe zamocowanie ...

... dla lepszego przeniesienia siły

Tarcze do cięcia i szlifowania mocuje się na maszynie za pomocą kołnierzy mocujących. Dzięki tym elementom następuje przeniesienie sił napędowych na tarczę. Wobec tego ze względów bezpieczeństwa bardzo ważne jest, aby nie stosować uszkodzonych kołnierzy mocujących lub nie nadających się do użytku.

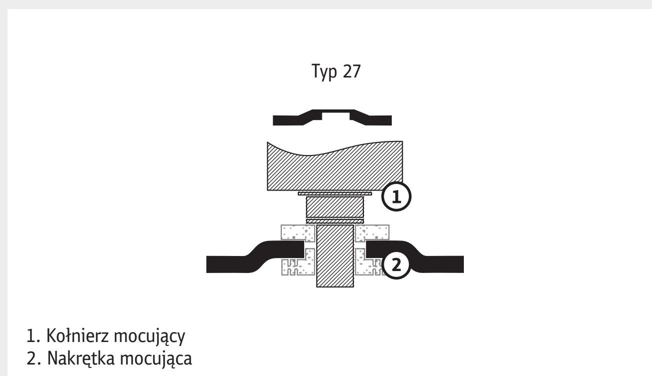
... dla większego bezpieczeństwa

Zastosowanie kołnierza mocującego FL 76 gwarantuje zwiększoną stabilność boczną i tym samym bezpieczniejsze prowadzenie tarczy szczególnie dla prostych, cienkich tarcz do cięcia o średnicy od 180 mm do 230 mm.
Stosując kołnierz mocujący należy przestrzegać obowiązujących przepisów i norm. Bezwzględnie zgodne muszą być powierzchnia przyłożenia i średnica kołnierza. Zastosowanie kołnierzy mocujących o różnych średnicach jest niedozwolone.



Tarcze do szlifowania wypukłe

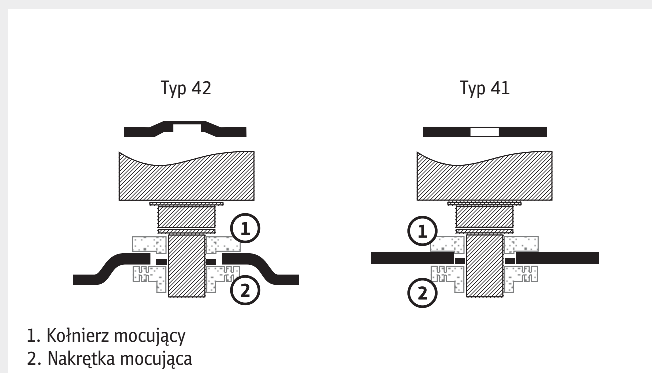
grubość 4 - 10 mm



1. Kołnierz mocujący
2. Nakrętka mocująca

Tarcze do cięcia płaskie i wypukłe

grubość 0,8 - 4 mm



1. Kołnierz mocujący
2. Nakrętka mocująca

Identyfikacja i unikanie błędów

	Oznaka	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Tarcze do cięcia	Powierzchnia szlifowania niebieska	Czas cięcia za długi	Zwiększyć posuw lub siłę nacisku
		Za mała moc silnika napędowego	Zastosować mocniejszą maszynę
		Tarcza za twarda	Wybrać bardziej miękkie spoiwo
		Grubość materiału za duża	Ciąć stosując płytkie wahadłowe przejścia przez szerokość przekroju z lekkim wyjściem poza materiał i zmniejszeniem nacisku / ciąć mniejsze grubości
		Tarcza do cięcia za szeroka do wybranego zastosowania	Zastosować cieńszą tarczę do cięcia
	Za duże zużycie tarczy	Dla jasnej powierzchni cięcia: za mała twardość tarczy	Wybrać twardsze spoiwo
		Za mała prędkość obrotowa	Zwiększyć prędkość cięcia
		Za duży spadek liczby obrotów	Zmniejszyć siłę nacisku lub zastosować mocniejszą maszynę
	Krzywe cięcie	Wadliwe zamocowanie obrabianego przedmiotu	Materiał zamocować bliżej miejsca cięcia
		Za duża siła nacisku	Zredukować siłę nacisku
		Tarcza za cienka do wybranego zastosowania	Zwiększyć grubość tarczy
		Tarcza zużyta	Wymienić tarczę
	Pęknięcie tarczy	Źle prowadzona maszyna	Unikać bocznego nacisku na tarczę
		Zła średnica kołnierza mocującego	Stosować kołnierze mocujące o identycznej średnicy
		Do szlifowania zastosowano tarczę do cięcia	Tarcz do cięcia nie wolno używać do szlifowania!
		Materiał niedostatecznie zamocowany	Materiał zamocować bliżej miejsca cięcia
	Postrzępiony obwód tarczy	Tarcza na obwodzie spalona	Wybrać bardziej miękkie spoiwo, zmniejszyć siłę nacisku
		Materiał niedostatecznie zamocowany	Materiał zamocować bliżej miejsca cięcia
	Tarcza skacze, wibruje	Kołnierz mocujący zanieczyszczony lub zużyty	Oczyścić lub wymienić kołnierze mocujące
		Uszkodzone łożyskowanie	Wymienić maszynę lub łożyska
		Niezgodne wymiary otworu tarczy i mocowania	Zastosować pasujące wymiary otworu lub pierścień redukcyjny
	Wyłamany otwór	Różne kołnierze mocujące	Stosować kołnierze mocujące o identycznej średnicy
		Źle prowadzona maszyna	Zredukować boczny nacisk na tarczę
		Do szlifowania zastosowano tarczę do cięcia	Tarcz do cięcia nie wolno używać do szlifowania!

Identyfikacja i unikanie błędów

Tarcze do szlifowania

Oznaka	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Za mała wydajność szlifowania	Przy błyszczącej powierzchni kontaktowej tarczy: za twarde spoiwo tarczy	Wybrać bardziej miękkie spoiwo
	Niedostateczna siła szlifowania	Zwiększyć siłę nacisku
	Za mała moc maszyny	Zastosować mocniejszą maszynę
Tarcza zapycha się	Za twarde spoiwo tarczy	Wybrać bardziej miękkie spoiwo
	Zapychanie przy metalach nieżelaznych	Wybrać bardziej miękkie spoiwo lub specjalną tarczę do cięcia dla metali nieżelaznych
	Za mała siła nacisku	Zwiększyć siłę nacisku
Za duże zużycie	Siła nacisku za duża	Zredukować siłę nacisku
	Za miękkie spoiwo tarczy	Wybrać twardsze spoiwo
	Za bardzo spada liczba obrotów maszyny	Zredukować siłę nacisku
	Za mała moc maszyny	Zastosować mocniejszą maszynę
Obwód nieokrągły / Wyłamania na krawędzi	Kąt przyłożenia za płaski	Zwiększyć kąt przyłożenia (co najmniej 15°)
	Siła nacisku za duża	Zredukować siłę nacisku
Tarcza bije	Mocowanie niecentryczne	Sprawdzić średnicę otworu i średnicę mocowania, ewentualnie dopasować
	Zużyty wał mocujący	Wymienić maszynę
	Kołnierz mocujący zużyty, zanieczyszczony lub zły	Wymienić / oczyścić kołnierze lub sprawdzić wymiary
	Tarcza niewyważona	Zastosować nową tarczę

Bezpieczne stosowanie narzędzi ściernych Klingspor

Tarcze do cięcia i szlifowania firmy Klingspor są produkowane zgodnie z wymaganiami standardu oSa. Przez co zagwarantowane zostaje najwyższe bezpieczeństwo dla użytkownika.


Stosować środki ochrony wzroku


Stosować rękawice ochronne


Stosować maskę przeciwpyłową


Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa


Stosować środki ochrony słuchu


Niedopuszczalne do szlifowania na mokro

Tarcze do cięcia Kronenflex®
0,8 – 1,0 mm

Informacje o wyrobie

Tarcze do cięcia Kronenflex® firmy Klingspor o grubości 0,8 do 1,0 mm są cienkimi tarczami o najkrótszych czasach cięcia i najmniejszą tendencją do tworzenia gratu.

Tarcze te osiągają pełną wydajność głównie przy zastosowaniu do cięcia materiałów cienkościennych, umożliwiając pełne cięcie przy minimalnym obciążeniu termicznym. Ze względu na ich wyśmienite właściwości tnące, ciężar własny maszyny wystarcza jako siła nacisku. Tarcze do cięcia Kronenflex® firmy Klingspor o grubości 0,8 do 1,0 mm przekonują wysokim bezpieczeństwem, ekonomicznością i wydajnością.

Typowe materiały dla obróbki tymi produktami

- stal
- stal szlachetna
- stal budowlana
- metale nieżelazne
- odlewy
- profile cienkościenne
- blachy cienkie
- rury cienkie
- blachy trapezowe
- płaskowniki
- kanały kablowe
- liny stalowe

Typowe obszary zastosowania dla tych produktów

- budowa karoserii
- konserwacja i naprawy
- ślusarnie
- konstrukcje stalowe
- budowa urządzeń
- budowa zbiorników
- bieżąca konserwacja
- ślusarstwo budowlane
- budowa pojazdów

		Zastosowanie												
Typ	**Grubości [mm]**	**stal**	**stale hartowane**	**stal narzędziowa**	**stal szlachetna**	**stale wysokostopowe**	**stale nierdzewne i kwasoodporne**	**aluminium**	**brąz**	**miedź**	**mosiądz**	**odlewy ciśnieniowe cynkowe**	**żeliwo**	**Strona**
***A 60** EXTRA*	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	**239, 240**
***A 60 R** SUPRA INOX*	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	**241**
***A 60 TZ** SPECIAL INOX*	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	**241, 242**
***A 960 TZ** SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	**242**
***A 980 TZ** SPECIAL*	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	**239**
***A 60 N** SUPRA*	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	**243**
***Z 960 TX** SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	**243**

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Pudełko Kronenflex®
Zjawiskiem normalnym jest, że tarcze do cięcia w wyniku wpływów klimatycznych znacznie tracą na wydajności w pierwszych tygodniach od produkcji. Abyście Państwo mogli wykorzystać wszystkie zalety naszych wydajnych nowości, tarcze do cięcia otrzymają Państwo w hermetycznych pudełkach Kronenflex®. W porównaniu z opakowaniem kartonowym tarcze pozostaną znacznie dłużej świeże, a ich wydajność będzie do 40% większa.





Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 – 1,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

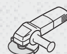


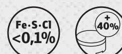
Tarcza do cięcia INOX

NOWOŚĆ

A 980 TZ
SPECIAL







Klasa jakości *SPECIAL*	
Twardość	■■■■■■□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	●

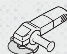
Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Bardzo krótkie czasy cięcia – Niezwykle precyzyjne i czyste cięcie – Niewielkie obciążenie termiczne ciętych elementów– Ograniczone zjawisko tworzenia się gratu – Pakowane po 25 sztuk w pudełko Kronenflex® dla zachowania wysokiej wydajności i ochrony przed wilgocią

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	322182	produkt magazynowy
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	322183	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 60
EXTRA





Klasa jakości *EXTRA*	
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Niewielki zadzior po cięciu - Niewielkie obciążenie termiczne - Bardzo dobra relacja ceny do jakości

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	262936	produkt magazynowy
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	262937	produkt magazynowy

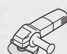
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 238.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 – 1,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

Tarcza do cięcia

A 60
EXTRA



Klasa jakości	*EXTRA*
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●



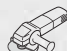
Zalety: Niewielki zadzior po cięciu - Niewielkie obciążenie termiczne - Bardzo dobra relacja ceny do jakości - Opakowanie: 10 tarcz w puszce z okienkiem

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk / puszka	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	1 szt. = 10 tarcz	310500	

Minimalna wielkość zamówienia = 5 puszek

Tarcza do cięcia

A 60
EXTRA



Klasa jakości	*EXTRA*
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●



Zalety: Niewielki zadzior po cięciu - Niewielkie obciążenie termiczne - Bardzo dobra relacja ceny do jakości - Opakowanie zbiorcze: 5 puszek w displayu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie display	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	5 puszek po 10 tarcz	312031	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 238.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 – 1,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

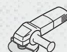


Tarcza do cięcia INOX

A 60 R

SUPRA





Klasa jakości *SUPRA*	
Twardość	■■■■■■□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	○

Zalety: Niewielki zadzior po cięciu - Niewielkie obciążenie termiczne

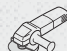
Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	249512	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	249513	produkt magazynowy

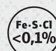
Tarcza do cięcia

A 60 TZ

SPECIAL







Klasa jakości *SPECIAL*	
Twardość	■■■■■■□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Krótkie czasy cięcia - Niewielki zadzior po cięciu - Niewielkie obciążenie termiczne

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 1 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	202402	
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231890	produkt magazynowy
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	233741	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231891	produkt magazynowy
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	233742	

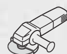
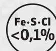
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 238.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 – 1,0 mm
do cięcia maszynami ręcznymi

Tarcza do cięcia

A 60 TZ
SPECIAL



Klasa jakości *SPECIAL*	
Twardość	■■■■■■□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Fast cutting - Niewielki zadzior po cięciu - Niewielkie obciążenie termiczne - Opakowanie: 10 tarcz w puszce z okienkiem

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk / puszka	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	1 szt. = 10 tarcz	310503	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	1 szt. = 10 tarcz	310504	

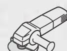
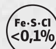
Minimalna wielkość zamówienia = 5 puszek

Tarcza do cięcia INOX

NOWOŚĆ

A 960 TZ
SPECIAL





Klasa jakości *SPECIAL*	
Twardość	■■■■■■■
Agresywność	■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Krótkie czasy cięcia - Niewielkie obciążenie termiczne - Niewielki zadzior po cięciu - Zoptymalizowany system spoiwa zapewniający znacznie większą żywotność – Szerokie spektrum zastosowania – Pakowane po 25 sztuk w pudełko Kronenflex® dla zachowania wysokiej wydajności i ochrony przed wilgocią

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	322180	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	322181	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 238.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 – 1,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

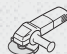


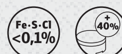
Tarcza do cięcia INOX

NOWOŚĆ

Z 960 TX
SPECIAL







Klasa jakości	*SPECIAL*
Twardość	■■■■■■■
Agresywność	■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal stopowa	●
stal węglowa	●
tytan	●

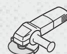
Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Idealna do twardych i ciągliwych materiałów jak tytan i stale wysokostopowe - Krótkie czasy cięcia i długa żywotność dzięki zastosowaniu samoostrzącego się elektrokorundu cyrkonowego - Niewielkie obciążenie termiczne - Niewielki zadzior po cięciu - Pakowane po 25 sztuk w pudełko Kronenflex® dla zachowania wysokiej wydajności i ochrony przed wilgocią

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	322184	produkt magazynowy
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	322185	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 60 N
SUPRA





Klasa jakości	*SUPRA*
Twardość	■■■□□□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
aluminium	●
stal	○

Zalety: Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy - Niewielki zadzior po cięciu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	264297	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	264298	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 238.

Tarcze do cięcia Kronenflex®
1,6 – 2,0 mm

Informacje o wyrobie

Tarcze do cięcia Kronenflex® firmy Klingspor o grubości 1,6 do 2,0 mm łączą w sobie dobre właściwości tnące z wysoką stabilnością boczną.

Za stosowaniem tych tarcz we wszystkich typowych obszarach zastosowania, gdy cięte są materiały o przekrojach średniej wielkości, przemawiają liczne argumenty, jak krótki czas cięcia, dobra stabilność i niewielkie tworzenie zadziorów.

Zalety te w powiązaniu z szerokim spektrum zastosowania czynią z tarcz do cięcia Kronenflex® firmy Klingspor o grubości 1,6 do 2,0 mm wydajny produkt uniwersalny do codziennego użytku w obróbce metali.

Typowe materiały dla obróbki tymi produktami

- stal
- stal szlachetna
- stal budowlana
- metale nieżelazne
- materiały lane
- materiały lite
- płaskowniki
- blachy
- rury

Typowe obszary zastosowania dla tych produktów

- ślusarnie
- stocznie
- konstrukcje stalowe
- budowa urządzeń
- ślusarstwo budowlane
- budowa pojazdów

		Zastosowanie											
Typ	**Grubości [mm]**	**stal**	**stale hartowane**	**stal narzędziowa**	**stal szlachetna**	**stale wysokostopowe**	**stale nierdzewne i kwasoodporne**	**aluminium**	**brąz**	**miedź**	**mosiądz**	**odlewy ciśnieniowe cynkowe**	**Strona**
A 46 *EXTRA*	1,6	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	**245**
A 46 R *SUPRA*	1,6	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	**245**
A 46 TZ *SPECIAL INOX*	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	**246**
A 46 VZ *SPECIAL INOX*	2	○	○	●	●	●	●					○	**247**

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

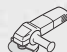
Tarcze do cięcia Kronenflex® 1,6 – 2,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi



Tarcza do cięcia

A 46
EXTRA





Klasa jakości	*EXTRA*
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□

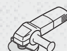
Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Niewielki zadzior po cięciu - Standardowa tarcza o doskonałej relacji ceny do jakości

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	263247	
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	263248	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia INOX

A 46 R
SUPRA





Klasa jakości	*SUPRA*
Twardość	■■■■■■□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	●

Zalety: Niewielki zadzior po cięciu - Zoptymalizowana żywotność

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	222954	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 244.

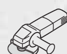
Tarcze do cięcia Kronenflex® 1,6 – 2,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

Tarcza do cięcia INOX

A 46 TZ
SPECIAL





Klasa jakości	*SPECIAL*
Twardość	■■■■■■□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■■

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	○

Zalety: Niewielki zadzior po cięciu - Wysoka wydajność i bardzo dobra żywotność

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	194071	
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231879	produkt magazynowy
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	235378	
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231880	produkt magazynowy
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	235379	
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	241472	produkt magazynowy
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	246683	produkt magazynowy
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	246684	produkt magazynowy
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	265044	

Kołnierz mocujący

FL 76



Zalety: Zastosowanie tego kołnierza mocującego zwiększa stabilność boczną cienkich tarcz do cięcia w wersji prostej w średnicach od 180 do 230 mm

Średnica	Pasuje do	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
76	A 46 TZ	1 komplet	236130	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 244.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 1,6 – 2,0 mm

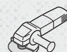
do cięcia maszynami ręcznymi



Cienka tarcza do cięcia

A 46 VZ
SPECIAL





Klasa jakości *SPECIAL*	
Twardość	■■■■■■□
Agresywność	■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○

Zalety:Długa żywotność - Tarcza KOMBI: cięcie i lekkie szlifowanie jedną tarczą - Bardzo dobra agresywność cięcia - Nie jest konieczna wymiana tarczy

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	298176	
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	298177	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 244.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 – 3,2 mm

Informacje o wyrobie

Tarcze do cięcia Kronenflex® firmy Klingspor o grubości 2,0 do 3,2 mm charakteryzują się bardzo dużą odpornością na obciążenia boczne.

Ważne jest to w praktyce, a w szczególności w tych obszarach zastosowania, w których wymagane jest głębokie cięcie w materiale, np. przy cięciu nadlewów lub dużych profili. Bardzo duże siły boczne, występujące przy tego rodzaju pracach, stawiają szczególne wymagania wobec stabilności tarczy.

Pomimo swej grubości tarcze do cięcia Kronenflex® firmy Klingspor w grubości 2,0 do 3,2 mm przekonują dużymi prędkościami skrawania i wysoką trwałością. Tym samym są to idealne tarcze do tych obszarów zastosowania, w których wymaga się wysokiej wytrzymałości tarczy na obciążenia boczne.

Typowe materiały dla obróbki tymi produktami

- stal
- stal szlachetna
- stal budowlana
- metale nieżelazne
- odlewy
- kamień
- materiały mineralne
- materiały lite
- rury
- płaskowniki
- blachy

Typowe obszary zastosowania dla tych produktów

- odlewnie
- ślusarnie
- stocznie
- konstrukcje stalowe
- budowa urządzeń
- ślusarstwo budowlane
- konserwacja i naprawy

		Zastosowanie													
Typ	Grubości [mm]	stal	stale hartowane	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale wysokostopowe	stale nierdzewne i kwasoodporne	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	odlewy ciśnieniowe cynkowe	żeliwo	kamień/beton	Strona
A 24 *EXTRA*	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		**249**
A 24 R *SUPRA*	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○					○	○		**250, 255**
A 24 N *SUPRA INOX*	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○				**251**
A 36 R *SUPRA INOX*	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○				**251**
A 36 TZ *SPECIAL INOX*	2,0	○	○	●	●	●	●						○		**252**
A 24 R/36 *SPECIAL INOX*	2,5–3,0	○	○	●	●	●	●								**253**
A 24 TZ *SPECIAL*	2,5–3,0	○		○	●	●	●						○		**252**
A 46 N *SUPRA*	2,5–3,0							●	●	●	●	○			**253**
A 24 S *SUPRA*	3,0	○											●		**254**
C 24 *EXTRA*	2,5–3,0													●	**254**
C 24 *R SUPRA*	2,5–3,0												○	●	**255**

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 – 3,2 mm

do cięcia maszynami ręcznymi



Tarcza do cięcia

A 24
EXTRA





Klasa jakości	*EXTRA*
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■□□□

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●

Zalety: Standardowa tarcza o doskonałej relacji ceny do jakości - Uniwersalne zastosowanie w obróbce metali - Szybkie cięcie, również pełnych przekrojów

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	188998	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	242137	produkt magazynowy
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231881	produkt magazynowy
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	209014	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	242138	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231883	produkt magazynowy
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	209016	produkt magazynowy
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235375	produkt magazynowy
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235374	
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	286455	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231874	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231886	produkt magazynowy
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	286456	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13492	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231888	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 248.

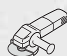
Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 – 3,2 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

Tarcza do cięcia

A 24 R

SUPRA





Klasa jakości	*SUPRA*
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○

Zalety: Optymalna mieszanka do obróbki stali - Możliwość stosowania do cięcia stali szlachetnej - Dobre właściwości tnące

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	13754	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231859	produkt magazynowy
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231868	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231857	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231877	produkt magazynowy
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	6667	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231864	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231870	produkt magazynowy
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13474	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231866	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231872	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 248.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 – 3,2 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

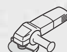


Tarcza do cięcia INOX

A 24 N

SUPRA





Klasa jakości *SUPRA*	
Twardość	■■■□□□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
aluminium	○

Zalety: Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy - Wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu ulepszonego elektrokorundu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	3020	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	2951	produkt magazynowy
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235377	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13455	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13469	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13463	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13477	

Tarcza do cięcia INOX

A 36 R

SUPRA





Klasa jakości *SUPRA*	
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●

Zalety: Bardzo dobra wydajność cięcia – Zoptymalizowana agresywność i żywotność

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	123208	
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	126849	produkt magazynowy
150 x 2 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	251752	
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	123209	
230 x 2,5 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	123833	produkt magazynowy

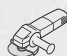
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 248.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 – 3,2 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

Tarcza do cięcia INOX

A 36 TZ
SPECIAL





Klasa jakości	*SPECIAL*
Twardość	■■■■■■□
Agresywność	■■■■■■■
Żywotność	■■■■■□□

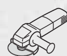
Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	○

Zalety: Bardzo dobra wydajność cięcia również przy niewielkiej sile docisku

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	136549	
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	136550	produkt magazynowy
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	136551	
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	136552	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia INOX

A 24 TZ
SPECIAL





Klasa jakości	*SPECIAL*
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	○

Zalety: Optymalna mieszanka do obróbki stali szlachetnej

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	136554	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	136555	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	136558	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	136559	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 248.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 – 3,2 mm

do cięcia maszynami ręcznymi

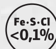


Tarcza do cięcia INOX

A 24 R/36
SPECIAL







Klasa jakości	*SPECIAL*
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●

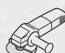
Zalety: Specjalna tarcza dla przemysłu nuklearnego - Nie zawiera żelaza, siarki i chloru

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	60533	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	60534	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	2825	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	60537	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	60061	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 46 N
SUPRA





Klasa jakości	*SUPRA*
Twardość	■■■□□□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
aluminium	●

Zalety: Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy - Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	170707	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	170708	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	170709	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	170710	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 248.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 – 3,2 mm

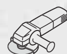
do cięcia maszynami ręcznymi

Tarcza do cięcia

A 24 S

SUPRA





Klasa jakości	*SUPRA*
Twardość	■■■■■■□
Agresywność	■■■□□□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
żeliwo	●
stal	○

Zalety: Optymalna wydajność cięcia na odlewach i staliwach

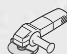
Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13462	

Tarcza do cięcia

C 24

EXTRA





Klasa jakości	*EXTRA*
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■□□□

Obszary zastosowania:	
kamień/beton	●

Zalety: Uniwersalna tarcza do cięcia wszystkich materiałów mineralnych dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węglika krzemu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	188999	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	242143	produkt magazynowy
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231882	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	242144	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231884	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13489	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	189001	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231875	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231889	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 248.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 – 3,2 mm

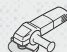
do cięcia maszynami ręcznymi



Tarcza do cięcia

C 24 R
SUPRA





Klasa jakości *SUPRA*	
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
kamień/beton	●
żeliwo	○

Zalety: Optymalna dla wszystkich materiałów mineralnych dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węglika krzemu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231858	produkt magazynowy
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231867	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231854	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231878	produkt magazynowy
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	6668	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13453	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231865	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231871	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 24 R
SUPRA





Klasa jakości *SUPRA*	
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○

Zalety: Uniwersalne zastosowanie do trudno dostępnych miejsc

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
40 x 2 x 6		80 m/s	38.200 1/min	100	130536	
50 x 2 x 6		80 m/s	30.600 1/min	100	130537	
70 x 2 x 6		80 m/s	21.800 1/min	100	134234	
70 x 2 x 10		80 m/s	21.800 1/min	100	130540	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 248.

Kołek mocujący

Kołek mocujący



Zalety: Bezpieczne mocowanie tarczy małej A 24 R Supra

Element ustalający	Trzpień Średnica	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6 mm	6 mm	1	2790	
10 mm	6 mm	1	2789	

Notatki



Kronenflex® Duże tarcze do cięcia

Informacje o wyrobie

Klingspor oferuje wydajne i mocne tarcze do cięcia o średnicach zewnętrznych 300 mm i powyżej, do specjalnych zastosowań.

Ich duża wytrzymałość na obciążenia boczne pozwala na bezpieczną pracę w trudnych warunkach. Odpowiednie ziarno i żywica optymalnie dobrane do każdego zastosowania pozwalają na szybkie cięcie przy niewielkim obciążeniu termicznym materiałów, a tarcze przekonują wysoką trwałością. Duże tarcze do cięcia firmy Klingspor, ze względu na ich doskonałą wydajność i maksymalne bezpieczeństwo użytkowania, stanowią idealne rozwiązanie dla różnych zastosowań, poczynając od przecinarek stołowych i ręcznych poprzez budowę torów kolejowych aż po stacjonarne przecinarki przemysłowe.

		Zastosowanie														Maszyny			
Typ	**Grubości [mm]**	**stal**	**stale hartowane**	**stal narzędziowa**	**stal szlachetna**	**stale wysokostopowe**	**stale nierdzewne i kwasoodporne**	**aluminium**	**brąz**	**miedź**	**mosiądz**	**odlewy ciśnieniowe cynkowe**	**żeliwo**	**kamień/beton**	**asfalt**	**przecinarka stołowa**	**przecinarki ręczne 80 m/s**	**przecinarki ręczne 100m/s**	**stacjonarne < 5 kW**	**Strona**
A 24 *EXTRA*	3,5	●	○	●	○	○	○						○				●			**261**
C 24 *EXTRA*	3,5												○	●	○		●			**261**
A 24 R *SUPRA*	3,0–4,5	●	●	●	○	○	○						○						●	**265**
A 24 N *SUPRA INOX*	3,5	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○							●	**265**
A 24 R *SPECIAL*	3,5–4,0	●	●	●	●	●	●						○				●			**262**
T 24 AX *SPECIAL*	3,5–4,0	●	●															●		**264**
C 24 RA *SUPRA*	3,5–4,0													○	●		●			**263**
C 24 RT *SPECIAL*	3,5													●			●			**263**
C 24 RT/ 34 *SPECIAL*	3,5	●											○	○			●			**262**
A 30 N *SPECIAL*	2,5–3,5	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			●				**266**

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Tarcze do cięcia dla różnych typów maszyn:

- Przecinarki ręczne 80 m/s
- Przecinarki ręczne z uchwytem do szyn 100 m/s
- Przecinarki stołowe przenośne < 3 kW
- Przecinarki stacjonarne do 5 kW
- Przecinarki stacjonarne > 5 kW

UWAGA! Tarcze do cięcia przeznaczone do maszyn stacjonarnych nie mogą w żadnym wypadku być stosowane na maszynach z prowadzeniem ręcznym!

Produkty dla przecinarek ręcznych

Produkty te zostały zaprojektowane do stosowania na maszynach ręcznych (benzynowych, elektrycznych – wysokiej częstotliwości). Ważne jest, aby podana na maszynach maksymalna dopuszczalna prędkość robocza była zgodna z informacjami znajdującymi się na tarczy. Na rynku dostępne są maszyny pracujące z prędkością 80 m/s i 100 m/s. Duże tarcze do cięcia firmy Klingspor są dopuszczone do stosowania na maszynach ręcznych, pracujących z prędkością 80 m/s. Tarcze do cięcia szyn kolejowych stosowane na przecinarkach z mechanizmem mocująco - prowadzącym, są dopuszczone do pracy z prędkością 100 m/s.

Produkty do zastosowania na przenośnych przecinarkach stołowych

Tarcze do cięcia z tej grupy nadają się w związku z ich grubością i budową szczególnie do stosowania ze słabymi przecinarkami stołowymi. Produktów tych nie wolno stosować na dużych maszynach stacjonarnych i / lub szlifierko-przecinarkach ręcznych. Charakteryzują się one dużą prędkością cięcia pozwalającą na szybkie i zimne cięcie.

Produkty do zastosowania na przecinarkach stacjonarnych

Na maszynach stacjonarnych można ekonomicznie i bezpiecznie ciąć duże przekroje i ciężkie przedmioty. Produkty z tego segmentu spełniają ekstremalne wymagania w zakresie wydajności i trwałości. Dobra agresywność powoduje niewielkie obciążenie termiczne nawet przy cięciu przedmiotów o dużych przekrojach.

Kronenflex® Duże tarcze do cięcia

Wskazówki dotyczące zastosowania

Która tarcza do jakiej maszyny?

Duże tarcze do cięcia do maszyn stacjonarnych i duże tarcze do cięcia do maszyn ręcznych mają różną konstrukcję, zoptymalizowaną do odpowiedniego typu maszyny.
Ze względów bezpieczeństwa nie wolno zatem stosować tarcz przeznaczonych do maszyn stacjonarnych na maszynach ręcznych.

Średnica otworu dużej tarczy do cięcia nie pozwala na stwierdzenie, czy jest to tarcza do przecinarki stacjonarnej, czy tarcza do maszyny ręcznej. Wiążącą informację, który typ tarczy Klingspor można stosować na jakiej maszynie, zawiera tabela poniżej.

					Bezpieczeństwo		
Typ	**ø [mm]**	**Grubość [mm]**	**Otwór Ø [mm]**	**Maszyny**	**Maksymalna prędkość robocza**	**Rodzaj zastosowania (EN12413)**	
A 24 *EXTRA*	300	3,5	20/22,23	ogólne szlifierki ręczne (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości)	80 m/s	szlifowanie maszynami ręcznymi	
C 24 *EXTRA*	300	3,5	20/22,23		80 m/s		
A 24 R *SUPRA*	250	3	32	przecinarki stacjonarne	100 m/s	cięcie z uchwytem mocująco-prowadzącym	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/ 30/32		100 m/s		>3 KW
	350	3,5	25,4/32		100 m/s		>3 KW
	400	4,5	25,4/32/40		100 m/s		>3 KW
A 24 N *SUPRA*	350	3,5	25,4		100 m/s		>3 KW
A 24 R/06 *SUPRA*	400	4	25,4		100 m/s		>5 KW
A 24 R *SPECIAL*	300	3,5	20/22, 23/25,4	ogólne szlifierki ręczne (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości)	80 m/s	szlifowanie maszynami ręcznymi	
	350	4	20/22, 23/25,4		80 m/s		
T 24 AX *SPECIAL*	300	3,5	22,23	szlifierki ręczne (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości, hydrauliczne, w połączeniu z urządzeniem mocującym)	100 m/s	cięcie z uchwytem mocująco-prowadzącym	
	350	4	22,23/25,4		100 m/s		
	400	4,5	25,4		100 m/s		
C 24 RA *SPECIAL*	300	3,5	20	ogólne szlifierki ręczne, maszyny do wycinania szczelin (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości)	80 m/s	szlifowanie maszynami ręcznymi	
	350	4	20/25,4		80 m/s		
A 30 N *SPECIAL*	300	2,5	25,4	przecinarka stołowa przenośna	80 m/s	cięcie z uchwytem mocująco-prowadzącym	<3 KW
	350	3	25,4		80 m/s		<3 KW
	400	3,5	25,4		80 m/s		<3 KW
C 24 RT *SPECIAL*	300	3,5	20	ogólne szlifierki ręczne (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości)	80 m/s	szlifowanie maszynami ręcznymi	
C 24 RT/34 *SPECIAL*	300	3,5	20		80 m/s		

Duże tarcze do cięcia Kronenflex®

do cięcia przecinarkami z napędem spalinowym



Tarcza do cięcia

A 24
EXTRA





Klasa jakości *EXTRA*	
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●

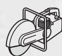
Zalety: Standardowa tarcza o doskonałej relacji ceny do jakości - Uniwersalne zastosowanie w obróbce metali - Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem 80 m/s

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288221	
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288222	

Tarcza do cięcia

C 24
EXTRA





Klasa jakości *EXTRA*	
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
kamień/beton	●

Zalety: Optymalna do cięcia wszystkich materiałów mineralnych dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węglika krzemu - Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem o prędkości cięcia 80 m/s

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288223	
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288224	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 236, 258 - 260.

Duże tarcze do cięcia Kronenflex®

do cięcia przecinarkami z napędem spalinowym

Tarcza do cięcia

A 24 R
SPECIAL





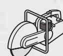
Klasa jakości *SPECIAL*		**Obszary zastosowania:**	
Twardość	■■■■■□□	stal	●
Agresywność	■■■■■□□	stal szlachetna	○
Żywotność	■■■■■■□	żeliwo	○

Zalety: Szybkie cięcie, również materiałów masywnych - Optymalna mieszanka do obróbki stali - Możliwość zastosowania również do cięcia stali szlachetnej - Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem 80 m/s

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288245	produkt magazynowy
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288246	
300 x 3,5 x 25,4		80 m/s	5.100 1/min	10	288247	
350 x 4 x 20		80 m/s	4.400 1/min	10	288248	
350 x 4 x 22,23		80 m/s	4.400 1/min	10	288249	
350 x 4 x 25,4		80 m/s	4.400 1/min	10	288250	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

C 24 RT/34
SPECIAL





Klasa jakości *SPECIAL*		**Obszary zastosowania:**	
Twardość	■■■■□□□	stal	●
Agresywność	■■■■■■□	żeliwo	○
Żywotność	■■■■■□□	kamień/beton	○

Zalety: Specjalna mieszkanka do cięcia elementów z betonu zbrojonego żeliwem - Wysoka wydajność dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węglika krzemu - Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem o prędkości cięcia 80 m/s

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288256	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 236, 258 - 260.

Duże tarcze do cięcia Kronenflex®

do cięcia przecinarkami z napędem spalinowym



Tarcza do cięcia

C 24 RA
SPECIAL





Klasa jakości *SPECIAL*	
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
Asfalt	●
kamień/beton	○

Zalety: Specjalna mieszkanka do cięcia asfaltu - Brak zjawiska zapychania tarczy - Ostre i grube ziarno z węglika krzemu - Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem o prędkości cięcia 80 m/s

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288251	
350 x 4 x 20		80 m/s	4.400 1/min	10	288252	
350 x 4 x 25,4		80 m/s	4.400 1/min	10	288253	

Tarcza do cięcia

C 24 RT
SPECIAL





Klasa jakości *SPECIAL*	
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■□□□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
kamień/beton	●

Zalety: Optymalna do zastosowania w obróbce materiałów mineralnych dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węglika krzemu - Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem o prędkości cięcia 80 m/s

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288254	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 236, 258 - 260.

Duże tarcze do cięcia Kronenflex®

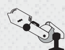
do cięcia przecinarkami z napędem spalinowym, z ręcznym prowadzeniem

Tarcza do cięcia

T 24 AX

SPECIAL





Klasa jakości	*SPECIAL*
Twardość	■■■■■■■□
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal	●

Zalety: Uniwersalna dla wszystkich rodzajów szyn - Bardzo szybkie cięcie - Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z zaciskowym uchwytem prowadzącym. Prędkość cięcia 100 m/s - Bardzo wysoka agresywność i trwałość dzięki zastosowaniu ulepszonego elektrokorundu specjalnego

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6.400 1/min	10	314012	
350 x 4 x 22,23		100 m/s	5.500 1/min	10	314013	
350 x 4 x 25,4		100 m/s	5.500 1/min	10	314014	produkt magazynowy
400 x 4 x 25,4		100 m/s	4.800 1/min	10	314035	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 236, 258 - 260.

Duże tarcze do cięcia Kronenflex®

do cięcia na maszynach stacjonarnych

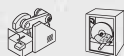


Tarcza do cięcia

A 24 R

SUPRA





Klasa jakości	*SUPRA*
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○

Zalety: Optymalna mieszanka do obróbki stali - Możliwość zastosowania również do cięcia stali szlachetnej - Dobra wydajność cięcia - Optymalna do przecinarek stacjonarnych 3 – 5 KW

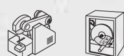
Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
250 x 3 x 32		100 m/s	7.600 1/min	10	2465	
300 x 3 x 22,23		100 m/s	6.400 1/min	10	71365	
300 x 3 x 25,4		100 m/s	6.400 1/min	10	6793	produkt magazynowy
300 x 3 x 30		100 m/s	6.400 1/min	10	13524	
300 x 3 x 32		100 m/s	6.400 1/min	10	231853	produkt magazynowy
350 x 3,5 x 25,4		100 m/s	5.500 1/min	10	13528	produkt magazynowy
350 x 3,5 x 32		100 m/s	5.500 1/min	10	246687	produkt magazynowy
400 x 4,5 x 25,4		100 m/s	4.800 1/min	10	292933	
400 x 4,5 x 32		100 m/s	4.800 1/min	10	292932	produkt magazynowy
400 x 4,5 x 40		100 m/s	4.800 1/min	10	296567	

Tarcza do cięcia INOX

A 24 N

SUPRA





Klasa jakości	*SUPRA*
Twardość	■■■□□□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
stal	○
aluminium	○

Zalety: Ulepszony elektrokorund - Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy - Optymalna do przecinarek stacjonarnych 3 – 5 KW

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
350 x 3,5 x 25,4		100 m/s	5.500 1/min	10	13527	produkt magazynowy

Tarcze do szlifowania i cięcia

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 236, 258 - 260.

Duże tarcze do cięcia Kronenflex®

do cięcia na maszynach stacjonarnych

Tarcza do cięcia

A 30 N

SPECIAL





Klasa jakości	*SPECIAL*
Twardość	■■■□□□□
Agresywność	■■■■■■□
Żywotność	■■■■□□□

Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	○
aluminium	○
żeliwo	○

Zalety: Uniwersalne zastosowanie na maszynach stołowych - Niewielki zadzior po cięciu - Możliwość zastosowania na przecinarkach stołowych < 3 KW

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5.100 1/min	10	119627	
350 x 3 x 25,4		80 m/s	4.400 1/min	10	119628	produkt magazynowy
400 x 3,5 x 25,4		80 m/s	3.800 1/min	10	119629	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 236, 258 - 260.

Notatki



Kronenflex®
Tarcze do szlifowania

Informacje o wyrobie

Tarcze do szlifowania Kronenflex® charakteryzują się długotrwałą, wysoką agresywnością oraz maksymalną wydajnością szlifowania. Utrzymanie optymalnej relacji pomiędzy wydajnością a trwałością narzędzia jest zagwarantowane do momentu jego całkowitego zużycia.

Tarcze do szlifowania Kronenflex® znajdują zastosowanie we wszystkich istotnych dziedzinach obróbki powierzchni, krawędzi oraz usuwania zadziorów. Klingspor udzieli Państwu wszelkiej pomocy przy doborze tarcz do szlifowania, oferując odpowiednie narzędzie począwszy od obróbki metali, poprzez specjalne zastosowania w obróbce stali, stali szlachetnej i metali nieżelaznych, aż po zastosowania specjalistyczne przy budowie rurociągów oraz w przemyśle nuklearnym. Ofertę uzupełniają tarcze do obróbki kamienia oraz ściernice garnkowe stożkowe.

W przypadku szczególnych problemów technicznych i zapytań do Państwa dyspozycji pozostają pracownicy naszego działu technicznego, którzy doradzą Państwu zarówno w siedzibie firmy Klingspor, jak i na miejscu, w Państwa firmie.

Praktyczne porady

Przy wyborze tarcz do szlifowania obowiązuje ogólna zasada, że im twardszy jest materiał, tym bardziej miękkie powinno być spoiwo tarczy.

Ponadto decydującą rolę ogrywa również cel obróbki.

Naroża i zadziory mają ostre krawędzie i łatwo wyrywają ziarno ścierne ze spoiwa. Dlatego też zaleca się wybór twardszego spoiwa.

Jeżeli obróbce poddaje się natomiast powierzchnie lub niewielkie spawy, to za twarda tarcza łatwo stępi się i nie będzie agresywna. Wprawdzie osiągnie się w ten sposób dobrą trwałość tarczy, ale jedynie niewielką wydajność szlifowania i wysokie koszty pracy.

Najlepszą do szlifowania powierzchni jest tarcza o średnim lub miękkim spoiwie.

		Zastosowanie													
Typ	Grubości [mm]	stal	stale hartowane	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale wysokostopowe	stale nierdzewne i kwasoodporne	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	odlewy ciśnieniowe cynkowe	żeliwo	kamień/beton	Strona
A 24 *EXTRA*	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○	○		270
A 24 *EXTRA T*	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○						○		270
A 24 R *SUPRA*	4,0–10	●	●	●	○	○	○						○		271
A 24 R/01 *SPECIAL*	4,0	●	●	●	○	○	○								271
A 24 N *SUPRA INOX*	6,0–8,0	○	●	○	●	●	●								272
A 24 R/36 *SPECIAL*	6,0	○	○	○	●	●	●								272
A 46 N *SUPRA*	6,0–8,0							●	○	○	○	○			273
A 624 T *SUPRA*	6,0	●	●	●	●	○	○					○	●		274
AC 24 R *SUPRA*	8,0												●		273
A 24 TX *SPECIAL*	6	○	○	○	○	○	○						●		274
C 24 R *SUPRA*	6												○	●	275

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

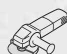
Tarcze do szlifowania Kronenflex®

do maszyn ręcznych

Tarcza do szlifowania

A 24
EXTRA





Klasa jakości	*EXTRA*
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■□□□

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●

Zalety: Standardowa tarcza o doskonałej relacji ceny do jakości - Możliwość uniwersalnego stosowania w obróbce metali

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	189004	
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	246682	produkt magazynowy
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	231885	produkt magazynowy
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10	235371	produkt magazynowy
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	231862	produkt magazynowy
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	246686	produkt magazynowy
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	231863	produkt magazynowy
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13448	produkt magazynowy

Tarcza do szlifowania

A 24
*EXTRA **T***





Klasa jakości	*EXTRA*
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■□□□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●

Zalety: Bardzo twarda tarcza do szlifowania - Optymalna do obróbki krawędzi

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13794	
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13445	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	277571	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 269.

Tarcze do szlifowania Kronenflex®

do maszyn ręcznych

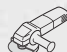


Tarcza do szlifowania

A 24 R

SUPRA





Klasa jakości	*SUPRA*
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■□□□

Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○

Zalety: Optymalna do obróbki stali - Nadaje się również do obróbki stali szlachetnej - Duży wybór artykułów w ciągłej sprzedaży

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 4 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	13400	
100 x 6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	6578	
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	13746	
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	231860	produkt magazynowy
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	240831	
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	231861	produkt magazynowy
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10	13403	produkt magazynowy
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13408	produkt magazynowy
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13413	produkt magazynowy
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13418	
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13423	
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13428	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13433	produkt magazynowy
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13438	produkt magazynowy

Tarcza do szlifowania

A 24 R/01

SPECIAL





Klasa jakości	*SPECIAL*
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■■■□
Żywotność	■■■□□□□

Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	○

Zalety: Specjalna tarcza do zastosowania w budowie rurociągów i zbiorników - Nadaje się do obróbki spawów

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	130825	produkt magazynowy
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13756	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 269.

Tarcze do szlifowania Kronenflex®

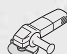
do maszyn ręcznych

Tarcza do szlifowania INOX

A 24 N

SUPRA





Klasa jakości	*SUPRA*
Twardość	■■■□□□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■□□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
aluminium	○

Zalety: Wysoka wydajność na stali szlachetnej - Optymalny stosunek pomiędzy wydajnością a zużyciem

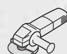
Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	2923	produkt magazynowy
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2922	produkt magazynowy
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13407	
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13412	produkt magazynowy
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13417	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13432	produkt magazynowy

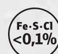
Tarcza do szlifowania

A 24 R/36

SPECIAL







Klasa jakości	*SPECIAL*
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●

Zalety: Specjalna tarcza dla przemysłu nuklearnego - Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Optymalny stosunek pomiędzy wydajnością a zużyciem

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	2488	
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2830	produkt magazynowy
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	2463	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 269.

Tarcze do szlifowania Kronenflex®

do maszyn ręcznych

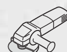


Tarcza do szlifowania

A 46 N

SUPRA





Klasa jakości *SUPRA*	
Twardość	■■■□□□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■□□□

Obszary zastosowania:	
aluminium	●

Zalety: Brak zjawiska zapychania tarczy podczas obróbki metali nieżelaznych - Optymalny stosunek pomiędzy wydajnością a zużyciem

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	6622	produkt magazynowy
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2226	produkt magazynowy
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13410	produkt magazynowy
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13415	

Tarcza do szlifowania

AC 24 R

SUPRA





Klasa jakości *SUPRA*	
Twardość	■■■■■□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
żeliwo	●

Zalety: Wysoka wydajność na stali i szarym żeliwie - Idealna do materiałów z wtrąceniami piasku dzięki mieszaninie ziaren z węglika krzemu i elektrokorundu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	252871	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 269.

Tarcze do szlifowania Kronenflex®

do maszyn ręcznych

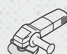
Tarcza do szlifowania

A 624 T

SUPRA

NOWOŚĆ





Klasa jakości *SUPRA*	
Twardość	■■■■■■□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal	●
stal szlachetna	●
żeliwo	●

Zalety: Specjalna receptura do obróbki najróżniejszych materiałów - Optymalny stosunek pomiędzy wydajnością a zużyciem

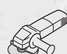
Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	325215	
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	325216	
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	325217	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	325218	

Tarcza do szlifowania

A 24 TX

SPECIAL





Klasa jakości *SPECIAL*	
Twardość	■■■■■■□
Agresywność	■■■□□□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:	
żeliwo	●
stal szlachetna	○
stal	○

Zalety: Idealna do obróbki odlewów - Wysoka agresywność i żywotność dzięki ulepszonemu elektrokorundowi

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	231251	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	231254	

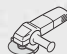
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 269.



Tarcza do szlifowania

C 24 R
SUPRA





Klasa jakości	*SUPRA*
Twardość	■■■□□□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■□□□

Obszary zastosowania:	
kamień/beton	●
żeliwo	○

Zalety: Idealna do obróbki stali i materiałów mineralnych - Wysoka wydajność dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węglika krzemu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	6664	produkt magazynowy
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	6665	produkt magazynowy
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13409	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 269.

Ściernice garnkowe stożkowe Kronenflex®

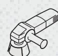
do maszyn ręcznych

Ściernica garnkowa stożkowa

A 16 R

SUPRA





Klasa jakości	*SUPRA*
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■□□□□

Obszary zastosowania:	
stal	●
żeliwo	○

Zalety: Do szlifowania powierzchni i obróbki spawów - Grube ziarno dla optymalnej agresywności

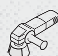
Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13729	

Ściernica garnkowa stożkowa

A 30 R

SUPRA





Klasa jakości	*SUPRA*
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■□□□

Obszary zastosowania:	
stal	●

Zalety: Do szlifowania powierzchni i obróbki spawów - Zoptymalizowana agresywność przy zachowaniu wysokiej żywotności

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13728	

Uwaga: Ściernice garnkowe stożkowe wolno stosować wyłącznie na szlifierkach kątowych wyposażonych w kołpak ochronny!
Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 269.

Ściernice garnkowe stożkowe Kronenflex®

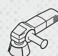
do maszyn ręcznych



Ściernica garnkowa stożkowa

C 16 R
SUPRA





Klasa jakości	*SUPRA*
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■□□□□

Obszary zastosowania:	
kamień/beton	●
żeliwo	○

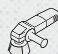
Zalety: Do obróbki powierzchni i krawędzi - Do obróbki kamienia i materiałów mineralnych - Zoptymalizowana agresywność dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węglika krzemu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13727	

Ściernica garnkowa stożkowa

C 30 R
SUPRA





Klasa jakości	*SUPRA*
Twardość	■■■■□□□
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■□□□

Obszary zastosowania:	
kamień/beton	●
żeliwo	○

Zalety: Do obróbki powierzchni i krawędzi - Optymalna do zastosowania w obróbce kamienia i materiałów mineralnych dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węglika krzemu

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13726	

Uwaga: Ściernice garnkowe stożkowe wolno stosować wyłącznie na szlifierkach kątowych wyposażonych w kołpak ochronny!
Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 228 - 237, 269.


SCHLEIFFIX

Elastyczne narzędzia ścierne



Informacje o wyrobie

Narzędzia ścierne R-Flex
...są stosowane do obróbki precyzyjnej powierzchni różnego rodzaju. Pomimo elastycznej struktury charakteryzują się długim okresem trwałości oraz stabilnością formy, aż do ich całkowitego zużycia.

Ściernice trzpieniowe do polerowania i do szlifowania
...są oferowane w wielu wymiarach i granulacjach. Mają zastosowanie w budowie aparatów i zbiorników, w przemyśle lotniczym i samochodowym, jak też w przemyśle spożywczym i chemicznym.

Narzędzia do marmurkowania
...stosowane są do otrzymywania specjalnych efektów powierzchniowych przy równomiernym obrazie szlifu. Narzędzia do marmurkowania R-Flex wykorzystuje się z powodzeniem do obróbki stali szlachetnej i aluminium w budowie zbiorników oraz przy budowie kuchni zbiorowego żywienia.

Kostka do szlifowania ręcznego Schleiffix
...czyści, poleruje i matuje różnorodne materiały, jak metal, drewno, farby, tworzywa sztuczne, guma i papier. Oprócz zastosowania przemysłowego nadaje się do prac w gospodarstwie domowym (czyszczenie stopy żelazka, krawędzi nart itp.) oraz przy pielęgnacji samochodu. Skuteczność kostki można wzmocnić poprzez dodanie wody, mydła, nafty lub past. Wyrób oferowany jest w czterech różnych granulacjach, pozwalających na optymalną obróbkę powierzchni różnego rodzaju.

Koło ścierne R-Flex
...W zależności od rodzaju zastosowania, koła ścierne R-Flex dostępne są z ziarnem węglika krzemu lub elektrokorundu, w różnych twardościach spoiwa i wymiarach. Typowe obszary zastosowania to np. usuwanie zadziorów z elementów z tworzywa sztucznego, szlifowanie wykończeniowe instrumentów chirurgicznych, wygładzanie (docieranie) ostrzy i ostrzenie noży.
Koła ścierne R-Flex, dzięki elastycznemu spoiwu z którego są wykonane, łatwo można profilować. W czasie szlifowania dopasowują się do konturów przedmiotu obrabianego.

Rodzaje spoiwa		Maks. prędkość robocza
Z	ciągliwe, odporne na ścieranie	do 32 m/s
E	nie zapychające się, agresywne (nadaje się szczególnie do aluminium)	do 16 m/s
W	miękkie, elastyczne (nadaje się szczególnie do stali szlachetnej)	do 5 m/s

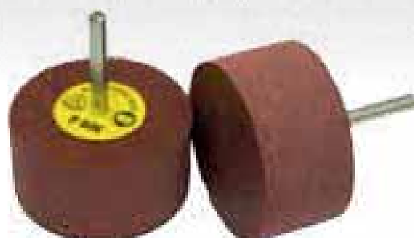
		Zastosowanie												
Nazwa	Typ	żelazo	stal	stal szlachetna	metale nieżelazne	drewno	farby/lakiery	szkło/kamień	tworzywa sztuczne	skóra	papier	ceramika	porcelana	Strona
R-Flex	***RFS 651 spoiwo E***			●	●									**280**
	RFM 652 spoiwo E				●									**280**
	RFR 654 spoiwo Z/E	●	●	●	●	○	○	○	●			○	○	**282**
Schleiffix	***SFM 656 spoiwo W***			●										**281**
	SFK 655 kostka do szlifowania ręcznego	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	**281, 282**

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Ściernice trzpieniowe do szlifowania i polerowania R-Flex

RFS 651





Właściwości	
Spoiwo	tworzywa sztuczne
Ziarno	elektrokorund

Obszary zastosowania:	
aluminium	●
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Uniwersalne ściernice trzpieniowe do polerowania i do szlifowania wykończeniowego - Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze - Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

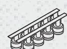
Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
40 x 15 x 6	60	E	16 m/s	7.800 1/min	10	14006	
40 x 15 x 6	120	E	16 m/s	7.800 1/min	10	14007	
40 x 15 x 6	240	E	16 m/s	7.800 1/min	10	14008	
50 x 10 x 6	240	E	16 m/s	6.100 1/min	10	14012	
60 x 30 x 6	60	E	16 m/s	5.000 1/min	10	14030	
60 x 30 x 6	120	E	16 m/s	5.000 1/min	10	14031	
60 x 30 x 6	240	E	16 m/s	5.000 1/min	10	14032	

Narzędzie do marmurkowania

RFM 652





Właściwości	
Spoiwo	tworzywa sztuczne
Ziarno	węglik krzemu

Obszary zastosowania:	
aluminium	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Daje satynowo-matowy obraz szlifu - Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze - Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5.000 1/min	10	14033	
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5.000 1/min	10	14034	
40 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3.900 1/min	10	14036	
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3.000 1/min	10	14037	
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3.000 1/min	10	14038	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 278 - 279.

Narzędzie do marmurkowania Schleiffix

SFM 656





Właściwości	
Spoiwo	tworzywa sztuczne
Ziarno	węglik krzemu

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●

Zalety: Daje ozdobny, delikatny obraz szlifu na powierzchniach ze stali szlachetnej - Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze - Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3.100 1/min	10	13856	
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3.100 1/min	10	13857	
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2.400 1/min	10	13859	
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2.400 1/min	10	13860	
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1.900 1/min	10	13862	
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1.900 1/min	10	13863	
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1.500 1/min	10	13865	
60 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1.500 1/min	10	13866	

Klocek do szlifowania ręcznego

SFK 655





Właściwości	
Spoiwo	tworzywa sztuczne
Ziarno	węglik krzemu

Obszary zastosowania:			
farby/lakiery	●	skóra	●
szkło/kamień	●	metal uniwersalnie	●
drewno	●		
tworzywa sztuczne	●		

Zalety: Kostka do szlifowania ręcznego do szlifowania wykończeniowego i czyszczenia w różnych obszarach zastosowania - Zastosowanie do wielu rodzajów materiałów - Wydajność czyszczenia znacznie zwiększa się poprzez zastosowanie środków pomocniczych - Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze - Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | **30** | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 50 x 20	30	18 sztuk w displayu	13800	
80 x 50 x 20	60	18 sztuk w displayu	13801	produkt magazynowy
80 x 50 x 20	120	18 sztuk w displayu	13802	produkt magazynowy
80 x 50 x 20	240	18 sztuk w displayu	13803	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 278 - 279.

Elastyczne narzędzia ścierne

Kostka do szlifowania ręcznego / Koło ścierne R-Flex

→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Klocek do szlifowania ręcznego SFK 655**

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 80 x 20	30	1	13804	
150 x 80 x 20	60	1	13805	
150 x 80 x 20	120	1	63231	
150 x 80 x 20	240	1	13807	

Klocek do szlifowania ręcznego

SFK 655





Właściwości

Spoiwo	tworzywa sztuczne
Ziarno	węglik krzemu

Obszary zastosowania:

farby/lakiery	●
szkło/kamień	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
skóra	●
metal uniwersalnie	●

Zalety: Kostka do szlifowania ręcznego do szlifowania wykończeniowego i czyszczenia w różnych obszarach zastosowania - Zastosowanie do wielu rodzajów materiałów - Wydajność czyszczenia znacznie zwiększa się poprzez zastosowanie środków pomocniczych - Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze - Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

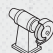
Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | **30** | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 50 x 20	60, 120, 240	1	72129	

Koło ścierne R-Flex

RFR 654





Właściwości

Spoiwo	tworzywa sztuczne
Ziarno	elektrokorund/ węglik krzemu

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	●
aluminium	●
tworzywa sztuczne	●
szkło	○

Zalety: Usuwanie zadziorów, matowanie, szlifowanie wykończeniowe jednym narzędziem - Dobrze dopasowuje się do kształtów przedmiotu obrabianego - Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze - Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

Granulacja ziarna ściernego:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 278 - 279.

Notatki





Frezy z węglików spiekanych

Informacje o wyrobie

Wydajne frezy dopasowane do kształtu powierzchni
Znajdujące się w programie produkcji Klingspor frezy z węglików spiekanych są produkowane z największą precyzją przy zachowaniu standardów najwyższej jakości. Różne rodzaje uzębienia są dostosowane do wymagań obróbki najróżniejszych materiałów.

	Zastosowanie																							
	stal konstrukcyjna							miękkie metale nieżelazne				twarde metale nieżelazne				materiały żaro-odporne		żeliwo		tworzywa sztuczne				
Uzębienie	stal węglowa	stal narzędziowa	stal niskostopowa	stal do nawęglania	staliwo	stal stopowa	stal hartowana	aluminium	mosiądz	miedź	cynk	brąz	tytan	stop tytanu	stop aluminium (o dużej zawartości SiC)	stopy na bazie niklu	stopy na bazie kobaltu	żeliwo szare	żeliwo białe	tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem węglowym	guma twarda	materiały termoplastyczne	duroplasty
2	○	○	●	●	●	○	○		●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	○					●
3								●	○	○	●											○	○	
6	●	●	●	●	●	●	●		○	○		○	○	○	○	●	●	●	●	○	○			○

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

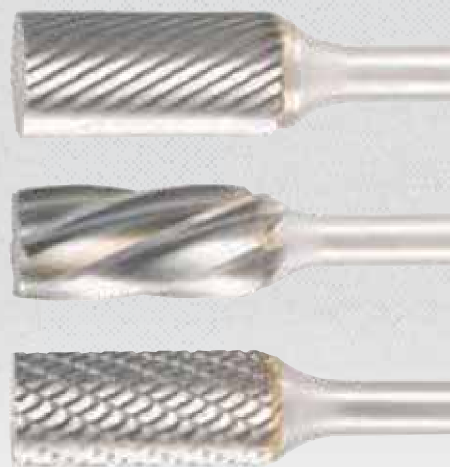
Ważne wskazówki bezpieczeństwa

- Proszę pamiętać, aby maksymalnie 30% części roboczej narzędzia miało kontakt z obrabianym przedmiotem.
- Dla frezów z węglików spiekanych o wydłużonym chwycie należy odpowiednio zmniejszyć liczbę obrotów.
- Frezy z węglików spiekanych należy mocować wyłącznie w uchwytach pozbawionych luzu.
- Proszę pamiętać, że wybrany frez pracuje w dopuszczalnym zakresie liczby obrotów. Nieprzestrzeganie zaleceń stwarza ryzyka w zakresie bezpieczeństwa i może mieć ujemny wpływ na wydajność narzędzia.
- Stosując frezy z węglików spiekanych należy przestrzegać przepisów BHP. Na opakowaniach umieszczono piktogramy dotyczące bezpieczeństwa pracy.

Maksymalne liczby obrotów

Średnica główki w mm	Dop. prędkość maksymalna (obr./min)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Zestawienie rodzajów uzębienia



2
Uzębienie standardowe o dobrych właściwościach wykończeniowych do zastosowań ogólnych

3 Aluminium
Wysoka wydajność i zredukowane zapychanie się narzędzia w czasie obróbki materiałów miękkich, dających długie wióry, jak aluminium i tworzywa sztuczne

6 Hit handlowy
Uzębienie krzyżowe do zastosowań ogólnych, udoskonalone operowanie narzędziem, mniejsze wióry. O niskich wibracjach

Inne rodzaje uzębienia na zapytanie!

KLINGSPOR

Zalecane liczby obrotów

Średnica główki w mm (mm)	Optymalny zakres liczby obrotów (obr./min), w podziale według materiałów. Wartości w nawiasach są zalecanymi wartościami startowymi w przypadku braku danych wynikających z dotychczasowej praktyki.			
	Metale nieżelazne	Aluminium, tworzywa sztuczne	Stal niehartowana	Stal hartowana, stal szlachetna
2/2,4/3	**45.000**	**60.000**	**60.000**	**60.000**
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	do 80.000	**do 80.000**	**do 80.000**	**do 80.000**
4/4,8/5/6/6,3	**22.000**	**15.000**	**45.000**	**30.000**
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	do 60.000	**do 60.000**	**do 60.000**	**do 45.000**
8/9,6/10/11	**15.000**	**10.000**	**30.000**	**19.000**
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	do 40.000	**do 50.000**	**do 40.000**	**do 30.000**
12/12,7	**11.000**	**7.000**	**22.000**	**15.000**
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	do 30.000	**do 30.000**	**do 30.000**	**do 22.000**
16	**9.000**	**6.000**	**18.000**	**12.000**
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	do 20.000	**do 20.000**	**do 20.000**	**do 18.000**
19,2	**8.000**	**5.000**	**15.000**	**10.000**
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	do 17.000	**do 17.000**	**do 17.000**	**do 15.000**
25,4	**6.000**	**4.000**	**10.000**	**7.000**
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	do 13.000	**do 13.000**	**do 13.000**	**do 11.000**

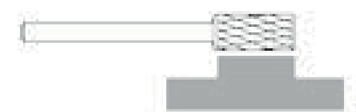
Frezy z węglików spiekanych

HF 100 A





Właściwości: Trzpień frezarski walcowy, czoło bez uzębienia - Nazwa według DIN 8032: ZYA
Zalety: Uniwersalne możliwości zastosowania - Nadaje się w szczególności do obróbki powierzchni



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295475	
3	14	38	3	6	5	295482	
6,3	12,7	45	3	6	5	295506	
6	18	50	6	2	1	295521	
12,7	25	70	6	2	1	295602	
6	18	50	6	3	1	295525	
9,6	19	64	6	3	1	295563	
12,7	25	70	6	3	1	295604	
6	18	50	6	6	1	295531	
8	19	64	6	6	1	295552	
9,6	19	64	6	6	1	295568	
12,7	19	64	6	6	1	295594	
12,7	25	70	6	6	1	295609	
16	25	70	6	6	1	295621	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 284 - 287.

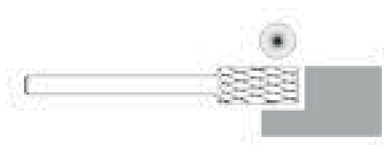
Frezy z węglików spiekanych

HF 100 B





Właściwości: Trzpień frezarski walcowy, czoło z uzębieniem - Nazwa według DIN 8032: ZYAS
Zalety: Dzięki czołu z uzębieniem nadaje się doskonale do obróbki konturów wewnętrznych (otworów ślepych i powierzchni czołowych)



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295476	
3	14	38	3	6	5	295483	
6,3	12,7	45	3	6	5	295507	
6	18	50	6	2	1	295522	
12,7	25	70	6	2	1	295603	
6	18	50	6	3	1	295526	
9,6	19	64	6	3	1	295564	
12,7	25	70	6	3	1	295605	
6	18	50	6	6	1	295532	
8	19	64	6	6	1	295553	
9,6	19	64	6	6	1	295569	
12,7	19	64	6	6	1	295595	
12,7	25	70	6	6	1	295610	
16	25	70	6	6	1	295622	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 284 - 287.

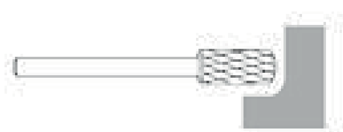
Frezy z węglików spiekanych

HF 100 C





Właściwości: Trzpień frezarski kulisto-walcowy - Nazwa według DIN 8032: WRC
Zalety: Uniwersalny do obróbki płaszczyzn, konturów i promieni



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295649	
3	14	38	3	6	5	295654	
6,3	12,7	45	3	6	5	295673	
6	18	50	6	2	1	295686	
12,7	25	70	6	2	1	295747	
6	18	50	6	3	1	295688	
9,6	19	64	6	3	1	295725	
12,7	25	70	6	3	1	295750	
6	18	50	6	6	1	295694	
8	19	64	6	6	1	295713	
9,6	19	64	6	6	1	295727	
12,7	19	64	6	6	1	295741	
12,7	25	70	6	6	1	295753	
16	25	70	6	6	1	295763	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 284 - 287.

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 D





Właściwości: Trzpień frezarski kulisty - Nazwa według DIN 8032: KUD
Zalety: Obróbka konturów - Usuwanie zadziorów z krawędzi otworów



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	2,5	38	3	2	5	295778	
3	2,5	38	3	6	5	295784	
4	3,4	38	3	6	5	295798	
6	4,7	50	6	2	1	295815	
12,7	11	56	6	2	1	295856	
9,6	8	54	6	3	1	300054	
12,7	11	56	6	3	1	295857	
6	4,7	50	6	6	1	295819	
8	6	52	6	6	1	295831	
9,6	8	54	6	6	1	295843	
12,7	11	56	6	6	1	295859	
16	14	59	6	6	1	295868	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 E





Właściwości: Trzpień frezarski elipsoidalny - Nazwa według DIN 8032: TRE
Zalety: Do frezowania spoin pachwinowych - Nadaje się do obróbki kształtek



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
8	15	60	6	6	1	295909	
9,6	16	60	6	6	1	295916	
12,7	22	67	6	6	1	295925	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 284 - 287.

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 F





Właściwości: Trzpień frezarski hiperboliczny z kulistym zakończeniem - Nazwa według DIN 8032: RBF
Zalety: Nadaje się doskonale do obróbki kształtek



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295946	
3	14	38	3	6	5	295951	
9,6	19	64	6	3	1	295985	
12,7	25	70	6	3	1	296007	
6	18	50	6	6	1	295971	
8	20	65	6	6	1	295978	
9,6	19	64	6	6	1	295987	
12,7	25	70	6	6	1	296010	
16	25	70	6	6	1	296020	

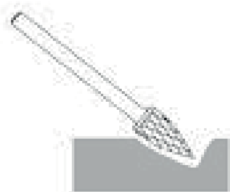
Frezy z węglików spiekanych

HF 100 G





Właściwości: Trzpień frezarski hiperboliczny z ostrym zakończeniem - Nazwa według DIN 8032: SPG
Zalety: Idealny do łamania krawędzi - Usuwanie zadziorów z krawędzi otworów



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	296043	
3	14	38	3	6	5	296047	
6,3	12,7	45	3	6	5	296055	
6	18	50	6	2	1	296058	
6	18	50	6	6	1	296062	

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 284 - 287.

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Frezy z węglików spiekanych HF 100 G,

Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
8	19	64	6	6	1	296066	
9,6	19	64	6	6	1	296074	
12,7	19	64	6	6	1	296079	
12,7	25	70	6	6	1	296086	

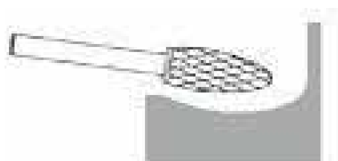
Frezy z węglików spiekanych

HF 100 H





Właściwości: Trzpień frezarski w kształcie płomienia - Brak nazwy według DIN 8032
Zalety: Nadaje się doskonale do obróbki kształtek



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	6	38	3	6	5	296106	
12,7	32	77	6	2	1	297076	
6	14	50	6	6	1	300046	
8	19	64	6	6	1	296193	
9,6	19	65	6	6	1	297074	
12,7	32	77	6	6	1	296194	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 J





Właściwości: Trzpień frezarski stożkowy - Kąt 60° - Nazwa według DIN 8032: KSJ
Zalety: Nadaje się do obróbki krawędzi, np. fazowania



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 284 - 287.

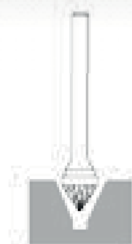
Frezy z węglików spiekanych

HF 100 K





Właściwości: Trzpień frezarski stożkowy - Kąt 90° - Nazwa według DIN 8032: KSK
Zalety: Usuwanie zadziorów z krawędzi otworów - Obróbka krawędzi, np. fazowanie



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 L





Właściwości: Trzpień frezarski kulisto-stożkowy - Nazwa według DIN 8032: KEL
Zalety: Obróbka trudno dostępnych miejsc



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	6	5	296199	
9,6	30	76	6	3	1	300055	
12,7	32	77	6	3	1	297470	
6	18	50	6	6	1	296200	
8	25,4	70	6	6	1	296205	
9,6	30	76	6	6	1	296201	
12,7	32	77	6	6	1	296192	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 284 - 287.

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 M





Właściwości: Trzpień frezarski ostrostożkowy - Nazwa według DIN 8032: SKM

Zalety: Usuwanie zadziorów - Do obróbki otworów i rowków o kształcie stożka - Nadaje się idealnie w budowie modeli



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	11	38	3	2	5	296204	
3	11	38	3	6	5	296114	
6	20	50	6	2	1	296133	
12,7	22	71	6	2	1	296145	
6	20	50	6	6	1	296136	
8	18	64	6	6	1	300052	
9,6	16	64	6	6	1	296144	
12,7	22	71	6	6	1	296148	

Frezy z węglików spiekanych

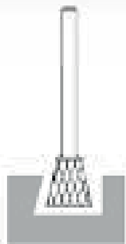
HF 100 N





Właściwości: Trzpień frezarski kątowy, czoło bez uzębienia - Nazwa według DIN 8032: WKN

Zalety: Nadaje się do obróbki trudno dostępnych krawędzi wewnętrznych lub profili stożkowych



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 284 - 287.

Frezy z węglików spiekanych

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 Set



Właściwości: Zestaw 40 frezów, uzębienie nr 6, w zamykanym displayu Klingspor - Zawartość: kształt (B, C, F, G i L) w 4 różnych wymiarach

Zalety: Wszystkie najlepiej sprzedające się frezy w jednym miejscu

Wymiary w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 310 x 245	6	1	300627	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 Set



Właściwości: Zestaw 5 frezów, uzębienie nr 6, w pudełku Klingspor - Zawartość: HF 100B 12,7x25x6 (295610), HF 100C 12,7x25x6 (295753), HF 100D 12,7x11x6 (295859), HF 100E 12,7x22x6 (295925), HF 100F 12,7x25x6 (296010)

Zalety: Prezentacja najlepiej sprzedających się frezów - Praktyczne i bezpiecznie przechowywanie

Wymiary	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 100	6	1	314620	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 284 - 287.

Notatki



Asortyment dla klientów detalicznych

KLINGSPOR

Optymalna prezentacja głównego asortymentu Klingspor w specjalistycznym handlu narzędziami
Kompletny asortyment dla szybkiego dostępu i wysokiej rotacji. Odpowiednie granulacje i rodzaj produktu są dopasowane do opakowań. Jednolity wzór opakowań, jednoznaczne oznakowanie produktu dla łatwego dostępu.

Optymalna prezentacja wyrobów ściernych na podłożu: Klingspor oferuje system prezentacji produktów wspomagający ich sprzedaż. Na łatwych do ogarnięcia wzrokiem regałach zebrano najważniejsze artykuły z asortymentu dla klientów detalicznych – wyroby ścierne na podłożu. Regały uzupełniono propozycjami układu towaru. Moduły można dowolnie łączyć i dopasować do indywidualnych wymagań. Ekonomiczny, kompaktowy system regałów umożliwia optymalne wykorzystanie powierzchni sprzedaży.

Doradca Klingspor chętnie Państwu pomoże.

	Zastosowanie								Maszyny								
Typ	**stal**	**stal szlachetna**	**farby/lakiery/szpachle**	**drewno**	**metal uniwersalnie**	**metale nieżelazne**	**tworzywo sztuczne**	**szkło/kamień**	**szlifowanie ręczne**	**kostka do szlifowania ręcznego**	**szlifierka oscylacyjna**	**pilnik taśmowy**	**szlifierka taśmowa ręczna**	**szlifierka kątowa**	**szlifierka mimośrodowa**	**szlifierka oscylacyjna z kształtką trójkątną DELTA**	**Strona**
PL 31 B			●	●	○				●	●	●						**300**
CS 310 XF	●	●			●	●						●					**300**
LS 309 XH			○	●	●	●							●				**301**
CS 561	●	○		○	●	●	○							●			**302**
PS 11			●		○		●	○	●								**303**
PL 31 B			●	●	○						●						**303**
PL 31 B			●	●	○				●								**304**
KL 371 X					●	●			●								**305**
PS 22 K		○	○	●	●		○				●						**305**
PS 22 K		○	○	●	●		○								●		**306**
PS 22 K		○	○	●	●		○									●	**307**
A 60 TZ	○	●				●								●			**307**

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Papier ścierny do obróbki wykańczającej

PL 31 B SB opakowanie detaliczne





Właściwości	
Spoiwo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób o optymalnej relacji ceny do jakości - Optymalne zużycie w trakcie szlifowania ręcznego i szlifierkami ręcznymi

Granulacja ziarna ściernego:

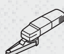
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				●		●	●		●		●													

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Zawartość	Minimalna ilość zamówienia	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 5000	1 x Granulacja 40	5 rodzajów	241817	
115 x 5000	1 x Granulacja 60	5 rodzajów	241818	
115 x 5000	1 x Granulacja 80	5 rodzajów	241819	
115 x 5000	1 x Granulacja 120	5 rodzajów	241820	
115 x 5000	1 x Granulacja 180	5 rodzajów	241821	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rolek

Pasy pilnikowe, papier ścierny

CS 310 XF opakowanie detaliczne





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno XF

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
stal	●

Zalety: Uniwersalne rodzaje pasków pilnikowych do obróbki końcowej metalu

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				●		●			●															

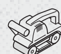
Wymiary w mm (szer. x dł.)	Zawartość	Forma łączenia	Minimalna ilość zamówienia	Nr artykułu	Dostępność produktu
13 x 457	3 x Granulacja 40	F4G	6 rodzajów	248820	
13 x 457	3 x Granulacja 60	F4G	6 rodzajów	248821	
13 x 457	3 x Granulacja 120	F4G	6 rodzajów	248822	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 6 rodzajów po 3 pasy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 299.

Płótno ścierne

LS 309 XH opakowanie detaliczne





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
drewno	●
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●
farby/lakiery/szpachle	○

Zalety: Specjalny pas bezkońcowy do szlifierek taśmowych ręcznych - Uniwersalne zastosowanie w obróbce drewna, metali, farb i lakierów - Szeroki asortyment wyrobów w stałej sprzedaży do wszystkich typowych szlifierek

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	50	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Zawartość	Forma łączenia	Minimalna ilość zamówienia	Nr artykułu	Dostępność produktu
65 x 410	3 x Granulacja 40	F5	6 rodzajów	7000	
65 x 410	3 x Granulacja 60	F5	6 rodzajów	7001	
65 x 410	3 x Granulacja 80	F5	6 rodzajów	7002	
65 x 410	3 x Granulacja 120	F5	6 rodzajów	7004	
75 x 457	3 x Granulacja 40	F5	6 rodzajów	9189	
75 x 457	3 x Granulacja 60	F5	6 rodzajów	9176	
75 x 457	3 x Granulacja 80	F5	6 rodzajów	9172	
75 x 457	3 x Granulacja 100	F5	6 rodzajów	9171	
75 x 457	3 x Granulacja 120	F5	6 rodzajów	7138	
75 x 480	3 x Granulacja 40	F5	6 rodzajów	7006	
75 x 480	3 x Granulacja 60	F5	6 rodzajów	7007	
75 x 480	3 x Granulacja 80	F5	6 rodzajów	7008	
75 x 480	3 x Granulacja 120	F5	6 rodzajów	7010	
75 x 533	3 x Granulacja 40	F5	6 rodzajów	7018	
75 x 533	3 x Granulacja 60	F5	6 rodzajów	7019	
75 x 533	3 x Granulacja 80	F5	6 rodzajów	7020	
75 x 533	3 x Granulacja 100	F5	6 rodzajów	7021	
75 x 533	3 x Granulacja 120	F5	6 rodzajów	7022	
75 x 533	3 x Granulacja 150	F5	6 rodzajów	7023	
75 x 533	3 x Granulacja 180	F5	6 rodzajów	7077	
100 x 560	3 x Granulacja 40	F5	6 rodzajów	7036	
100 x 560	3 x Granulacja 60	F5	6 rodzajów	7037	
100 x 560	3 x Granulacja 80	F5	6 rodzajów	7038	
100 x 560	3 x Granulacja 100	F5	6 rodzajów	7039	
100 x 560	3 x Granulacja 120	F5	6 rodzajów	7040	
100 x 610	3 x Granulacja 40	F5	6 rodzajów	7080	
100 x 610	3 x Granulacja 60	F5	6 rodzajów	7081	
100 x 610	3 x Granulacja 80	F5	6 rodzajów	7082	
100 x 610	3 x Granulacja 100	F5	6 rodzajów	7083	
100 x 610	3 x Granulacja 120	F5	6 rodzajów	7084	
105 x 620	3 x Granulacja 40	F5	6 rodzajów	7030	
105 x 620	3 x Granulacja 60	F5	6 rodzajów	7031	
105 x 620	3 x Granulacja 80	F5	6 rodzajów	7032	
105 x 620	3 x Granulacja 120	F5	6 rodzajów	7034	

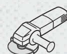
Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 6 rodzajów po 3 pasy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 299.

Krążek fibrowy

CS 561 opakowanie detaliczne





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Obszary zastosowania:			
stal	●	stal szlachetna	○
metale nieżelazne	●	drewno	○
metal uniwersalnie	●		
tworzywa sztuczne	○		

Zalety: Uniwersalne zastosowanie - Największy z możliwych wybór średnic, granulacji i form otworów

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Zawartość	Forma otworu	Minimalna ilość zamówienia	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	5 x Granulacja 24	⊛ 30	5 rodzajów	255905	
115 x 22	5 x Granulacja 40	⊛ 30	5 rodzajów	255906	
115 x 22	5 x Granulacja 60	⊛ 30	5 rodzajów	255907	
115 x 22	5 x Granulacja 80	⊛ 30	5 rodzajów	255908	
115 x 22	5 x Granulacja 120	⊛ 30	5 rodzajów	255909	
125 x 22	5 x Granulacja 24	⊛ 30	5 rodzajów	255910	
125 x 22	5 x Granulacja 40	⊛ 30	5 rodzajów	255911	
125 x 22	5 x Granulacja 60	⊛ 30	5 rodzajów	255912	
125 x 22	5 x Granulacja 80	⊛ 30	5 rodzajów	255913	
125 x 22	5 x Granulacja 120	⊛ 30	5 rodzajów	255914	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 5 krążków fibrowych

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 299.

KLINGSPOR

Papier ścierny wodoodporny

PS 11 opakowanie detaliczne





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	węglik krzemu
Nasyp	pełny
Podłoże	papier A/C

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
szkło/kamień	○
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób specjalny dla branż blacharstwa samochodowego i lakiernictwa - Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych - Bardzo dobra zdolność dopasowania się krążka do obrabianego detalu przy zachowaniu dużej stabilności - Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	**120**	150	**180**	220	**240**	280	320	360	**400**	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Zawartość	Minimalna ilość zamówienia	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	5 x Granulacja 120	5 rodzajów	241787	
230 x 280	5 x Granulacja 180	5 rodzajów	241789	
230 x 280	5 x Granulacja 240	5 rodzajów	241790	
230 x 280	5 x Granulacja 400	5 rodzajów	241791	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 5 arkuszy

Papier ścierny do obróbki wykańczającej

PL 31 B SB opakowanie detaliczne





Właściwości	
Spoiwo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób o optymalnej relacji ceny do jakości - Zoptymalizowane zużycie na szlifierkach ręcznych i elektronarzędziach - Bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	50	**60**	**80**	100	**120**	150	**180**	220	**240**	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Zawartość	Forma otworu	Minimalna ilość zamówienia	Nr artykułu	Dostępność produktu
93 x 230	10 x Granulacja 40		5 rodzajów	241732	
93 x 230	10 x Granulacja 60		5 rodzajów	241733	
93 x 230	10 x Granulacja 80		5 rodzajów	241734	
93 x 230	10 x Granulacja 120		5 rodzajów	241735	
93 x 230	10 x Granulacja 180		5 rodzajów	241736	
93 x 230	10 x Granulacja 240		5 rodzajów	241737	
93 x 230	40/80/120 Set		5 rodzajów	241738	
93 x 230	10 x Granulacja 40	GL 9	5 rodzajów	241725	
93 x 230	10 x Granulacja 60	GL 9	5 rodzajów	241726	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie. Zestaw: 3 sztuki w granulacji 40, 3 sztuki w granulacji 80 i 4 sztuki w granulacji 120.
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 299.

Asortyment dla klientów detalicznych

→ **UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny do obróbki wykańczającej PL 31 B SB- opakowanie detaliczne**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Zawartość	Forma otworu	Minimalna ilość zamówienia	Nr artykułu	Dostępność produktu
93 x 230	10 x Granulacja 80	GL 9	5 rodzajów	241727	
93 x 230	10 x Granulacja 120	GL 9	5 rodzajów	241728	
93 x 230	10 x Granulacja 180	GL 9	5 rodzajów	241729	
93 x 230	10 x Granulacja 240	GL 9	5 rodzajów	241730	
93 x 230	40/80/120 Set	GL 9	5 rodzajów	241731	
115 x 280	10 x Granulacja 40		5 rodzajów	241678	
115 x 280	10 x Granulacja 60		5 rodzajów	241679	
115 x 280	10 x Granulacja 80		5 rodzajów	241680	
115 x 280	10 x Granulacja 120		5 rodzajów	241681	
115 x 280	10 x Granulacja 180		5 rodzajów	241682	
115 x 280	10 x Granulacja 240		5 rodzajów	241683	
115 x 280	40/80/120 Set		5 rodzajów	241684	
115 x 280	10 x Granulacja 40	GL 1	5 rodzajów	241670	
115 x 280	10 x Granulacja 60	GL 1	5 rodzajów	241671	
115 x 280	10 x Granulacja 80	GL 1	5 rodzajów	241673	
115 x 280	10 x Granulacja 120	GL 1	5 rodzajów	241674	
115 x 280	10 x Granulacja 180	GL 1	5 rodzajów	241675	
115 x 280	10 x Granulacja 240	GL 1	5 rodzajów	241676	
115 x 280	40/80/120 Set	GL 1	5 rodzajów	241677	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 10 arkuszy

Papier ścierny do obróbki wykańczającej

PL 31 B SB opakowanie detaliczne





Właściwości	
Spoiwo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier B

Obszary zastosowania:	
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metal uniwersalnie	○

Zalety: Wyrób o optymalnej relacji ceny do jakości - Zoptymalizowane zużycie na szlifierkach ręcznych i elektronarzędziach - Bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Zawartość	Minimalna ilość zamówienia	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	5 x Granulacja 40	5 rodzajów	241776	
230 x 280	5 x Granulacja 60	5 rodzajów	241777	
230 x 280	5 x Granulacja 80	5 rodzajów	241778	
230 x 280	5 x Granulacja 120	5 rodzajów	241779	
230 x 280	5 x Granulacja 240	5 rodzajów	241780	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 5 arkuszy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie. Zestaw: 3 sztuki w granulacji 40, 3 sztuki w granulacji 80 i 4 sztuki w granulacji 120.
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 299.

Asortyment dla klientów detalicznych

Płótno ścierne niebieskie

KL 371 X opakowanie detaliczne





Właściwości	
Spoiwo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	płótno X

Obszary zastosowania:	
metal uniwersalnie	●
metale nieżelazne	●

Zalety: Uniwersalny wyrób w korzystnej cenie do ręcznego szlifowania powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	50	**60**	**80**	100	**120**	150	180	220	**240**	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Zawartość	Minimalna ilość zamówienia	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	5 x Granulacja 40	5 rodzajów	241781	
230 x 280	5 x Granulacja 60	5 rodzajów	241783	
230 x 280	5 x Granulacja 80	5 rodzajów	241784	
230 x 280	5 x Granulacja 120	5 rodzajów	241785	
230 x 280	5 x Granulacja 240	5 rodzajów	241786	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 5 arkuszy

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 22 K opakowanie detaliczne





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:			
drewno	●	tworzywa sztuczne	○
metal uniwersalnie	●		
stal szlachetna	○		
farby/lakiery/szpachle	○		

Zalety: Wysoka wydajność skrawania - Jednolity obraz powierzchni szlifowanej

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	**40**	50	**60**	**80**	100	**120**	150	**180**	220	**240**	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Zawartość	Forma otworu	Minimalna ilość zamówienia	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 230	10 x Granulacja 40	GL 15	5 rodzajów	241663	
115 x 230	10 x Granulacja 60	GL 15	5 rodzajów	241664	
115 x 230	10 x Granulacja 80	GL 15	5 rodzajów	241665	
115 x 230	10 x Granulacja 120	GL 15	5 rodzajów	241666	
115 x 230	10 x Granulacja 180	GL 15	5 rodzajów	241667	
115 x 230	10 x Granulacja 240	GL 15	5 rodzajów	241668	
115 x 230	40/80/120 Set	GL 15	5 rodzajów	241669	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 10 arkuszy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie. Zestaw: 3 sztuki w granulacji 40, 3 sztuki w granulacji 80 i 4 sztuki w granulacji 120.
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 299.

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 22 K opakowanie detaliczne





Właściwości

Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:

drewno	●
metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Uniwersalny krążek ścierny do obróbki metali i drewna - Jednolity obraz powierzchni szlifowanej - Dostępny w wielu granulacjach i wymiarach

Granulacja ziarna ściernego:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Średnica w mm	Zawartość	Forma otworu	Minimalna ilość zamówienia	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	5 x Granulacja 40	0	5 rodzajów	278805	
115	5 x Granulacja 60	0	5 rodzajów	278806	
115	5 x Granulacja 80	0	5 rodzajów	278807	
115	5 x Granulacja 120	0	5 rodzajów	278808	
115	5 x Granulacja 180	0	5 rodzajów	278809	
115	5 x Granulacja 40	GLS 4	5 rodzajów	243219	
115	5 x Granulacja 60	GLS 4	5 rodzajów	241608	
115	5 x Granulacja 80	GLS 4	5 rodzajów	243220	
115	5 x Granulacja 120	GLS 4	5 rodzajów	241610	
115	5 x Granulacja 180	GLS 4	5 rodzajów	241611	
125	5 x Granulacja 40	0	5 rodzajów	278810	
125	5 x Granulacja 60	0	5 rodzajów	278811	
125	5 x Granulacja 80	0	5 rodzajów	278812	
125	5 x Granulacja 120	0	5 rodzajów	278813	
125	5 x Granulacja 180	0	5 rodzajów	278814	
125	5 x Granulacja 40	GLS 5	5 rodzajów	241614	
125	5 x Granulacja 60	GLS 5	5 rodzajów	241625	
125	5 x Granulacja 80	GLS 5	5 rodzajów	241626	
125	5 x Granulacja 120	GLS 5	5 rodzajów	241627	
125	5 x Granulacja 180	GLS 5	5 rodzajów	241628	
125	40/80/120 Set	GLS 5	5 rodzajów	241630	
150	5 x Granulacja 40	GLS 3	5 rodzajów	241649	
150	5 x Granulacja 60	GLS 3	5 rodzajów	241650	
150	5 x Granulacja 80	GLS 3	5 rodzajów	241651	
150	5 x Granulacja 120	GLS 3	5 rodzajów	241652	
150	5 x Granulacja 180	GLS 3	5 rodzajów	241653	
150	5 x Granulacja 40	GLS 51	5 rodzajów	319068	
150	5 x Granulacja 60	GLS 51	5 rodzajów	319069	
150	5 x Granulacja 80	GLS 51	5 rodzajów	319070	
150	5 x Granulacja 120	GLS 51	5 rodzajów	319071	
150	5 x Granulacja 180	GLS 51	5 rodzajów	319073	
150	40/80/120 Set	GLS 51	5 rodzajów	319072	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 30 sztuk

Inne wymiary i granulacje na zamówienie. Zestaw: 2 sztuki w granulacji 40, 2 sztuki w granulacji 80 i 2 sztuki w granulacji 120.
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 299.

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 22 K opakowanie detaliczne





Właściwości	
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	papier E

Obszary zastosowania:	
drewno	●
metal uniwersalnie	●
stal szlachetna	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○

Zalety: Uniwersalny krążek ścierny do obróbki metali i drewna - Jednolity obraz powierzchni szlifowanej - Dostępny w wielu granulacjach i wymiarach

Granulacja ziarna ściernego:

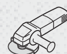
16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

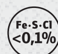
Średnica w mm	Zawartość	Forma otworu	Minimalna ilość zamówienia	Nr artykułu	Dostępność produktu
96	5 x Granulacja 40	GLS 15	5 rodzajów	241656	
96	5 x Granulacja 60	GLS 15	5 rodzajów	241657	
96	5 x Granulacja 80	GLS 15	5 rodzajów	241658	
96	5 x Granulacja 120	GLS 15	5 rodzajów	241659	
96	5 x Granulacja 180	GLS 15	5 rodzajów	241660	
96	40/80/120 Set	GLS 15	5 rodzajów	241662	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 5 rodzajów po 5 sztuk

Tarcza do cięcia

A 60 TZ *SPECIAL* opakowanie det.







Klasa jakości	*SPECIAL*
Twardość	■■■■■■□
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■□

Obszary zastosowania:	
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○

Zalety: Nie zawiera żelaza, siarki i chloru - Krótkie czasy cięcia - Niewielki zadzior po cięciu - Niewielkie obciążenie termiczne

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Minimalna ilość zamówienia	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	1 rodzaj	257875	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	1 rodzaj	257876	

Jednostka opakowaniowa (minimalna wielkość zamówienia) = 1 rodzaj po 10 tarcz do cięcia

Inne wymiary i granulacje na zamówienie. Zestaw: 2 sztuki w granulacji 40, 2 sztuki w granulacji 80 i 2 sztuki w granulacji 120.
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 299.

Zalecenia bezpieczeństwa

Wskazówki dot. zastosowania

Ogólne środki bezpieczeństwa

Błędne zastosowanie narzędzi ściernych jest bardzo niebezpieczne.

- Zasadniczo proszę przestrzegać wskazówek podanych na narzędziu ściernym i szlifierce.
- Proszę upewnić się, że ściernica nadaje się do żądanego zastosowania.
  Przed każdym uruchomieniem ściernicy proszę upewnić się, że nie jest ona uszkodzona.
- Proszę przestrzegać wskazówek dotyczących prawidłowego posługiwania się narzędziem oraz jego prawidłowego przechowywania.

W czasie stosowania narzędzi ściernych proszę być świadomym możliwych niebezpieczeństw oraz proszę przestrzegać zalecanych środków bezpieczeństwa.

- Kontakt ciała z pracującym narzędziem ściernym
- Urazy w wyniku pęknięcia narzędzia ściernego w czasie jego stosowania
- Powstałe w procesie szlifowania ścier, iskry, gazy i pyły
- Hałas
- Wibracje

Proszę stosować wyłącznie te narzędzia ścierne, które spełniają najsurowsze wymagania bezpieczeństwa. Takie produkty posiadają odpowiedni numer normy EN i/lub znak „oSa":

- EN 12413 dla ściernic na spoiwach
- EN 13236 dla ściernic diamentowych lub z zawartością azotku borowego
- EN 13743 dla specjalnych ściernic na podłożach (krążki fibrowe, ściernice listkowe, ściernice listkowe wachlarzowe oraz ściernice listkowe trzpieniowe)

Proszę nigdy nie stosować szlifierek, których stan jest niezadowalający lub które posiadają uszkodzone elementy.

Pracodawcy powinni dokonać oceny ryzyka dla wszystkich procesów szlifowania, tak aby móc podjąć każdorazowo odpowiednie środki bezpieczeństwa. Pracodawcy powinny zapewnić odpowiednie przeszkolenie pracowników w zakresie ich obowiązków. Niniejsza ulotka zawiera jedynie najważniejsze zalecenia bezpieczeństwa. Dalsze informacje na temat bezpiecznego stosowania narzędzi ściernych otrzymają Państwo w formie szczegółowych wskazówek bezpieczeństwa w FEPA lub w Zrzeszeniu Niemieckich Producentów Narzędzi Ściernych.

- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla ściernic na spoiwach oraz ściernic z zawartością diamentu i azotku borowego
- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla narzędzi ściernych z zawartością diamentu i azotku borowego do stosowania w budownictwie i obróbce kamienia naturalnego
- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla ściernic na podłożach

Środki bezpieczeństwa

Kontakt ciała z narzędziem ściernym

- W czasie stosowania narzędzi ściernych należy zachować dużą ostrożność oraz staranność. Proszę związać długie włosy, nie nosić luźnej odzieży, krawatów oraz biżuterii.
- Proszę unikać sytuacji niezamierzonego włączenia szlifierki przed zamocowaniem lub wymianą tarczy. Jeżeli jest to konieczne, proszę odłączyć szlifierkę od źródła zasilania prądem.
- Proszę nigdy nie usuwać ze szlifierek znajdujących się na nich urządzeń zabezpieczających, a przed włączeniem szlifierki proszę upewnić się, że znajdują się we właściwym stanie i miejscu.
- Jeżeli szlifierka lub obrabiany przedmiot są prowadzone ręcznie, proszę stosować rękawice ochronne oraz odpowiednią odzież. Dla rękawic ochronnych zaleca się co najmniej klasę ochrony 2 według EN 388.
- Po wyłączeniu szlifierki, zanim pozostanie ona bez nadzoru, powinni Państwo upewnić się, że szlifierka całkowicie się zatrzymała.

Urazy w wyniku pęknięcia narzędzia ściernego

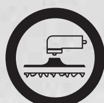
- Korzystanie z narzędzi ściernych wymaga najwyższej staranności, ponieważ bardzo łatwo je uszkodzić. Przed ich zastosowaniem proszę sprawdzić, czy nie są uszkodzone.
- Narzędzia ścierne należy przechowywać w sposób zapewniający uniknięcie szkodliwego wpływu wilgoci, mrozu i dużych wahań temperatury oraz uszkodzeń mechanicznych.
- Materiały ścierne nasypowe należy przechowywać w temperaturze 18-22°C oraz 45% względnej wilgotności powietrza.
- Pasy należy przechowywać na drążku lub hakach o średnicy co najmniej 50 mm.
- Proszę nigdy nie stosować narzędzi ściernych po dacie ich przydatności do użytku. Tam, gdzie nie podano daty przydatności, proszę przestrzegać okresu trwałości następujących produktów: produkty o spoiwie z tworzyw sztucznych oraz szelaku – 3 lata, tarcze ścierne o spoiwie gumowym – 5 lat, ściernice o spoiwie ceramicznym – 10 lat.
- Proszę przestrzegać wskazówek ostrzegawczych oraz bezpieczeństwa podanych na narzędziach ściernych lub ich opakowaniach.
- Proszę stosować narzędzie ścierne odpowiednie do danego zastosowania. Nigdy nie wolno stosować narzędzia nie zidentyfikowanego w dostateczny sposób.
- W trakcie mocowania proszę przestrzegać wskazówek podanych na etykiecie lub samym narzędziu, np. dotyczących kierunku obrotu lub rodzaju mocowania.
- W czasie mocowania proszę nigdy nie stosować siły oraz nie dokonywać żadnych zmian w samym narzędziu ściernym.
- Proszę nigdy nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej.
- Proszę upewnić się, że stosowane są odpowiednie kołnierze mocujące oraz że znajdują się one w dobrym stanie mechanicznym oraz są wolne od ciał obcych, np. ścieru.
- Tam, gdzie jest to przewidziane, proszę stosować przekładki między ściernicą a kołnierzem mocującym.
- Proszę nigdy nie dociągać zbyt mocno uchwytu mocującego.
- Po każdej operacji mocowania narzędzia proszę przeprowadzić co najmniej 30-sekundową próbę, osiągając prędkość roboczą przy prawidłowo założonym kołpaku ochronnym. Proszę przy tym trzymać szlifierkę w taki sposób, aby w przypadku ewentualnego pęknięcia ściernicy odłamki nie spowodowały urazu ciała.
- Proszę nigdy nie usuwać ze szlifierek kołpaków ochronnych oraz proszę dbać o ich dobry stan i prawidłowe umieszczenie.
- Obrabiany przedmiot musi być zamocowany w sposób pewny i prawidłowy, a podpora narzędzia ustawiona prawidłowo i mocno.
- Szlifierkę należy włączać tylko wtedy, gdy przedmiot obrabiany nie styka się z narzędziem ściernym.
- Proszę unikać mechanicznych uszkodzeń ściernicy w wyniku działania siły lub uderzeń oraz rozgrzania.
- Proszę szlifować wyłącznie obszarem szlifierki przewidzianym do tego celu. Proszę unikać szlifowania krawędzią pasów ściernych, proszę korzystać w miarę możliwości ze środkowej strefy pasów.
- W celu zapewnienia wydajnej pracy narzędzia proszę unikać jego blokowania i nierównomiernego zużycia. Jeżeli to konieczne, proszę regularnie obciągać ściernicę.
- Po wyłączeniu szlifierka powinna sama zatrzymać się, bez stosowania nacisku na powierzchnię.
- Przed zatrzymaniem szlifierki proszę wyłączyć doprowadzenie cieczy chłodząco-smarującej (płynu obróbkowego) oraz proszę odwirować nadmiar cieczy ze ściernicy.
- Pasy, których się nie stosuje, nie powinny pozostawać w stanie naprężonym.


Niedopuszczalne do szlifowania maszynami ręcznymi oraz szlifowania ręcznego

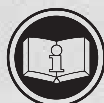

Niedopuszczalne do szlifowania na mokro


Niedopuszczalne do szlifowania bocznego


Nie stosować w stanie uszkodzonym


Stosować wyłącznie z dyskiem wsporczym


Stosować środki ochrony słuchu


Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa


Stosować rękawice ochronne


Stosować środki ochrony wzroku


Stosować maskę przeciwpyłową


Wyłącznie do cięcia na mokro


Stosować wyłącznie w zamkniętym obszarze roboczym

Zalecenia bezpieczeństwa

Wskazówki dot. zastosowania



Ścier, iskry, pyły i opary

- Wdychanie pyłów powstałych w czasie szlifowania może prowadzić do uszkodzenia płuc.
- Wszystkie procesy szlifowania na sucho winny być prowadzone przy użyciu odpowiednich systemów wyciągowych.
- Nie stosować narzędzi ściernych w pobliżu materiałów palnych.
- W czasie szlifowania na sucho zaleca się stosowanie masek ochronnych zgodnie z EN 149, nawet wtedy, gdy istnieją systemy wyciągowe.
- Kołpaki i pokrywy ochronne powinny być ustawione w taki sposób, aby iskry i odłamki nie docierały do ciała.
- Podjęcie dodatkowych działań konieczne jest w celu ochrony znajdujących się w pobliżu osób.
- Zasadniczo dla wszystkich procesów szlifowania zaleca się stosowanie środków ochrony wzroku. W czasie szlifowania maszynami ręcznymi zaleca się stosowanie okularów ochronnych lub osłony na twarz.
- Zaleca się stosowanie środków ochrony wzroku o minimalnym faktorze B według EN 166.
- Proszę stosować wyłącznie odpowiednie narzędzia ścierne. Nieodpowiednie produkty mogą powodować powstawanie nadmiernych ilości ścieru i pyłu.

Hałas

- Zaleca się stosowanie środków ochrony słuchu wg EN352 niezależnie od poziomu hałasu przy wszelkiego rodzaju operacjach z zastosowaniem szlifierek ręcznych.
- Proszę upewnić się, że narzędzie ścierne nadaje się do zamierzonego zastosowania. Nieodpowiedni produkt może powodować nadmierny hałas.

Wibracje

- Procesy szlifowania maszynami ręcznymi oraz przedmiot obrabiany mogą spowodować urazy wywołane wibracjami.
- Proszę podjąć natychmiastowe działania, jeżeli po upływie 10 minut nieprzerwanego stosowania narzędzia ściernego wystąpi uczucie mrowienia, kłucia lub głuchoty.
- Ponieważ wibracje są odczuwane silniej w chłodnych warunkach pracy, zaleca się utrzymywanie dłoni w cieple oraz regularne poruszanie dłońmi i palcami. Proszę stosować nowoczesne narzędzia o niskim poziomie wibracji.
- Proszę zwrócić uwagę na prawidłowy stan swoich narzędzi, proszę zatrzymać szlifierkę w przypadku występowania nadmiernych wibracji oraz oddać ją do przeglądu.
- Proszę stosować narzędzia ścierne dobrej jakości oraz dbać o ich dobry stan mechaniczny.
- Kołnierz mocujący oraz dysk wsporczy proszę utrzymywać w dobrym stanie mechanicznym oraz proszę wymieniać je w przypadku zużycia lub deformacji.
- W czasie szlifowania proszę nie trzymać zbyt mocno obrabianego przedmiotu lub szlifierki oraz proszę nie przykładać zbyt dużej siły na narzędzie ścierne.
- Proszę unikać nieprzerwanego używania narzędzia ściernego.
- Proszę stosować odpowiednie narzędzie ścierne, ponieważ nieodpowiedni produkt może wywoływać nadmierne wibracje.
- Proszę zwrócić uwagę na fizyczne objawy skutków wibracji – w razie konieczności proszę zasięgnąć rady lekarza.

Usuwanie narzędzi ściernych

- Zużyte lub uszkodzone narzędzia ścierne należy usuwać zgodnie z przepisami regionalnymi lub krajowymi.
- Kolejne informacje znajdują się w Arkuszach danych bezpieczeństwa Państwa dostawcy.
- Proszę pamiętać, że narzędzia mogą zostać skażone w trakcie procesu szlifowania lub przez sam ścier.
- Usunięte narzędzia ścierne należy zniszczyć, aby zapobiec ich ponownemu użyciu.

Stosując pasy bezkońcowe należy bezwarunkowo pamiętać o następujących zasadach:

1. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa

- Sprawdzić, czy parametry i wymiary pasa są odpowiednie do szlifierki i rodzaju zastosowania. Przestrzegać wskazówek producenta szlifierki.
- Nie stosować w pobliżu materiałów łatwo palnych.
- Nie dopuścić do zetknięcia się ze szlifierką długich włosów, luźnej odzieży i biżuterii. Podjąć odpowiednie działania zabezpieczające.
- Upewnić się, że osoby znajdujące się w pobliżu są chronione przed zagrożeniami spowodowanymi przez wióry, iskry, ścier, dym, mgłę, a także hałas. Procesy obróbki pasami bezkońcowymi mogą powodować występowanie dużych stężeń pyłu, dymu lub także mgły. Może to stanowić nie tylko o zagrożeniu dla zdrowia, lecz również o ryzyku wybuchu.
- Osłony maszyny można otworzyć i szlifierkę można odłożyć dopiero wtedy, gdy maszyna całkowicie zatrzyma się.

2. Specjalne wskazówki bezpieczeństwa

- Pasy bezkońcowe mogą pękać. Dlatego konieczne jest zastosowanie działań, chroniących przed pęknięciem pasa. Do takich należą zabezpieczenia na maszynie oraz wyposażenie ochrony osobistej.
- Szlifierki nie chronione w pełni kołpakami ochronnymi wymagają od użytkownika zastosowania specjalnego wyposażenia ochronnego (np. rękawic ochronnych, fartucha skórzanego, osłony twarzy, ochrony dróg oddechowych).
- Sprawdzić zablokowanie osłon maszyny. Nie wolno w żadnym wypadku zdejmować kołpaków ochronnych. Zetknięcie z wirującymi pasami może spowodować ciężki uraz.
- Jeżeli pas jest oznakowany na wewnętrznej stronie strzałką wskazującą kierunek pracy, wskazówki tej należy przestrzegać.
- Sprawdzić pewne zamocowanie i doprowadzenie przedmiotu obrabianego.
- Włączyć maszynę, a szlifowanie rozpocząć dopiero wtedy, gdy szlifierka osiągnie swoją prędkość roboczą.
- Stosować do szlifowania na mokro wyłącznie, gdy pas jest do tego wyraźnie przeznaczony (ewentualnie skontaktować się z producentem).
- Pas obciążać w miarę możliwości płasko w jego obszarze środkowym. Unikać silnych punktowych obciążeń na przykład przez przedmioty szpiczaste lub o ostrych krawędziach, oraz szlifowania krawędzią.
- Unikać przeciążenia i przegrzania pasa poprzez zbyt duży nacisk.
- Pasy sprawdzać regularnie pod względem nadmiernego zużycia oraz występowania ewentualnych uszkodzeń (np. pęknięć na krawędziach, rozerwania lub silnego zużycia w obszarze połączenia). W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości narzędzie należy wymienić.

W związku z niezwykłą mnogością różnych rodzajów zastosowań oraz rodzajów maszyn wyjaśnienia dotyczące wskazówek bezpieczeństwa dla pasów bezkońcowych muszą ograniczyć się do ogólnych aspektów bezpieczeństwa. Na temat dalszych wskazówek bezpieczeństwa patrz odpowiednie przepisy prawa, rozporządzenia, przepisy bezpieczeństwa oraz normy techniczne.

Wyroby firmy Klingspor posiadają znak oSa





Co to jest oSa?
Szlifowanie i cięcie wymaga w wielu zakresach zastosowań bardzo wysokich prędkości obwodowych wirującego narzędzia. Przeznaczone do tego celu wyroby muszą więc charakteryzować się wysokim stopniem bezpieczeństwa, dzięki któremu będą wytrzymywać ekstremalne obciążenia mechaniczne i termiczne.

Nie istnieją, niestety, żadne wymagania bezpieczeństwa dla narzędzi ściernych, które byłyby wiążące na całym świecie. Dlatego też w roku 2000 świadomi odpowiedzialności producenci narzędzi ściernych z wielu krajów europejskich powołali do życia Organizację Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych Stowarzyszenie Zarejestrowane – oSa, występując w ten sposób jednoznacznie przeciwko wyrobom o niskiej jakości. Po znaku oSa użytkownik rozpozna wyrób wysokiej jakości.

Dla producentów i handlowców znak ten oznacza zmniejszenie ryzyka odpowiedzialności, lepszą pozycję na rynku, konkurencyjność oraz poprawę wizerunku.

W ramach własnego wewnątrzzakładowego zarządzania jakością producenci sprawdzają, czy przestrzegane są surowe przepisy i produkowane oraz sprzedawane są wyłącznie bezpieczne, wysokiej jakości wyroby. Organizacja Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych Stowarzyszenie Zarejestrowane potwierdza swoje własne zobowiązanie, przyznając przedsiębiorcom stowarzyszonym uznawany na całym świecie znak oSa. Jednocześnie przyznanie znaku oSa nie stanowi przejęcia przez Organizację Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych Stowarzyszenie Zarejestrowane lub jej organy odpowiedzialności za bezpieczeństwo eksploatacji tak oznakowanych narzędzi ściernych.



Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

Klingspor Brusivo, spol. s r.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Le Perray en Yvelines, France

Klingspor Abrasives Limited
Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko-Biała, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Klingspor Ltd.
Moscow, Rossija

Klingspor Tehnologija brušenja d.o.o.
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Suisse

Klingspor TOV
Velyki Mosty, Ukrajina

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited
Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Argentina SRL
Partido Belén de Escobar,
Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Inc.
Silverwater, Australia

03/2015

KLINGSPOR Sp. z o.o.
ul. Tadeusza Regera, 58
43-382 Bielsko-Biała
Polska
Tel. +48 33 82 82 100
Fax +48 33 81 84 225
klingspor@klingspor.pl

www.klingspor.pl

